

Sablage d'extrusions

CABINET DE SABLAGE AUTOMATISÉ ET CONVOYEUR EN LIGNE

Les sableuses de finition ISTblast fonctionnent avec une grande efficacité dans les cellules de production intégrées, là où des pièces ou des ensembles de pièces similaires sont moulées et finies en respectant des contraintes de qualité strictes et de temps de fabrication juste-à-temps.

La conception compacte garantit que les systèmes en ligne peuvent être installés et fonctionner à proximité des presses à mouler ou intégrées dans un système de transport existant. Le fonctionnement automatique ou semi-automatique élimine la nécessité d'une finition à la main et conduit à une augmentation des niveaux de production et de qualité. Disponibles avec courroie réglable en maille, double courroie, et d'autres configurations d'éléments de manutention, la sableuse de finition ISTblast est livrée standard avec collecteur de poussière et coupe-air. Elles offrent la flexibilité et l'apolyvalence qui répond aux exigences actuelles de la production à la demande, sans sacrifier sur la qualité.

Équipées d'un puissant système d'aspiration de projection de l'alimentation à induction, le systèmes de sablage de finition en ligne ISTblast assure des fins de pièces qui sont propres et sans poussière. Ces unités sont équipées d'un dépoussiéreur autonome et externe cyclonique avec un séparateur réglable afin de permettre la réutilisation des médias. Pour une utilisation à volume élevé, un collecteur de poussière de type à impulsion permet un nettoyage de filtre en continu. Un système de soufflage d'air à haute pression en option peut être ajouté afin d'assurer une propreté maximale de l'atelier.

Des systèmes de courroies renforcées de maille à modèles ouverts permettent aux pièces d'être sablées sous tous les angles. De larges espaces entre les attaches permettent le sablage en-dessous de pièces. Des points pivots pour chaque buse de sablage peuvent être réglés pour tout angle et permettent une adaptation rapide pour les différentes formes de pièces. Afin de répondre à une grande variété de configurations de pièces, des guides de pièces uniques ou parallèles peuvent être aisément adaptés à toutes les tailles ou pour former de multiples rails de guidage. Les largeurs de courroies, la grandeur des mailles et leurs épaisseurs peuvent être adaptées pour accommoder toutes les exigences en matière de grandeur et de résistance.

Clients qui ont ces réalisations installées :
Portes & Fenêtres Isothermic – Munroe

MARCHÉS

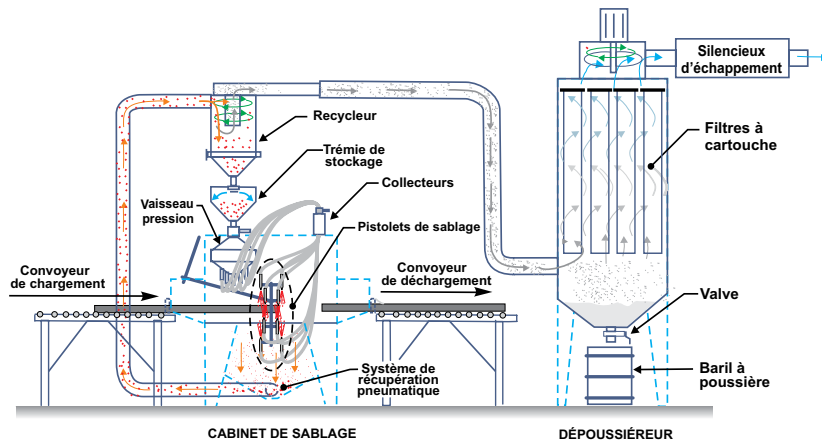
- Fabrication générale
- Industrie marine
- Pétrole
- Pharmaceutique
- Aérospatial et aviation
- Automobile
- Puissance et énergie

