

**CHAMBRE DE SABLAGE À SYSTÈME DE RÉCUPÉRATION MÉCANIQUE**  
**AVEC CONVOYEUR À VIS ET ÉLÉVATEUR À GODETS**



## TABLE DES MATIÈRES

	<b>Page</b>
<b>INTRODUCTION - DÉFINITION DES TERMES UTILISÉS DANS CE MANUEL</b> .....	3, 4
<b>VUE D'ENSEMBLE DU SYSTÈME</b> .....	5
SYSTÈME DE RÉCUPÉRATION DES MÉDIAS D'ABRASIFS.....	6 à 12
BOITIER DE CONTRÔLE À DISTANCE.....	13
VAISSEAU SOUS PRESSION .....	14, 15
<b>HMI</b> .....	16
HMI (INTERFACE HOMME-MACHINE) TYPE FATEK .....	17 à 20
<b>ENTRETIEN</b> .....	21
CHAMBRE DE SABLAGE .....	22 à 25
ÉLÉVATEUR À GODET .....	26
DÉPANNAGE .....	27
<b>ÉQUIPEMENT DE SÉCURITÉ</b> .....	28
RESPIRATEUR D'AIR - ÉQUIPEMENT DE PROTECTION POUR L'OPÉRATEUR.....	29 à 33
HABITS DE SABLAGE .....	34
<b>GARANTIE LIMITÉE ISTBLAST</b> .....	35
<b>À PROPOS DE L'ENTREPRISE</b> .....	36

## INTRODUCTION

Bienvenue dans la famille des produits de sablage ISTblast. Ce manuel contient des informations utiles et vous familiarise avec le fonctionnement et l'entretien de votre équipement. S'il vous plaît lire attentivement et suivre nos recommandations afin d'assurer un fonctionnement sans problèmes. Si vous avez des questions, s'il vous plaît n'hésitez pas à contacter votre distributeur ou notre service technique.

**Les produits décrits dans ce document et les informations relatives à ces produits, sont destinés aux professionnels et aux utilisateurs expérimentés des équipements de sablage.**

**Aucune représentation n'est prévue ou faite quant à la pertinence des produits décrits selon un usage particulier ou une demande particulière. Aucune déclaration n'est prévue ou faite quant à l'efficacité, le taux de production, ou la durée de vie utile des produits décrits ci-après. L'efficacité de production estimée en ce qui concerne la finition à être obtenue, est de la responsabilité de l'utilisateur et doit être utilisée exclusivement selon l'expérience de l'utilisateur et de son expertise, et ne doit pas être fondée sur des renseignements inclus dans ce document. Les produits décrits dans ce document peuvent être combinés par l'utilisateur afin d'obtenir des résultats spécifiques à l'utilisateur. Aucune déclaration ou garantie n'est prévue ou faite quant au résultat obtenu résultant de la combinaison de produits spécifiques et choisis par l'utilisateur.**

**Il est de la responsabilité des utilisateurs expérimentés de prendre connaissance des produits inclus dans ce document afin de se familiariser avec les lois, règlements et pratiques de sécurité qui s'appliquent à ces produits, les équipements reliés électriquement à ces produits et matériaux qui peuvent être utilisés avec ces produits.**

**Il est de la responsabilité de l'utilisateur de s'assurer qu'une formation appropriée des opérateurs a été effectuée et qu'un environnement de travail sécuritaire soit disponible.**

**Notre entreprise est fière d'offrir une variété de produits pour l'industrie de sablage, et nous avons confiance en ce que les professionnels de notre industrie utilisent leurs connaissances et leur expertise pour une utilisation sûre et efficace de ces produits.**

## DÉFINITION DES TERMES UTILISÉS DANS CE MANUEL

- Abrasifs** (Aussi appelé «Média».): Un matériau granulaire utilisé pour le décapage de la surface d'un objet.
- Dépressurisation**: Le relâchement automatique ou manuel de l'air à partir d'un vaisseau sous pression.
- Poignée de commande** : Un dispositif requis qui permet le départ et l'arrêt à distance.
- Dépressuriser** : La dépressurisation automatique ou manuelle de l'air d'un vaisseau pression. Aussi connu comme « Automatic Blow-down System ».
- Système à pression continue** : Tout système de sablage dans lequel le vaisseau pression reste sous pression lorsque la poignée de commande est relâchée.
- Système à dépressurisation** : Tout système de sablage dont la pression du réservoir est automatiquement expulsée lorsque la poignée de commande est relâchée. Aussi connu comme « Automatic Blow-Down system ».
- Vaisseau sous pression** : Le réservoir dans lequel est contenu l'abrasif et rempli d'air sous pression.
- Pressuriser** : Faire le plein d'air comprimé du vaisseau pression.
- Personne correctement formée** : Une personne qui peut être considéré comme « bien formée », doit avoir réussi un cours de formation en sablage qui se concentre sur la sécurité de fonctionnement des appareils de sablage au jet, fixes ou mobiles, dans la gamme de capacité 1.5-6.5 pi.cu. Ils doivent également avoir lu et compris ce manuel dans son intégralité.
- Silice** : Une substance dangereuse qui est contenue dans de nombreux produits abrasifs naturels. Les poussières produites par le sablage avec des abrasifs contenant de la silice peuvent causer des maladies respiratoires.
- Note** : Ne pas utiliser de produits abrasifs contenant de la silice en aucune circonstance, même quand des équipements de protection respiratoire sont utilisés.

## SYMBOLES DE SÉCURITÉ

Les symboles de sécurité ci-dessous existent pour la sécurité et la protection de l'opérateur et ceux à proximité du sableur. Les descriptions ci-dessous expliquent comment ils sont utilisés en relation avec l'équipement de décapage.



ou



**AVERTISSEMENT** : Ce symbole attire l'attention sur une situation potentiellement dangereuse qui pourrait entraîner des blessures graves ou la mort, si les instructions associées avec le symbole ne sont pas suivies. Le triangle d'avertissement sera affiché dans le manuel pour désigner les instructions sur lesquelles une attention particulière devrait être accordée.



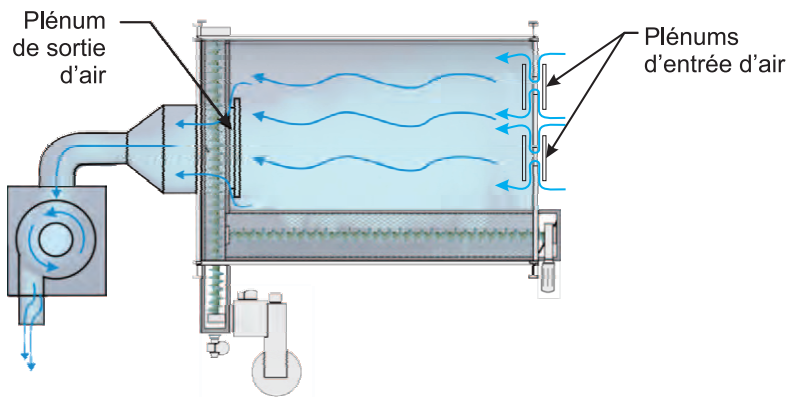
ou



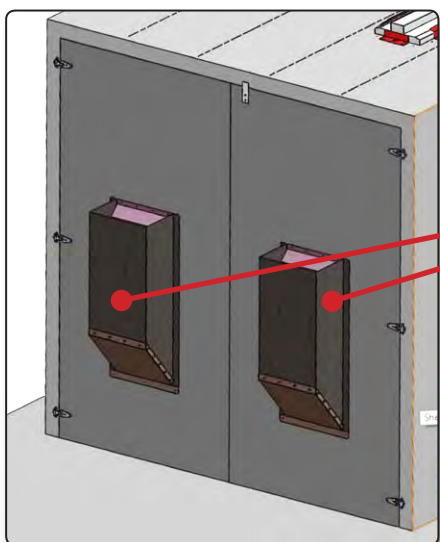
**DANGER** : Ce symbole attire l'attention sur une situation potentiellement dangereuse qui se traduira par des blessures graves ou la mort si les instructions associées avec le symbole ne sont pas suivies. Le triangle d'avertissement sera affiché dans le manuel pour désigner les instructions sur lesquelles une attention particulière devrait être accordée.

# VUE D'ENSEMBLE DU SYSTÈME

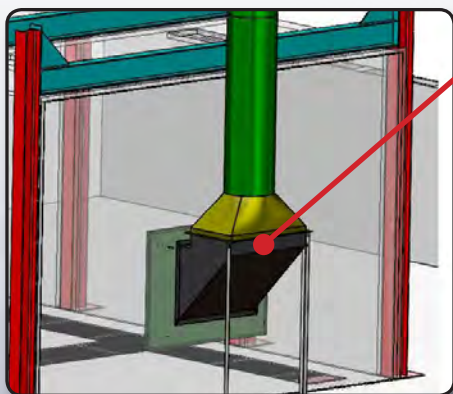
## STRUCTURE CHAMBRE DE SABLAGE - CIRCULATION DE L'AIR



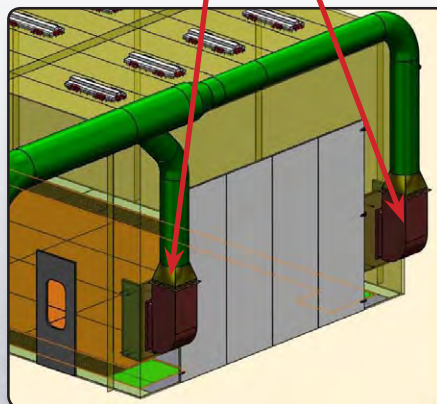
Le ventilateur d'aspiration, à travers le collecteur de poussière et le réseau de conduits, crée une pression négative de 1/2 "w.g. (Nominal) à une extrémité de la chambre de sablage. Cela provoque l'aspiration de l'air extérieur à travers les entrées d'air situées à l'extrémité opposée de la chambre et le développement d'un écoulement d'air transversal. La sortie d'échappement est déviée pour permettre uniquement le transport d'air chargé de poussière. Les entrées et les sorties sont proportionnées pour assurer un volume et des débits d'air adéquats.



