

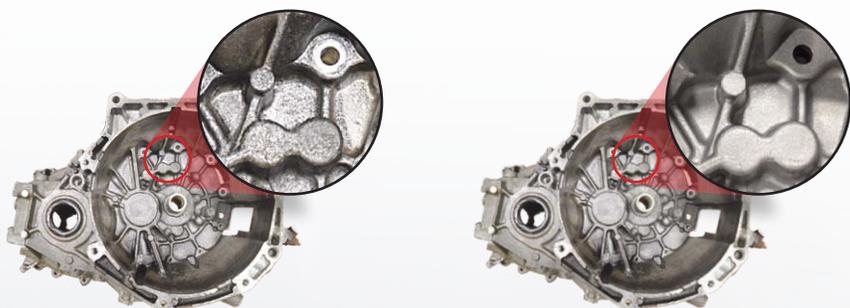


CABINET DE SABLAGE EN MILIEU HUMIDE

Le sablage en milieu humide (ou sablage à l'eau), tout comme le sablage en milieu sec, utilise un abrasif propulsé par de l'air comprimé pour obtenir un fini désiré sur une surface de pièce. Toutefois, un troisième élément est ajouté au mix – eau ou autre liquide – afin d'augmenter le niveau du fini de surface pouvant être atteint, d'adoucir l'impact du média sur la pièce et/ou pour créer une finition fine et lisse qui ne déformera pas une surface délicate telle qu'une pièce de plastique.

L'eau détache également les polluants comme la graisse et l'huile. Dans le processus de sablage sec, ces polluants pourraient causer l'agglomération de l'abrasif et mener à une panne du système. C'est pourquoi le sablage à l'eau est souvent utilisé pour remettre à neuf des éléments comme des pièces de compresseur et de moteur, pour décaper la peinture sur des pièces en plastique et pour des applications de sabot de moteur.

Comme pour les cabinets de sablage à sec, des systèmes de rotation et de chargement des pièces peuvent être intégrés. La gamme de cabinets de sablage à l'eau d'ISTblast est faite en acier inoxydable de grade industriel et offre des caractéristiques avancées permettant d'assurer une efficacité d'opération, une qualité de nettoyage inégalée, une facilité d'utilisation ainsi qu'une bonne visibilité pour l'opérateur.



Avant

Après

MARCHÉS

- Aérospatial et aviation
- Fabrication générale
- Industrie marine
- Automobile
- Industrie pétrolière
- Énergie
- Pharmaceutique
- Industrie du plastique

APPLICATIONS COURANTES

- Composantes en acier inox
- Réparation et reconditionnement
- Grenailage
- Composantes aérospatiales
- Préparation pour le collage et le placage
- Finis cosmétiques
- Décontamination nucléaire
- Nettoyage de moules et gabarits

Une vaste gamme de produits abrasifs peut être utilisée et récupérée par ce système, notamment de l'oxyde d'aluminium, du carbure de silicone, des billes de verre ou autres grains fins.



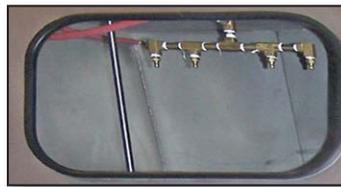
BROCHURE GÉNÉRALE

CARACTÉRISTIQUES STANDARDS



12 ga

Construction en acier inoxydable



Grande fenêtre d'observation avec jet d'eau (essuie-glace optionnel)



