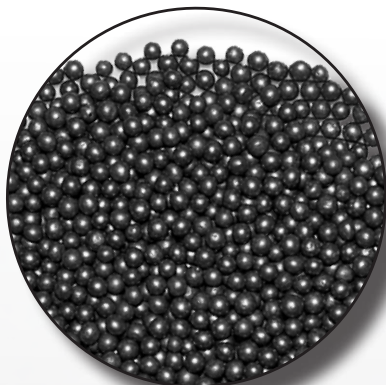


## BILLE D'ACIER (STEEL SHOT)



La bille d'acier (communément appelée SHOT) est une particule ronde et solide qui procure un fini martelé et une surface lisse. Dû à son poids, le SHOT produit un impact et une action de martèlement importante permettant de nettoyer les pièces forgées et d'éliminer la calamine causée par le traitement.

L'action de martelage permet d'augmenter la résistance à la compression mécanique de pièces métalliques. Cette technique est largement utilisée dans la fabrication d'avions ou de véhicules terrestres pour renforcer des pièces critiques au fonctionnement (vilebrequin, composantes de moteur, pale de turbines, ressorts, etc.).

Cet abrasif est largement utilisé dans les chambres de sablage et les systèmes de sablage sans air avec roue de projection pour diverses applications de nettoyage, polissage ou finition de pièces en métal.

|                                       |               |
|---------------------------------------|---------------|
| Vitesse de travail                    | MOYENNE       |
| Recyclabilité                         | TRÈS HAUTE    |
| Probabilité de retrait de métal       | TRÈS BASSE    |
| Dureté, échelle de Mohs (Rockwell RC) | 6-7.5 (20-66) |

|                                |       |
|--------------------------------|-------|
| Densité apparente (lb/pi.cu.)  | 280   |
| Maillage                       | 8-200 |
| Pression de sablage type (psi) | 30-90 |
| Forme                          | ●     |

### AVANTAGES :

- Média très durable
- Produit peu de poussière
- Peut être recyclé plusieurs fois
- Média très agressif
- Produit un fini lisse et poli

### APPLICATIONS :

- Polissage ou finition de surface
- Nettoyage par grenailage
- Martelage permettant d'augmenter la résistance à la compression d'une pièce métallique

## BILLE D'ACIER (STEEL SHOT) (SUITE)

La bille d'acier est disponible en une variété de granulométries selon l'application visée :

| Grade | Ouverture de maille (mm) | Applications  |
|-------|--------------------------|---|
| S-110 | 0.18                     | Martelage de pièces moulées à partir de métaux ferreux et non ferreux. Détartrage léger de pièces traitées thermiquement. Élimination de rouille ou de dépôts légers. Polissage de pièces usinées.            |
| S-170 | 0.35                     |   |
| S-230 | 0.50                     | Martelage de fonte grise, malléable, de pièces moulées en acier et de pièces forgées en acier à carbone modéré. Détartrage modéré de pièces moulées. Nettoyage modéré de rouille ou dépôts de pièces usinées. |
| S-280 | 0.60                     |   |
| S-330 | 0.71                     |   |
| S-390 | 0.85                     | Martelage de pièces en acier, fonte grise, hautement malléable, de pièces traitées thermiquement. Détartrage lourd et nettoyage en profondeur pour éliminer la rouille et les dépôts tenaces.                 |
| S-460 | 1.00                     |   |

## CONDITIONNEMENT



Sac = 55 lb



Baril = 1 700 lb



Palette = 40 sacs