**PLÉNOMS D'ENTRÉE**



**CHAMBRE DE TYPE « SOLID BACK »**



**CHAMBRE DE TYPE « DRIVE THROUGH »**

**PLÉNOMS DE SORTIE**

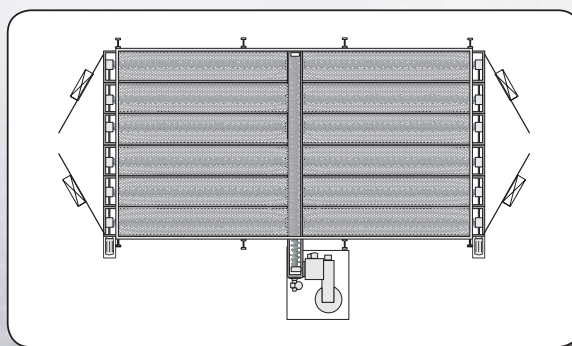
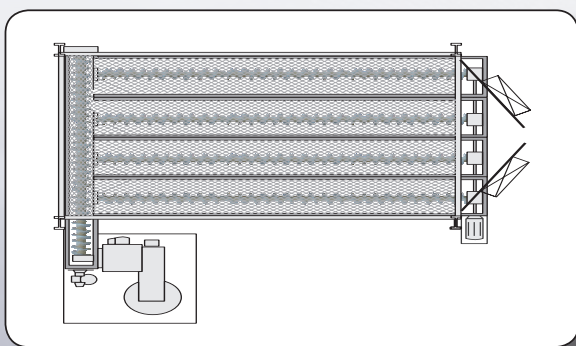
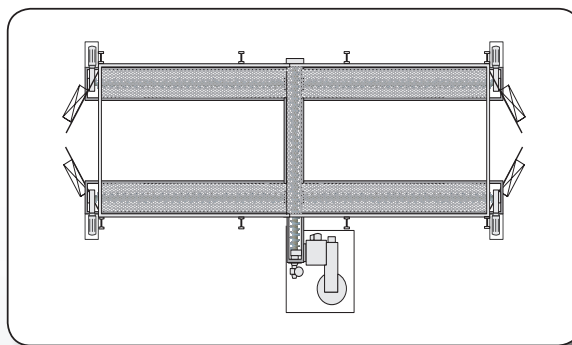
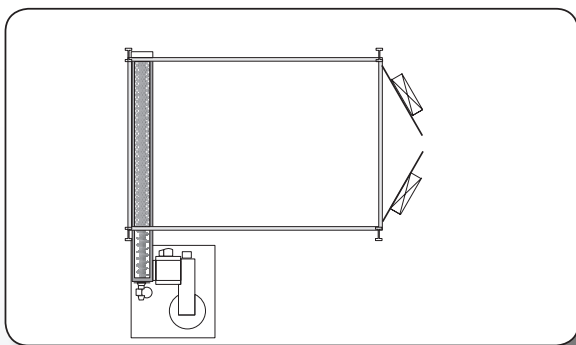
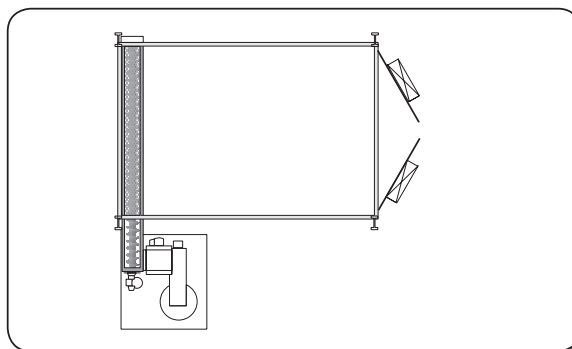
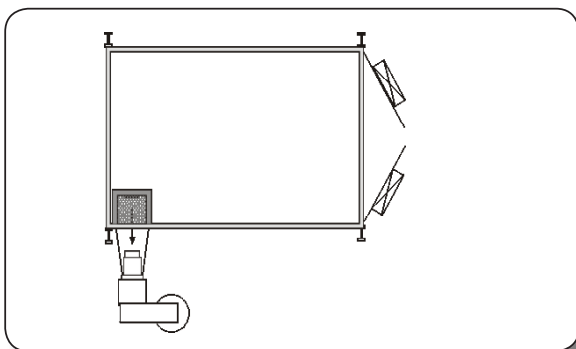
## SYSTÈMES DE RÉCUPÉRATION D'ABRASIF ET DE NETTOYAGE - CONFIGURATIONS

Les grilles en acier recouvrent les convoyeurs à vis. Ces convoyeurs transportent le média vers un panier de criblage rotatif qui sépare le média des débris plus gros. Le média sortant du panier rotatif alimente un élévateur vertical à godets. Une fois élevé, le média tombe dans un système de lavage à l'air. Ce système de lavage à l'air extrait la poussière de la chute de média qui continue son chemin vers la trémie de stockage. La trémie de stockage alimente le média dans le vaisseau sous pression tel qu'il est utilisé par l'opérateur et ainsi de suite.

### ZONE DE RÉCUPÉRATION

De nombreuses configurations sont disponibles, reportez-vous à votre dessin personnalisé fourni par ISTblast afin de répondre à vos besoins.

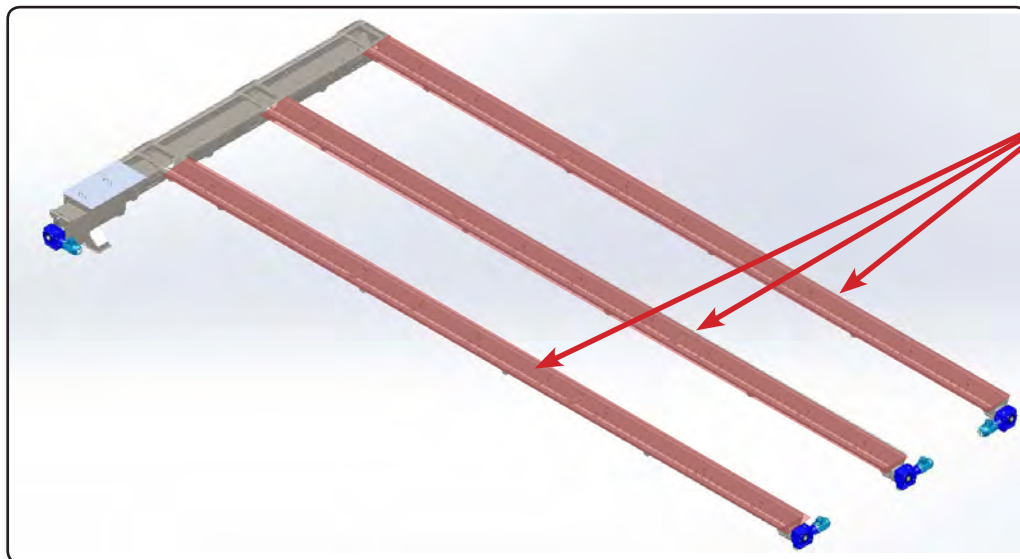
### QUELQUES EXEMPLES DE CONFIGURATIONS :



## SYSTÈMES DE RÉCUPÉRATION D'ABRASIF ET DE NETTOYAGE - CONVOYEURS À VIS

### LONGITUDINAL

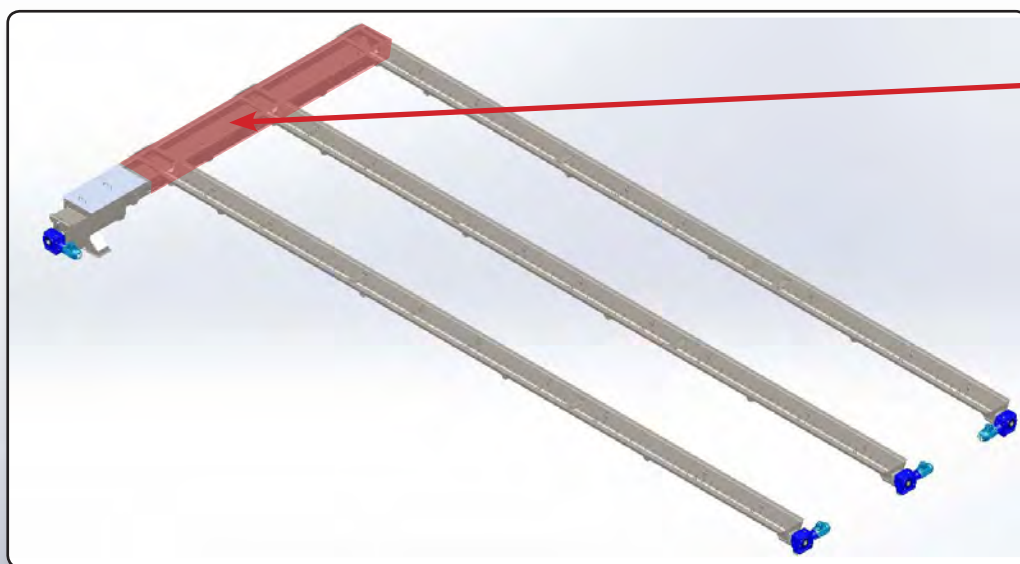
Les modules de convoyeur à vis longitudinales sur le plancher sont constitués d'une structure de vis sans fin de 10 ga d'acier. La vis est soutenue par un palier de suspension.



Les dimensions et le nombre d'unités dépendent de la configuration choisie.

### TRANSVERSAL

Les modules de convoyeurs à vis transversaux sur le plancher sont constitués d'une structure à vis sans fin de 10 ga d'acier. La vis est soutenue par des roulements suspendus. Le convoyeur à vis transversal recueille le trop-plein du convoyeur à vis longitudinal.

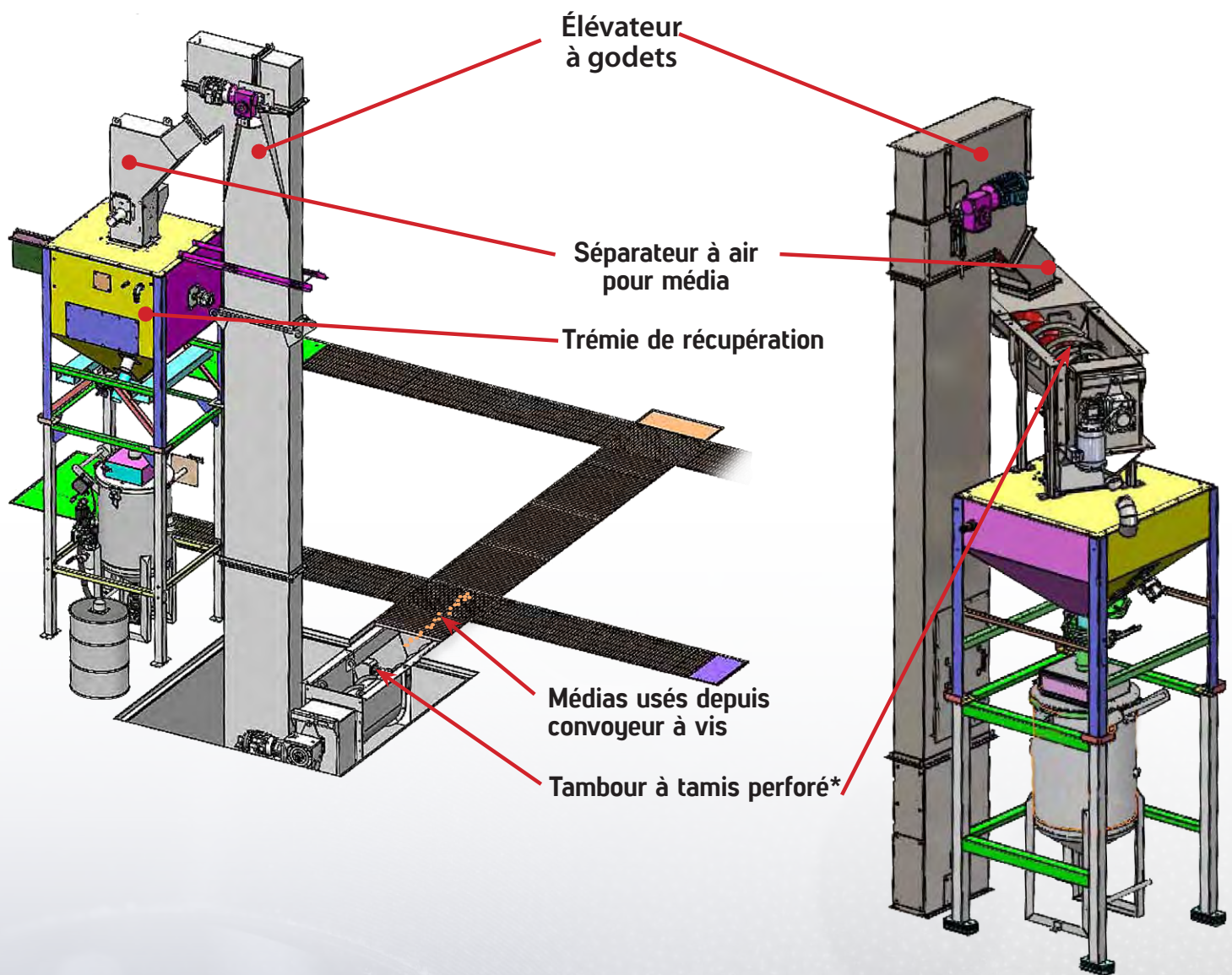


Les dimensions et le nombre d'unités dépendent de la configuration choisie.



