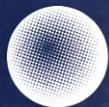


## SABLEUSES PORTATIVES À PRESSION

Modèles 346,646,1046 avec systèmes RC-176, RC-186 et combiné

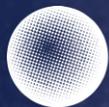


# MANUEL D'INSTRUCTIONS



## TABLE DES MATIÈRES

	<b>Page</b>
DÉFINITION DES TERMES UTILISÉS DANS CE MANUAL .....	3
AVERTISSEMENTS .....	4
PRÉPARATION DE LA SABLEUSE.....	5
SYSTÈME DE CONTRÔLE RC-176.....	6
SYSTÈME DE CONTRÔLE RC-186 .....	7
SYSTÈME À DOUBLE CONTRÔLE RC-176 / RC-186 .....	8
AVANT DE DÉBUTER LE SABLAGE.....	9
SABLAGE.....	10
AVANT DE DÉBUTER LE SABLAGE (SUITE) .....	11
SABLAGE (SUITE) .....	12
PROGRAMME D'ENTRETIEN .....	13
PROCÉDURES D'ENTRETIEN .....	14
DÉPANNAGE.....	15
DÉPANNAGE (SUITE) .....	16
RÉGULATEUR D'ABRASIF AR7 - DÉPANNAGE .....	17
SABLEUSES PPB-346/646/1046 : SYSTÈME À DÉPRESSURISATION RC-176 - VUE EXPLOSÉE .....	18
SABLEUSES PPB-346/646/1046 : SYSTÈME À DÉPRESSURISATION RC-176 - LISTE DES PIÈCES .....	19
SABLEUSES PPB-346/646/1046 : SYSTÈME À DÉPRESSURISATION RC-176 - VALVE À AIR COMBO AV-176 .....	20
SABLEUSES PPB-346/646/1046 : SYSTÈME À DÉPRESSURISATION RC-176 - VALVE RÉGULATRICE DE DÉBIT MMV-175 .....	21
SABLEUSES PPB-346/646/1046 : SYSTÈME À PRESSION CONTINUE RC-186 - VUE EXPLOSÉE .....	22
SABLEUSES PPB-346/646/1046 : SYSTÈME À PRESSION CONTINUE RC-186 - LISTE DES PIÈCES .....	23
SABLEUSES PPB-346/646/1046 : SYSTÈME À PRESSION CONTINUE RC-186 - VALVE D'AIR AV-AV-186 .....	24
SABLEUSES PPB-346/646/1046 : SYSTÈME À PRESSION CONTINUE RC-186 - VALVE RÉGULATRICE AR7 & A6 .....	25
SABLEUSES PPB-346/646/1046 : SYSTÈME COMBINÉ RC-176/RC-186 - VUE EXPLOSÉE .....	26
SABLEUSES PPB-346/646/1046 : SYSTÈME COMBINÉ RC-176/RC-186 - LISTE DES PIÈCES .....	27
SABLEUSES PPB-346/646/1046 : BOYAUX, RACCORDS ET BUSES .....	28
SABLEUSES PPB-346/646/1046 : BOYAUX, RACCORDS ET BUSES (SUITE).....	29
SABLEUSES PPB-346/646/1046 - MANETTES DE CONTRÔLE À DISTANCE.....	30
SYSTÈMES DE CONTRÔLE MANUEL - OPTION AIR SEULEMENT / SABLAGE - DETAIL DES PIÈCES .....	31
SYSTÈMES DE CONTRÔLE MANUEL - OPTION AIR SEULEMENT - FONCTIONNEMENT .....	32
SYSTÈMES DE CONTRÔLE MANUEL - OPTION AIR SEULEMENT POUR CHAMBRE DE SABLAGE - FONCTIONNEMENT .....	33
ASSEMBLAGE CAGOULE NOVA 2000.....	34
ASSEMBLAGE CAGOULE NOVA 3.....	35
RESPIRATEUR D'AIR - RADEX.....	36
SYSTÈMES DE CONTRÔLE MANUEL CHAMBRE DE SABLAGE SCHÉMA PNEUMATIQUE.....	37
ENREGISTREMENT DE LA GARANTIE ISTBLAST.....	38
INFORMATION / ASSISTANCE TECHNIQUE .....	39
À PROPOS DE L'ENTREPRISE .....	40



## DÉFINITION DES TERMES UTILISÉS DANS CE MANUAL

- Abrasifs :** Un matériau granulaire utilisé pour le décapage de la surface d'un objet. Aussi appelé « Média ».
- Dépressurisation :** Le relâchement automatique ou manuel de l'air à partir d'un vaisseau sous pression. Aussi appelé « Dépressuriser ».
- Poignée de commande :** Un dispositif requis qui permet le départ et l'arrêt à distance
- Dépressuriser :** La dépressurisation automatique ou manuelle de l'air, d'un vaisseau pression. Aussi connu comme « Blow-down ».
- Système à pression continue :** Tout système de sablage dans lequel le vaisseau pression reste sous pression lorsque la poignée de commande est relâchée.
- Système à dépressurisation :** Tout système de sablage dont la pression du réservoir est automatiquement expulsée, lorsque la poignée de commande est relâchée. Aussi connu comme « Blow-down système ».
- Vaisseau pression :** Le réservoir dans lequel est contenu l'abrasif et rempli d'air sous pression.
- Pressuriser :** Faire le plein d'air comprimé du vaisseau pression.
- Correctement formé :** Une personne qui peut être considéré comme « bien formée », doit avoir réussi un cours de formation en sablage qui se concentre sur la sécurité de fonctionnement des appareils de sablage au jet, fixes ou mobiles, dans la gamme de capacité 1.5-6.5 pi.cu. Ils doivent également avoir lu et compris ce manuel dans son intégralité.
- Silice :** Une substance dangereuse qui est contenue dans de nombreux produits abrasifs naturels. Les poussières produites par le sablage avec des abrasifs contenant de la silice peuvent causer des maladies respiratoires. Ne pas utiliser de produits abrasifs contenant de la silice en aucune circonstance, même quand des équipements de protection respiratoire sont utilisés.

## SYMBOLES DE SÉCURITÉ

Les symboles de sécurité ci-dessous existent pour la sécurité et la protection de l'opérateur et ceux à proximité du sableur. Les descriptions ci-dessous expliquent comment ils sont utilisés en relation avec l'équipement de décapage.



ou

**AVERTISSEMENT**

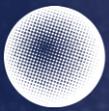
**AVERTISSEMENT :** Ce symbole attire l'attention sur une situation potentiellement dangereuse qui pourrait entraîner des blessures graves ou la mort, si les instructions associées avec le symbole ne sont pas suivies. Le triangle d'avertissement sera affiché dans le manuel pour désigner les instructions sur lesquelles une attention particulière devrait être accordée.



ou

**DANGER**

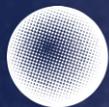
**DANGER :** Ce symbole attire l'attention sur une situation potentiellement dangereuse qui se traduira par des blessures graves ou la mort si les instructions associées avec le symbole ne sont pas suivies. Le triangle d'avertissement sera affiché dans le manuel pour désigner les instructions sur lesquelles une attention particulière devrait être accordée.



## AVERTISSEMENTS

### AVERTISSEMENT

- **Toutes les personnes qui utiliseront ou seront dans le voisinage la sableuse lors de son fonctionnement devront recevoir une formation adéquate sur la façon d'utiliser en toute sécurité l'équipement et être informées des dangers potentiels. Outre la formation proprement dite, toutes les personnes qui utiliseront ou seront dans le voisinage de la sableuse lors de son fonctionnement devront lire, comprendre et suivre toutes les procédures décrites dans le manuel de l'utilisateur. Pour obtenir des manuels de remplacement, s'il vous plaît contactez votre distributeur ou [www.ISTblast.com](http://www.ISTblast.com)**
- **Une protection respiratoire est obligatoire pour toutes les personnes qui utilisent ou sont situées dans le voisinage de la sableuse. Suivez toutes les exigences de l'OSHA et NIOSH pour les appareils respiratoires à adduction d'air.**
- **Les vaisseaux pression contiennent de grandes quantités d'énergie stockée et peuvent causer des blessures graves ou la mort si les procédures de sécurité ne sont pas suivies. Ne jamais effectuer d'entretien ou de tenter d'ouvrir un vaisseau pression pour une raison quelconque pendant qu'il est sous pression. Toujours dépressuriser et déconnecter correctement l'équipement de sa source d'air avant tout entretien. Ne pas modifier, meuler ou souder sur le réservoir sous pression pour une raison quelconque. Cela annulerait la certification ASME. Ne pas utiliser des appareils à pression endommagés.**
- **L'utilisation de systèmes adéquats de contrôle à distance (communément appelés contrôles Deadman) sont nécessaires lors de l'utilisation d'appareil de sablage au jet. Ne jamais faire fonctionner la sableuse sans télécommande..**
- **Toutes les personnes qui utiliserons ou seront dans le voisinage de la sableuse lors de son fonctionnement devront se protéger avec l'équipement de sécurité approprié et faire preuve de bon sens. L'équipement de sécurité, y compris mais non limité à l'audition, les yeux, le corps et de la protection des poumons est nécessaire. Le vaisseau pression et les objets qui sont à sabler peuvent être lourds et entraîner des blessures graves ou la mort si elles se renversent. Toujours respecter les exigences de sécurité de l'OSHA et le NIOSH.**
- **Utilisez uniquement des pièces de remplacement ISTblast lors de l'entretien de la sableuse. Ne pas modifier le matériel pour une raison quelconque. L'utilisation de pièces de marque autre, peut provoquer une situation dangereuse et annulera votre garantie**
- **Ne jamais utiliser de l'équipement endommagé ou ne fonctionnant pas adéquatement. Avant chaque utilisation, inspecter la sableuse pour un fonctionnement adéquat.**
- **Fournir seulement de l'air frais et sec, qui est libre de débris, à votre sableuse. De l'humidité ou des débris qui atteignent le système de contrôle à distance peuvent provoquer une situation dangereuse. Ne fournissez pas d'air comprimé qui dépasse 150 psi. pour le vaisseau pression.**
- **L'utilisation d'un régulateur de pression d'air est fortement recommandée.**
- **Ne pas utiliser la sableuse dans un endroit qui pourrait être considéré comme un endroit dangereux tel que décrit dans la norme NFPA National Electric Code 70, l'article 500. Ne jamais utiliser la sableuse dans des environnements humides. Toujours connecter une sableuse à commande électrique à un disjoncteur différentiel (GFCI).**



## PRÉPARATION DE LA SABLEUSE



**AVERTISSEMENT:** Les procédures prévues dans la section : « Procédures de fonctionnement » du manuel sont conçues pour fournir des informations de base sur la façon d'utiliser en toute sécurité les appareils ISTblast Série RC-176 / RC-186. Seul le personnel bien formé dans l'utilisation des appareils, devrait faire fonctionner la sableuse.

### **INSPECTER LE VAISSEAU PRESSION.**

Lorsque vous recevez votre sableuse, retirer la porte de visite et vérifier si des corps étrangers auraient pu tomber dans la sableuse par l'ouverture de remplissage de la sableuse. Retirez toute matière étrangère et réinstallez la porte de visite.



**DANGER:** Ne jamais effectuer toute opération de maintenance ou tenter d'ouvrir la sableuse en aucune circonstance alors qu'il est sous pression. Le dégagement violent d'air comprimé et d'objets propulsés peut causer des blessures graves ou la mort.

