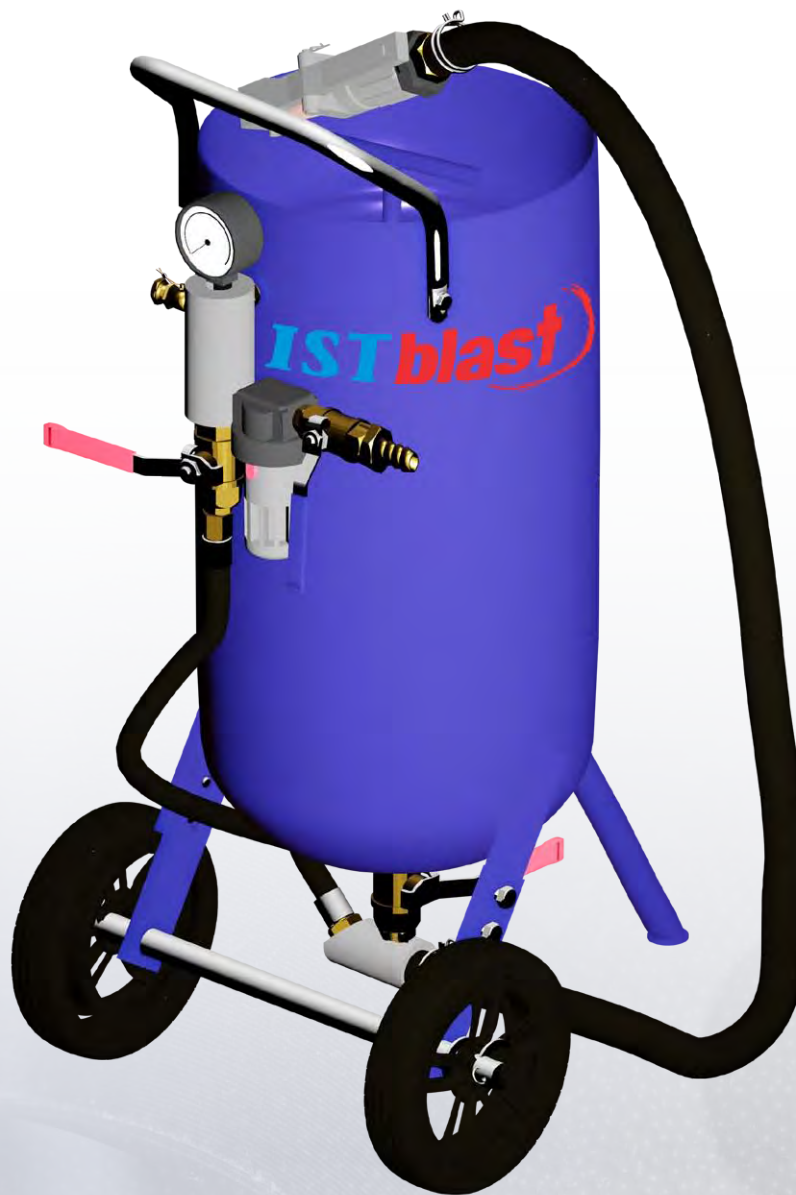


SABLEUSE PORTATIVE À PRESSION
MODÈLE 80 PX



MANUEL D'INSTRUCTIONS

2023-10-02

TABLE DES MATIÈRES

	Page
LIRE LES INSTRUCTIONS AVANT D'UTILISER CETTE MACHINE.....	3
INSTRUCTIONS DE SÉCURITÉ POUR LA SABLEUSE.....	4
CHOIX DE L'ABRASIF	5
INSTRUCTION DE SÛRETÉ IMPORTANTE.....	6
DÉPANNAGE.....	7
SABLEUSE 80 PX - VUE EXPLOSÉE.....	8
PISTOLET DE SABLAGE RCM12.....	9, 10
ENREGISTREMENT DE LA GARANTIE ISTBLAST.....	11
À PROPOS DE L'ENTREPRISE	12