## SYSTÈME DE RÉCUPÉRATION DU MÉDIA D'ABRASIF - APERÇU

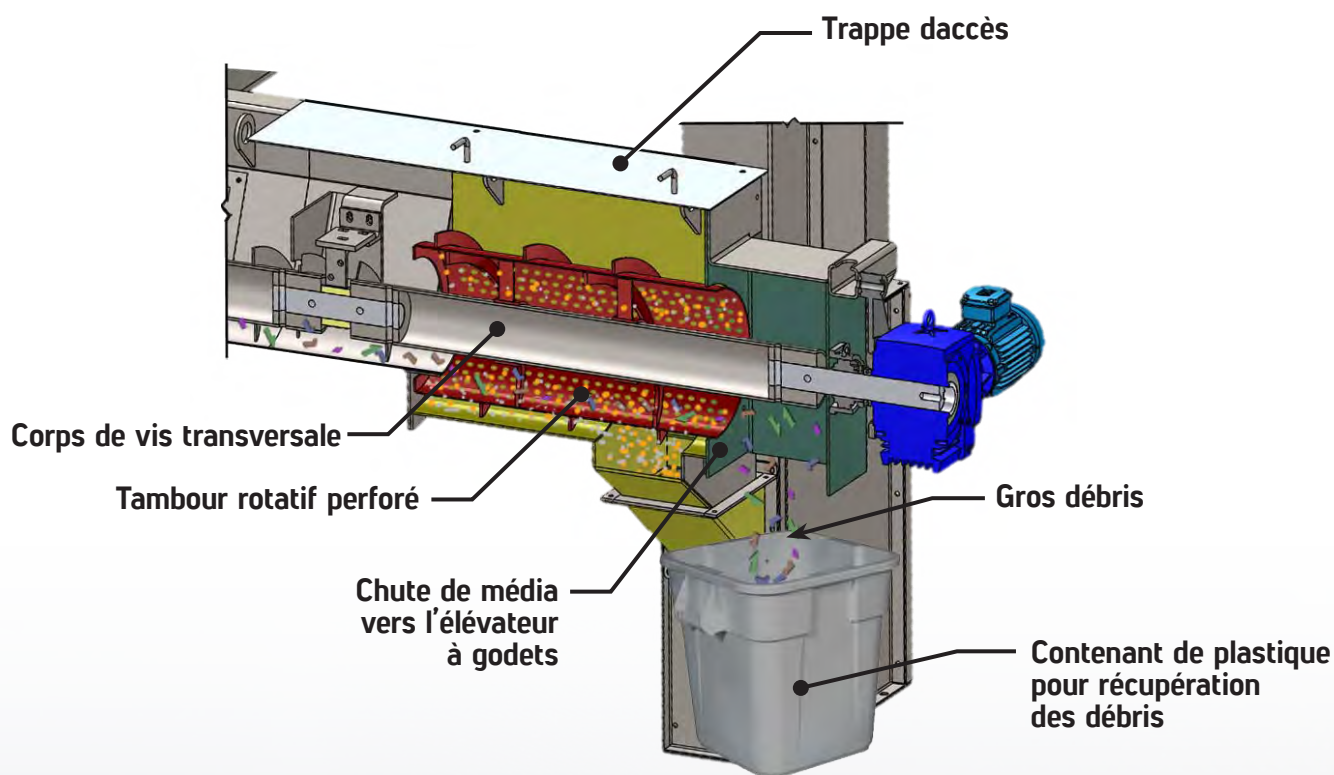
Les médias utilisés sont collectés par le système de convoyeur à vis incorporé dans le sol et acheminés vers un tambour de tamisage perforé, où les particules de densité plus élevée sont déviées dans un tambour de rejet, pour ensuite atteindre le séparateur de médias à lavage à l'air. Le lavage à l'air sépare le média en fonction de sa densité et ne renvoie vers la trémie de stockage que le média encore en bon état de fonctionnement.



\*Lorsque l'excavation n'est pas permise ou est limitée en termes de profondeur, le tambour à tamis perforé est localisé entre la sortie de l'élévateur à godets et l'entrée du séparateur à air.

## SYSTÈMES DE RÉCUPÉRATION D'ABRASIF ET DE NETTOYAGE - TAMBOUR ROTATIF

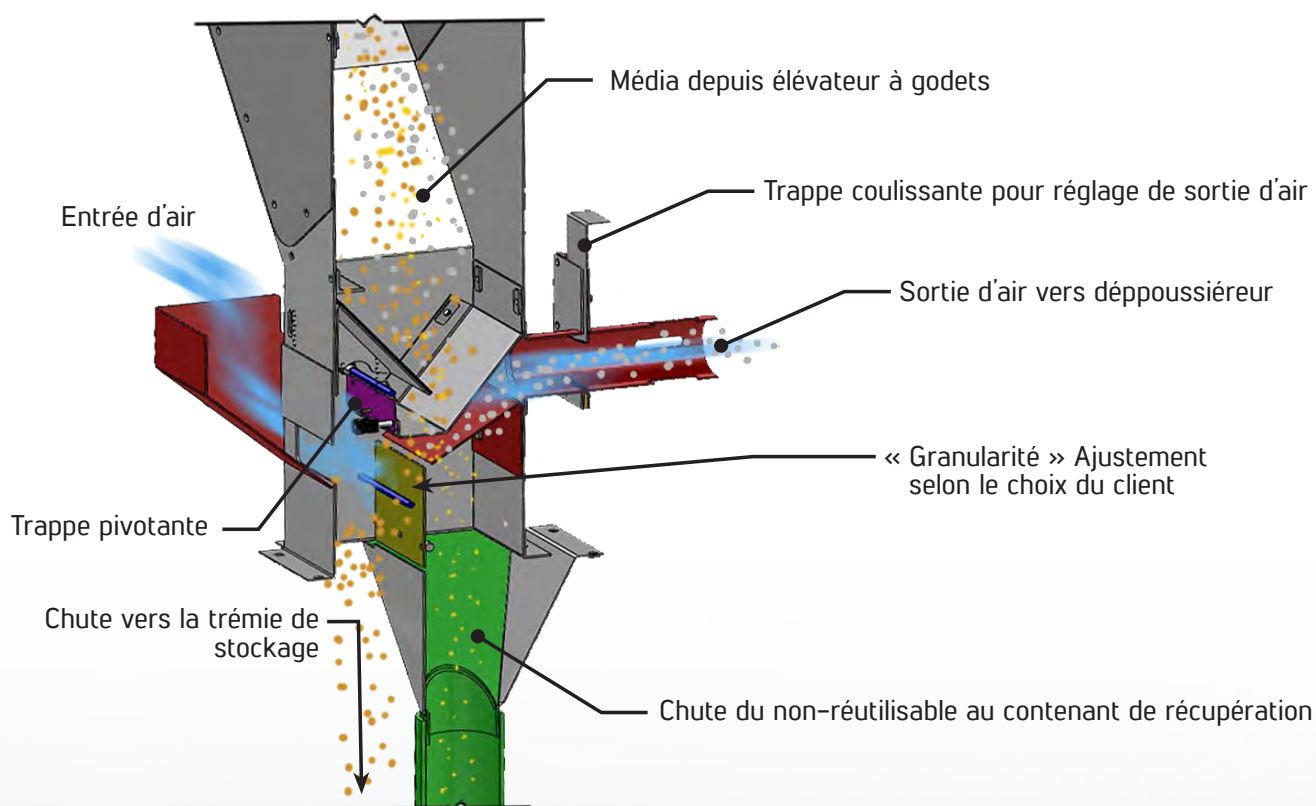
Un tambour de criblage rotatif est installé à l'extrémité du transporteur à vis transversal afin de filtrer les débris plus grands qui auraient pu contaminer le média. Le tamis du tambour rotatif est constitué d'une tôle d'acier de calibre 11 avec des trous de 3/16" de diamètre. Le corps du panier rotatif fait 30" de long par 14" de diamètre. Il y a une hélice soudée à l'intérieur et à l'extérieur du corps.



LÉGENDE	
	Média
	Poussière
	Débris

## SYSTÈMES DE RÉCUPÉRATION D'ABRASIF ET DE SÉPARATION À AIR

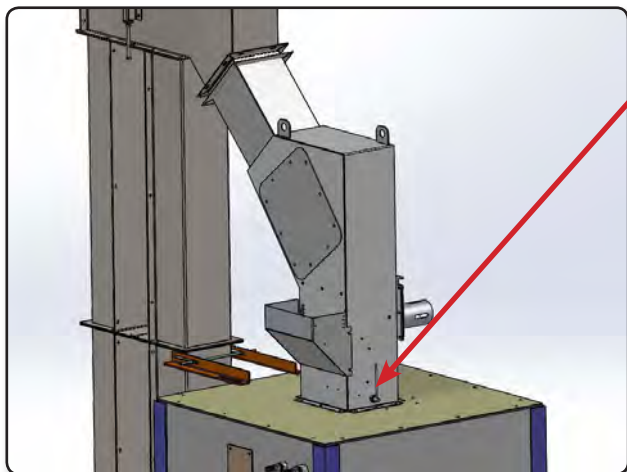
Le média réutilisable, la poussière et les médias non réutilisables provenant de l'élévateur à godets tombent dans le système de séparation à air constitué de plusieurs déflecteurs. Un flux d'air permet d'extraire la poussière du mélange. Le média réutilisable poursuit sa chute vers la trémie de stockage afin d'alimenter le pot de sablage. Une sélection de granularité est rendue possible par une porte interne qui permet de contrôler la chute du média. Le média non réutilisable est plus léger que le support réutilisable, mais plus lourd que la poussière, de sorte qu'il peut être dirigé dans la chute du non réutilisable qui est finalement reliée à un baril de récupération.



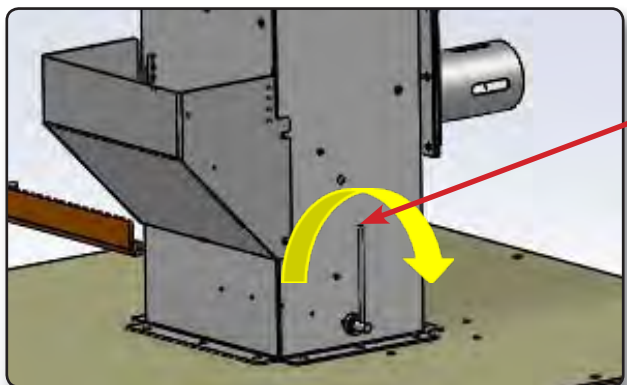
LÉGENDE	
	Air
	Média Réutilisable
	Média non-réutilisable
	Poussière

## SYSTÈMES DE RÉCUPÉRATION D'ABRASIF - SYSTÈME DE SÉPARATION À AIR (SUITE)

Le réglage du séparateur à air permettant d'affiner la sélection de la granularité est rendu possible par le levier extérieur situé sur le côté de l'ensemble.

