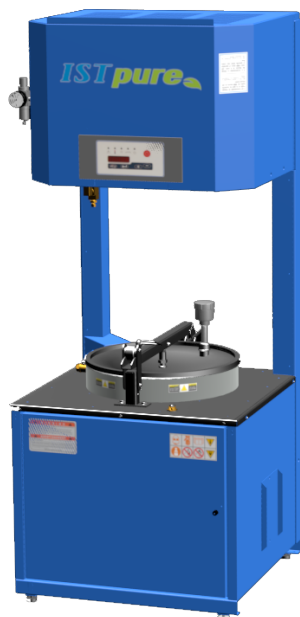


SR30-30V & SR60-60V
RECYCLEURS NOUVELLE GENERATION MD



SR30



SR30V



SR60



SR60V

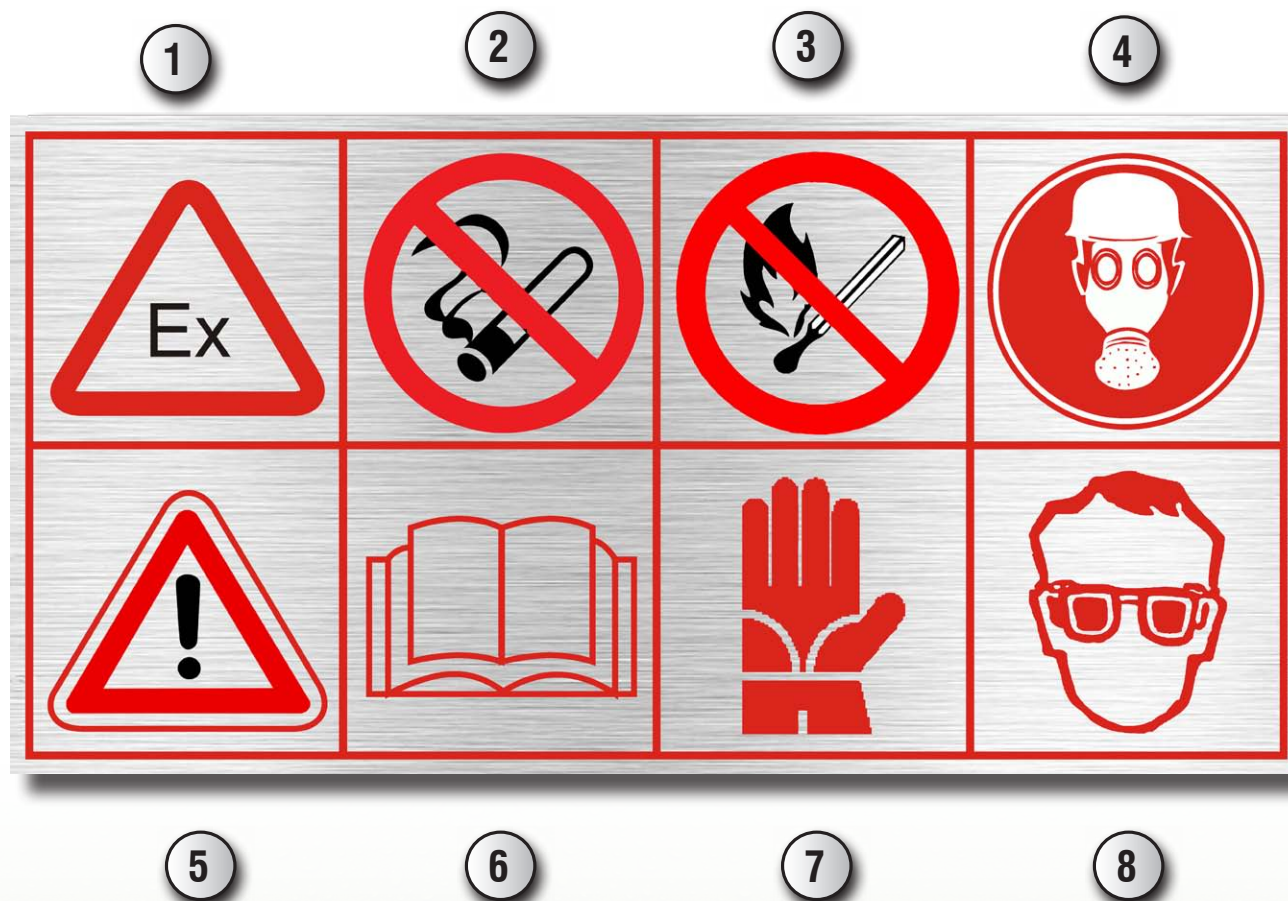
TABLE DES MATIÈRES

	Page
SECTION 1 - SÉCURITÉ GÉNÉRALE	3
ÉTIQUETTES DANGER ET AVERTISSEMENT	3
SECTION 2 - OUTILS REQUIS POUR L'INSTALLATION DU VACUUM	4
SECTION 3 - LISTE DES PIÈCES INCLUSES DANS LE KIT	5
SECTION 4 - PIÈCES À ASSEMBLER	6
SECTION 5 - INSTALLATION DE LA VALVE SOLÉNOÏDE	7
SECTION 5 - INSTALLATION DE LA VALVE SOLÉNOÏDE (SUITE)	8
SECTION 5 - INSTALLATION DE LA VALVE SOLÉNOÏDE (FIN).....	9
SECTION 6 - INSTALLATION POUR GÉNÉRATEUR DE VACUUM.....	10
SECTION 7 - ÉTAPES D'UTILISATION DU RECYCLEUR DE SOLVANT	10
SECTION 7 - ÉTAPES D'UTILISATION DU RECYCLEUR DE SOLVANT (SUITE)	11
SECTION 8 - DÉPANNAGE.....	12
SECTION 9 - ENTRETIEN DU RECYCLEUR	12
SECTION 9 - ENTRETIEN DU RECYCLEUR (SUITE)	13
SECTION 10 - ARRANGEMENT GÉNÉRAL	14
INFORMATION DE GARANTIE / ASSISTANCE TECHNIQUE	15
NOTRE MISSION	16

SECTION 1 - SÉCURITÉ GÉNÉRALE

Avant d'utiliser le recycleur de solvant ISTpure, lisez entièrement ce manuel d'instructions. Les produits ISTpure sont conçus et fabriqués selon les normes de performance les plus élevées et ont été soumis à des tests complets avant l'expédition depuis notre usine.

ÉTIQUETTES DANGER ET AVERTISSEMENT



1. Présence de vapeurs inflammables et de solvants.
2. Ne pas meuler du métal ni fumer aux alentours.
3. Gardez loin des flammes nues.
4. Portez un masque respiratoire.
5. Respectez les avertissement en tout temps.
6. Lisez attentivement le manuel d'instructions.
7. Portez des gants en caoutchouc à l'épreuve des solvants.
8. Mettez des lunettes de protection avant de utilisation.

SECTION 2 - OUTILS REQUIS POUR L'INSTALLATION DU VACUUM

Tournevis Hex. 5/16



Tournevis plat 1/8"



