

T2016-100 COMPOSANTS DE DÉCHETS

Composants de déchets: Ethyle Benzène, Xylène, Méthanol, Acétone, N Butyle

Fiche de données de sécurité (jointe):

- R7K5200 Purge Solvant Sherwin Williams Régulateur d'abrasif réglable.

ÉCHANTILLON ET DESCRIPTION DU PROCESSUS

Composition des déchets:

- 90% Solvant de nettoyage
- 10% pâte de peinture
- **Composition totale :**
 - 1% Ethyle Benzène
 - 8% Xylène
 - 7% Méthanol
 - 73% Acétone
- 11% Acétate de N Butyle

Produits chimiques pour récupération	BP(°F)	FP(°F)	AIT(°F)
Ethyle Benzène	207	73	700
Xylène	215	60	842
Méthanol			
Acétone			
Acétate de N Butyle			
Contaminant(s) :	BP(°F)	FP(°F)	AIT(°F)
Solides de peinture	N/A		

Procédure :

- Test effectué avec SR30V sous vide.

Observations transfert de déchets en traitement

- Le processus manuel et le solvant ont été faciles à verser sans qu'il y ait de résidus très lourds.

Observations de traitement:

- Température réglée à 150 ° C / 325 ° F, temps 4 h 00.

Observations sur les distillats:

- Le solvant distillé est apparu clairement sur les deux échantillons.

Description des déchets:

- L'échantillon avait environ 6 " de déchets dans un sac en plastique sorti comme une **boue lourde**.

PHOTOS SOLVANT PROPRE (ÉCHANTILLON R7K5200)

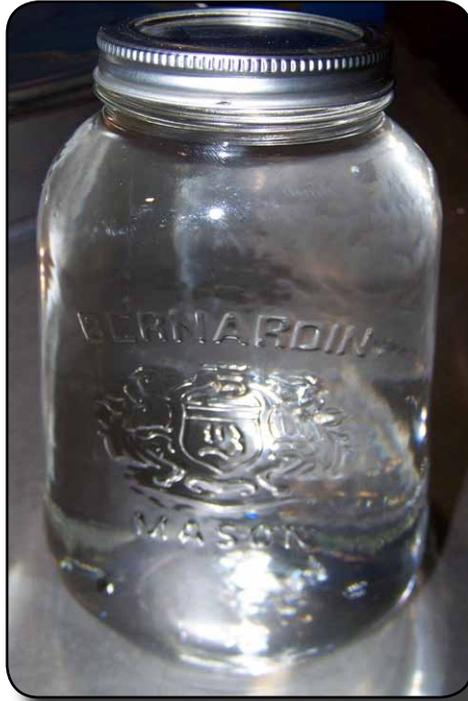


PHOTO RÉSIDUS (ÉCHANTILLON R7K5200)