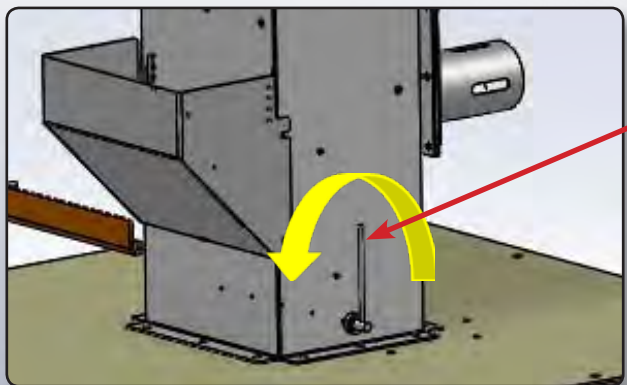


Défecteur de réglage afin d'augmenter ou de diminuer la vitesse du flux d'air.



Une gamme plus étendue de granularité de médias tombera dans la trémie de stockage.

Le mélange de média comprendra des particules fines.



Une plus petite variété de granularité des médias tombera dans la trémie de stockage.

Les médias réutilisés auront moins de particules fines.

## BOITIERS DE CONTRÔLE À DISTANCE PNEUMATIQUE

### INTERRUPTEUR DE COMMANDE « PRESSURISATION/DÉPRESSURISATION » **(A)**

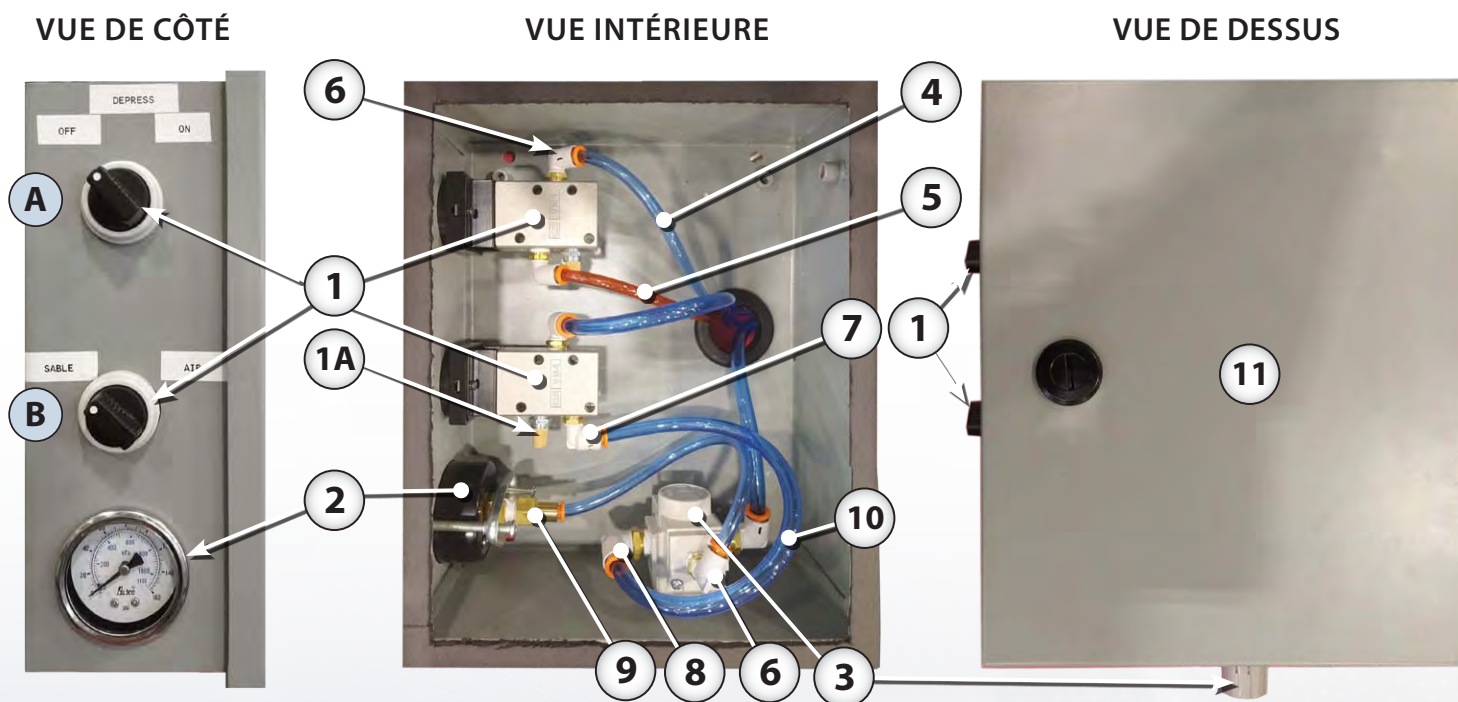
L'interrupteur de PRESSURISATION/DÉPRESSURISATION est situé à l'intérieur de la chambre et permet à l'opérateur de remplir son réservoir de média depuis l'intérieur de la chambre, sans devoir retirer son équipement de sécurité.

Cet interrupteur contrôle la valve à air combo AV-176 afin de relâcher la pression à l'intérieur du pot de sablage, permettant au plongeur de tomber et de laisser l'abrasif contenu dans la trémie de stockage, afin de remplir le vaisseau sous pression.

### INTERRUPTEUR DE COMMANDE « SABLAGE/AIR SEULEMENT » **(B)**

Un commutateur de coupure pneumatique est prévu pour permettre l'utilisation d'air comprimé à la buse de sablage pour le soufflage de la poussière sur des surfaces sablées. Ce commutateur contrôle l'ouverture et la fermeture de la valve de sablage.

L'interrupteur SABLAGE/AIR SEULEMENT permet de transformer le boyau de sablage en un puissant souffleur produisant un air comprimé à haute vitesse pouvant être utilisé afin de dépolir la pièce fraîchement sablée ou de souffler les résidus d'abrasif vers les trémies de récupération au plancher.



ID	# Pièce	Description
1	920062	COMMUTATEUR PNEUMATIQUE
1A	608284	SILENCIEUX
2	740013	MANOMÈTRE 1/8"
3	608015	RÉGULATEUR DE PRESSION 1/4"

ID	# Pièce	Description
6	324561	RACCORD PUSH-IN @ 90° 1/8" MTP - 1/4" TUBE
7	740009	RACCORD PUSH-IN @ 90° 1/8" MTP - 5/16" TUBE
8	908815	RACCORD PUSH-IN @ 90° 1/4" MTP - 5/16" TUBE
9	324572	RACCORD PUSH-IN 1/8" MTP - 1/4" TUBE
10	919584	TUBE POLYESTER BLEU 5/16"
11	776130	BOITE DE JONCTION 10" H x 8" L x 4" P

## VAISSEAU SOUS PRESSION - VALVES DE CONTRÔLE

### VALVE DE DOSAGE D'ABRASIF



#### **AR7+A7 ENSEMBLE DE VALVES DE DOSAGE DES MÉDIAS**

La valve de dosage d'abrasif normalement fermée AR7 peut contrôler le débit d'abrasif qui tombe dans le flux de soufflage à l'aide d'une manivelle. La fonction d'actionnement pneumatique est commandée par l'actionneur A7 séparément. Habituellement fermé, l'actionneur A7 ouvre l'orifice et laisse passer l'abrasif lorsque le flux de sablage est activé par l'opérateur.

### VALVES À AIR



#### **AV-176 VALVE COMBINÉE**

La valve AV-176 est une valve d'entrée et de sortie faite d'une seule pièce utilisée pour contrôler l'alimentation en air comprimé dans et hors du pot de sablage.

Un seul piston est utilisé pour ouvrir et fermer les sections d'entrée et de sortie de la valve.



#### **AV-186 VALVE À AIR**

La AV-186 est une valve à diaphragme qui contrôle le flux d'air du jet lorsque le vaisseau est pressurisé. Par défaut, cette valve est fermée.

Lorsque l'opérateur actionne la poignée de la télécommande, la valve d'air AV-186 s'ouvre et laisse l'air comprimé s'écouler dans le flux de sablage, où il se mélange avec le média et le propulse à grande vitesse sur la pièce.

**POUR LES DÉTAILS DES PIÈCES DES VALVES, VOIR LE MANUEL D'INSTRUCTION DU POT DE SABLAGE À PRESSION**

## VÉRIFICATION DE L'INSTALLATION

1. Vérifier les rotations des moteurs de dépoussiéreur selon les flèches de direction placées sur chaque ventilateur.
2. Vérifier que les options tirette d'urgence et sécurité de porte fonctionnent correctement.
3. Vérifier que le contrôleur de pulsation du collecteur de chambre active correctement les solénoïdes du dépoussiéreur de chambre (voir manuel DCM 2 000 à 50 000).
4. Installer la buse de sablage au boyau ainsi que la poignée de contrôle de sablage.
5. Tous les tuyaux et raccords de boyaux doivent être rattachés solidement et bien scellés.
6. Les boîtes électriques doivent être bien fermées et sécurisées.
7. Vérifiez que le baril de récupération (en option) est bien installé sous le dépoussiéreur et centré.
8. Faites démarrer le dépoussiéreur.

## VAISSEAU SOUS PRESSION - LIGNES DE SABLAGE D'ABRASIF



### **BOYAU DE SABLAGE**

Le boyau de sablage, qui transmet l'air comprimé et le média à la buse de sablage, a un diamètre intérieur de 1 1/4" et un diamètre extérieur de 2 5/32". Il pèse 60 livres pour chaque longueur de 50'. Le boyau est évalué pour une pression de travail de 175 psig. La garniture de boyau est de 1/4" d'épaisseur, en caoutchouc imprégné de noir de carbone pour la dissipation statique. Il est équipé d'accouplements rapides et légers en aluminium qui se montent à l'extérieur et intègrent des fils de sécurité à verrouillage automatique. Cinquante (50) pieds de boyau de sablage et des lignes de contrôle sont fournis avec chaque machine de sablage. Un boyau optionnel 12 1/2" « whip » est disponible à la dernière section pour offrir à l'utilisateur plus de flexibilité et moins de poids à supporter sur son dos.



### **BUSE DE SABLAGE**

Une buse à venturi double de 3/8" D. I. sera fournie avec la machine de sablage. Les buses sont fabriquées en matériaux de la plus haute qualité et conçues pour une longue durée de vie. La connexion de la buse au boyau de sablage est réalisée avec un support de buse en nylon monté extérieurement.



### **COMMANDES À DISTANCE PAR L'OPÉRATEUR**

Les télécommandes sont de type pneumatique, et comprennent une valve d'entrée normalement fermée et une vanne de sortie normalement ouverte. La pression d'air ouvre la valve d'entrée et ferme la valve de sortie afin de commencer le processus de sablage. En cas de perte de pression d'air sur les soupapes, les ressorts ramènent les valves dans leur position normale.

Si votre boyau de sablage est de 75 pieds ou plus la télécommande peut être électrique.

### **À PROPOS DU SYSTÈME DE COMMANDE À DISTANCE**

Un système de commande à distance électrique ou pneumatique (aussi appelé « Deadman ») doit toujours être utilisé avec un pot de sablage afin de démarrer et arrêter le sablage.