Tournevis plat or ote-agrafes



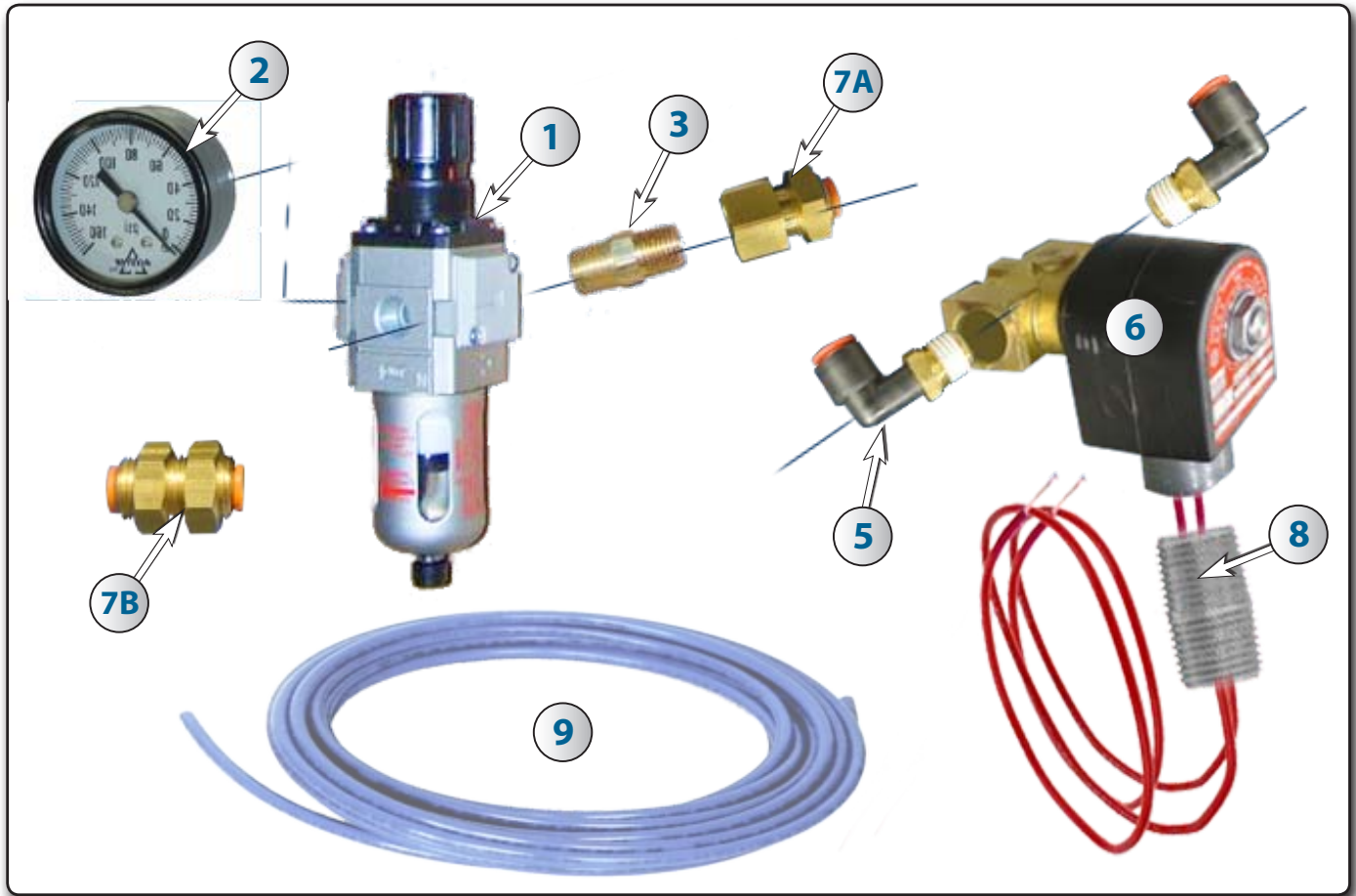
Ruban Teflon



Clé à molette