### **RESSERRER LA PORTE DE VISITE**

Après que la sableuse ait été mise sous pression pour la première fois, serrer l'écrou de la porte de visite. Le serrage de l'écrou de la porte de visite doit également être effectuée à chaque fois que la porte de visite a été enlevée pour l'entretien avant et après la mise sous pression.



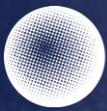
**DANGER :** Ne jamais effectuer une opération de maintenance ou de tenter d'ouvrir la sableuse en aucune circonstance alors qu'elle est sous pression. Le dégagement violent d'air comprimé et objets propulsés peut causer des blessures graves ou la mort.

### **PURGE DU BOYAU D'AIR**

Avant de brancher le boyau d'alimentation d'air à la sableuse, purger le boyau de toute humidité ou de débris étrangers. La présence d'eau ou d'humidité dans la conduite d'air provoque une dégradation des performances de la sableuse. L'air fourni à la sableuse doit être propre, sec et frais.

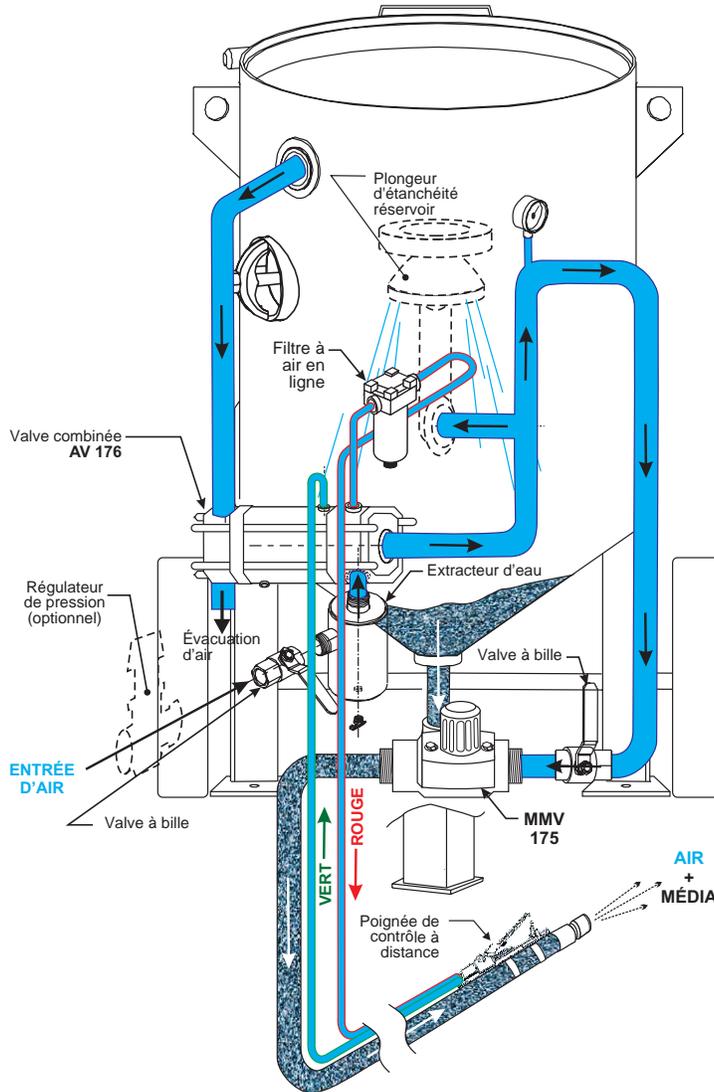
### **INSTALLER LA POIGNÉE DE CONTRÔLE À DISTANCE**

Fixez la poignée de contrôle à distance au boyau de sablage près de la buse avec des colliers ou des attaches en fil nylon.



## SYSTÈME DE CONTRÔLE RC-176

### Fonctionnement



#### IMPORTANT :

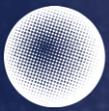
**UN RÉGULATEUR DE PRESSION DOIT ÊTRE INSTALLÉ SUR LE BOYAU D'ALIMENTATION D'AIR EN PROVENANCE DU COMPRESSEUR.**

Lorsque la valve principale d'entrée d'air est ouverte, l'air est acheminé vers la valve de contrôle principale, normalement fermé, AV-176.

Lorsque la poignée de commande est enfoncée, la valve AV-176 laisse l'air circuler pour pressuriser le réservoir en forçant le plongeur à sceller l'orifice de remplissage et fermer simultanément la valve de dépressurisation.

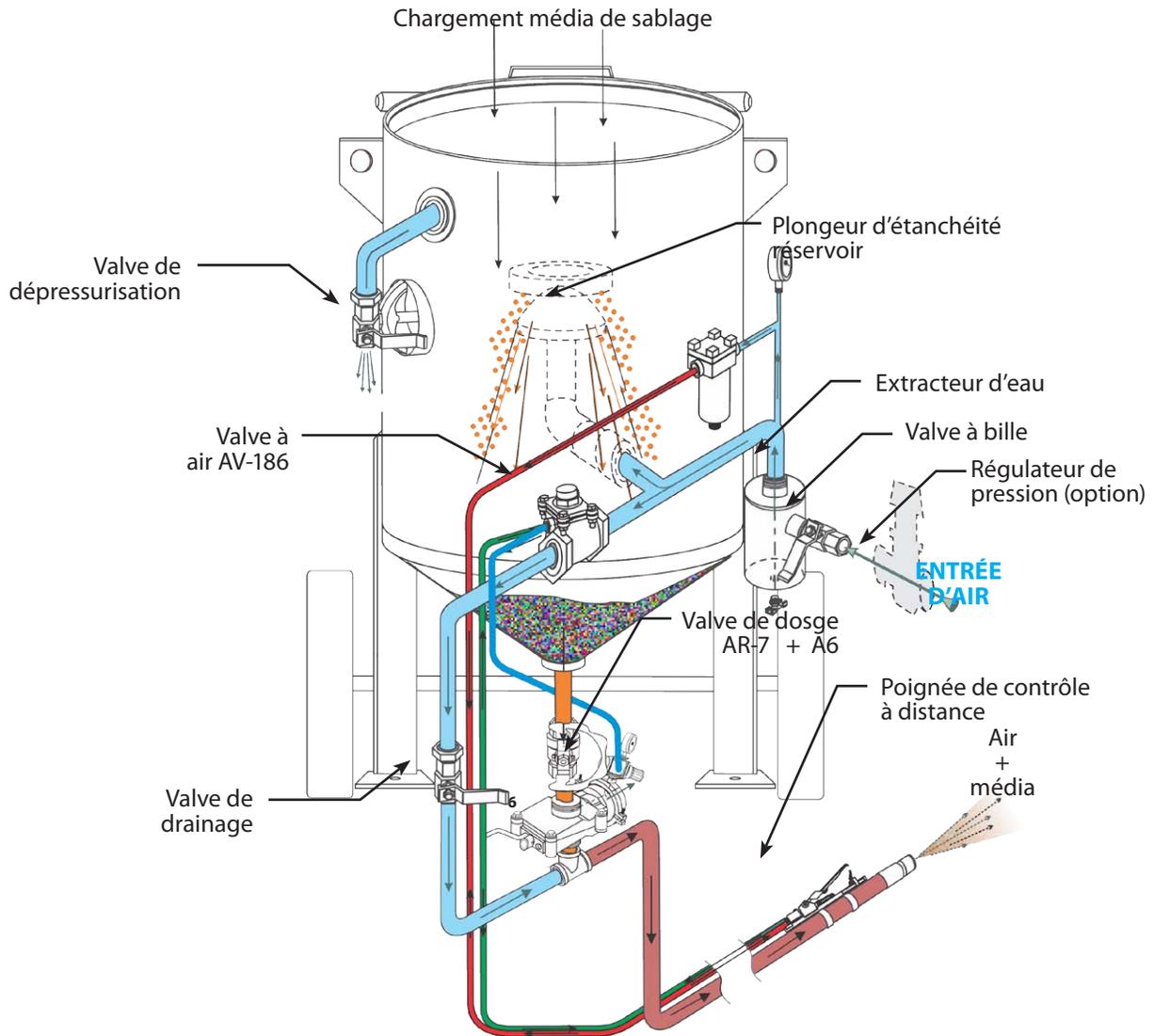
Lorsque la poignée de commande est relâchée, l'opération de sablage s'arrête et la sableuse se dépressurise automatiquement.

Lorsque l'opération de sablage est terminée, toujours fermer la valve d'admission principale de l'alimentation d'air.



## SYSTÈME DE CONTRÔLE RC-186

### Fonctionnement



### **IMPORTANT :**

**UN RÉGULATEUR DE PRESSION DOIT ÊTRE INSTALLÉ SUR LE BOYAU D'ALIMENTATION D'AIR EN PROVENANCE DU COMPRESSEUR.**

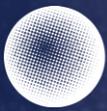
Lorsque la valve principale d'entrée d'air est ouverte, le réservoir sera pressurisé, et l'air sera acheminé vers la valve de contrôle principale AV-186

L'opérateur va lancer l'opération en appuyant sur la poignée de commande située sur le boyau de sablage près de la buse. La valve à air AV-186 et la valve de dosage d'abrasif AR7 + A6 s'ouvrent alors pour commencer l'opération de sablage.

Pour arrêter l'opération de sablage, l'opérateur relâche la poignée de commande. La valve d'air AV-186 et la AR7 + A6 seront alors fermées provoquant ainsi l'arrêt du jet de sable, mais le réservoir restera sous pression.

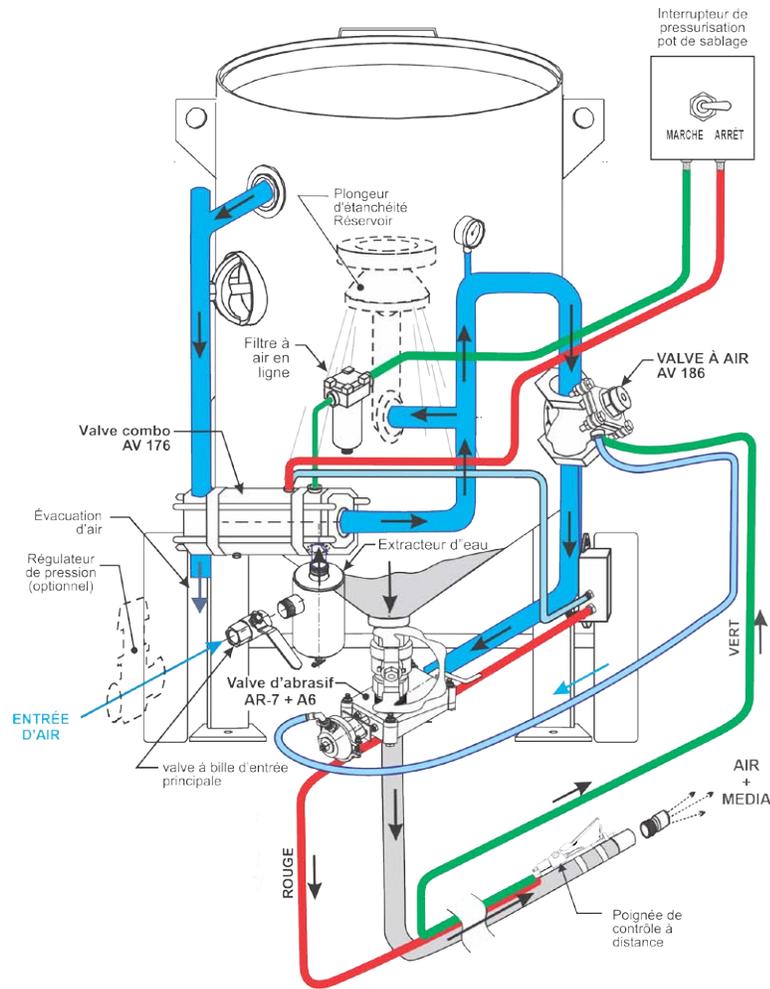
Lorsque votre opération de sablage est terminée ou que votre appareil requiert un remplissage d'abrasifs, vous aurez à dépressuriser le réservoir sous pression. Assurez-vous que la poignée de commande est relâchée.