**Électrique** : Sur le pot de sablage, la poignée de la télécommande doit être raccordée au connecteur femelle à verrou tournant du pot de sablage. Une source d'alimentation 12 V CC (batterie 12 V ou convertisseur optionnel 120 V CA à 12 V CC) doit être connectée au connecteur mâle à verrou tournant.



**Pneumatique** : Le boyau double de télécommande doit être raccordé au pot de sablage à l'aide de raccords filetés ou à déconnexion rapide fournis. L'utilisation de systèmes de commande à distance pneumatiques n'est pas recommandée avec des boyaux de sablage de plus de 100 pieds.

HMI (INTERFACE HOMME MACHINE)  
POUR CHAMBRE DE SABLAGE À VIS

HMI

**ISTblast**

FATEK



## HMI INTERFACE TYPE FATEK



### MODE ÉCRAN DE VEILLE

L'économiseur d'écran **ISTblast** s'affiche après 4 minutes d'inactivité.  
Lorsque vous le touchez à n'importe quelle place, le menu s'affiche à nouveau.



## HMI (INTERFACE HOMME-MACHINE) - MENU PRINCIPAL



En appuyant sur le bouton "Menu" (5), les boutons de 1 à 4 apparaîtront au-dessus

1	<b>AUTOMATIQUE</b> : Accéder à l'écran de fonctionnement du mode automatique
2	<b>ALARMES</b> : Afficher toutes les notifications d'alarme en cours et fixes
3	<b>MANUEL</b> : Accéder à l'écran de fonctionnement en mode manuel
4	<b>CONFIGURATION</b> : accéder au réglage des temps de la minuterie (nécessite un mot de passe)
5	<b>MENU</b> : Accéder à tous les menus disponibles (1 à 4)

### 1 MODE AUTOMATIQUE



## HMI (INTERFACE HOMME-MACHINE) ACCÈS UTILISATEUR

### 2 ALARMES

Date	Trigger	Recovery	Message
20/08/06	09:08:35	09:13:33	Recovery System Time Out
20/08/06	09:08:35		!! FIRE !!
20/08/06	09:08:35		Hi Level Air Particules
20/08/06	09:08:35		Overload Longitudinal Screw #8
20/08/06	09:08:35		Overload Longitudinal Screw #7
20/08/06	09:08:35		Overload Longitudinal Screw #6
20/08/06	09:08:35		Overload Longitudinal Screw #3
20/08/06	09:08:35		Overload Longitudinal Screw #4
20/08/06	09:08:35		Overload Longitudinal Screw #3
20/08/06	09:08:35		Overload Longitudinal Screw #2
20/08/06	09:08:35		Overload Longitudinal Screw #1
20/08/06	09:08:35		Overload Cross Screw





- 1 Les messages d'erreur (en vert) ont été résolus
- 2 Les messages d'erreur (en rouge) sont en cours
- 3 Utilisez la barre pour faire défiler la page vers le haut/bas
- 4 Appuyez à nouveau sur « Alarme » pour réinitialiser toutes les alarmes (si nécessaire)\*
- 5 Retour au menu

En cas de défaut, une phrase en rouge \* indiquant la nature de l'alarme s'affichera lors du défilement en haut de l'écran principal. Lorsque le défaut est résolu, la phrase disparaîtra et s'affichera en vert dans l'historique de la fenêtre d'alarme (2).

### 3 MODE MANUEL

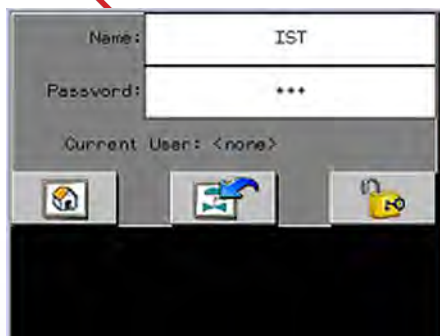


Appuyez sur le bouton gris  pour activer un système. La case deviendra verte  lorsque le système démarrera. Un message s'affichera sous les boutons : "Lorsque que vous quitterez cette page, tous les équipements en marche manuelle vont s'arrêter"

## HMI (INTERFACE HOMME-MACHINE) ACCÈS ADMINISTRATEUR

4

### PARAMÈTRES



Entrez votre nom et mot de passe

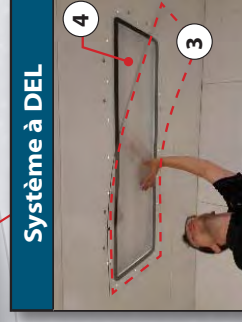
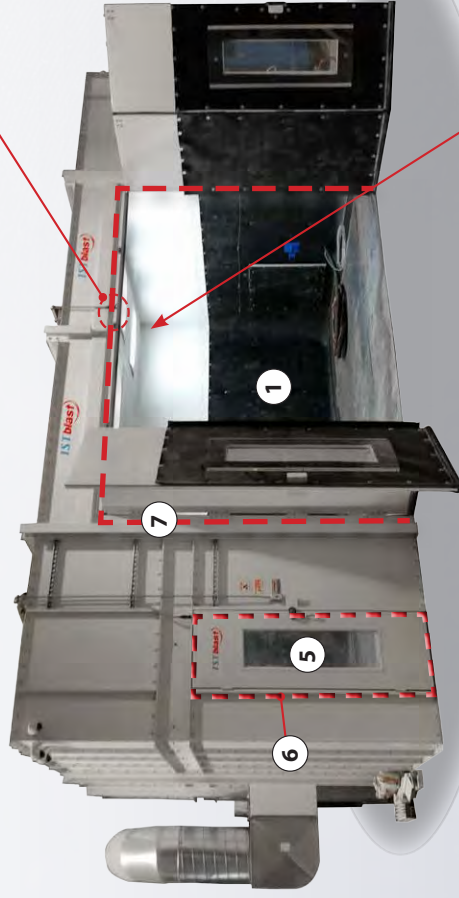


**TOUCHER UNE DE CES CASES DE CONTRÔLE PERMET D'EN RÉGLER LA VALEUR À L'AIDE DU MENU CLAVIER CONTEXTUEL**

A worker wearing a full-body protective suit, including a green helmet with a clear visor and blue gloves, is operating a mechanical recovery system. The worker is holding a long, cylindrical tool connected to a hose. The background shows a confined space with a grid-like structure and a bucket hanging on the wall. The floor is covered with a white protective sheet.

# ENTRETIEN

## INTÉRIEUR DE LA CHAMBRE



### ENTRETIEN HEBDOMADAIRE

1. Revêtement en caoutchouc **1** : Vérifiez l'usure ou la détérioration du revêtement en caoutchouc de la chambre de sablage et remplacez-le si nécessaire.
2. Système d'éclairage : Nettoyer fréquemment le protège lumière en Lexan **3** et le remplacer si nécessaire.
3. Porte d'entrée du personnel : Nettoyez fréquemment la fenêtre en Lexan de la porte **4** et remplacez-la si nécessaire. Assurez-vous que le joint de porte **5** est étanche à l'air et remplacez-le si nécessaire.

### REPLACER SI NÉCESSAIRE

DESCRIPTION	N° PIÈCE
Revêtement en caoutchouc (vendu au pied carré) <b>1</b>	618330
Interrupteur de sécurité de porte <b>2</b>	917586
Protecteur en Lexan pour la lumière <b>3</b>	D900183S02
Luminaire DEL <b>4</b>	617193
Fenêtre de porte en Lexan <b>5</b>	613032
Joint de porte <b>6</b> 1 $\frac{3}{4}$ " x 5 $\frac{5}{8}$ " (12.5 pi.)	618438
Joint de porte principale <b>7</b> 1 $\frac{1}{4}$ " x 7 $\frac{7}{8}$ " (45 ft)	618349

## ÉQUIPEMENT DE SABLAGE



### ENTRETIEN QUOTIDIEN & UTILISATION

- Inspecter l'équipement de protection individuelle (EPI) ①. Entretien ou remplacer si nécessaire.
- Disposer le boyau de sablage ⑤ de manière à éviter les chevauchements et les courbes trop prononcées.

### ENTRETIEN HEBDOMADAIRE

- Inspecter et entretenir la poignée de contrôle à distance et le boyau de sablage ②.
- Inspecter la buse de sablage ③ et remplacer lorsque requis.
- Inspecter le boyau « whip » ④ pour les fuites et le remplacer si nécessaire. Le boyau de type « whip » a une paroi plus mince pour faciliter la manutention mais s'use plus rapidement.

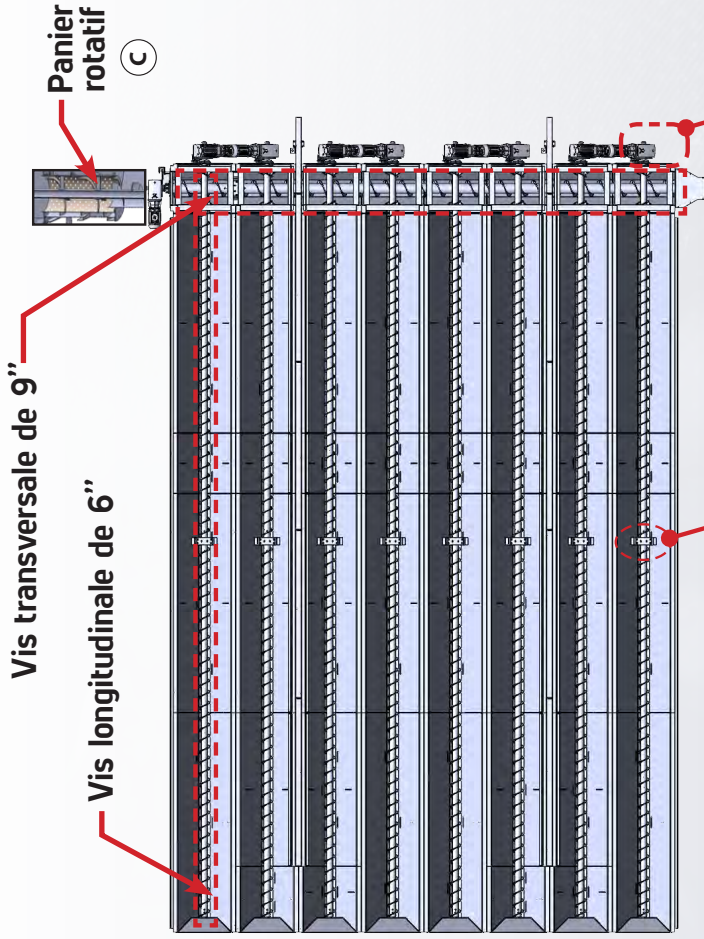
### ENTRETIEN MENSUEL

- Inspecter le boyau de sablage ⑤, les raccords ⑥ et les joints pour les points faibles et l'usure prématurée. Les remplacer si nécessaire.
- Inspecter le boyau d'approvisionnement en air respirable ⑦, les raccords et les joints pour les points faibles et l'usure prématurée. Les remplacer si nécessaire.

### REMPLENER LORSQUE REQUIS

- Voir le guide de sélection des buses, des boyaux et des raccords .