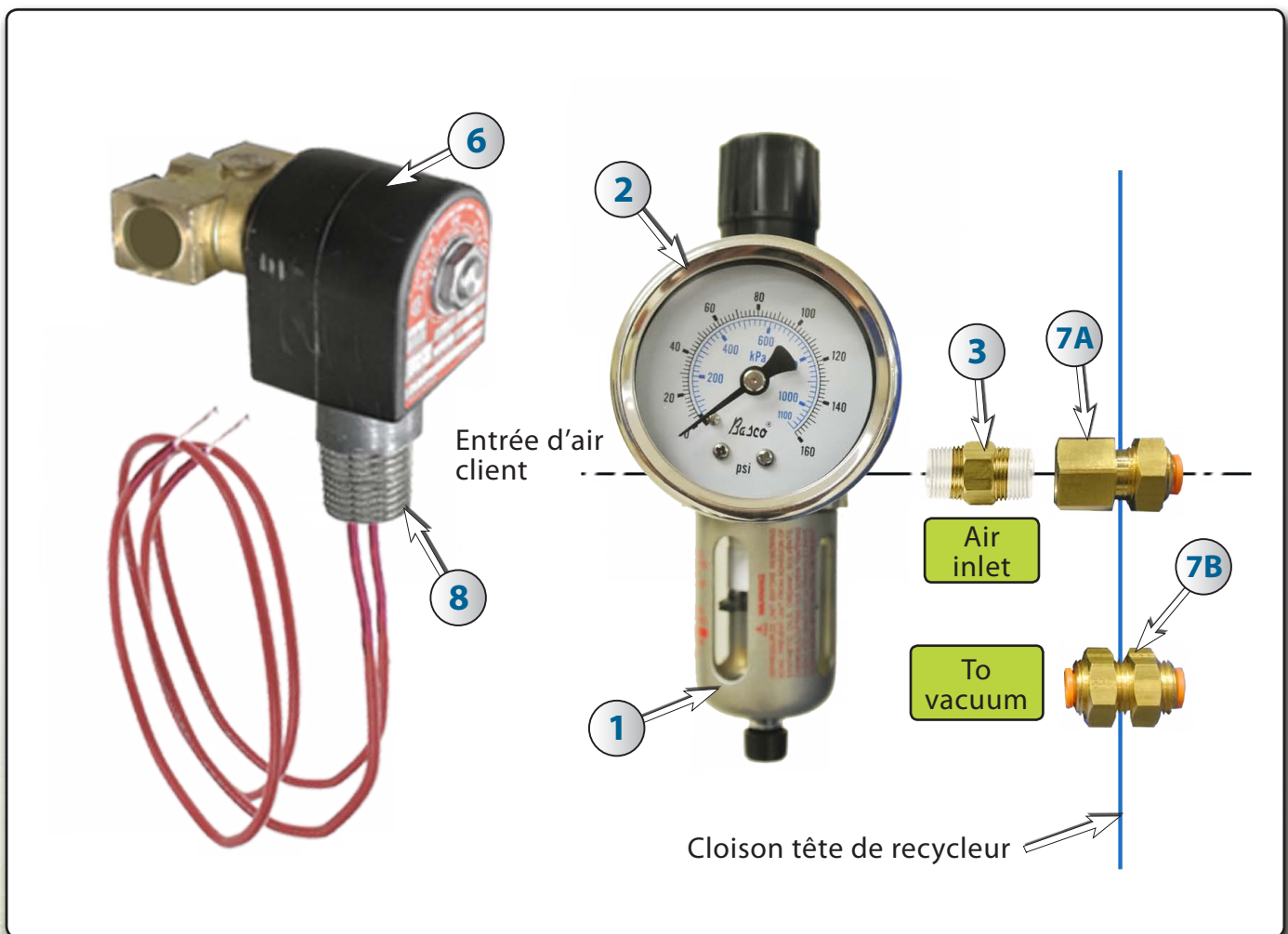
SECTION 3 - LISTE DES PIÈCES INCLUSES DANS LE KIT



