

OXYDE D'ALUMINIUM BRUN



L'oxyde d'aluminium est obtenu à partir de minerais de haute qualité et est chimiquement inerte. Il permet d'obtenir une abrasion extrêmement agressive et peut être réutilisé plusieurs fois.

Il est très pointu et peut être réutilisé plusieurs fois. Il est idéal pour les systèmes de sablage à pression et les applications de découpe par abrasion.

L'oxyde d'aluminium est réputé comme étant le média de prédilection pour la découpe par abrasion. Dans le domaine du traitement de surface, il est excellent pour l'ébavurage, le givrage de verre et le lettrage sur pierre. Il produit également d'excellents ancrages en préparation pour le recouvrement et son fini procure une surface antidérapante.

Il convient pour la préparation de surfaces humides ou sèches de divers métaux, céramiques, verres, bois, caoutchouc, plastique, pierre et matériaux composites.

Vitesse de travail	ÉLEVÉE
Recyclabilité	MOY.-HAUTE
Probabilité de retrait de métal	MOY.-HAUTE
Dureté, échelle de Mohs	8-9

Densité apparente (lb/pi.cu.)	125
Maillage	12-325
Pression de sablage type (psi)	30-90
Forme	

AVANTAGES :

- Réutilisable et recyclable
- Produit peu de poussière
- Contient moins de 1% de silice libre
- Contient très peu de fer et ne cause pas de taches de rouilles
- Friabilité faible, donc très résistant à la dégradation

APPLICATIONS :

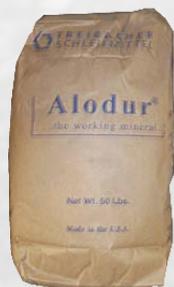
- Affûtage
- Ébavurage
- Nettoyage par culbutage
- Polissage
- Finition antidérapante
- Nettoyage par abrasion, élimination de la rouille, le calcaire, la peinture et les dépôts de carbone

CODES PRODUIT ET CARACTÉRISTIQUES

CODE	GRANULOMÉTRIE	STANDARDS TAMIS É.-U.	MASSE VOLUMIQUE (LB/PI.CU.)
635105	20	16-25	111.12-117.36
635104	24	20-35	110.50-116.74
635108	30	25-40	109.25-115.49
635106	36	30-45	108.00-114.24
635107	46	40-60	106.13-112.37
635110	60	50-80	101.76-108.00
635114	70	60-100	101.13-107.38
635118	80	70-120	99.26-105.50
635120	90	80-140	98.64-104.88
635122	100	100-200	96.76-103.01
635125	120	120-230	94.89-101.13
635131	150	140-325	93.64-99.88
635135	180	170-270	91.14-97.39
635141	220	200-325	89.90-96.14
635144	240	200-325	89.27-95.51

Déterminé à l'aide de la méthode d'essai ANSI actuelle

CONDITIONNEMENT



Sac = 50 lb



Palette = 40 sacs