# CONVOYEUR À VIS - CALENDRIER D'ENTRETIEN PREVENTIF



## MENSUEL

- Lubrifier les **roulements à billes** et à **rouleaux** ② avec de la graisse à roulements multi-usages.
- Vider le panier à débris du **tamis à tambour perforé** ③

## TOUS LES 6 MOIS

- Inspecter chaque **roulement suspendu** ① et les **arbres de couplage** ② pour les traces d'usure. Les deux parties sont autolubrifiantes et sans entretien. Remplacez-les lorsque vous remarquez des signes d'usure et/ou lorsque vous entendez un grincement permanent. *Voir détail page suivante.*

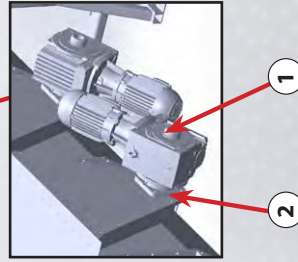
## TOUTES LES 2 000 HEURES D'UTILISATION

- Changer l'huile du **moto-réducteur** ①. Se référer à la plaque signalétique pour le type et le volume d'huile requis

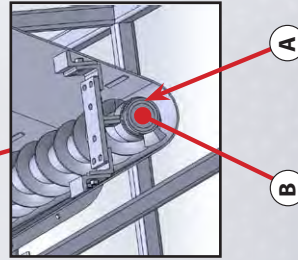
## REPLACER LORSQUE REQUIS

DESCRIPTION	N° DE PIÈCE
Moto-réducteur 2 hp / 480 V ①	916555
Moto-réducteur 2 hp / 600 V ①	916556
Roulement à billes ②	900406
Roulement à rouleaux ②	916557

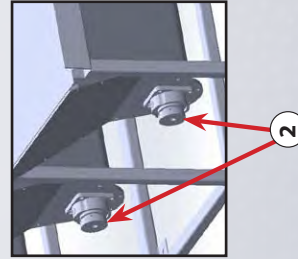
- ② Les roulements peuvent varier d'un système à l'autre. Se référer à l'image afin d'identifier la pièce qui se trouve sur votre système.



Roulements à billes

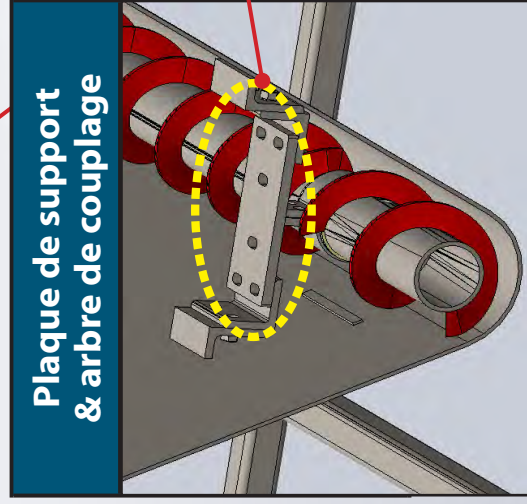
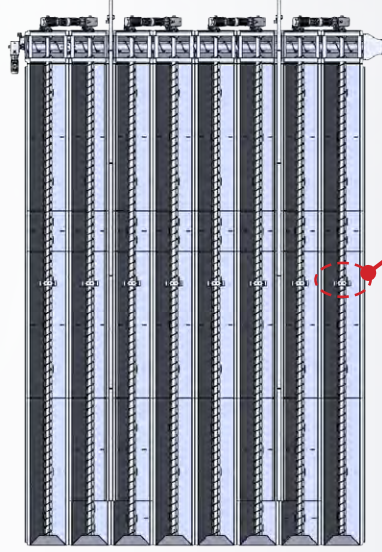


Roulements à rouleaux



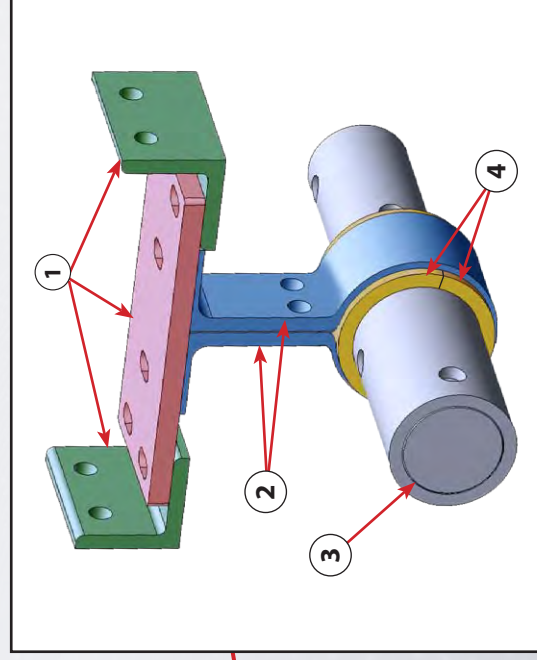


# CONVOYEUR À VIS - REMPLACEMENT DU ROULEMENT SUSPENDU



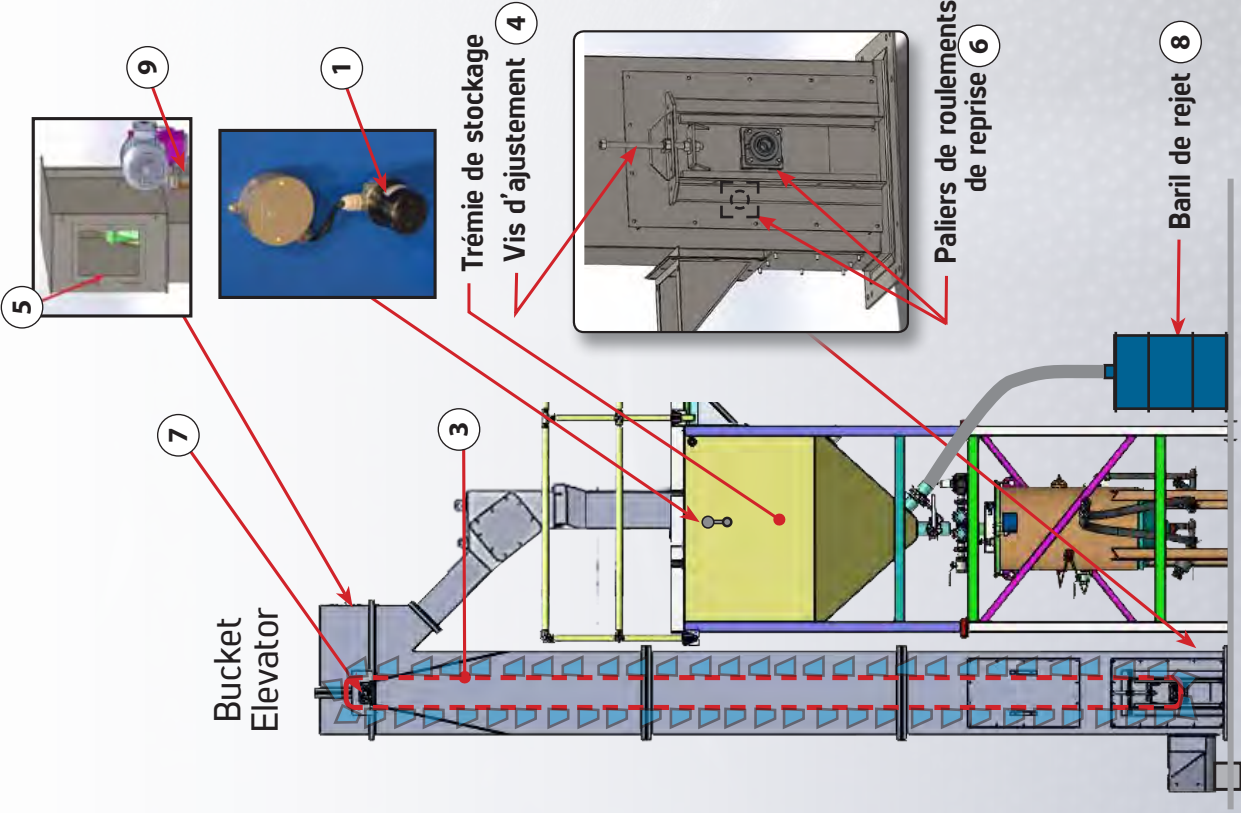
1. Retirer la plaque de support ① et les supports en "J" ②.
2. Retirez les 2 sections du roulement suspendu ④.
3. Nettoyer la surface de l'arbre de couplage ③ avec un tissu de ponçage émeri doux si nécessaire.
4. Installer le nouveau roulement suspendu ④ en place. Utiliser seulement le roulement original « Martin » fait de fonte, imprégné d'huile.

Vous n'avez pas à remplacer l'arbre de couplage, à moins que celui-ci ne présente des signes d'usure.



DESCRIPTION	PART NB
Support de roulement suspendu (vis de 6") ①	900407
Support de roulement suspendu (vis de 9") ①	900407A
Supports en "J" ②	Contacteur IST
Arbre de couplage ③	900404
Roulement suspendu ④ pour vis de 6" et 9"	919729

# ÉLÉVATEUR À GODETS - CALENDRIER D'ENTRETIEN PREVENTIF



## TENSIONNER LA COURROIE EN CAOUTCHOUC

- La **courroie en caoutchouc 3** doit être tensionnée 1 mois après le démarrage, et périodiquement par la suite.
- Pour régler la tension de la courroie, tournez la **vis de réglage 4** dans le sens des aiguilles d'une montre pour augmenter la tension ou dans le sens inverse pour la relâcher. La tension doit être égale des deux côtés de l'élevateur à godets.

## 1 MOIS APRÈS LE DÉMARRAGE

- Ajuster la tension sur la **courroie en caoutchouc 3**

## MENSUELLEMENT

- Lubrifier les **roulements de reprise 6** et les **roulements en tête d'élevateur 7** en utilisant une graisse à roulements multi-usages. Remplacer les roulements lorsqu'ils sont usés.
- Vérifier le niveau du baril de rejet de média **8** et le vider régulièrement.

## TOUTES LES 2 000 HEURES D'UTILISATION

- Changer l'huile des **réducteurs de vitesse 9**. Consulter la plaque signalétique pour le type d'huile et le volume requis. Remplacer le moteur lorsqu'il est usé.
- Inspecter la courroie et les godets par la **trappe de service 5**, et ajuster la tension en conséquence. Remplacer la courroie ou les godets lorsque vous remarquez des signes d'usure.