#	STOCK	DESCRIPTION	QUANTITY
1	324562	FILTRE & RÉGULATEUR	1
2	911021	MANOMÈTRE : 0 - 160 psi	1
3	632202	MAMELON HEX. M-M 1/4"	1
5	324560	RACCORD PUSH IN @ 90°	2
6	324003	VALVE SOLÉNOÏDE	1
7A	324503	RACCORD LAITON DE CLOISON 1/4" T x 1/4" FTP	1
7B	324502	RACCORD LAITON DE CLOISON UNION 1/4"	1
8	323135	MAMELON ALUMINUM M-M 1/2"	1
9	324571	TUBE POLYURÉTHANE BLEU	5'

SECTION 4 - PIÈCES À ASSEMBLER

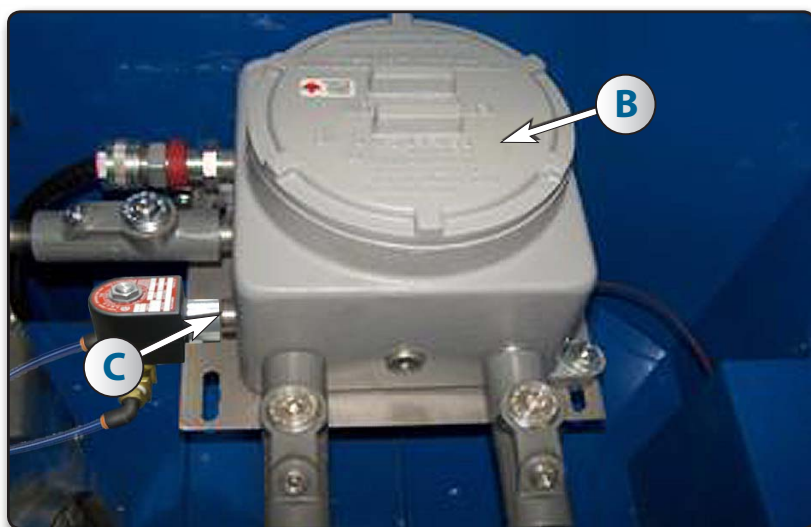
1. Assemblage du régulateur d'air : mettre du ruban Téflon là où requis. Enlever le bouchon sur le régulateur **1** et y visser le manomètre **2** . Ensuite placer le mamelon 1/4" **3** sur le regulateur avec le raccord de cloison "push in" **7A**
2. Installer le mamelom **8** sur la valve solénoïde **6** .
3. Fixer le tube nylon blanc de l'entrée "to vacuum" au raccord de cloison "push in" **7B**



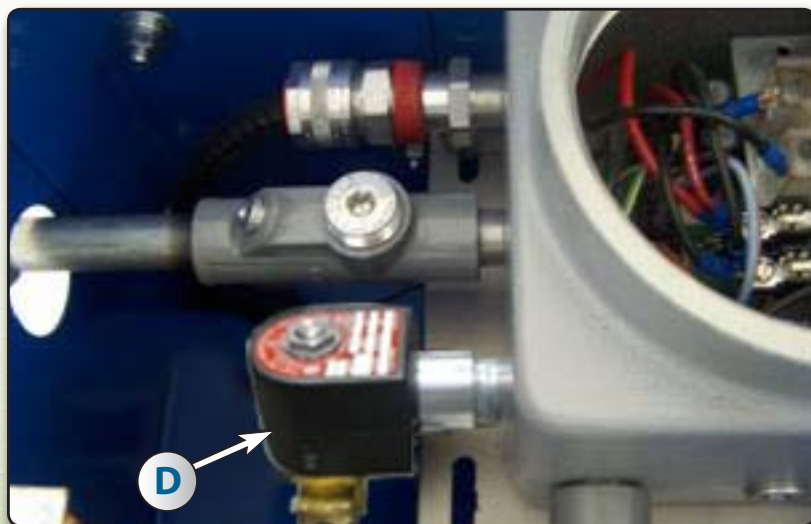
SECTION 5 - INSTALLATION DE LA VALVE SOLÉNOÏDE