LIRE LES INSTRUCTIONS AVANT D'UTILISER CETTE MACHINE

1. **MAINTENIR LA ZONE DE TRAVAIL PROPRE.** Les secteurs encombrés sont propices aux blessures.
2. **ÉVALUER L'ENVIRONNEMENT DE LA ZONE DE TRAVAIL.** N'utiliser pas la sableuse dans un endroit trop humide, ou mal éclairé . N'utiliser pas les compresseurs en présence de gaz ou de liquides inflammables.
3. **MAINTENIR LES ENFANTS À DISTANCE.** Les enfants devraient être maintenus à distance de la zone de travail. Ne les laisser pas manipuler les outils, boyaux ou rallonge électrique. Personne ne devrait être dans la zone de sablage si elle n'a pas les mêmes vêtements de protection que vous utilisez.
4. **VÊTEMENT DE PROTECTION ADÉQUAT.** Porter des vêtements de protection parce que la poussière et l'abrasif peuvent cause r des dommages. Au minimum, porter une cagoule(inclus), un masque pour éviter d'inhaler la poussière et des gants résistants.
5. **INSPECTER PÉRIODIQUEMENT LES COMPOSANTES TRANSPORTANT LE SABLE.** Celles-ci sont sablées par l'intérieur chaque fois que vous utilisez la sableuse, et s'usent plus rapidement que les autres composantes.
6. **FIXER LES PIÈCES À SABLER.** Utiliser des serres ou un étau pour tenir les pièces à sabler si elles sont petites ou légères. Cela est plus sécuritaire qu'employer vos mains et cela libère vos deux mains pour manipuler le pistolet.
7. **GARDER VOTRE ÉQUILIBRE.** Garder un équilibre approprié à tout moment.
8. **PRENDRE SOIN DES OUTILS.** Suivre les instructions concernant la lubrification et le changement des composantes et accessoires.
9. **DÉBRANCHER L'ALIMENTATION ÉLECTRIQUE DU COMPRESSEUR,** lorsque vous n'utiliser pas la sableuse, avant l'entretien et lors des changements de composantes.
10. **ÉVITER LES DÉPARTS INVOLONTAIRE.** Vérifier que le pistolet est en position fermer quand vous n'êtes pas en service.
11. **RESTER ALERTE.** Observer ce que vous faites, employer votre bon sens. Ne manipuler aucune machine ou outil quand vous êtes fatigué.
12. **PIÈCES DE REMPLACEMENT.** Employer seulement les pièces de remplacements d'origine. Voir liste de pièces

INSTRUCTIONS DE SÉCURITÉ POUR LA SABLEUSE

1. **AVANT D'OUVRIR LE RÉSERVOIR**, retirer la pression à l'intérieur du réservoir de sable. Pour ce faire, fermer la valve d'air (14), pour retirer la pression dans la ligne. Assurez-vous que le manomètre (05) lit zéro, avant d'ouvrir le réservoir
2. **MAINTENIR LA PRESSION ADÉQUATE**. La pression ne devrait pas excéder 125 psi. Si la pression excède cette valeur, la soupape de sûreté (06), est censée réduire la surpression. Si cela ne se produit pas, arrêtez le travail immédiatement, et utilisez le compresseur d'air pour réduire la surpression. Ne pas essayer de corriger un problème de la pression sur sableuse avant que le manomètre (05) n'indique zéro.