Fermer la valve de votre entrée d'air principale. Tourner lentement la valve manuelle de dépressurisation pour dépressuriser le réservoir.



## SYSTÈME À DOUBLE CONTRÔLE RC-176 / RC-186

### Fonctionnement



Le client fournit l'alimentation d'air à une valve AV-176 normalement fermée.

Lorsque l'INTERRUPTEUR de PRESSURISATION est activée(MARCHE), la valve d'air combiné AV-176 s'ouvre pour laisser l'air pénétrer et pressuriser le réservoir. Le réservoir sous pression est maintenant prêt pour l'opération de sablage.

Afin que débute l'opération de sablage, toutes les portes de la salle de sablage, équipées d'un interrupteur de sécurité, doivent être fermées.

Ce n'est que lorsque toutes les portes sont fermées, que l'opérateur sera en mesure de commencer l'opération de sablage.

L'opérateur va lancer l'opération en appuyant sur la poignée de commande située sur le boyau de sablage près de la buse.

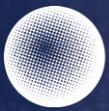
La valve à air AV-186 et la valve de dosage d'abrasif AR7 + A6 s'ouvrent alors pour commencer l'opération de sablage.

Lorsque l'opérateur relâche la poignée de commande, l'opération de sablage s'arrête. Le vaisseau pression reste sous pression, prêt à recommencer l'opération de sablage lorsque l'opérateur appuie à nouveau sur la poignée de commande.

Lorsque l'opération de sablage est terminée ou lorsque le vaisseau pression doit être rempli avec l'abrasif, l'opérateur relâche la poignée de commande. Afin de dépressuriser le réservoir, l'opérateur devra mettre l'interrupteur de dépressurisation en position ARRÊT.

**ATTENTION: NE JAMAIS LAISSER LE VAISSEAU PRESSON SOUS PRESSON LORSQU'IL N'EST PAS UTILISÉ.**

Fermez également la valve d'alimentation d'air principale.



## AVANT DE DÉBUTER LE SABLAGE

### VÉRIFICATION PRÉALABLE

Avant chaque utilisation, la sableuse doit être vérifiée afin de s'assurer qu'elle est en bon état pour être utilisée. Examiner de près toutes les composantes de la sableuse pour vérifier s'il y a des signes d'usure excessifs : joints et boyaux usés, ou pièces endommagées. Si un des composants de la sableuse se trouve à être endommagé ou usé, il doit être remplacé avant d'utiliser la sableuse



**ATTENTION:** Ne jamais utiliser une sableuse si certains composants sont endommagés ou usés. Les pièces endommagées ou usées doivent être remplacées avant de l'utiliser

### AJOUT D'ABRASIF

Lorsque vous vous préparez à utiliser votre appareil pour la première fois, nous vous suggérons, avant de faire le plein d'abrasif, de fermer complètement la valve de dosage d'abrasif située sous le réservoir. Veuillez vous référer au paragraphe concernant l'ajustement de la valve de dosage plus loin dans ce manuel. Avant de remplir la sableuse, s'assurer que la vanne d'entrée d'air est fermée et que le réservoir sous pression est dépressurisé. L'abrasif est ajouté en le versant dans le haut de la sableuse où il peut s'écouler par l'orifice de remplissage. Ne surchargez pas la sableuse. Ne laissez pas les matières étrangères entrer dans la sableuse. Il est recommandé qu'un tamis soit utilisé pour empêcher les corps étrangers d'entrer dans la sableuse



**DANGER :** Ne jamais mettre les mains dans l'ouverture de remplissage en déversant l'abrasif dans la sableuse. Le plongeur peut se refermer sans avertissement et causer des blessures graves ou la mort



**AVERTISSEMENT :** Ne jamais utiliser de produits abrasifs contenant de la silice.

### SYSTÈME DE COMMANDE A DISTANCE

Les sableuses au jet d'abrasif doivent utiliser un système de contrôle à distance (communément appelé « Deadman ») pour démarrer et arrêter le sablage.

Le système de commande à distance peut être électrique ou pneumatique.

**Électrique :** Installez la manette de commande à distance à l'extrémité du boyau de sablage près de la buse. Branchez la manette au connecteur « twist-lock » femelle. Connectez l'alimentation 12 V CC (batteries de 12V ou en option 120 V CA à un convertisseur 12 VDC) au connecteur « twist-lock » mâle de la sableuse

**Pneumatique :** Installer la manette de contrôle à distance à l'extrémité du boyau de sablage près de la buse.

Fixer le boyau de contrôle à distance en ligne jumelle, à la sableuse et la manette de contrôle à distance l'aide des raccords filetés.

Il n'est pas recommandé d'utiliser un système de télécommande pneumatique lorsque la longueur du boyau de sablage sera de plus de 100 pieds.



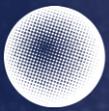
**AVERTISSEMENT :** Ne jamais faire fonctionner la sableuse sans un système de contrôle à distance.



**DANGER :** Soyez toujours prudents autour des sources électriques pour éviter un choc. Ne pas faire fonctionner de télécommande électrique en milieu humide ou autres environnements dangereux.

### Boyaux de raccordement

Avant de raccorder les boyaux à la sableuse, assurez-vous que la valve d'admission de l'air est fermée et l'alimentation en air comprimé est coupée. Raccordez le boyau provenant de l'alimentation en air comprimé à l'entrée sur la sableuse et le fixer avec les attaches de sécurité. **L'utilisation d'un régulateur de pression d'air est fortement recommandé.** Raccorder l'accouplement du boyau de sablage sur la valve de dosage à la base de la sableuse et le fixer avec les attaches de sécurité.



## SABLAGE

### **PRESSURISER LA SABLEUSE**

Avant de pressuriser la sableuse, s'assurer que les conditions suivantes sont réunies :

Toutes les procédures « AVANT DE SABLER » ont été suivies.

La valve d'entrée d'air est fermée.

La valve de dépressurisation est fermée (système RC-186 seulement).

La poignée de contrôle à distance est relâchée.

Tous les boyaux sont bien branchés et ont une attache de sécurité installée.

La sableuse est mise en place dans un endroit sûr et de niveau, où tout le monde dans le voisinage est informé de sa présence.

Toute personne qui est près de la sableuse doit porter l'équipement de sécurité requis.

Seul le personnel qui a été soigneusement formé par Canablast et qui a lu et compris le manuel, peut se trouver à proximité de la sableuse.

Lorsque ces conditions sont remplies, ouvrir la source d'air comprimé et ensuite, ouvrir la valve d'admission d'air sur la sableuse. La sableuse est maintenant prête à fonctionner.

**DANGER :** Ne jamais effectuer d'opération de maintenance ou de tenter d'ouvrir la sableuse alors qu'elle est sous pression. Le dégagement violent d'air comprimé et d'objets propulsés peuvent causer des blessures graves ou la mort.

### **MÉTHODE D'AJUSTEMENT DES VALVES DE DOSAGE D'ABRASIF**

#### **Valve de dosage modèle MMV-175**

Lorsque vous voulez procéder à l'ajustement du dosage d'abrasif, si votre appareil utilise ce modèle de valve de dosage, demandez à l'opérateur d'activer la manette de contrôle pour mettre en marche l'appareil. À l'aide du bouton de la valve de dosage, ouvrir celle-ci graduellement en tournant le bouton dans le

sens contraire des aiguilles d'une montre afin de permettre l'écoulement de l'abrasif. Observez le jet produit à l'extrémité de la buse de sablage. Une ouverture adéquate de la valve de dosage vous permettra de voir l'abrasif injecter au jet d'air. Le jet d'abrasif ne doit pas être opaque mais clair. Si le jet d'abrasif est opaque, cela signifie que l'ajustement est trop riche et la valve de dosage doit être refermée en tournant le bouton dans le sens des aiguilles d'une montre. Cet ajustement doit être fait lorsque l'appareil est en marche seulement.

#### **Valve de dosage modèle AR7 + A6**

Pour procéder à l'ajustement du dosage d'abrasif, si votre appareil utilise ce modèle de valve de dosage, ouvrir celle-ci graduellement en tournant le levier dans le sens contraire des aiguilles d'une montre afin de permettre l'écoulement de l'abrasif. Demandez à l'opérateur d'activer la manette de contrôle pour mettre en marche l'appareil. Observez le jet produit à l'extrémité de la buse de sablage. Une ouverture adéquate de la valve de dosage vous permettra de voir l'abrasif injecter au jet d'air. Le jet d'abrasif ne doit pas être opaque mais clair. Si le jet d'abrasif est opaque, cela signifie que l'ajustement est trop riche et la valve de dosage doit être refermée en tournant le levier dans le sens des aiguilles d'une montre. Cet ajustement ne peut être fait que lorsque l'opérateur relâche la poignée de commande à distance seulement.



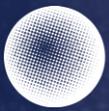
**DANGER :** Ne jamais fournir de l'air comprimé à une pression supérieure à 150 PSI (10,3 bars) dans la sableuse.



**AVERTISSEMENT :** Le boyau de sablage peut créer un choc de retour lorsque la poignée de contrôle à distance est activée. Soyez prêt et préparez-vous à ce choc de retour. La sableuse avec valve de dosage MMV-175 réagira de façon erratique pendant une courte période lors du démarrage.

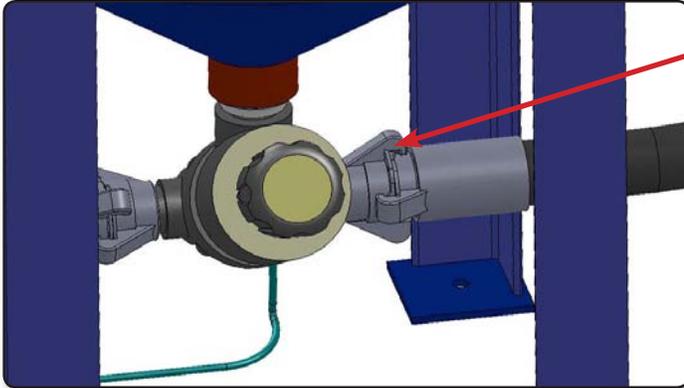


**ATTENTION :** Tous ceux qui seront dans la zone pendant le sablage, doivent être bien formés, avoir lu le manuel et porter l'équipement de sécurité pour se protéger contre les dangers.



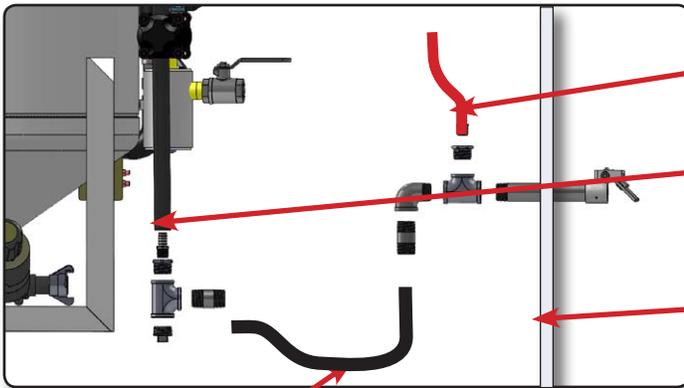
## AVANT DE DÉBUTER LE SABLAGE (SUITE)

vaisseau pression RC176/RC186 système à double contrôle



Raccorder le boyau de sablage à la valve d'abrasif.