Porte scellée hermétiquement et gouttière



pédale de commande au pied

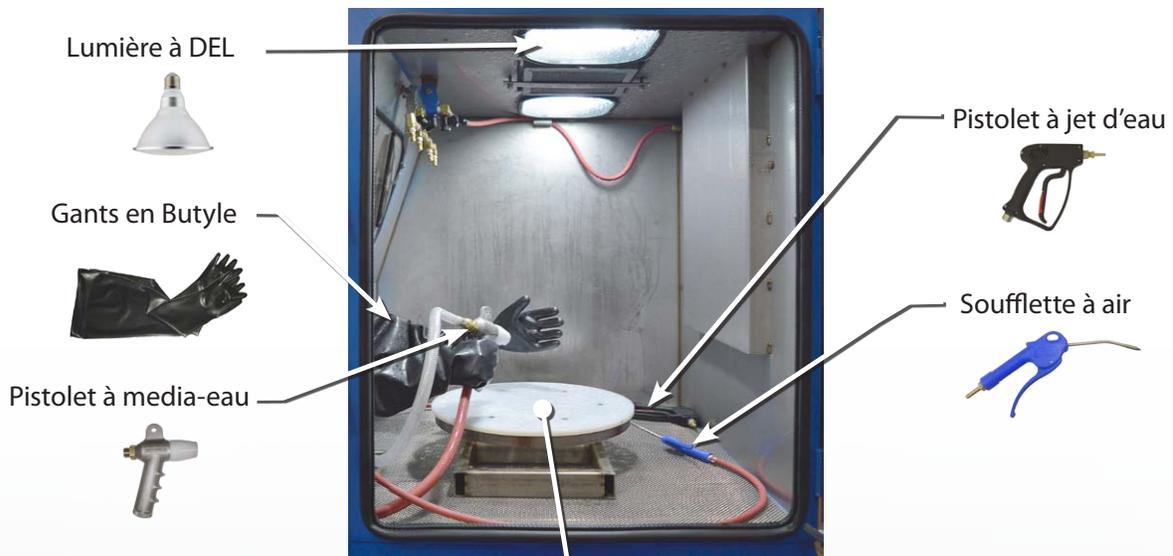


Agitateur garantissant l'homogénéité du mélange média-eau



Système de chauffe gardant le mélange média-eau à une température confortable

VUE INTÉRIEURE



Lumière à DEL



Gants en Butyle



Pistolet à média-eau



Pistolet à jet d'eau



Soufflette à air



OPTIONS DISPONIBLES

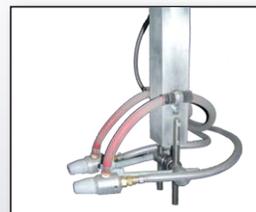


Essuie-glace avec gicleur procurant une visibilité accrue lors de l'utilisation



Plateau rotatif intégré pour une manipulation facile des composants (table tournante sur rails disponible afin de faciliter le chargement)

SUPPORT DE PISTOLET FIXE



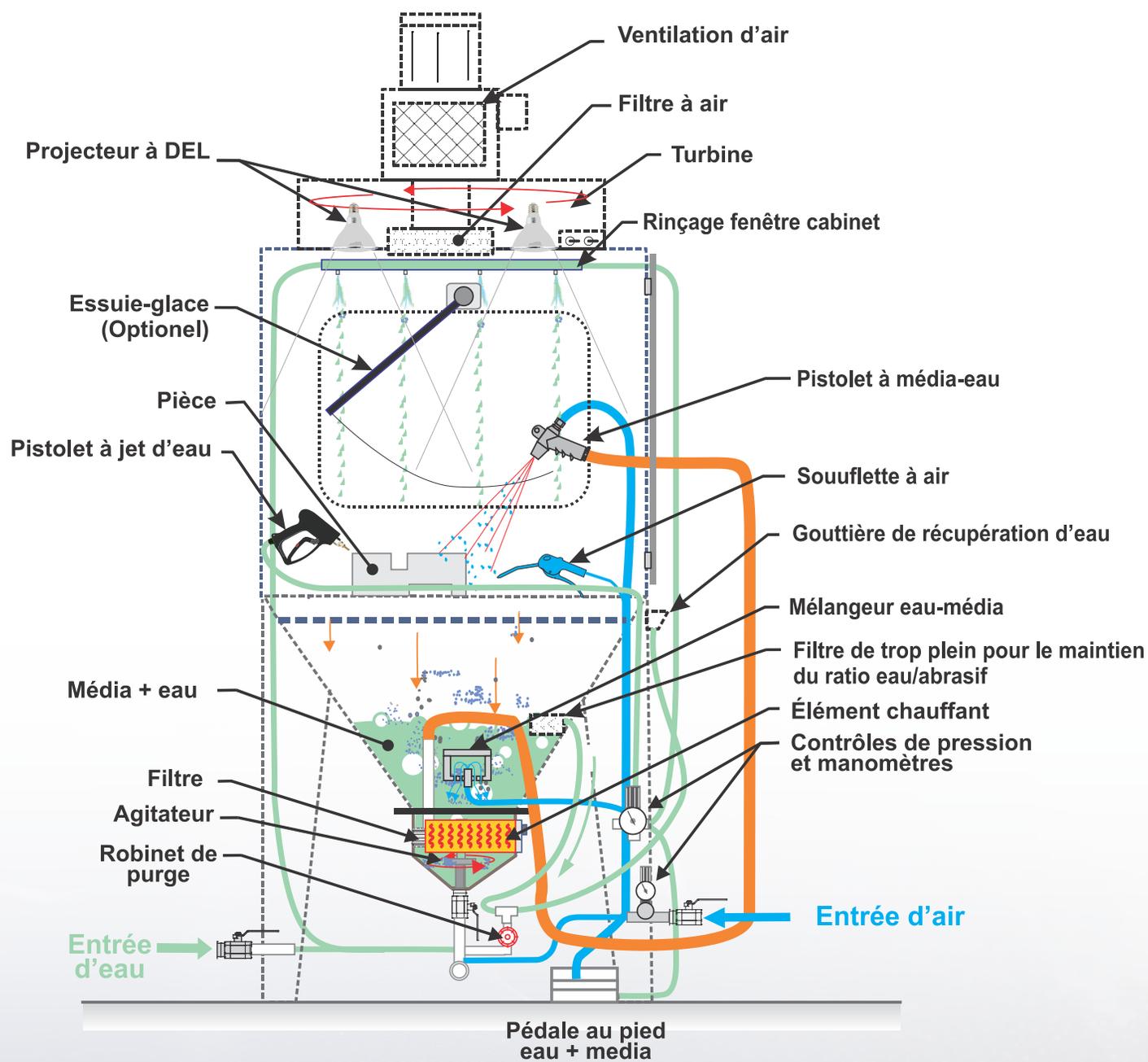
Le support de pistolet fixe avec bras réglable libère les mains de l'opérateur lors du sablage des pièces.