ASSEMBLAGE DE LA SABLEUSE

1. Référez-vous au schéma pour l'étape 1. Assemblage du manifold (08). Premièrement, mettre le manomètre (05) au dessus du manifold en l'installant de sorte qu'il soit possible d'être vu à partir du dessus du réservoir. Deuxièmement, attacher la valve d'étranglement (18) au fond du manifold. Attachez le mamelon (7A), à la valve d'étranglement. Installer le mamelon (07), derrière le manifold. Installer la soupape sécurité (06) sur le côté du manifold.
2. Référez-vous au schéma pour l'étape 2. Assemblage du filtre à eau (12). Deux mamelons (07) sont vissés de chaque côté du filtre. D'un côté, attacher la valve d'air (14), et puis attacher le connecteur mâle/femelle (15) à l'autre côté de la valve d'air. Lorsque vous serez prêt à utiliser la sableuse, le boyau d'air en provenance du compresseur sera connecté au connecteur mâle/femelle (15).
3. Placer le réservoir (03) sur une table. Référez-vous au schéma pour l'étape 3. Visser l'assemblage filtre à eau (12) dans le trou sur le côté du manifold. Visser l'extrémité ouverte du mamelon (07) de l'assemblage manifold (08) dans le trou fileté situé sur le côté du réservoir. Vérifier que le manifold est bien vertical.
4. Référez-vous au schéma pour l'étape 4. Assembler la soupape de dosage de sable dans le trou au fond du réservoir. Attacher les quatre pièces, dans l'ordre : le mamelon (07), la valve de dosage de sable (18), le mamelon (07) et le raccord de sortie de sable (19).
5. Référez-vous au schéma pour l'étape 5. Installer la valve de dosage de sable (étape 4) au fond du réservoir. Glisser les deux bagues de serrage (26), aux extrémités du boyau de sable (25). Serrer une extrémité du boyau sur le raccord de sortie de sable (19), et l'autre extrémité à l'accouplement (27). Les deux extrémités de boyau de sablage doivent être fermement installés sur les mamelons. Elles doivent résister à la force de 65 à 125 PSI.
6. Attacher le guidon (02) au réservoir à l'aide des vis (11), des rondelles (10) et des écrous (09).
7. Installer les supports d'axe de roue (20) sur le réservoir à l'aide des vis (16). Glisser l'axe (23) dans les trous du support d'axe de roue (20). Placer les roues (22) à chaque extrémité de l'axe et insérer les goupilles (24) et les rondelles (21).
8. Insérer le pied fixe (17) sur son raccord sous le réservoir. Utiliser la dernière goupille (24) pour installer le pied sous le réservoir.
9. Avant de commencer l'utilisation de la sableuse, vérifier chaque connexion pour s'assurer qu'elles sont correctement scellées.

CHOIX DE L'ABRASIF

Le type de sable que vous choisissez influencera considérablement le temps nécessaire pour nettoyer une superficie donnée. Les matériaux de sablage incluent, entre autre, le carbure de silicium, l'alumine, le sable de silice et le sable de plage. Cependant, le sable de plage, même s'il est nettoyé, contiendra toujours des particules de coquillages, de coraux et des organismes. Ceux-ci absorbent l'humidité plus facilement que les autres matériaux. En conséquence, l'humidité cause fréquemment l'engorgement de la valve de dosage de sable. Si vous choisissez de réutiliser le sable, rappelez-vous qu'il s'use. Les bords pointus deviennent plus ronds, et sont moins efficaces. C'est à ce point que vous devriez remplacer le

CHARGEMENT DE L'ABRASIF À L'INTÉRIEUR DU RÉSERVOIR

1. Assurez vous que votre abrasif est sec pour qu'il n'obstrue pas la valve de dosage de sable (18), le raccord de sortie de sable (19), le boyau (25), ou d'autres composants.
2. Porter des vêtements de protection.
3. Tourner la valve d'air (14) en position fermer (horizontal).
4. Observer le manomètre (05) et assurez vous que la pression est nulle.
5. Mettre suffisamment d'abrasif pour faire le travail que vous avez à effectuer. Mais si vous avez beaucoup de travail, remplir le réservoir seulement au 3/4, et recharger si nécessaire pour finir le travail.
CONSEIL: si l'humidité est de 90-100%, le filtre à eau (12) ne pourra pas absorber toute l'humidité contenue dans un réservoir plein. Réduire la quantité d'abrasif, remplir plus fréquemment, et vider le filtre à eau plus souvent. Ceci réduira la possibilité d'obstruer le fond du réservoir ou la ligne.
6. Lorsqu'il y a la quantité adéquate d'abrasif dans le réservoir, refermer le bouchon d'étanchéité (01) et ouvrir la valve d'air (14) pour alimenter en air la sableuse.
7. Vérifier les fuites d'air au niveau du joint d'étanchéité lorsque vous commencez à pressuriser le réservoir de la sableuse.