**Pour les chambres de sablage seulement :**

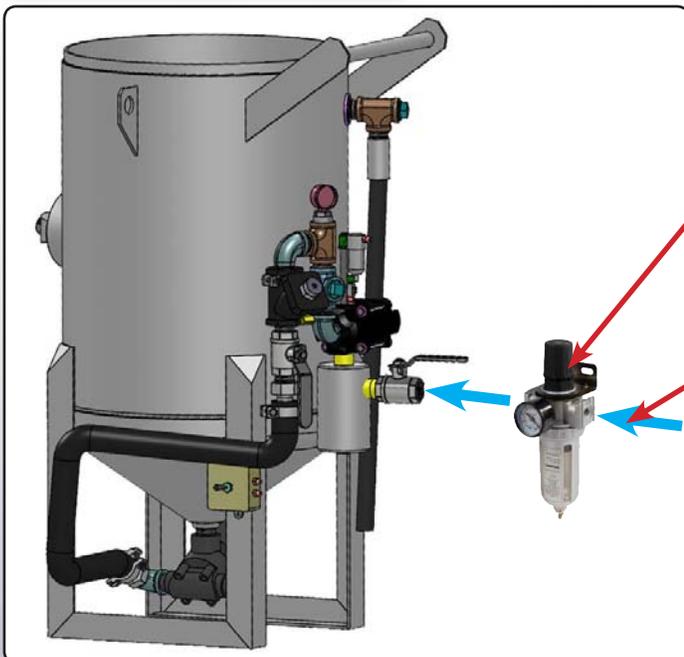


Vers la trémie de stockage

Boyau de dépressurisation du vaisseau pression

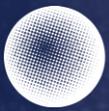
Paroi de la chambre de sablage

Vers la chambre de sablage



Installer un régulateur d'air de 1/4" (non inclus) afin de stabiliser la pression interne dans le vaisseau pression et dans le boyau de sablage.

Alimentation en air comprimé principale. Le diam. int. des tuyaux doit être de 1/4" ou plus afin de laisser suffisamment d'air dans le boyau de sablage.



## SABLAGE (SUITE)

### VIDANGE DU SÉPARATEUR D'HUMIDITÉ.

Au cours de l'opération de sablage, le séparateur d'humidité doit être périodiquement drainé. La meilleure façon d'y parvenir est de laisser le robinet de vidange légèrement ouvert en tout temps, il éliminera en permanence les condensations d'eau et d'humidité dans l'air.

**AVERTISSEMENT** : La sableuse doit être alimentée avec de l'air comprimé propre, froid et sec, afin de fonctionner correctement. Le séparateur d'humidité inclus sur la sableuse peut ne pas être suffisant pour atteindre la qualité de l'air devant être fourni.

### ARRÊT DE LA SABLEUSE

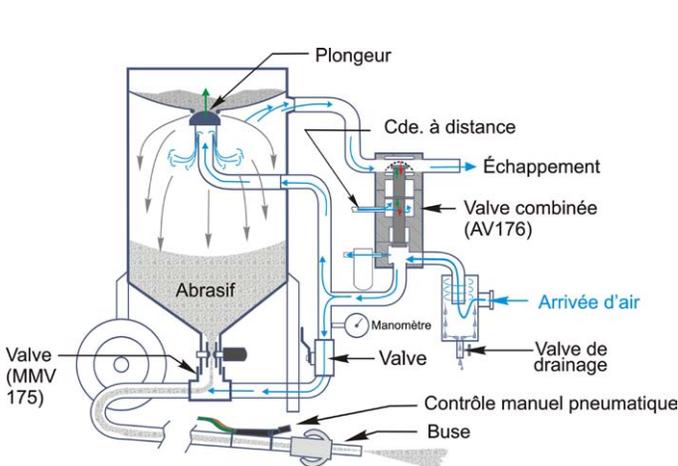
Lorsque le sablage est terminé, la sableuse devra être arrêtée. Assurez-vous que la télécommande à distance est relâchée puis fermez la valve principale d'admission d'air. Relâcher la pression. Le modèle RC176 sera déjà dépressurisé.

Pour dépressuriser le modèle RC186, assurez-vous que la télécommande à distance est relâchée, puis fermez la valve d'alimentation d'air principale, et ouvrir lentement la valve de dépressurisation pour permettre à l'air comprimé stocké dans la sableuse de s'échapper.

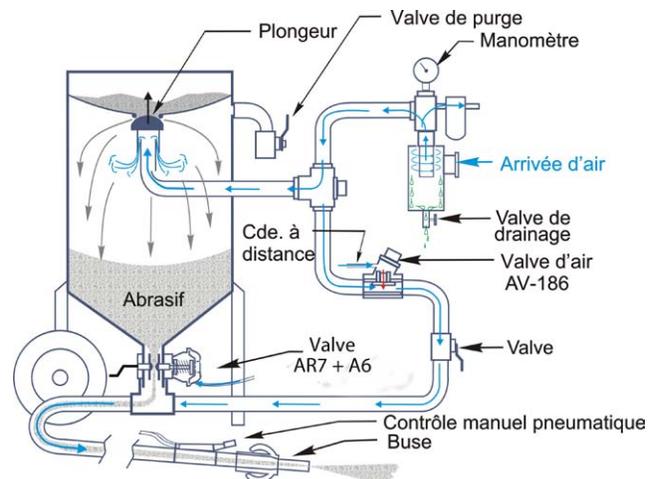
### DÉCONNEXION DU BOYAU À AIR

Après que la sableuse ait été dépressurisée, et la valve d'air principale fermée, le boyau d'air comprimé en provenance du compresseur peut encore contenir de la pression qui doit être libérée avant de débrancher le boyau. Pour ce faire couper l'air comprimé à sa source, et ouvrez le robinet de vidange du séparateur d'humidité. Ouvrez lentement la valve d'entrée sur la sableuse. L'air comprimé stocké dans le boyau d'air comprimé d'approvisionnement peut maintenant s'échapper par le robinet de vidange. Lorsque vous n'entendez plus l'air qui s'échappe par le robinet de vidange, presser le boyau pour confirmer l'absence d'air comprimé. Après confirmation de l'absence d'air comprimé dans le boyau, celui-ci est prêt à être débranché.

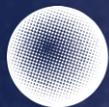
**DANGER** : Ne JAMAIS débrancher un boyau d'alimentation en air comprimé sans d'abord effectuer la procédure « DÉCONNEXION DU BOYAU D'ALIMENTATION EN AIR », voir procédure décrite ci-dessus. Ne pas le faire peut entraîner le boyau à souffler violemment, blesser ou tuer des gens à proximité.



RC-176 Système à dépressurisation



RC-186 Système à pression continue



**RC-176 Système à dépressurisation - RC-186 Système à pression continue**

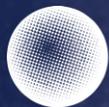


**AVERTISSEMENT :** les procédures d'entretien doivent être effectués par du personnel expérimenté et qualifié seulement. Ne pas effectuer correctement les procédures de maintenance à des intervalles spécifiés ci-dessous peut entraîner des problèmes de performance et de défaillance de l'équipement, et annulera la garantie de l'équipement.

<b>CE QU'ON DOIT VÉRIFIER</b>	<b>ET À QUELLE FRÉQUENCE</b>
1- Inspecter l'équipement de protection.	Chaque jour
2- Inspecter les commandes à distance et boyau de contrôle	Chaque jour
3- Inspecter le boyau de sablage, les raccords de boyau et joints d'étanchéité	Chaque jour
4- Vérifier la buse de sablage	Chaque jour
5- Vérifier le boyau à air, les raccords et joints	Chaque jour
6- Vérifier et nettoyer le silencieux de la valve de dépressurisation	Chaque semaine
7- Vérifier le plongeur et le joint de plongeur du réservoir.	Chaque 3 mois
8- Faire l'entretien de la valve de dosage	Chaque 3 mois
9- Faire l'entretien de la valve de dépressurisation	Chaque 3 mois
10- Faire l'entretien des valves de contrôle à air	Chaque 3 mois



**DANGER:** Ne jamais effectuer une opération de maintenance ou tenter d'ouvrir la sableuse en aucune façon alors qu'elle est sous pression. Le dégagement violent d'air comprimé et objets propulsés peut causer des blessures graves ou la mort.



## PROCÉDURES D'ENTRETIEN

### **1. Inspecter l'équipement de protection individuelle (EPI)**

Inspectez tous les équipements de protection individuelle (EPI) pour un bon ajustement, et fonctionnement comme prévu. Remplacer, réparer, ou ajuster au besoin

### **2. Inspecter les poignées de commande à distance et tuyau de commande et ou cordon**

#### **Systemes pneumatiques de contrôle à distance :**

Inspectez la poignée de commande pour les dommages en s'assurant que le clapet de sécurité / levier de verrouillage / Bouton est en bon état et remplacer ou réparer au besoin. Inspecter les boyaux et les remplacer si des endroits montrent des traces d'usures à l'abrasion, ou des parties molles sont trouvés.

#### **Systemes électriques de commande à distance :**

Inspectez la poignée de commande pour les dommages en s'assurant que le clapet de sécurité / levier de verrouillage / Bouton est en bon état et remplacer ou réparer au besoin. Cordon de commande Vérifier et remplacer si la fiche est endommagée, si le cordon montre des signes d'usure, fils dénudés ou des fissures sont trouvées.

### **3. Inspecter le boyau de sablage, accouplements et joints d'étanchéité.**

Inspecter pour les dommages, les fuites et l'usure, et remplacer si nécessaire. .Toujours utiliser des attaches de sécurité et des anti- fouet (câbles de sécurité) au niveau des raccords du boyau de sablage.

### **4. Inspecter la buse de sablage**

Inspectez la buse de sablage pour détecter l'usure et bon diamètre d'alésage. Remplacer les buses de sablage lorsque le diamètre d'alésage a porté à 1/16 «plus large que son diamètre initial.

Exemple : remplacer une buse #5 (5/16 d'alésage) lorsque l'alésage atteint 3/8".

### **5. Inspecter le boyau à air, raccords et joints d'étanchéité**

Inspecter le boyau à air pour les fuites, les traces d'usures, et les remplacer si nécessaire.

Accouplements : Inspecter pour les dommages, les fuites et l'usure, et remplacer si nécessaire.

Joints de couplage : Vérifier s'il y a des fuites et l'usure, et remplacer si nécessaire. Toujours utiliser des attaches de sécurité et des contrôles fouet (câbles de sécurité) au niveau des raccords de boyau à air.

### **6. Inspecter et nettoyer le silencieux**

Démonter le silencieux, le tourner vers le bas et le secouer contre une surface pour libérer les débris pouvant obstruer le silencieux. Si le silencieux est bouché et ne peut être nettoyé de manière suffisante, il doit être remplacé

### **7. Inspecter le boyau de la valve de dépressurisation.**

Si des parties molles y sont trouvées, remplacer celui-ci.

### **8. Inspecter plongeur et joint d'étanchéité**

Inspecter le plongeur et le joint d'étanchéité du plongeur et le remplacer si nécessaire.

### **9. Service de la valve de dosage**

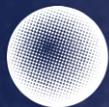
Démonter, nettoyer et inspecter la valve de dosage pour le bon fonctionnement et les composantes usées. Remplacer les composantes usées trouvées. Lubrifier les valves MMV-175 & AR7+A6 avec un produit anti-grippant avant de remonter.