1. Enlever les vis du couvercle (A).
2. Ouvrir le couvercle

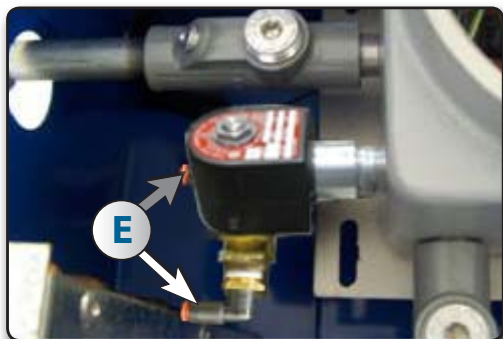


3. Ouvrir le couvercle (B) du boîtier anti-déflagrant.
4. Enlever le bouchon ½ (C) du boîtier.

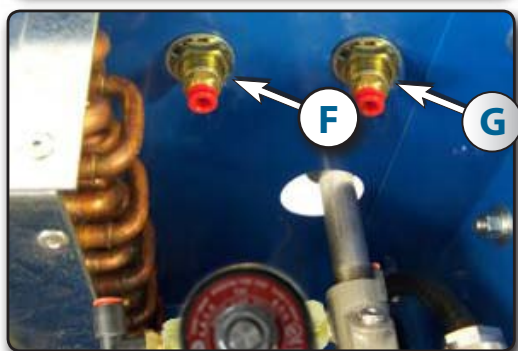


5. Installer la valve solénoïde (D)

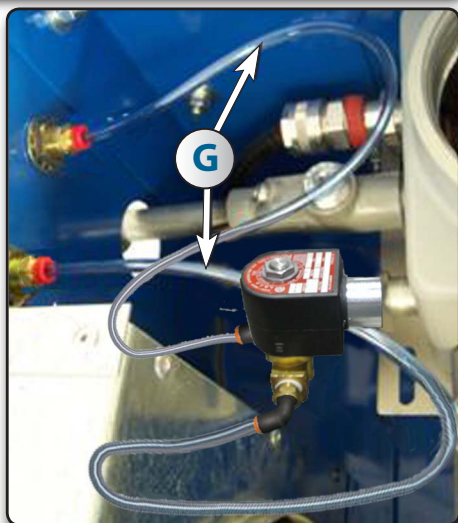
SECTION 5 - INSTALLATION DE LA VALVE SOLÉNOÏDE (SUITE)



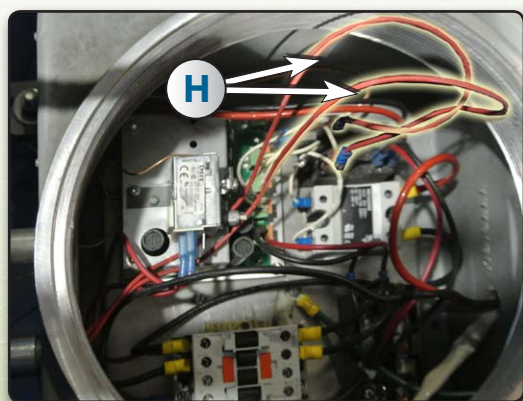
6. Installer les 2 raccords "push in" **E** sur la valve solénoïde.



- Ensuite installer les 2 raccords de cloison **F** et **G**. Note: celui pour le régulateur (324503) va sur le côté gauche.



7. Installer le tube bleu **G** depuis le raccord "push in" de cloison du régulateur de pression à l'entrée d'air de la valve solénoïde puis installer l'autre tube entre la sortie de la valve solénoïde et l'autre extrémité au raccord "push in" du vacuum tel que montré



8. Raccorder les 2 fils rouges **H** de la valve solénoïde valve au relais tel que montré ci-contre. (respecter schéma électrique)

SECTION 5 - INSTALLATION DE LA VALVE SOLÉNOÏDE (FIN)