## REMPLEZ LA COURROIE EN CAOUTCHOUC

DESCRIPTION	N° DE PIÈCE
PALIER DE ROULEMENT SUR L'AXE DE REPRISE DE L'ÉLÉVATEUR <b>6</b>	916558
PALIER DE ROULEMENT SUR L'AXE EN TÊTE DE L'ÉLÉVATEUR <b>7</b>	924980

## DÉPANNAGE

TYPE DE DÉFAUT	CAUSE POSSIBLE	SOLUTION
<b>L'ABRASIF NE S'ÉCOULE PAS PENDANT LE SABLAGE (AIR SEULEMENT)</b>	Le vaisseau sous pression est vide.	Dépressurisez le vaisseau sous pression, ajoutez du média et vérifiez à nouveau.
	L'interrupteur «Sablage/Air seulement » (si équipé) est réglé sur le mode «Air seulement» et empêche l'abrasif de s'écouler.	Basculez l'interrupteur sur «Sablage» pour permettre au régulateur d'abrasif de transférer le média dans la ligne de poussée.
	Le régulateur d'abrasif est fermé ou n'est pas correctement réglé.	Tournez la manivelle de réglage dans le sens anti-horaire, d'un demi-tour à la fois, afin d'obtenir plus de média dans le mélange.
	Il y a un blocage dans le régulateur d'abrasif.	Demandez à une deuxième personne qualifiée de vous aider. Activez la poignée de commande et demandez à une personne qualifiée d'alterner l'ouverture/fermeture de la « valve d'étranglement » de 3 à 5 fois jusqu'à ce que l'obstruction soit dégagée. Des obstructions mineures, telles que des éclats de peinture, un peu d'abrasif humide ou un morceau de papier, seront forcées à travers le régulateur d'abrasif et hors de la buse. Remettez le régulateur d'abrasif sur le réglage de sablage et vérifiez si l'obstruction a été supprimée. Si le blocage persiste, relâchez la poignée de la télécommande, dépressurisez le vaisseau sous pression et procédez au démontage du régulateur et à l'élimination manuelle du blocage.
	Le vaisseau sous pression présente une fuite d'air et la pression à l'intérieur du vaisseau est inférieure à celle de la ligne de poussée.	Vérifiez s'il y a des fuites d'air (joint de plongeur, trappe d'entretien et/ou valve d'auto-dépressurisation) et entretenez votre pot de sablage.
	Le média d'abrasif est contaminé par l'humidité, ce qui l'empêche de s'écouler à travers le régulateur.	Videz votre vaisseau sous pression de son média, nettoyez le réservoir par la porte de maintenance et remettez du nouveau média. Envisagez l'entretien et/ou l'ajout d'un assécheur d'air et/ou d'un filtre déshydratant sur votre ligne d'air.
<b>LE FLUX D'ABRASIF EST TROP FORT OU IRRÉGULIER LORS DU SABLAGE</b>	<b>Remarque : Lorsque les systèmes d'auto-dépressurisation démarrent pour la première fois, ils peuvent vibrer pendant un certain temps s'il y a une accumulation d'abrasif dans le boyau de sablage suite à une opération précédente. Ceci est normal et aucune action corrective n'est nécessaire.</b>	
	La valve d'étranglement est partiellement fermée. Le pot de sablage doit être utilisé UNIQUEMENT avec la valve d'étranglement complètement ouverte.	Ouvrez la valve d'étranglement et vérifiez à nouveau.
	Le régulateur d'abrasif doit être ajusté.	Tournez la manivelle de réglage dans le sens horaire pour limiter le support dans le mélange. Si votre appareil est équipé d'un actuateur qui ferme le régulateur lorsque l'appareil n'est pas en train de sabler, assurez-vous de d'ajuster le régulateur uniquement pendant le sablage.
	Le tube en caoutchouc à l'intérieur du régulateur est usé ou finalement percé.	Démontez le régulateur, nettoyez toute accumulation de média dans le régulateur et changez le tube en caoutchouc. Si le tube présente une perforation, le média peut s'écouler librement dans le régulateur et peut alors créer une usure sur toutes les autres pièces mécaniques internes. Procédez à une inspection complète de la ligne de poussée avant d'utiliser à nouveau l'unité.



# ÉQUIPEMENT DE SÉCURITÉ

## RESPIRATEUR D'AIR - ÉQUIPEMENT DE PROTECTION POUR L'OPÉRATEUR

L'opérateur de la chambre de sablage est muni de vêtements de protection et d'un casque respiratoire à environnement contrôlé, qui convient pour travailler dans une atmosphère poussiéreuse. IST est distributeur autorisé des produits RPB Safety afin d'offrir à ses clients les meilleurs respirateurs et systèmes d'air respirable conçus pour les sableurs au jet. Cet équipement de protection de l'opérateur est conçu pour être conforme aux normes de l'Institut National de la Sécurité et de la Santé au Travail (NIOSH).



### RESPIRATEURS DE SABLAGE

Les respirateurs pour sableurs de RPB sont fournis avec un choix parmi six modèles de capes qui s'installent sur le torse du sableur grâce à son système d'attache unique composée de boutons pressoir et d'un revêtement étanche en caoutchouc qui empêche toute particule d'entrer dans la zone de respiration du sableur.

Disponible en une variété de grandeurs et muni de garnitures ajustables, le casque demeure bien en place sur la tête du sableur et le suit dans ses mouvements. Le poids du casque et du tube respiratoire est réparti uniformément sur la tête et les épaules du sableur ce qui atténue les douleurs et les tensions et réduit la fatigue de l'opérateur. Tous les rembourrages sont lavables à la machine pour des raisons d'hygiène.

Le raccord d'entrée d'air remplaçable est situé à l'arrière du centre du casque et favorise une circulation d'air directe vers la zone de respiration tout en prévenant la formation de buée sur la lentille. Tous les respirateurs sont munis d'une grande visière fournissant une vision périphérique et vers le bas et d'un système de lentilles protectrices remplaçables. Toutes les pièces sont facilement remplaçables sur le chantier à l'aide d'une clé Allen fixée à l'intérieur du casque.



Boyau d'alimentation en air respirable disponible en longueurs de 25, 50 et 100 pieds.



### DISPONIBLE AVEC CHOIX DE CAPES

#### Nova 3



Cape de respirateur en nylon



Cape de respirateur en cuir



Veste de sablage



Cape de respirateur en cuir extra longue

#### Nova 2000



Cape de respirateur en nylon



Cape de respirateur en cuir



Veste de sablage



Cape de respirateur en cuir extra longue

## ACCESSOIRES DE RESPIRATEURS DE SABLAGE

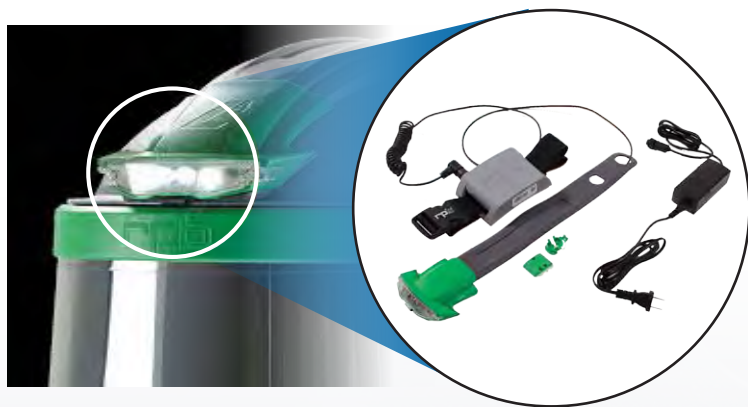
**IST offre une grande variété d'accessoires de sécurité RPB afin d'augmenter la productivité de votre équipe et le confort de vos sableurs.**

### DISPOSITIF DE CONTRÔLE DE LA TEMPÉRATURE

Les dispositifs de contrôle de la température permettent d'augmenter ou de réduire la température de l'air fourni au sableur pour un confort optimal. Le tube de réchaud peut augmenter la température de l'air jusqu'à 20°F alors que le tube refroidisseur permet de la réduire jusqu'à 32°F (évalué à 20 cfm).

Le C40 combine les deux fonctions en un seul dispositif et permet un contrôle accru de la température, au moyen d'une molette, à l'intérieur d'une gamme étendue – jusqu'à 32°F de plus ou jusqu'à 52°F de moins.

Les dispositifs de contrôle de la température s'installent à l'entrée du tube respiratoire, à portée de main du sableur. Leur performance peut varier selon la température initiale fournie à la ligne d'air. Tous les dispositifs disposent des approbations NIOSH tout comme le reste du système d'air respirable.



### LAMPE AUXILIAIRE FRONTALE

La lumière à DEL L4 fournit jusqu'à 650 lumens de faisceau lumineux concentré au champ de vision de l'opérateur. Cette lampe frontale s'installe directement sur le Nova 3 et est alimentée à partir d'une batterie portable légère fixée à la ceinture du sableur. La batterie a une autonomie d'environ 6 heures et prend 3-4 heures pour se recharger.

Compatible avec le respirateur  
Nova 3 uniquement

### SYSTÈME DE COMMUNICATION INTÉGRÉ

Le système de télécommunication « Nova Talk » permet de communiquer sans effort et en toute sécurité avec les autres membres de l'équipe.

C'est le système de communication idéal pour travailler dans les endroits isolés, tels que les réservoirs, les chantiers navals et autres endroits difficiles d'accès.



## ALIMENTATION, SURVEILLANCE ET FILTRATION DE L'AIR

Grâce aux systèmes d'alimentation, de surveillance et de filtration de l'air de RPB, vous pouvez rester tranquille que vos employés ne respireront que de l'air propre et sécuritaire de Grade D (selon la norme OSHA 29 CFR 1910.134). Le détecteur de gaz vous avertira dans le cas où une concentration de gaz dangereux est détectée dans l'alimentation en air.

### FILTRE POUR LIGNE D'ALIMENTATION EN AIR RESPIRABLE



Standard

Radex à 2 sorties - utilisation prévue de jusqu'à 1 opérateur et 1 moniteur de gaz

Radex à 6 sorties - utilisation prévue de jusqu'à 3 opérateurs et 1 moniteur de gaz

Les systèmes d'alimentation en air de RPB incluent la filtration de l'air et la détection de gaz. Ces systèmes protègent les opérateurs contre les contaminants circulant dans l'air et les alerteront si un gaz dangereux est détecté dans l'air fourni au casque respiratoire. Ces systèmes contribuent à l'obtention d'un air respirable de Grade D.

**Pour fournir un apport en air de Grade D, référez-vous à la norme 29 CFR 1910.134 de OSHA et consultez un fournisseur externe indépendant afin de procéder à des tests de qualité de l'air fiables. Se conformer aux normes en vigueur relève de la responsabilité de l'utilisateur.**



Optionnel

### DÉTECTEUR DE GAZ

Le détecteur de gaz GX4 surveille la présence de gaz dans la ligne d'air et déclenche une alarme lorsqu'il détecte des présences de monoxyde de carbone, d'oxygène ou de sulfite d'hydrogène en des niveaux inférieurs ou supérieurs aux exigences d'air respirable de Grade D.

Son intégration avec les appareils intelligents et les systèmes infonuagiques permettent de suivre, en direct, la qualité de l'air à partir de différents appareils. Le système conserve jusqu'à 2 ans de registre interne.



### ACCESSOIRES EN OPTION



Valise de transport pour protection sur le chantier



Support mural



Systèmes d'alarme audibles ou visuels

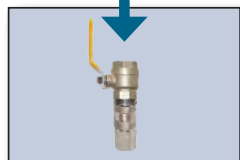
## ASSEMBLAGE COMPLET DU SYSTÈME D'ALIMENTATION EN AIR RESPIRABLE

Suivez les directives de connexions ci-dessous afin fournir à vos opérateurs de l'air propre et sécuritaire, en conformité avec les normes NIOSH. Tous les accessoires sont fournis avec des raccords rapides standard. Les raccords Schrader et RZ en option sont disponibles sur demande.

ENTRÉE D'AIR

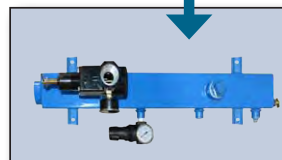
### CONNEXION EN AIR STANDARD

Connecter la ligne d'air sur l'entrée d'air comprimé Radex



### COLLECTEUR OPTIONNEL DE CONNEXION D'AIR EN UN SEUL POINT

Connectez la ligne d'air à l'entrée d'air comprimé ou sur le collecteur à connexion unique optionnel



### FILTRATION DE L'AIR

Connectez la ligne d'air sur le filtre Radex en ligne et installez un régulateur de pression à la sortie du filtre (60-80 psig)



### CONTRÔLE DE L'AIR

Reliez le détecteur de gaz GX4 au filtre Radex en utilisant le tube transparent fourni.