### **10. Service sur valve à air AV-186**

Démonter, nettoyer et inspecter le bon fonctionnement et les composantes usées. Remplacer les composantes usées trouvées. Lubrifier avec un produit anti-grippant avant de remonter.

### **11. Service sur la valve combinée AV-176**

Démonter, nettoyer et inspecter le bon fonctionnement et les composantes usées. Remplacer les composantes usées trouvées. Lubrifier avec un produit anti-grippant avant de remonter.



## DÉPANNAGE



**DANGER** : Ne jamais tenter d'ouvrir la sableuse en aucun temps alors qu'elle est sous pression. Soyez extrêmement prudent lorsque vous effectuez les procédures de dépannage qui impliquent la pressurisation de la sableuse. Les procédures de dépannage doivent être exécutées par du personnel qualifié seulement

### **AUCUN ABRASIF DANS LE JET DE SABLAGE LORSQUE LA COMMANDE DE DÉMARRAGE EST ACTIVÉ. (AIR SEULEMENT)**

#### **Les causes possibles :**

1. La sableuse est vide.

2. La vanne de dosage est fermée ou n'a pas été correctement réglée. Si la valve de dosage est un modèle PMV-186 et vous êtes préoccupé par la valve qui ne s'ouvre pas, le test suivant peut être effectuée :

Fermez la valve de dosage entièrement en tournant le bouton dans la sens des aiguilles d'une montre jusqu'à ce qu'il s'arrête, puis tournez le à contre-sens environ 9 tours complets. Appuyer sur la poignée de commande et vérifiez si le bouton est difficile à tourner ou si il ne tourne pas du tout. Si le bouton est difficile à tourner où ne tourne pas du tout alors la vanne de dosage s'ouvre correctement.

3. Il y a une obstruction dans la vanne de dosage. Pour éliminer l'obstruction d'un modèle de valve de dosage AR7+A6, effectuer la procédure suivante :

Tourner le levier de la valve de dosage dans le sens horaire jusqu'à ce qu'il s'arrête, puis tourner le levier dans l'autre sens 9 tours complets pour l'ouvrir complètement.

Appuyer sur la poignée de commande et une deuxième personne qualifiée ferme la valve de poussée pendant 2 secondes, puis l'ouvre à nouveau immédiatement. Cela va pousser les obstructions mineures comme une petite quantité d'abrasif humide, un morceau de sac de papier, ou des éclats de peinture retenus par la soupape de dosage et/ou la buse. Réajuster la valve de dosage de retour à la position désirée pour le sablage, et vérifier si l'obstruction a été effacée. S'il y a encore un obstacle, vous devez décompresser la sableuse, débranchez la ligne de poussée, et retirer la valve de dosage pour vérifier la régularité de l'écoulement d'abrasif du réservoir. Attendez que la sableuse soit vide avant de réinstaller la valve de dosage. Si vous déterminez qu'il existe une

obstruction importante, et que l'obstruction doit être enlevée de l'intérieur du réservoir, assurez-vous que la sableuse est dépressurisée et retirer la porte de visite. Videz le réservoir de l'abrasif qu'il contient et éliminer l'obstruction.

Réinstaller la porte de visite et la valve de dosage et bien les serrer, puis remplir la sableuse.

Il est recommandé qu'un tamis soit utilisé pour empêcher les corps étrangers d'entrer dans la sableuse et cause une obstruction.

4. De l'abrasif humide se trouve à l'intérieur du réservoir. L'abrasif humide doit être éliminé en dépressurant la sableuse, retirez la porte de visite et vidangez le réservoir.

L'abrasif utilisé doit toujours être sec. L'air fourni à la sableuse doit toujours être sec afin d'empêcher l'abrasif de se mouiller. Pour les sableuses utilisées à l'extérieur, il est recommandé qu'un couvercle soit utilisé pour empêcher l'eau de pénétrer dans la sableuse.

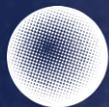
### **LE FLUX D'ABRASIF EST TROP RICHE OU IRRÉGULIER LORSQUE L'APPAREIL EST EN FONCTION**

#### **Les causes possibles :**

**Remarque:** Le modèle RC-176 peut, temporairement lors du démarrage, créer un effet de pulsation, en raison de l'abrasif accumulé dans le boyau de sablage lors de l'utilisation précédente. Ceci est normal et ne nécessite aucune action corrective.

1. La valve de poussée est partiellement fermée. Ne jamais faire fonctionner la sableuse avec la valve de poussée dans toute autre position que complètement ouverte, ou des dommages pourraient être causé à la sableuse.

2. la vanne de dosage doit être ajustée. Voir méthode d'ajustement des valves de dosage (page 10)



## DÉPANNAGE (SUITE)

### **BASSE PRESSION À LA BUSE**

#### **Les causes possibles :**

1. Le compresseur d'air n'est pas de la bonne taille (trop petit) ou le bouton de charge du compresseur n'a pas été poussé ou allumé.
2. La buse est usée et le compresseur ne peut pas suivre la demande accrue.
3. Le boyau d'alimentation en air du compresseur est trop petit.
4. Il y a un trou dans le boyau à air.
5. Le plongeur de la sableuse n'est pas étanche.
6. La porte de visite fuit.
7. La valve d'entrée d'air est sale ou obstruée.
8. La valve de poussée est partiellement fermée. Ne jamais faire fonctionner la sableuse avec la valve de poussée dans toute autre position que complètement ouverte, ou des dommages pourraient être causés à la sableuse.
9. La valve de dosage est trop ouverte.
10. Obstruction dans la buse.
11. Le régulateur de pression d'air a besoin d'ajustement (le cas échéant).

### **LA SABLEUSE NE DÉMARRE PAS OU TARDE À SE METTRE EN MARCHÉ**

#### **Les causes possibles :**

1. Le compresseur d'air n'est pas de la bonne taille (trop petit) ou le bouton de charge du compresseur n'a pas été poussé ou allumé.
2. La buse est usée et le compresseur ne peut pas suivre la demande accrue.
3. Le boyau d'alimentation en air du compresseur est trop petit.
4. Le boyau de contrôle et/ou les raccords qui fuient.
5. Obstruction dans la buse.
6. Valve à air sale ou obstruée.
7. La poignée de commande pneumatique est endommagée, défectueuse ou usée
8. La poignée de commande électrique est endommagée, défectueuse ou usée
9. Le contrôle de la bobine électrique est défectueux (si équipé).
10. La source d'alimentation (batterie ou convertisseur CA-CC) ne fournit pas une puissance suffisante pour ouvrir les valves de commande électrique (le cas échéant).
11. La valve de régulation est collée ou a besoin de service en raison du manque de lubrification, ou est endommagée, défectueuse ou usée (si équipé)



**DANGER:** Ne jamais tenter d'ouvrir la sableuse alors qu'elle est sous pression. Soyez extrêmement prudent lorsque vous effectuez les procédures de dépannage qui impliquent la pression de la sableuse. Les procédures de dépannage doivent être exécutées par du personnel qualifié

### **LA SABLEUSE DÉMARRE ACCIDENTELLEMENT OU SANS AVERTISSEMENT**

#### **Les causes possibles :**

1. Le levier de sécurité, le bouton de verrouillage du levier sur la poignée de commande est endommagé ou manquant.

### **LA SABLEUSE EST LENTE À S'ARRÊTER LORSQUE LA POIGNÉE DE COMMANDE EST RELÂCHÉE.**

#### **Les causes possibles :**

1. La poignée de commande pneumatique est endommagée, défectueuse ou usée
2. La poignée de commande électrique est endommagée, défectueuse ou usée
3. La valve à air principale est bloquée ou a besoin de services en raison du manque de lubrification, ou est endommagée, défectueuse ou usée
4. La valve combiné AV-176 ne siège pas adéquatement parce qu'elle est endommagée, défectueuse ou usée (si équipé).
5. Le silencieux de la valve de dépressurisation est bouché, ralentissant la libération de l'air

### **LE JET D'ABRASIF S'ARRÊTE LORSQUE LA POIGNÉE DE CONTRÔLE EST RELÂCHÉE, MAIS L'ABRASIF CONTINUE À S'ÉCOULER. (SYSTÈME RC-186 AVEC VALVE DOSEUSE AR7 + A6)**

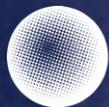
#### **Les causes possibles:**

1. Le levier de l'AR7 est bloqué
2. Le caoutchouc dans la valve de dosage est endommagé, défectueux ou usés.
3. Des matières étrangères sont coincées entre le piston et le siège de la valve de dosage..
4. Le ressort de la valve de dosage est endommagé, défectueux ou usé.

### **LE JET D'ABRASIF S'ARRÊTE LORSQUE LA POIGNÉE DE CONTRÔLE EST RELÂCHÉE MAIS L'AIR CONTINUE À SOUFFLER**

#### **Les causes possibles:**

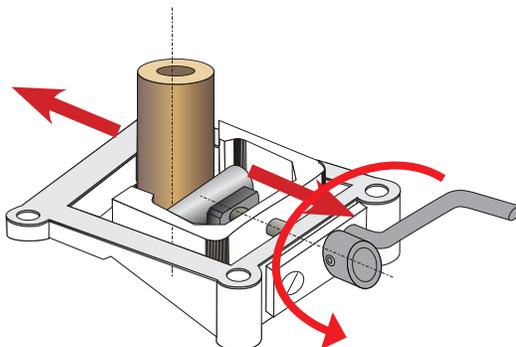
1. Le piston inférieur, les valves à air AV-176 ou AV-186, sont endommagés, défectueux ou usés.
2. Le joint d'étanchéité des valves AV-176 ou AR7, ou A6, est endommagé, défectueux ou usé.
3. Le « O Ring » sur le piston de valve AV-176, est endommagé, défectueux ou usé.



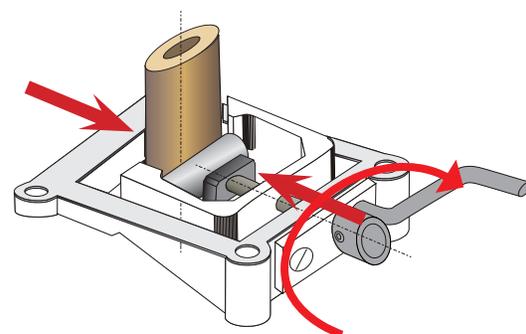
## RÉGULATEUR D'ABRASIF AR-7 - DÉPANNAGE



Sens inverse aiguilles d'une montre  
Plus de média dans le mélange



Sens des aiguilles d'une montre  
Moins de média dans le mélange



### L'ABRASIF NE S'ÉCOULE PAS PENDANT LE SABLAGE (AIR SEULEMENT)

#### CAUSES POSSIBLES :

1. **Le vaisseau pression est vide.** (Ajouter du média dans le vaisseau pression)
2. **La fonction de désactivation de l'abrasif (si équipé) est activée et empêche l'abrasif de couler.** (Basculez l'interrupteur pour permettre à la valve de média de libérer le média dans le boyau de poussée)
3. **Le régulateur d'abrasif est fermé ou mal ajusté.** (Tournez la manivelle de réglage dans le sens inverse des aiguilles d'une montre pour augmenter la quantité de média dans le mélange.) Si votre appareil est équipé d'un surpresseur qui ferme la valve lorsque l'appareil ne fonctionne pas, assurez-vous de ne l'ajuster que pendant le sablage.)
4. **Il y a un blocage dans le régulateur d'abrasif.** Actionner la manette de commande / pédale et faire appel à une deuxième personne qualifiée. fermez la valve anti-retour pendant 2 secondes puis rouvrez-la immédiatement. Des obstructions mineures, telles que des éclats de peinture, un peu d'abrasif humide ou un morceau de papier, seront forcées à travers le régulateur d'abrasif et la buse. Remettez le régulateur d'abrasif sur le réglage de sablage requis et vérifiez si l'obstruction a été supprimée.
5. **Le surpresseur ne relâche pas la pression de maintien.** Assurez-vous que la jauge située juste à côté du surpresseur indique 70 psi lorsque la valve est fermée (unité hors service) et 0 psi lorsque la valve est ouverte (unité en fonctionnement).