9. Installer les 2 raccords "push in" f **E** sur la valve solénoïde.

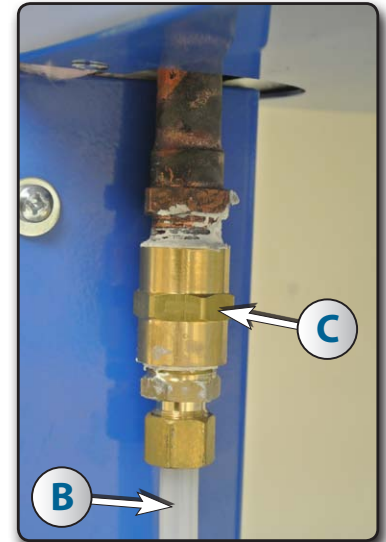
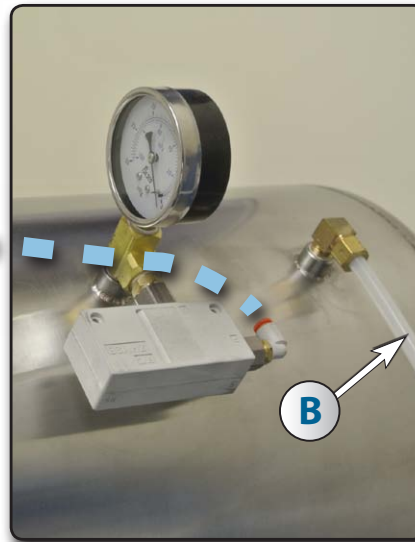
Refermer le couvercle **I** du boîtier anti-déflagrant.



10. Remettre le couvercle de tête de recycleur **J** avec les 4 vis + rondelles frein.

SECTION 6 - INSTALLATION POUR GÉNÉRATEUR DE VACUUM

1. Connecter le tube bleu (A) entre la sortie d'air (TO VACUUM) et le générateur de vacuum sur le réservoir.
2. Puis connecter le tube nylon blanc (B) venant du recycler sur le dessus du réservoir de vacuum.



3. Enlever l'assemblage avec coude et bouchon et remplacer par le raccord (C) et y connecter le tube nylon blanc (B)

SECTION 7 - ÉTAPES D'UTILISATION DU RECYCLEUR DE SOLVANT

WARNING

Lire le manuel d'instruction pour se familiariser avec tous les aspects de l'équipement.



1. Avant de remplir le recycleur, placer un nouveau sac de recyclage (A) dans la bouilloire. Assurez-vous que le clip est fermement en place dans la rainure de la cuve et replier la partie du sac en excès vers le bas sur le clip.
2. Vider le contenu du baril de "solvant sale" jusqu'à 1 pouce en-dessous du clip de sac de recyclage.
3. Versez la peinture usagée dans le sac du recycleur et assurez-vous de remuer la peinture pour en diluer la concentration.

Ne pas ajouter plus de 128 oz de peinture usagée pour une unité de 7,5 gal et 240 onces pour l'unité de 15 gal.

SECTION 7 - ÉTAPES D'UTILISATION DU RECYCLEUR DE SOLVANT (SUITE)

ATTENTION De plus grandes quantités de peinture réduisent les capacités de l'appareil. Cela est dû à la grande dissipation de chaleur créée par la présence de matériau solide.

- Le système sera défini par défaut à 330 ° F pendant 4 heures. Des ajustements (voir Manuel d'utilisation) de l'heure peuvent être nécessaires en fonction des types de solvants, type de déchets, les quantités de déchets et la consistance désirée de la matière des déchets.
- S'assurer qu'il ya un contenant métallique vide de 50 ou 55 gallons avec le tube transparent en provenance du condenseur placé dedans.

AVERTISSEMENT Assurez-vous que le conducteur de mise à la terre est fixé.



- Appuyez sur le bouton rouge. Le cycle est maintenant lancé. L'écran affiche : régler heure, régler température, et temps écoulé. (Set Time, Set Temperature, & Elapsed Time.)
- Nous recommandons de ne pas ouvrir l'appareil jusqu'à ce qu'il affiche 200 ° F ou 1 - 2 heures (dépendant de la température, paramètres de temps et de la quantité de déchets) après que le cycle soit terminé. Ceci permet à l'unité de refroidir.

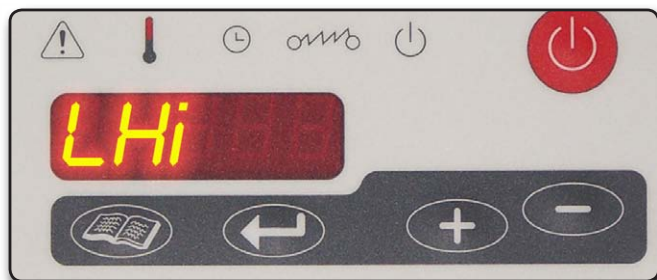


- Le résultat "fond de baril" se situera dans une consistance située entre du sirop et de la guimauve. Tout ceci est dépendant des types de solvants, du type de peinture, et des déchets de peinture, des niveaux et des paramètres du recycleur (temps et température).



- Disposer du "fond de baril" dans un récipient de déchets dangereux approuvé et assurer un étiquetage adéquat.

SECTION 8 - DÉPANNAGE



1. Code d'erreur **"LHi"** - La température du liquide du condenseur est trop élevée . Voir « Manuel d'Instruction »



2. Code d'erreur **"OHi"** - La température d'huile est trop élevée . Voir « Manuel d'Instruction »

3. Solvant faible - Dû au processus de nettoyage au jet qui provoque l'évaporation de "l'acétone". Ajouter de "l'acétone" - solvant typique utilisé dans les formulations de nettoyage de buse et qui commence à s'évaporer à 80 ° F et bout à 130° F.

