



SR30 - 30V



SR60 - 60V

DESCRIPTION	SR30-30V	SR60-60V
<b>Poids (à vide)</b>	260 lb	510 lb
<b>Weight (En charge)</b>	366 lb	612 lb
<b>Dimensions SR (H x W x D)</b>	63 <sup>1</sup> / <sub>4</sub> " x 26 <sup>1</sup> / <sub>4</sub> " x 25 <sup>3</sup> / <sub>4</sub> "	77 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> " x 30 <sup>1</sup> / <sub>4</sub> " x 31 <sup>3</sup> / <sub>8</sub> "
<b>Dimensions SR + Vacuum (H x W x D)</b>	63 <sup>1</sup> / <sub>4</sub> " x 43" x 25 <sup>3</sup> / <sub>4</sub> "	77 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> " x 30 <sup>1</sup> / <sub>4</sub> " x 80 <sup>3</sup> / <sub>8</sub> "
<b>Bouilloire</b>		
<b>Volume</b>	12 gal US (45 L)	25 gal US (95 L)
<b>Capacité de travail</b>	7.5 gal US (30 L)	16 gal US (60 L)
<b>Matériau</b>	Acier inoxydable	
<b>Épaisseur de paroi</b>	1/8"	1/8"
<b>Contenant d'huile</b>	1"	1"
<b>Insolation (paroi/cône)</b>	4"	4"
<b>Diamètre intérieur</b>	14"	20"
<b>Tuyau de remplissage</b>	1"	1"
<b>Système d'évacuation de la pression</b>	1.5 psi	1.5 psi
<i>Certifié pour une pression interne de 100 psig. à 600° F / 315° C.</i>		

DESCRIPTION	SR30-30V	SR60-60V	(COMMON)	
Taux de distillation (gal/h)	1.5 à 2.5	4 à 6	de Toluène, MEK ou Acétone. Variable pour les autres solvants selon la température d'évaporation.	
Conditions d'assemblage	Le SR30 et 60 sont assemblés en unités complètes puis sont testés à notre usine. Ils se composent de deux éléments distincts : le recycleur et le vacuum (optionel). L'électricité, l'air comprimé, la tuyauterie du réservoir de solvant pollué et la tuyauterie au réservoir de solvant propre doivent être fournis par le client.			
Dégagement requis	1 pied au-dessus et autour de l'unité.			
Alimentation électrique requise	11 A, 200-240 V,	24 A, 200-240 V,	1 Ph. / 60 Hz	
Options vacuum	Air comprimé : 90 psig, 8 scfm, ¼" NPT.			
Élément chauffant	2.5 kW	5 kW	Résistance électrique chauffante de 2.5 kW (93° C à 288° C). Toutes les connexions et les moteurs sont de classe 1, division 1, groupe D.	
Température d'utilisation	De air ambiant jusqu'à 450° F			
Pression d'utilisation	De pression atmosphérique jusqu'à vacuum complet (22" - 27.5" de mercure)			
Temps de réchauffement	30 - 45 minutes.			
Temps de refroidissement	60 minutes. (peut être plus long selon le type de solvant traité).			
Alimentation	Manuellement ou par la pompe à diaphragme (optionnelle).			
Vacuum	La pompe à vacuum fonctionne à l'air, et requiert de l'air filtré à 80 psi. 5 cfm			
Pression additionnelle	1.5 psi sur le couvercle avec relâchement progressif de la surpression.			
Contrôles	Contrôlé par microprocesseur. L'unité est montée dans un boîtier antidéflagrant et est certifiée pour fonctionner dans un environnement de classe 1, division 1, groupe D.			
Instrumentation	Lecture de la température de distillation, de résidus, d'huile, statut de cycle et statut de sécurité.			
Données pour expédition	30 >	32 x 32 x 69	44 x 48 x 86 < 60	(LxPxH) (pouces)
	30V >	32 x 48 x 69	48 x 48 x 86 < 60V	
Poids à l'expédition	30 >	385	610 < 60	(lb)
	30V >	445	820 < 60V	
Certification	Certifié CSA pour USA and CAN, Classe 1, Division 1, Groupe D. Tous les recycleurs ISTpure sont conformes aux normes NFPA <sup>1</sup> (30, 33, 70			

<sup>1</sup> National Fire Protection Association; <http://www.nfpa.org/>