CARACTÉRISTIQUES

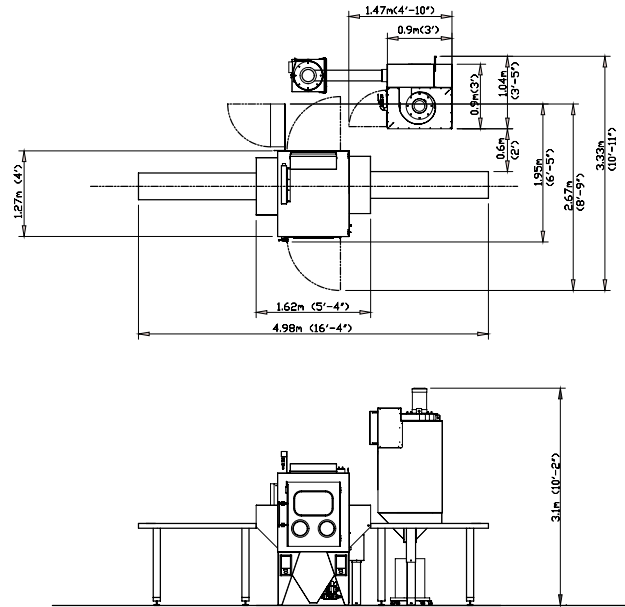
- ✓ Temps de traitement courts
- ✓ Tête et buse à grande durée de vie
- ✓ Sablage de haute performance
- ✓ Système de tuyauterie résistant à l'abrasion (Uréthane)
- ✓ Pièces facilement accessibles et remplaçables
- ✓ Entraînement direct, réductions d'usure des pièces, tels que les blocs de roulements, réduction des niveaux de bruit
- ✓ Porte en façade avec fenêtre, tapissée d'une feuille de caoutchouc pour protection contre l'abrasif
- ✓ Construction de qualité industrielle et cadre d'acier soudé
- ✓ Courts délais de rechargement des pièces
- ✓ Processus de sablage en flux continu
- ✓ La conception tient compte de l'intégration d'unités robotisées pour un chargement et déchargement entièrement automatisés
- ✓ Disponible avec 4, 6, 8 ou 12 buses ajustables pour un résultat de sablage optimal
- ✓ Traitement uniforme de contours de pièces complexes
- ✓ Haut fiabilité de processus avec résultat de sablage uniforme
- ✓ Le traitement de longs composants (profilés, poutres) est possible, avec un sablage aussi sécuritaire que pour les petites pièces
- ✓ Facilement intégrable dans des chaînes de production existantes
- ✓ Les médias de sablage utilisés sont nettoyés via un séparateur cyclonique qui peut être équipé d'un séparateur magnétique facultatif ou d'un séparateur de particules
- ✓ Le déchargement des grandes particules de médias de sablage usés peut être réalisé par un tamis à tambour rotatif

Les systèmes « En-Ligne » ISTblast peuvent traiter de nombreux types de pièces sur une base continue soit manuellement, soit de façon entièrement automatisée. Les systèmes « En-Ligne » ISTblast peuvent être sur une base aspiration ou pression et être équipés de buses de sablage fixes ou rotatives. Le système ISTblast « En-Ligne » est entièrement personnalisable afin d'assurer un ajustement parfait selon vos besoins de production.

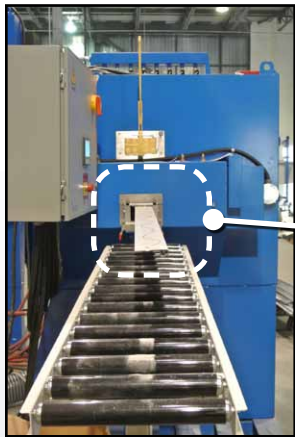
FONCTIONNEMENT



PLAN D'ENCOMBREMENT



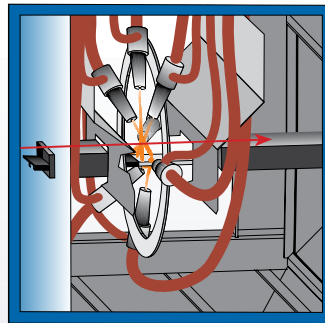
DÉTAILS



Convoyeur



Rails de guidage d'extrusions

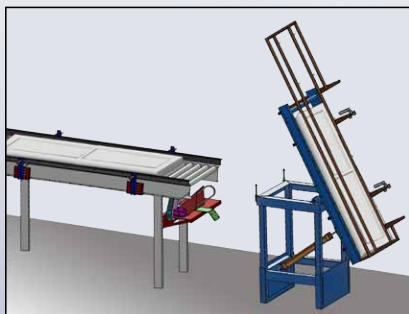


Pistolets de sablage

Intérieur cabinet

- Tapissé de caoutchouc permettant de protéger la cabine contre l'abrasion.
- Plusieurs rideaux de caoutchouc suspendus aident à empêcher la sortie du média de sablage.
- Des portes de service fonctionnant manuellement sont protégées par des interrupteurs de sécurité afin d'empêcher leur ouverture accidentelle durant le fonctionnement de machine.

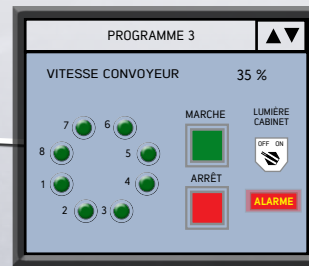
OPTIONS DISPONIBLES



Système de chargement / déchargement



Tableau de contrôle « HMI* » Écran de contrôle « HMI* »



*HMI : Human Machine Interface : Interface homme-machine (à écran tactile)