



SYSTÈME DE NETTOYAGE ANILOX

SÉRIE AC 40 À 160



Le procédé le plus efficace pour le nettoyage de tous les rouleaux encres de petite, moyenne ou large bande.

Le système de traitement est entièrement automatisé et est spécifiquement conçu pour le nettoyage des rouleaux d'Anilox. Le rouleau d'Anilox tourne lentement dans le cabinet tandis que la buse de nettoyage traverse progressivement la longueur du rouleau. Les poly-perles d'abrasif réussissent à s'insérer à l'intérieur des cellules d'Anilox et fractionnent l'encre séchée sans altérer celles-ci. Le cabinet est équipé d'un recycleur d'abrasif de haute performance qui maximise les performances de traitement de surface, tout en réduisant la consommation des abrasifs. Le cycle de nettoyage rapide utilise les nouvelles générations d'abrasifs de plastique recyclables.

MARCHÉS

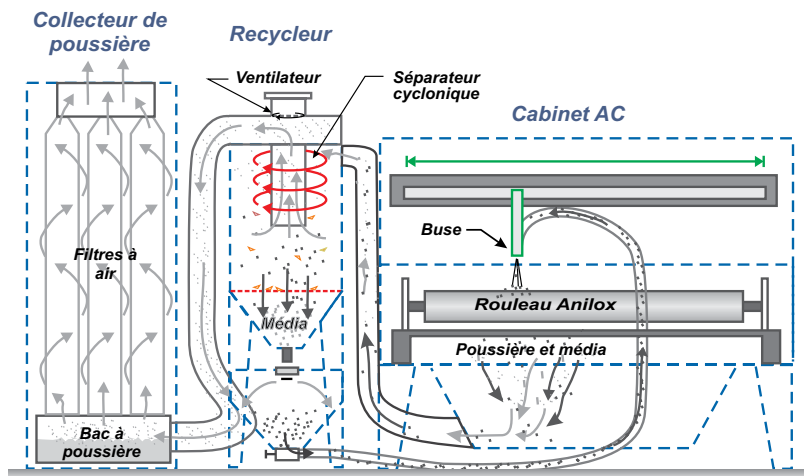
- Flexographie
- Lithographie

Les caractéristiques du produit qui différencient la ligne des systèmes de sablage sont :

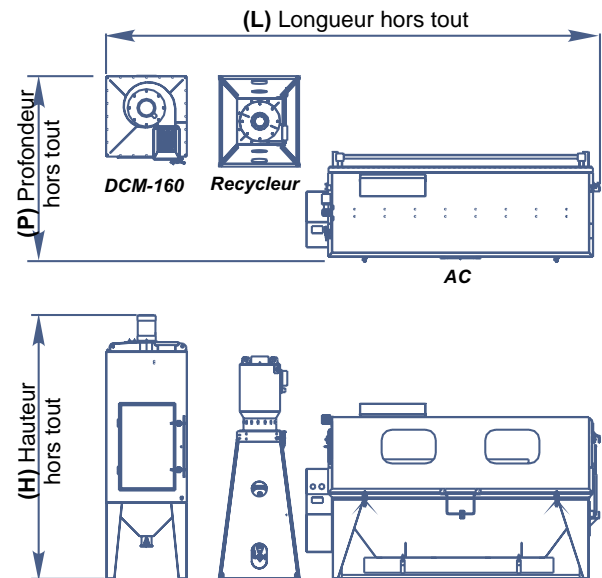
- ✓ Système étanche à la poussière afin de maintenir un environnement de travail propre.
- ✓ Le dépoussiéreur comporte un système de filtration d'air économiseur d'énergie qui capte 99% de toutes les particules d'un micron ou plus.
- ✓ L'équipement standard inclut : la fenêtre de sûreté en verre stratifié, le système automatique de nettoyage, le régulateur de pression, le régulateur d'abrasif, un pistolet de nettoyage manuel à l'air, le recycleur d'abrasif complet avec le dépoussiéreur.
- ✓ Les cabinets ISTblast de nettoyage Anilox sont couverts par une garantie de deux (2) ans sur toutes les composantes.
- ✓ Les centres de service et d'entretien sont accessibles mondialement.
- ✓ Conformés ou supérieurs aux normes de sécurité internationales.

La NOUVELLE GÉNÉRATION des systèmes de nettoyage des rouleaux encres d'Anilox est spécifiquement conçue pour maximiser l'efficacité de nettoyage et leur longévité, tout en réduisant les coûts d'entretien.

FONCTIONNEMENT



PLAN D'ENCOMBREMENT



ÉCRAN TACTILE



Système entièrement automatisé c/a avec des recettes de capacités HMI pour toutes les grandeurs de rouleaux.

SPÉCIFICATIONS DES ABRASIFS



Spécifications des médias de plastique :

- Nettoyage des médias non dangereux
- Recyclables – Non Abrasifs

ISTblast a développé cet équipement ainsi que les abrasifs appropriés afin de maximiser l'efficacité de nettoyage pour l'industrie de la flexographie.

Anilox 30/40 : Abrasif standard, le produit le plus utilisé présentement par l'industrie de la flexographie.

Anilox 40/60 : Abrasif spécifiquement développé pour nettoyer les cellules d'Anilox impliquant des treillis de 700 lignes.

Anilox 60/100 : Abrasif spécifiquement développé pour nettoyer les cellules d'Anilox impliquant des treillis de plus de 800 lignes.

** D'autres formulations d'abrasifs sont également disponibles sur demande.

- N'érode pas les rouleaux d'Anilox
- Média ultra fin pour nettoyer le rouleau d'Anilox

SPÉCIFICATIONS

TYPE	Longueur de rouleau max.	Diamètre de rouleau		Ouverture de porte par air assisté	Encombrement hors tout			cfm	Numéro de produit
		Mln.	Max.		Longueur	Hauteur	Profondeur		
AC 40	40"	4"	11"	Non	162"	74"	103"	600	390060
AC 60	60"				176"				
AC 80	80"		196"						
AC 100	100"		12"	Oui	222"		113"	900	390120
AC 120	120"				242"				
AC 140	140"				262"				
AC 160	160"	282"							

** cfm REQUIS / BUSE 40 cfm, 2 BUSES 80 cfm À 80 PSI.