SECTION 9 - ENTRETIEN DU RECYCLEUR

À chaque utilisation

- Remplacer le sac de recyclage. Utilisez uniquement les sacs de recyclage ISTpure pour garantir une performance optimale (# 300006 pour 7,5 gallons), (# 300008 pour 15 gallons)
- Éliminer tous les contaminants dans le fond de la bouilloire.

Chaque jour

- Nettoyez l'unité avec du solvant. La peinture et les autocollants sont résistants aux solvants.
- Éliminer tous les contaminants dans le fond de la bouilloire.

SECTION 9 - ENTRETIEN DU RECYCLEUR (SUITE)

Tous les 6 mois

- Souffler le condenseur (extérieurement) pour enlever la poussière et la saleté.
- Remplacer le film de protection ISTpure.
- Entretien du revêtement (ECP 330104)
- Vérifier le pince de mise à la terre (323078)

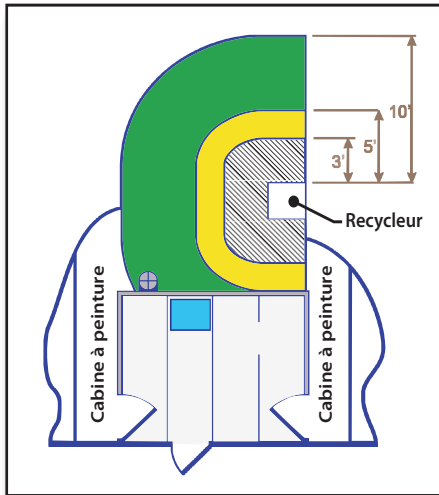


Annuellement

- Remplacer le joint (#304018 pour 7.5 et 15 Gallon)
- Souffler le condenser (à l'intérieur)
- Changer l'huile (330067)
- Examiner et remplacer tout auto-collant illisible ou endommagé.
- Faire un diagnostic électrique complet






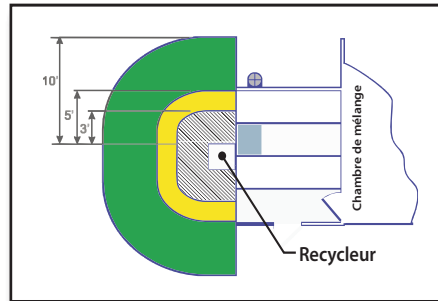
ARRANGEMENT GÉNÉRAL



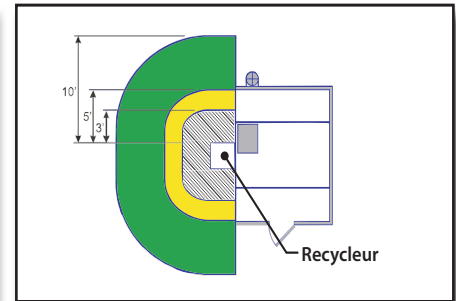
**CHAMBRE DE MÉLANGE
INTERMÉDIAIRE**

LÉGENDE

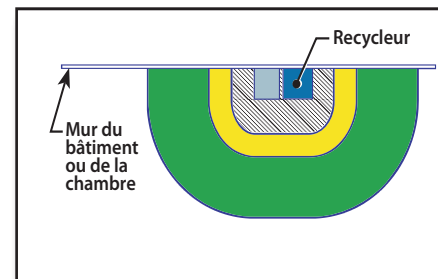
-  Classe 1 - Div 1
-  Classe 1 - Div 2
-  Classe 1 - Div 2
18" Haut. seul.



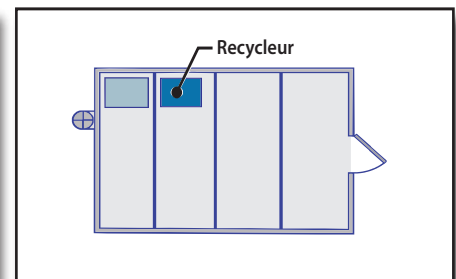
**CHAMBRE DE MÉLANGE
À TROIS CÔTÉS**



**CHAMBRE DE MÉLANGE
INDÉPENDANTE**



**SYSTÈME EXTÉRIEUR À
LA CHAMBRE DE MÉLANGE**



**SYSTÈME INTÉRIEUR À
LA CHAMBRE DE MÉLANGE**

Classification des zones selon :

- A) La norme NFPA 33 standard pour une application par pulvérisation utilisant des matériaux et combustibles inflammable, les sections 4.3.5.
- B) Code des incendies International, chapitre 34 des liquides inflammables et combustibles 3403.1.1
Zone d'exigences s'appliquent aux nettoyeurs et les recycleurs à la fois en ensemble et autonome.