ENTRETIEN

Protégez votre compresseur d'air contre tous dommages provenant de votre travail de sablage. La meilleure option est de placer le compresseur dans une salle séparée de la sableuse et, à l'aide d'un long boyau, alimenter en air la sableuse pour effectuer votre travail. Une deuxième option est de garder le compresseur en amont du vent et garder la plus grande distance entre le compresseur et l'endroit où est effectué le travail. Vous devez également effectuer les procédures d'entretien standard du compresseur.

Certaines pièces de la sableuse s'usent plus rapidement que d'autres. Les pièces ayant besoin d'attention particulière sont celles transportant le mélange d'air/abrasive, débutant par le boyau de sable (25), en passant par les raccord en métal et le pistolet.

Si des fuites d'air se produisent dans une de ces pièces, arrêter le travail, et réparer ou remplacer ces pièces. Quand il est nouveau, le boyau de sable (25) a 2 plis de corde et les parois ont une épaisseur de 1/4". Lorsque le diamètre intérieur est sablé, cette paroi devient plus mince. Une façon d'inspecter le boyau et les autres pièces affectées par le sablage est de pressuriser le système en fermant le pistolet. Ensuite, passer votre main autour du boyau et la déplacer le long du boyau et des autres pièces. Vous sentirez les fuites d'air s'il y en a. Vous pouvez également repérer les endroits dans le boyau où la paroi est devenu très mince. Ceux-ci peuvent être repérés par une boursouffure dans le boyau. Si vous repérez cela, remplacer le boyau immédiatement. Si cette boursouffure s'ouvre, l'abrasif sortira du côté du boyau à 65 PSI ou plus.

INSTRUCTION DE SÛRETÉ IMPORTANTE



AVERTISSEMENT : Lorsque vous utilisez des outils tels que votre compresseur d'air, que ce soit alimenté par un moteur électrique ou à essence, des mesures de sécurité de base devraient toujours être suivies pour réduire les risques d'incendie, de décharges électriques, et de blessures. Vous devriez réviser les instructions de sûreté de votre compresseur d'air avant de commencer le sablage avec cette machine.

CARACTÉRISTIQUES

DESCRIPTION	VALEUR
Dimensions de réservoir	10" DIAM.; 24 ½" LONG.
Dimensions hors tout	17 ¾"L x 13 ¾"l x 33"H.
Poids	50 LB / 22.7 KG
Longueur de boyau	8 PIEDS / 2.4 M

CONSOMMATION D'AIR

DIAMÈTRE INT. BOYAU	LONGUEUR BOYAU	DIAMÈTRE INT. BUSE	HP COMPRESSEUR	CFM 100PSI
3/8"	8 pieds	1/8"	5	20
1/2"	10 pieds	3/16"	10	45
1/2"	25 pieds	1/4"	25	85

Nous recommandons une pression entre 65-125 PSI pour de meilleurs résultats.

SAUVEGARDEZ CES INSTRUCTIONS

Vous aurez besoin de ces instructions pour les modes d'opération, les instructions de sécurité, la liste des pièces et la garantie.

Mettre dans un endroit sûr et sec pour une consultation future.

DÉPANNAGE

PROBLÈME ?

SOLUTION POSSIBLE :

Écoulement d'abrasif inconstant?

Pression d'air trop basse	Vérifier les fuites d'air
Trop d'abrasif	Ajuster la valve de dosage de sable

Consommation d'abrasif trop grande?

La valve de dosage de sable est trop ouverte	Fermer légèrement
Pression d'air trop basse	Vérifier le manomètre

Obstruction et blocage de l'écoulement d'abrasif?

Débris dans l'abrasif	Purger et tamiser
Taille de l'abrasif trop gros	Utiliser un abrasif plus petit
Blocage de la buse	Utiliser une buse plus large
Blocage de la buse	Ajuster la valve de dosage de sable

Abrasif humide?

Abrasif humide	Changer ou utiliser un abrasif sec
Eau dans l'air	Retirer l'eau de la ligne d'air
Eau dans le réservoir	Vider, assécher et remplir à nouveau

Température humide?

Humidité modérée	Conserver l'abrasif le plus sec possible
Humidité modérée	Utiliser un séparateur d'humidité
Humidité élevée	Éviter le plus possible ces périodes

Surexploitation du compresseur?