PANIER ROTATIF

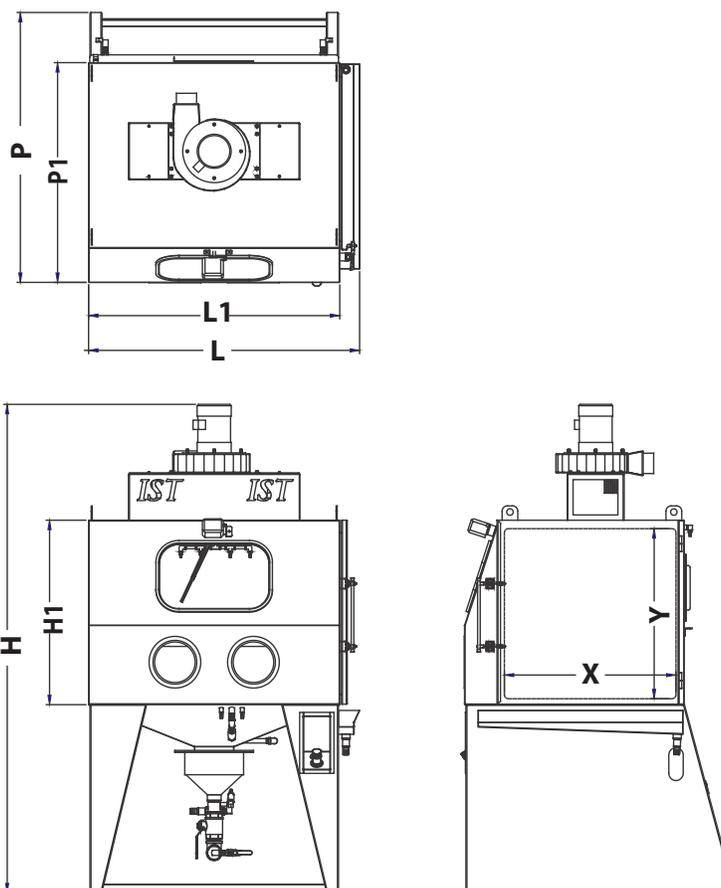


Le panier rotatif en acier inoxydable avec minuterie augmente la qualité et les vitesses de traitement de petites pièces en lots

FONCTIONNEMENT



ENCOMBREMENT



SPÉCIFICATIONS

Description	WB2636	WB2844	WB3636	WB3648	WB3660
Dim's intérieures (P1xL1xH1)	26" x 36" x 35"	28" x 44" x 35"	36" x 36" x 35"	36" x 48" x 35"	36" x 60" x 35"
Dim's hors-tout (P x L x H)	36" x 40" x 93"	38" x 48" x 93"	46" x 40" x 93"	46" x 52" x 93"	46" x 64" x 93"
Ouverture de porte (X x Y)	17" x 32"	19" x 32"	27" x 32"		

Description	WB4248	WB4260	WB4848	WB4860	WB6060
Dim's intérieures (P1xL1xH1)	42" x 48" x 35"	42" x 60" x 35"	48" x 48" x 35"	48" x 60" x 35"	60" x 60" x 35"
Dim's hors-tout (P x L x H)	52" x 52" x 93"	52" x 64" x 93"	58" x 52" x 93"	58" x 64" x 93"	70" x 64" x 93"
Ouverture de porte (X x Y)	33" x 32"		39" x 32"		51" x 32"

* La dimension réelle du cabinet peut varier en fonction de certaines contraintes de fabrication.

Description	Tous les modèles
Requis électrique	20 A / 120 V
Specs moteur turbine	½ hp / 8 A / 120 V / 400 cfm