Ligne d'air c/a connecteurs disponible en longueurs de 25, 50 et 100 pi



### SYSTÈME D'ALARME EXTERNE OPTIONNEL

Reliez le détecteur de gaz GX4 au système d'alarme audible ou à la lumière stroboscopique



### DISPOSITIF DE CONTRÔLE DE LA TEMPÉRATURE

Connectez la ligne d'air au dispositif de contrôle de la température.



### REQUIS EN AIR

Chaque respirateur consomme en moyenne **15 à 25 cfm\***

### RESPIRATEURS

Connectez la sortie du filtre Radex ou le dispositif optionnel de contrôle de la température à votre respirateur préféré.













**LISEZ ATTENTIVEMENT LE MANUEL D'INSTRUCTIONS AVANT VOTRE PREMIÈRE UTILISATION. IL EST DE VOTRE RESPONSABILITÉ DE COMPRENDRE ET DE RESPECTER VOS RÉGLEMENTATIONS DE SÉCURITÉ LOCALES.**

\* Reportez-vous au tableau de pression d'air respirable dans le manuel d'instructions de votre respirateur. La consommation d'air peut varier en fonction de facteurs tels que le climat, le débitmètre utilisé et la longueur totale des lignes d'air respirable.



## ENTRETIEN DES SYSTÈMES DE FILTRATION ET DE SURVEILLANCE DE L'AIR

ÉQUIPEMENT	ROUTINE D'ENTRETIEN / FRÉQUENCE	PIÈCES DE RECHANGE
 Filtre en ligne Radex	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Purger la valve de vidange tous les mois*</li> <li>✓ Remplacer les cartouches filtrantes du filtre Radex à tous les 3 mois ou 400 heures d'utilisation</li> </ul> <p><i>*Non requis si votre Radex est équipé d'une unité de drainage automatique</i></p>	 1 Cartouche filtrante de remplacement  2 Unité de drainage automatique  3 Joint
 Détecteur de gaz GX4	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Les capteurs de gaz GX4 pré-calibrés ont une durée de vie de 2 ans</li> <li>✓ Une vérification du capteur sur chaque cartouche est requise mensuellement à l'aide du régulateur d'étalonnage de débit et des bouteilles de gaz.</li> </ul>	 4 Régulateur pour le calibrage  5 Capteurs de gaz  6 Bouteilles de gaz  7 Tube senseur de collecteur

#	N° PIÈCE	DESCRIPTION
1	APF3100	CARTOUCHE FILTRANTE RADEX ORIGINALE
2	04-924	UNITÉ DE DRAINAGE AUTOMATIQUE
3	04-919	JOINT (PAQUET DE 2)
4	08-451	RÉGULATEUR POUR LE CALIBRAGE DE BOUTEILLES CO ET ZERO AIR (BOYAU & RACCORDS INCLUS)
	08-452	RÉGULATEUR POUR LE CALIBRAGE DE BOUTEILLES H <sub>2</sub> S (BOYAU INCLUS)
5	08-420-01	GX4 - CARTOUCHE DU DÉTECTEUR DE MONOXYDE DE CARBONE CO 10 ppm
	08-420-02	GX4 - CARTOUCHE DU DÉTECTEUR DE MONOXYDE DE CARBONE CO5 ppm
	08-420-03	GX4 - CARTOUCHE DU DÉTECTEUR DE H <sub>2</sub> S (SULFURE D'HYDROGÈNE) 10 ppm
	08-420-04	GX4 - CARTOUCHE D'OXYGÈNE 19.5-23 %
6	08-460	GX4 - ZÉRO AIR (MATIÈRE DANGEREUSE) POUR CAPTEURS ZERO AIR ET OXYGÈNE
	08-462	GX4 - ZÉRO AIR (MATIÈRE DANGEREUSE) CAPTEURS H <sub>2</sub> S 20 ppm
	08-461	GX4 - CO 20 ppm (MATIÈRE DANGEREUSE) POUR CAPTEURS 10 ppm OU 5 ppm
7	08-422	TUBE SENSEUR DE COLLECTEUR (MANIFOLD)
	*NV2028	LIGNE D'ALIMENTATION EN AIR RESPIRABLE DE 25'
	*NV2029	LIGNE D'ALIMENTATION EN AIR RESPIRABLE DE 50'
	*NV2027	LIGNE D'ALIMENTATION EN AIR RESPIRABLE DE 100'

\* Les lignes d'alimentation en air peuvent être connectées entre elles jusqu'à une longueur maximale

**CONSULTEZ LE CATALOGUE DE PRODUITS RPB POUR LA LISTE COMPLÈTE DES PIÈCES DISPONIBLES**

## HABITS DE SABLAGE

### HABITS DE SABLAGE IST

IST offre une gamme d'habits de sablage de qualité supérieure et intelligemment conçue de manière à offrir la meilleure protection à l'opérateur, tout en augmentant son confort et son rendement.

Disponibles en nylon ultraléger ou en cuir durable, nos habits de sablage sont entièrement faits de matériaux robustes ainsi que d'une combinaison de tissus résistants à l'usure et de cotons poreux afin de maintenir le sableur sec et protégé en tout temps.

Les combinaisons comprennent des sangles de fixation à chaque manchette et au bas de la jambe. Une paire de gants avec couture en Kevlar est incluse afin de compléter l'ensemble.



Nylon ultraléger

Cuir de qualité industrielle

### HABIT DE SABLAGE RPB

L'habit de sablage RPB est une combinaison légère qui offre une protection contre les projections d'abrasif.

Il est fait de nylon robuste pour fournir une protection à l'avant de votre corps et de vos bras, avec un dos en coton aéré pour vous aider à rester au frais.

#### **Caractéristiques :**

- ✓ Triple couture pour la durabilité
- ✓ Genouillères en option
- ✓ Disponible en 7 tailles : S, M, L, XL, XXL, XXXL, XXXXL
- ✓ Fermeture à glissière en nylon robuste avec housse de protection
- ✓ Élastique à la taille pour un ajustement confortable
- ✓ Élastiques réglables aux poignets et chevilles
- ✓ Poche intérieure



Gants de cuir

## GARANTIE LIMITÉE ISTBLAST

ISTblast certifie que tout équipement énuméré dans ce manuel et qui est fabriqué par ISTblast et qui porte le nom ISTblast, est exempt de tout défaut matériel ou de fabrication en date de l'achat auprès d'un distributeur autorisé ISTblast et pour utilisation par l'acheteur original. ISTblast réparera ou bien remplacera tout matériel trouvé défectueux pendant une période de douze (12) mois suivant la date de l'achat. Cette garantie s'applique seulement si l'équipement est installé, utilisé et entretenu selon les recommandations écrites par ISTblast. Cette garantie ne couvre pas l'usure générale ainsi que tout défaut, endommagement ou usure causée par la mauvaise installation, mauvaise application, l'abrasion, la corrosion, le mauvais entretien, la négligence, accident ou la substitution avec des pièces non ISTblast. ISTblast ne sera pas responsable du défaut de fonctionnement, des dommages ou de l'usure provoquée par l'incompatibilité de l'équipement ISTblast avec des structures, des accessoires, des équipements ou des matériaux non vendus par ISTblast, ou la conception, la fabrication, l'installation, l'opération ou l'entretien inexacte des structures, des accessoires, de l'équipement ou des matériaux non certifiés par ISTblast.

Tout équipement prétendu être défectueux doit être expédié transport prépayé à un distributeur autorisé de ISTblast pour la vérification du défaut. Si le défaut est constaté, ISTblast réparera ou remplacera gratuitement toutes pièces défectueuses et l'équipement sera retourné à l'acheteur original transport prépayé. Si l'inspection de l'équipement ne révèle aucun défaut dans le matériel ou dans la fabrication de l'équipement, les réparations seront effectuées après approbation du client à un coût raisonnable. Les coûts peuvent inclure les pièces, la main d'œuvre et le transport.

CETTE GARANTIE EST EXCLUSIVE ET REMPLACE TOUTES AUTRES GARANTIES, EXPRIMÉES OU IMPLICITES, INCLUANT MAIS NON LIMITÉ À LA GARANTIE DE LA VALEUR MARCHANDE OU À LA GARANTIE POUR UN USAGE POUR UN BUT PARTICULIER. L'engagement unique de ISTblast ainsi que le recours unique de l'acheteur pour n'importe quel défaut de garantie seront traités selon la procédure suivante : l'acheteur convient qu'aucun autre recours (comprenant, mais non limité à des dommages accidentels ou considérables pour des bénéfices perdus, des ventes perdues, des dommages à la personne ou à la propriété, ou toutes autres pertes accidentelles ou considérables) ne sera exigé. Toute réclamation concernant l'application de la garantie doit être soumise à l'intérieur d'un délai de un (1) an suivant la date de la vente.

ISTblast NE FAIT AUCUNE GARANTIE ET DÉMENT TOUTES GARANTIES IMPLICITES DE VALEUR MARCHANDE ET DE FORME PHYSIQUE POUR UN BUT PARTICULIER, EN LIAISON AVEC LES ACCESSOIRES, L'ÉQUIPEMENT, LES MATÉRIAUX OU LES COMPOSANTES VENDUES MAIS NON CONSTRUITES PAR ISTblast. Les articles vendus, mais non construit par ISTblast (tel que les moteurs électriques, les commutateurs, les boyaux, etc.), sont sujets à une garantie, le cas échéant, de leur fabricant. ISTblast fournira à l'acheteur une aide raisonnable pour la réclamation de tout bris de ces garanties.

### LIMITATION DE LA RESPONSABILITÉ

ISTblast ne sera en aucun cas responsable des dommages indirects, accidentels, spéciaux ou considérables résultant de l'utilisation d'un équipement de ISTblast, ou de la fourniture, de l'exécution ou de l'utilisation de tous les produits ou d'autres marchandises vendues par ISTblast, résultant d'un bris de contrat, un bris de la garantie, de la négligence ou autre utilisation non appropriée.

Les pièces suivantes ne sont pas couvertes dans le cadre de la politique de garantie de ISTblast :

- le remplacement de pièces ou du châssis détériorés dû à l'usure normale.
- Le matériel utilisé de façon abusive ou excessive.

Dénoncez tous les accidents ou négligences qui impliquent des produits de ISTblast à notre département de Service :

**1 800 361-1185**

## À PROPOS DE L'ENTREPRISE

### Qui sommes-nous

IST est un chef de file en matière de fabrication industrielle d'équipements pour l'industrie du traitement de surface et de recyclage des solvants. Notre vaste gamme d'équipements comprend des unités de traitement par lots et des machines automatisées conçues pour répondre aux normes de fabrication les plus strictes.

### Mission

IST travaille en étroite collaboration avec ses clients pour transformer leurs procédés industriels afin d'en améliorer la qualité, la productivité et l'efficacité.

### Nos services

- Conception et fabrication sur mesure
- Installation et démarrage
- Programme d'entretien préventif
- Marques privées
- Laboratoire de tests
- Assistance technique 24/7

### SECTEURS D'ACTIVITÉ

- Aérospatial et aviation
- Automobile
- Chantiers navals
- Construction et génie civil
- Énergie
- Fabrication générale
- Ferroviaire et transport en commun
- Finition de bois
- Flexographie (étiquetage) et lithographie
- Fonderies d'aluminium
- Foundrie et forge
- Militaire