Compresseur trop petit	Diminuer le temps d'utilisation
Diamètre de buse trop large	Utiliser une buse plus petite
Trop de fuites dans la plomberie	Utiliser des joints d'étanchéité et serrer
Le boyau est troué	Remplacer le boyau
Filtre à air du compresseur est bloqué	Le nettoyer

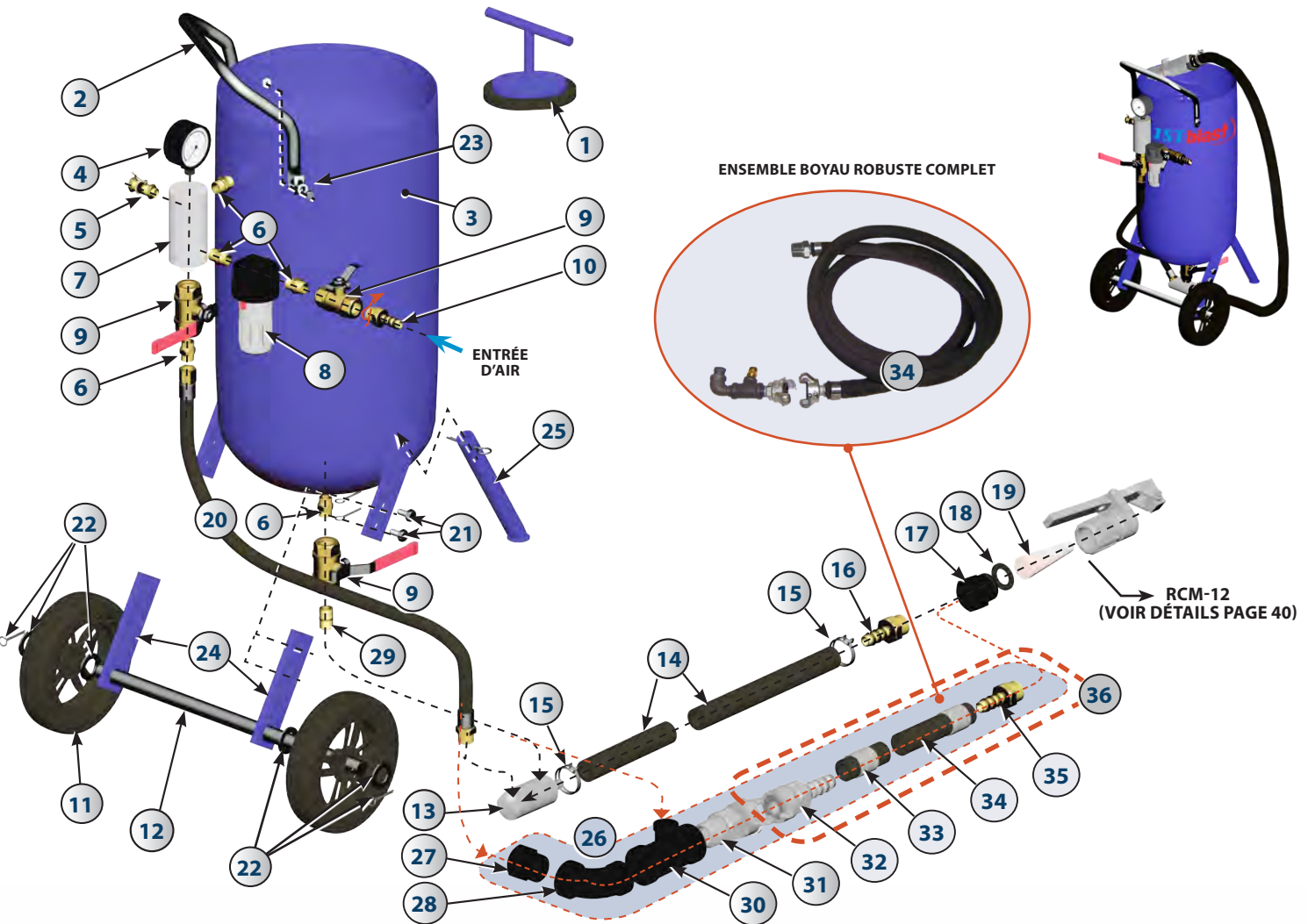
Manque de pression d'air?