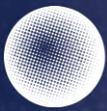
### LE FLUX D'ABRASIF EST TROP FORT OU IRRÉGULIER LORS DU SABLAGE

#### CAUSES POSSIBLES :

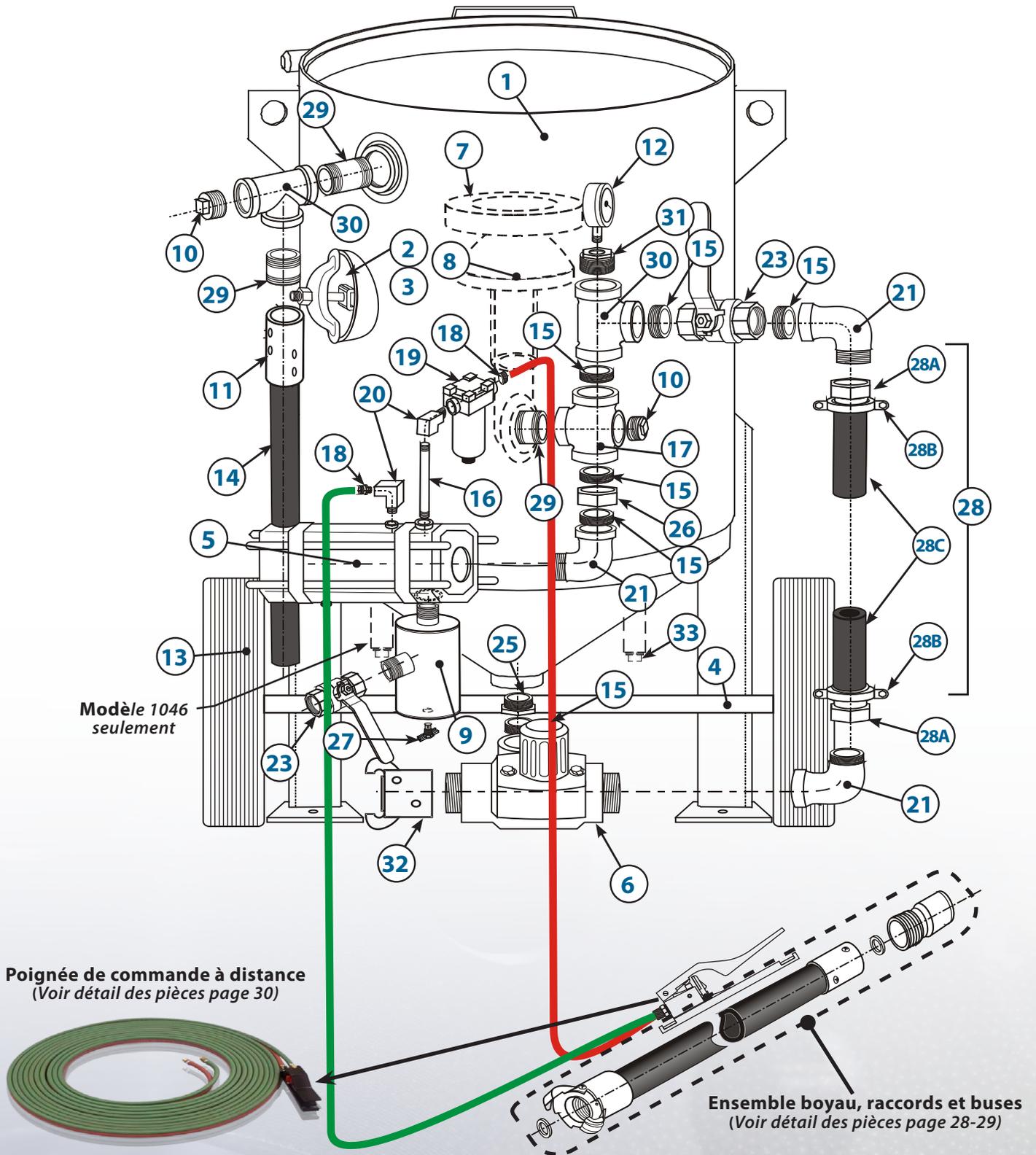
**Note :** lors du premier démarrage des systèmes à dépressurisation automatique, ils peuvent pulser pendant un certain temps s'il y a une accumulation d'abrasif dans le tuyau de sablage lors d'une opération précédente. Ceci est normal et aucune action corrective n'est nécessaire.

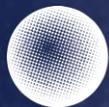
1. **La valve anti-retour est partiellement fermée.** Le pot de sablage doit être utilisé UNIQUEMENT avec la valve anti-retour complètement ouverte.
2. **Le régulateur d'abrasif doit être ajusté.** (Tournez la manivelle de réglage dans le sens des aiguilles d'une montre pour restreindre le mélange dans le mélange.) Si votre unité est équipée d'un surpresseur d'air qui ferme la valve lorsque l'unité ne fonctionne pas, assurez-vous de la régler uniquement pendant le nettoyage.
3. **Le tube en caoutchouc à l'intérieur de la valve est usé ou percé**

(démontez la valve, nettoyez toute accumulation de média dans la valve, et remplacez le tube en caoutchouc.) Si le tube en caoutchouc est perforé, le fluide peut s'écouler librement dans la valve et se déposer sur toutes les autres pièces mécaniques internes.



**SABLEUSES PPB-346/646/1046 : SYSTÈME À DÉPRESSURISATION RC-176**  
VUE EXPLOSÉE





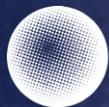
## SABLEUSES PPB-346/646/1046 : SYSTÈME À DÉPRESSURISATION RC-176

### LISTE DES PIÈCES

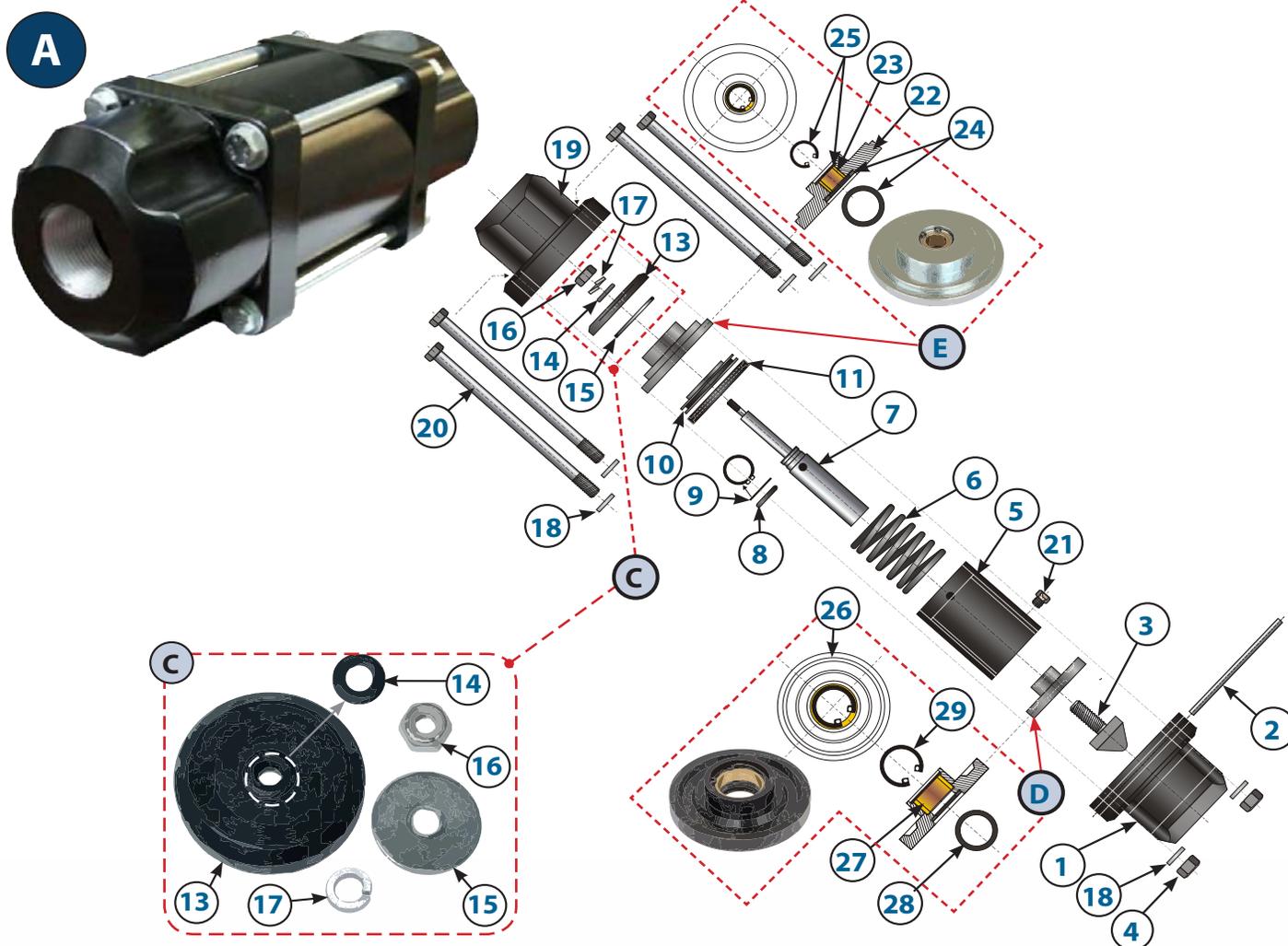
#	STOCK	DESCRIPTION	#	STOCK	DESCRIPTION
1	713000	VAISSEAU PRESSION SEULEMENT (346)	15	630801	MAMELON PA 1¼"
	723000	VAISSEAU PRESSION SEULEMENT (646)	16	630111	MAMELON 6" X ¼"
	733000	VAISSEAU PRESSION SEUL. ( MOD. 1046)	17	630838	CROIX 1¼"
2	610056	KIT DE PORTE	18	632214	COUPLAGE HEX ¼" x 1/8"
	740102	KIT DE PORTE (SÉRIE LG)	19	611035	FILTRE LIGNE D'AIR
3	618241	JOINT DE PORTE DE VISITE	20	632232	COUDE LAITON ¼"
	740101	JOINT DE PORTE DE VISITE (SÉRIE LG)	21	630851	COUDE PA 90° MF 1 ¼"
4	740001	ESSIEU (MODÈLE 346)	22	632026	COUDE LAITON 1/8"
	740002	ESSIEU (MODÈLE 646)	23	608105	1¼" VALVE À BILLE
5	608821	VALVE À AIR AV-176 <sup>1</sup>	24	607075	TC1-¼" NCV
6	770070	VALVE RÉGULATRICE DE DÉBIT MMV-175 <sup>2</sup>	25	631151	RÉDUCTEUR PA 2" X 1¼"
7	740004	"O" RING	26	630890	UNION PA 1¼"
	740100	"O" RING (SÉRIE LG)	27	608230	VALVE DE DRAINAGE
	740104	'O" RING POUR 10pi <sup>3</sup> (SÉRIE LG)	28	770100	BOYAU DE POUSSÉE ASSEMBLÉ (28A-B-C)
8	740007	5" PLONGEUR	28A	607088	ÉMERILLON D'INSERTION DE BOYAU 1¼"
	610044	5" PLONGEUR (SÉRIE LG)	28B	607087	COLLIER DE SERRAGE À DEUX BOULONS
9	611053	SÉPARATEUR D'EAU 1¼"	28C	770101	BOYAU DE POUSSÉE 30" X 1¼"
10	630884	BOUCHON 1¼"	29	630805	MAMELON 3" X 1¼"
11	607051	PORTE BUSE ALUM. NH-¾"	30	630840	"TÉ" 1¼" X 1¼"
12	611022	MANOMÈTRE ¼"	31	630864	COUPLAGE 1¼" X ¼"
13	740006	ROUE	32	607075	RACCORD DE BOYAU 1¼" NVC NYLON
14	606003	BOYAU ¾" SBH	33	PNP	BOUCHON CARRÉ 1¼"