Droits d'exclusivité

Ce dessin est la propriété exclusive de ISTpure et les informations contenues dans ce document ne peuvent être utilisées que lorsque cela est spécifiquement autorisé par ISTpure. La possession de ce dessin n'autorise pas l'utilisation, ni la transmission à aucune autre organisation.

ARRANGEMENT GÉNÉRAL

ISTpure

1050, rue des Forges, Terrebonne, Qc, J6Y 0P6
Tél.: 1 800 -361-1185 / 450 963-4400

ARRANGEMENT GÉNÉRAL (SUITE)

DONNÉES ET CARACTÉRISTIQUES

Exigences électriques

Ampérage applicables pour l'unité entière - y compris les moteurs et l'élément chauffant

MODÈLE	Valeur d'ampérage requises à pleine charge		Emplacement	
	220V	600V	zones non-classées	Dans chambre de mélange / zone classée
	480V	600V		

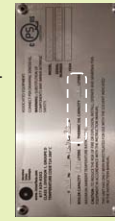
Besoins en air

ARTICLE	Spécifications de la ligne d'air	cfm	Notes
Nettoyeur	3/8" @ 100 psi	20	Réglé en usine à 85-90 psi
SR30V-60V	3/8" @ 100 psi	5	
SR120V-180V	1/2" @ 100 psi	10	
SR 240	1/2" @ 100 psi	10	

Huile de transfert thermique

Modèle	Capacité d'huile		Huile thermique	
	Volume	Standard	Haute Temp.	
SR30 A	1 gal/4L	330066	330166	
	2.5 gal/ #	330067	330167	
SR240	5 gal/ \$'	330068	330168	
	55 gal/208L	330069	330169	

Veillez vous référer à la plaque d'identification de votre produit pour le volume d'huile requis.



Sacs de recyclage

MODÈLE	N° pièce
SR 30	300006
SR 60	300019
SR 120	300008
SR 180	300009
SR 240	300010

CODES D'INFORMATION

ISTpure offre une gamme complète de produits de nettoyage au pistolet et des recycleurs de solvants qui sont conformes aux exigences de:

- NFPA-33 Standard pour application au pistolet utilisant des matériaux inflammables et combustibles.
- NFPA-30 liquides de code inflammables et combustibles
- CII : Code Incendie International
- Le recycleur a été certifié et classifié:
- UL 2208 standard pour l'unité de distillation du solvant

Le recycleur a été examiné et approuvé par:

- Exigences de rapport CSA pour É.U. & Canada #154896

La conformité de toutes ces exigences dépend de la manière dont le matériel est installé. L'entrepreneur s'assurera que tous les câblages électriques et les conduits, canalisations, alimentation en gaz, les pénétrations de toit, systèmes automatiques de protection contre les incendies, et l'emplacement de l'équipement à l'intérieur du bâtiment sont également conformes aux codes cités et aux autres références.

DROITS EXCLUSIFS

CE DESSIN EST LA PROPRIÉTÉ EXCLUSIVE DE ISTPURE. LES INFORMATIONS CONTENUES ICI NE PEUVENT ÊTRE UTILISÉES QUE LORSQUE SPÉCIFIQUEMENT AUTORISÉ PAR ISTPURE. LA POSSESSION DE CE DESSIN N'AUTORISE PAS À UTILISER POUR TRANSMISSION À TOUTE AUTRE ORGANISATION.



ARRANGEMENT GÉNÉRAL

1050, rue des Forges, Terrebonne, Qc, J6Y 0P6
Té.: 1 800 -361-1185 / 450 963-4400

À PROPOS DE L'ENTREPRISE

QUI SOMMES-NOUS

IST est un chef de file en matière de fabrication industrielle d'équipements pour l'industrie du traitement de surface et de recyclage des solvants. Notre vaste gamme d'équipements comprend des unités de traitement par lots et des machines automatisées conçues pour répondre aux normes de fabrication les plus strictes.

MISSION

IST travaille en étroite collaboration avec ses clients pour transformer leurs procédés industriels afin d'en améliorer la qualité, la productivité et l'efficacité.

NOS SERVICES

- Conception et fabrication sur mesure
- Installation et démarrage
- Programme d'entretien préventif
- Marques privées
- Laboratoire de tests
- Assistance technique 24/7

SECTEURS D'ACTIVITÉ

- Aérospatial et aviation
- Automobile
- Chantiers navals
- Construction et génie civil
- Énergie
- Fabrication générale
- Ferroviaire et transport en commun
- Finition de bois
- Flexographie (étiquetage) et lithographie
- Fonderies d'aluminium
- Founderie et forge
- Militaire