Compresseur trop petit	Utiliser une buse plus petite
Les valves d'alimentations ne sont totalement ouvertes	Ouvrir les valves
Buse trop grande	Utiliser une buse plus petite
Trop de fuites dans la plomberie	Utiliser des joints d'étanchéité et serrer
Le boyau est troué	Remplacer le boyau
Filtre à air du compresseur est bloqué	Le nettoyer
La garniture en uréthane est usée ou sale	La nettoyer ou la remplacer

Manque de débit d'abrasif?

Réservoir de sableuse est vide	Remplir le réservoir
Humidité dans l'abrasif	Sécher l'abrasif
Pas assez de pression d'air	Vérifier le compresseur
Pli dans le boyau de sable	Remettre droit
Débris dans l'abrasif	Purger et tamiser

SABLEUSE 80 PX - VUE EXPLOSÉE



N°	N° Pièce	Description
1	601110	Bouchon et joint d'étanchéité
2	601118	Guidon
3	601101	Réservoir
4	611022	Manomètre
5	601124	Valve de sécurité
6	632504	Mamelon hex. PL 3/8"
7	601120	Collecteur d'entrée
8	601119	Filtre déshumidificateur
9	608005	Valve de débit 3/8"
10	607222	Raccord rapide mâle 1/4" (optionnel)
11	601121	Roue
12	601117	Axe de roue
13	601111	Raccord de sortie standard
14	601112	Boyau de sablage standard 3/8"
15	601113	Clip de serrage
16	601114	Connecteur cannelé de boyau 3/8"
17	630401	Réducteur galvanisé 1" @ 3/8"
18	618015	Rondelle NW-0

N°	N° Pièce	Description
19	605031	Buse en céramique standard CN3-2 de 1/8" (inclue)
20	601102	Boyau d'air 80PX (c/a Clips & Raccords)
21	NPN	Vis M8X10 & goupille pour chaque pied d'axe fileté (x1)
22	NPN	Rondelle plate 1/4" (x2) & goupille (x2) pour chaque roue
23	NPN	Boulon et écrou M6 (1x) & Rondelle pour ch. côté de la poignée
24	601122	Support d'axe de roue 80PX
25	601123	Pied fixe 80PX
26	601116	Option : kit de mise à niveau de boyau robuste (n° 27 à 35)
27	630350	Réducteur 1/2" @ 3/8"
28	630341	Raccord coudé @ 90° 1/2"
29	632504	Mamelon hex. PL 3/8"
30	630329	Raccord en "T" 1/2" x 1/2" x 3/8"
31	607070	Raccord de réservoir TC 1/2"
32	607002	Raccord cannelé de boyau QC 1/2"
33	624205	Attache
34	606001	Boyau de sablage SBH 1/2" (vendu au pied)
35	607050	Raccord NC 1/2"
36	606011	Boyau de sablage complet assemblé (n° 32 à 35)

PISTOLET DE SABLAGE RCM-12

PIÈCES DISPONIBLES

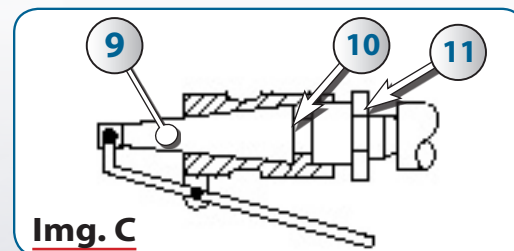
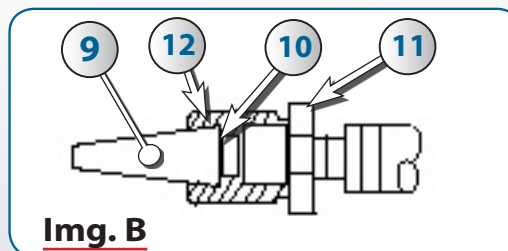
	A	602007	Pistolett RCM-12 complet
	1	602121	Corps
	2	602125	Goupille
	3	602132	Clé Allen
	4	602127	Vis Allen
	5	602126	Bloc
	6	602123	Poignée
	7	602122	Ressort
	8	602124	Axe
	9	618015	Rondelle NW-0