<sup>1</sup>Voir détails des pièces page 20

<sup>2</sup>Voir détails des pièces page 21

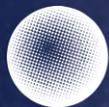


## SABLEUSES PPB-346/646/1046 : SYSTÈME À DÉPRESSURISATION RC-176 VALVE À AIR COMBO AV-176

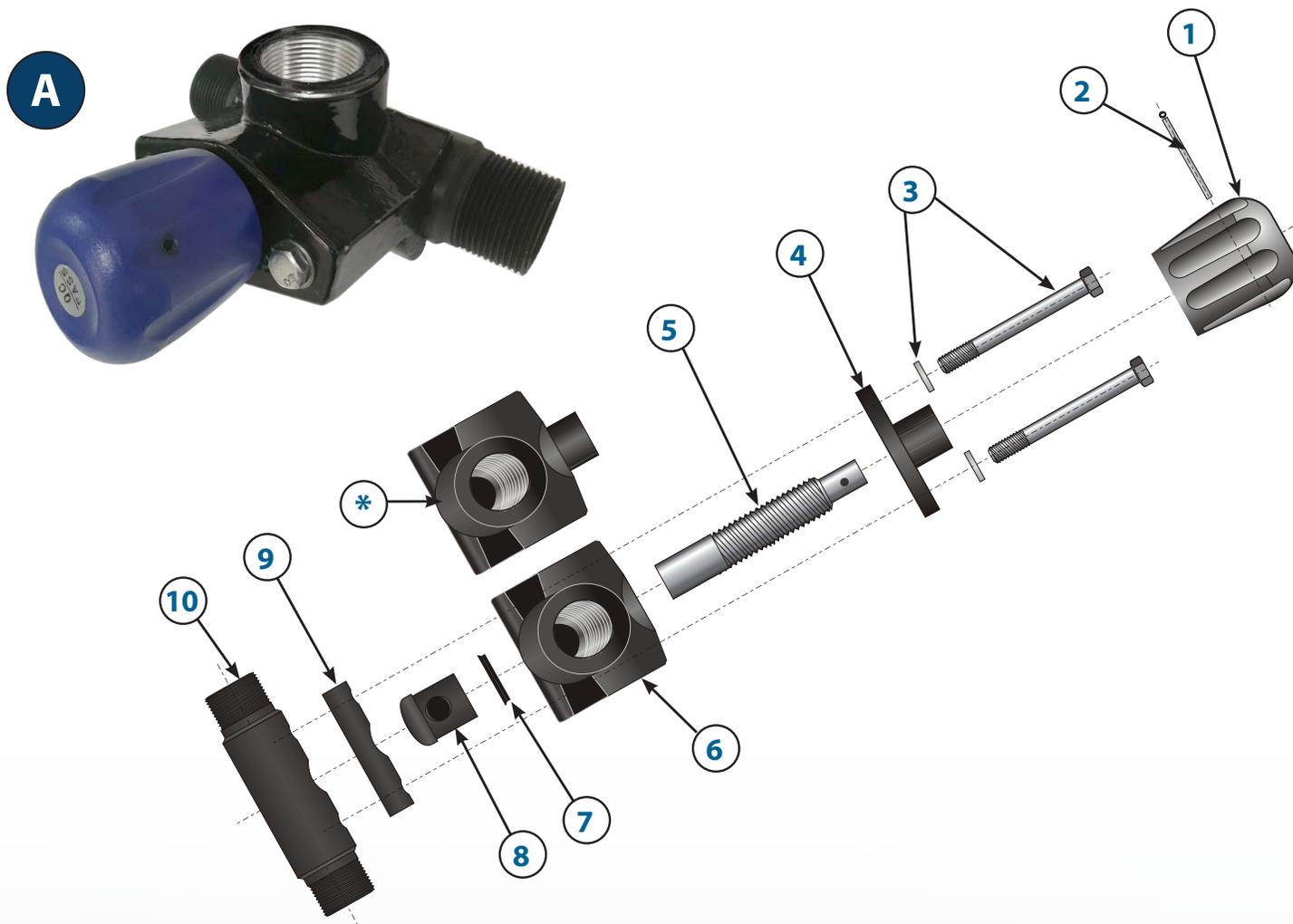


#	CODE	DESCRIPTION
A	608821	VALVE AV-176 ASSEMBLAGE COMPLET
B	770182	ENSEMBLE DE JOINTS (8, 9, 11, 12, 13, 14, 16, 17, 24, 28, 29)
C	770183	ENSEMBLE DE CHAPEAU (13, 14, 15, 16, 17)
D	770184	ASSEMBLAGE TIGE SUPÉRIEURE (26, 27, 28, 29)
E	770185	ASSEMBLAGE TIGE INFÉRIEURE (22, 23, 24, 25)
1	770181	COUVERCLE
2	770191	TIGE
3	770186	POINTEAU DE PINÇAGE
4	770199	ÉCROU
5	770192	CYLINDRE
6	770187	RESSORT
7	770188	AXE
8	N/D	JOINT TORIQUE ("O-RING")
9	N/D	CIRCLIP
10	770189	PISTON
11	770190	JOINT DE PISTON
12	N/D	CHAPEAU DE VALVE

#	CODE	DESCRIPTION
13	N/D	BASE
14	N/D	JOINT TORIQUE ("O-RING")
15	N/D	RONDELLE PLATE
16	N/D	CONTRE ÉCROU
17	N/D	RONDELLE À RESSORT COURBÉE
18	770198	RONDELLE PLATE
19	770196	BASE
20	770197	BOULON À TÊTE HEXAGONALE
21	770208	FILTRE D'ÉCHAPPEMENT
22	770223	GUIDE DE TIGE INFÉRIEURE
23	770224	BAGUE DE GUIDAGE DE TIGE INFÉRIEURE
24	770225	JOINT DE TIGE INFÉRIEURE
25	770226	CIRCLIP
26	770219	GUIDE DE TIGE SUPÉRIEURE
27	770220	BAGUE DE GUIDAGE DE TIGE SUPÉRIEURE
28	N/D	JOINT DE TIGE SUPÉRIEURE
29	N/D	CIRCLIP

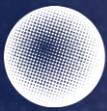


**SABLEUSES PPB-346/646/1046 : SYSTÈME À DÉPRESSURISATION RC-176**  
**VALVE RÉGULATRICE DE DÉBIT MMV-175**

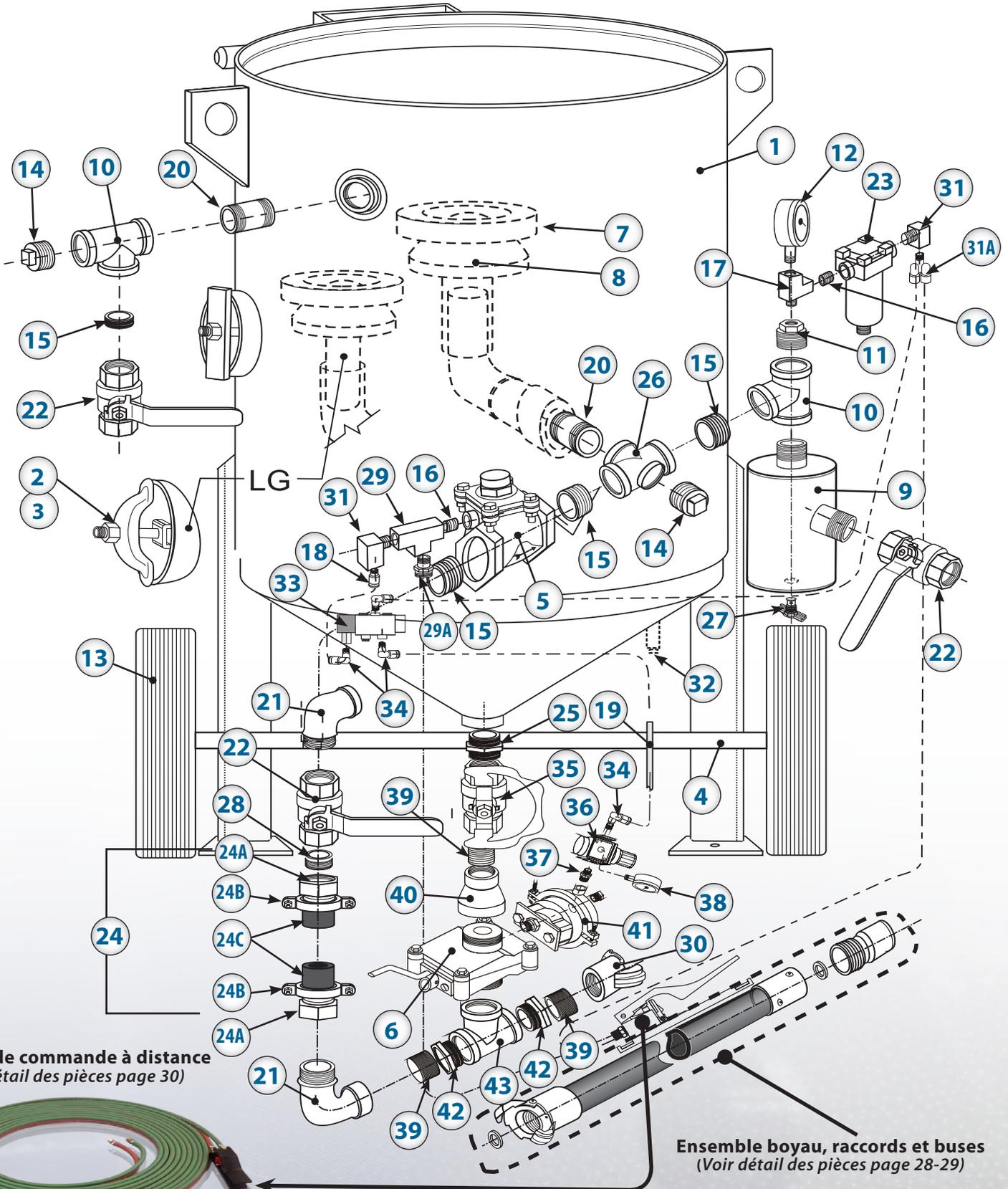


#	STOCK	DESCRIPTION	#	STOCK	DESCRIPTION
<b>A</b>	770070	ASSEMBLAGE COMPLET VALVE RÉGULATRICE DE DÉBIT MMV-175			
1	770069	BOUTON	6	770076	CORPS
2	770079	GOUPILLE FENDUE	7	770072	JOINT
3	770078	BOULONS C/A RONDELLE	8	770074	MANCHON EN URÉTHANE
4	770077	CAPUCHON	9	770075	JOINT
5	770073	PLONGEUR	10	770071	MAMELON 1¼" X 1¼" MÂLE