BUSES

CÉRAMIQUE

	N° pièce	Modèle	Orifice	Longueur	Buse de type conique, orifice droit. Utilisation avec les raccords NC- 1/2", NA-1, NA-3 et RCM-12
	605031	CN3-2	1/8" Ø	3 3/4"	
	605033	CN3-3	3/16" Ø	3 3/4"	
	605034	CN3-4	1/4" Ø	3 3/4"	
	605036	CN3-6	3/8" Ø	3 3/4"	

ARTICLES NON-INCLUS DANS RCM-12



#	STOCK	DESCRIPTION	#	STOCK	DESCRIPTION
9	605031	Buse céramique CN3-2	11	607050	Raccord de buse NC-1/2
10	618015	Rondelle NW-0	12	607040	Adaptateur de buse NA-1

PISTOLET DE SABLAGE RCM-12 (SUITE)

INSTALLATION

1. Dévissez l'adaptateur de buse (12). Voir image B.
2. Insérez la buse (9) ainsi que la rondelle protectrice (10) à l'intérieur du corps du contrôle à distance (1). Voir image C.
3. Vissez le corps (1) sur le raccord de buse NC 1/2" (11) situé sur le boyau de sablage. Bien serrer afin d'assurer l'étanchéité entre la le boyau de sablage. Bien serrer afin d'assurer l'étanchéité entre la rondelle protectrice (10) et le raccord de buse NC 1/2" (11)
4. Dès que le corps (1) a été bien serré sur le raccord de buse NC 1/2" (11), pressez le bloc (3) bien à plat sur de la buse (9), Ensuite, tout en appuyant sur le bloc (3) serrez l'extrémité la vis (7) à l'aide de la clef Allen (8).

MISE EN MARCHÉ

1. Placez le contrôle à distance RCM-12 en position de travailler et actionnez-le en appuyant rapidement et jusqu'au fond, sur le levier (2). Lorsque celui-ci est pressé, il dégage le bloc (3) et permet le sablage. Lorsque vous relâchez le levier, le bloc se place rapidement sur la buse (9) et interrompt l'action abrasive.

IMPORTANT : Le contrôle à distance RCM-12 doit être opéré de façon rapide, i.e que l'opérateur doit l'ouvrir ou le fermer rapidement. Tout mouvement lent provoquera l'usure prématurée de l'appareil.

ENTRETIEN

1. Lorsque le bloc (3) est usé d'un côté, l'action de l'abrasif, dévissez la vis (7) et changez la surface du bloc (3). Pressez-le bien sur la buse (9) et ensuite resserrez la vis. Toujours garder un bloc additionnel au besoin.
2. Vérifiez périodiquement l'état d'usure des pièces. À vérifier tout spécialement, la rondelle protectrice (10). Une détérioration de cette pièce entrainera une usure prématurée du corps (1) du contrôle et des coûts de remplacement très élevés.
3. Toujours utiliser une buse (9) Canblast modèle CN2-3 d'un orifice intérieur à 1/8".

À PROPOS DE L'ENTREPRISE

Qui sommes-nous

IST est un chef de file en matière de fabrication industrielle d'équipements pour l'industrie du traitement de surface et de recyclage des solvants. Notre vaste gamme d'équipements comprend des unités de traitement par lots et des machines automatisées conçues pour répondre aux normes de fabrication les plus strictes.

Mission

IST travaille en étroite collaboration avec ses clients pour transformer leurs procédés industriels afin d'en améliorer la qualité, la productivité et l'efficacité.

Nos services

- Conception et fabrication sur mesure
- Installation et démarrage
- Programme d'entretien préventif
- Marques privées
- Laboratoire de tests
- Assistance technique 24/7

SECTEURS D'ACTIVITÉ

- Aérospatial et aviation
- Automobile
- Chantiers navals
- Construction et génie civil
- Énergie
- Fabrication générale
- Ferroviaire et transport en commun
- Finition de bois
- Flexographie (étiquetage) et lithographie
- Fonderies d'aluminium
- Founderie et forge
- Militaire