\* Avec ce type de corps, la pièce n°4 n'est pas requise



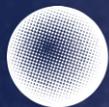
**SABLEUSES PPB-346/646/1046 : SYSTÈME À PRESSION CONTINUE RC-186**  
VUE EXPLOSÉE



Poignée de commande à distance  
(Voir détail des pièces page 30)



Ensemble boyau, raccords et buses  
(Voir détail des pièces page 28-29)

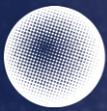


## SABLEUSES PPB-346/646/1046 : SYSTÈME À PRESSION CONTINUE RC-186 LISTE DES PIÈCES

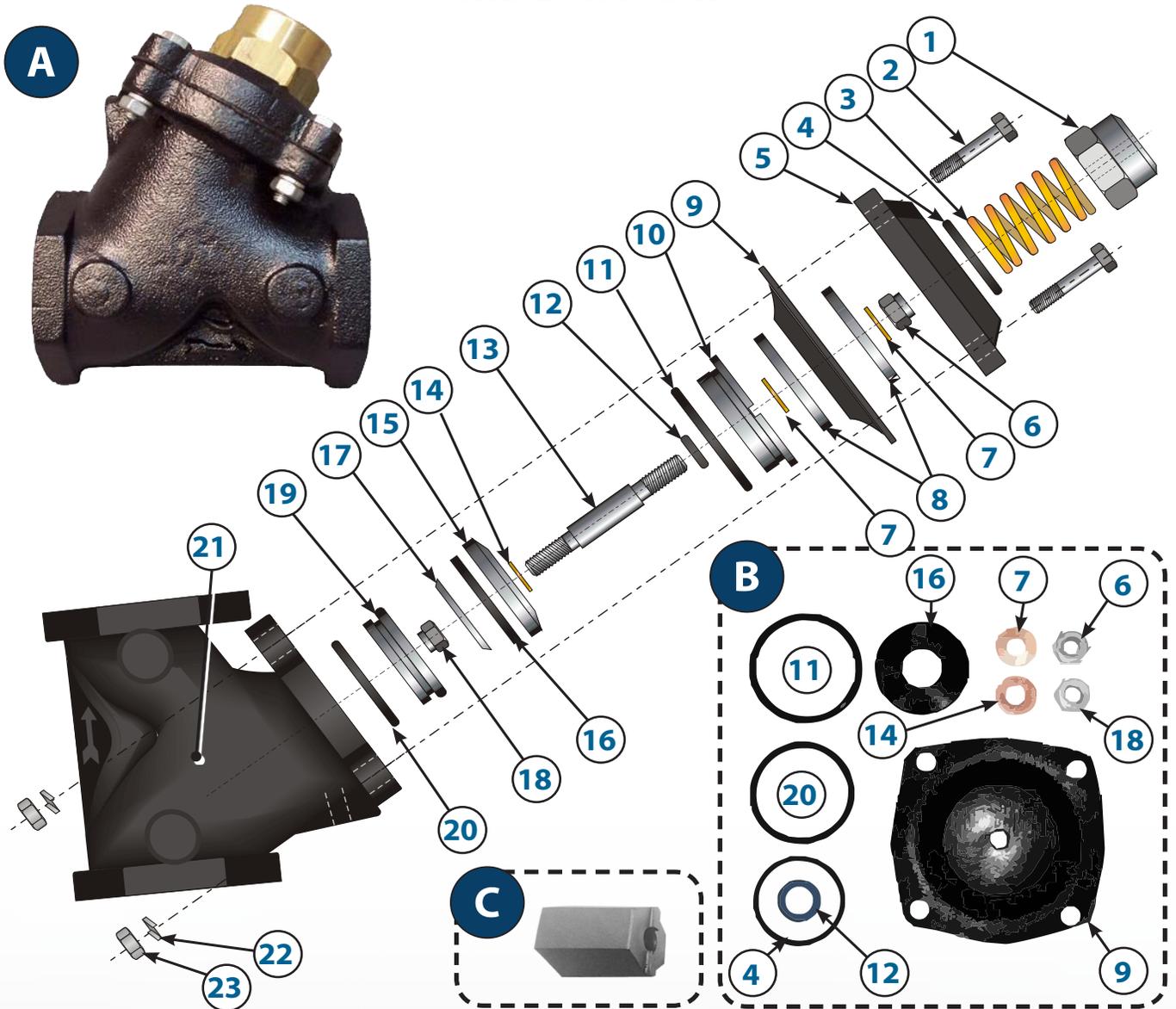
#	STOCK	DESCRIPTION	#	STOCK	DESCRIPTION
1	713000	VAISSEAU PRESSION SEUL. (346)	24	770100	PUSH LINE ASSEMBLY (24A-B-C)
	723000	VAISSEAU PRESSION SEUL. (646/1046)	24A	607088	ÉMERILLON D'INSERTION DE BOYAU 1¼"
2	610056	KIT DE PORTE (ANCIENNE VERSION)	24B	607087	COLLIER DE SERRAGE À DEUX BOULONS
	740102	KIT DE PORTE (SÉRIE LG)	24C	770101	BOYAU DE POUSSÉE 30" X 1¼"
3	618241	JOINT PORTE VISITE (ANCIENNE VERSION)	25	770180	RÉDUCTEUR 2" X 1¼" BST
	740101	JOINT PORTE VISITE (SÉRIE LG)	26	630838	CROIX DE COUPLAGE 1¼"
4	740001	ESSIEU (PPB-346)	27	608230	SOUPAPE ¼" (A)
	740002	ESSIEU (PPB 646)	28	630805	MAMELON PA 1¼" X 3"
5	608822	VALVE À AIR AV-186 <sup>2</sup>	29	632018	TÉ ⅛" FF
6	608043	VALVE REGULATRICE AR7 <sup>1</sup>	29A	632214	MAMELON REDUCT. ¼" @ ⅛"
7	740004	"O" RING (ANCIENNE VERSION)	30	607075	TC-1¼" NCV
	740100	"O" RING (SÉRIE LG)	31	632026	COUDE LAITON PL 90° MF ⅛"
	740104	"O" RING POUR 10pi <sup>3</sup> (SÉRIE LG)	31A	632002	MAMELON HEX. .PL ⅛"
8	740007	5" PLONGEUR (ANCIENNE VERSION)	32	NPN	BOUCHON CARRÉ 1¼"
	610044	5" PLONGEUR (SÉRIE LG)	33	608534	VALVE SOLENOIDE
9	611053	SÉPARATEUR D'EAU 1¼"	34	324560	PUSH-IN ¼" @ 90°
10	630840	"TÉ" DE COUPLAGE 1¼"	35	908847	VALVE À BILLE 1¼"
11	630864	COUPLAGE 1¼" x ¼"	36	608015	RÉGULATEUR DE PRESSION ¼"
12	611022	MANOMÈTRE ¼"	37	632202	MAMELON HEX. ¼"
13	740006	ROUE	38	611022	MANOMÈTRE ¼"
14	630884	BOUCHON MÂLE PA 1¼"	39	630801	MAMELON 1¼"
15	630801	MAMELON 1¼"	40	631160	RÉDUCTEUR 2" X 1¼"
16	632202	MAMELON HEXAGONAL ¼"	41	608482	ACTUATEUR A6 <sup>1</sup>
17	632226	"TÉ" ¼"	42	631151	ADAPTATEUR 2" X 1¼"
18	324570	RACCORD «PUSH IN» ¼" x ⅛" NPTF	43	631135	RACCORD EN "TÉ" 2"
19	324571	TUBE POLY. ¼" BLEU (VENDU AU PIED)			
20	630805	MAMELON 3" X 1¼"			
21	630851	COUDE 90° 1¼" MF			
22	608105	VALVE À BILLE 1¼"			
23	611035	FILTRE D'AIR EN LIGNE			

<sup>1</sup>Voir détails des pièces page 24

<sup>2</sup>Voir détails des pièces page 25



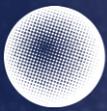
**SABLEUSES PPB-346/646/1046 : SYSTÈME À PRESSION CONTINUE RC-186  
VALVE D'AIR AV-A86**



#	DESCRIPTION	1 1/4" Ø	1 1/2" Ø
A	VALVE D'AIR AV-186 ASSEMBLAGE COMPLET	608822	908846
B	KIT DE SERVICE INCLUANT ITEMS : 4, 6, 7, 9, 11, 12, 14, 16, 18, 20	608823	908944
C	KIT DE SERVICE INCLUANT CET OUTIL	608823A	908944A

#	DESCRIPTION	QTÉ
10	608826 DOUILLE DE GUIDAGE	1
11	N/D JOINT TORIQUE « O-RING » 45 x 3 mm	1
11	N/D JOINT TORIQUE « O-RING » 45 x 3 mm	1
12	N/D JOINT TORIQUE « O-RING » 9 x 2.65 mm	1
13	N/D AXE	1
14	N/D RONDELLE PLATE	1
15	608955 BASE DE SIÈGE	1
16	N/D JOINT CAOUTCHOUC	1
17	608954 CUVETTE	1
18	N/D CONTRE ÉCROU 1/2" UNF	1
19	N/D BAGUE INTÉRIEURE	1
20	N/D JOINT TORIQUE "O-RING" 34 x 1.8 mm	1
21	N/D CORPS	1
22	N/D RONDELLE À RESSORT 1/4"	4
23	N/D ÉCROU 1/4" UNC	4

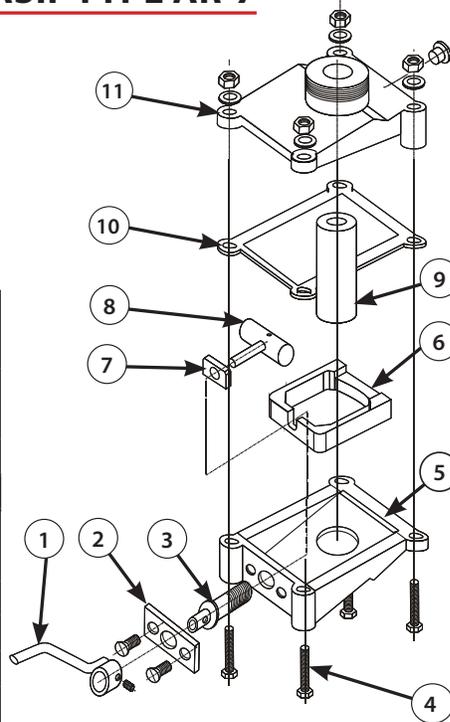
#	#	DESCRIPTION	QTÉ
1	N/D	CHAPEAU	1
2	N/D	VIS HEX. MACHINÉE 1/4" UNC X 35 mm	4
3	608825	RESSORT	1
4	N/D	JOINT TORIQUE « O-RING » 31.5 mm x 2 mm	1
5	N/D	COUVERCLE	1
6	N/D	CONTRE ÉCROU 5/16" UNF	1
7	N/D	RONDELLE PLATE 8 mm	2
8	N/D	RONDELLE PLATE	2
9	N/D	DIAPHRAGME	1



**SABLEUSES PPB-346/646/1046 : SYSTÈME À PRESSION CONTINUE RC-186  
VALVES RÉGULATRICES DE DÉBIT AR7 & A6**

A6

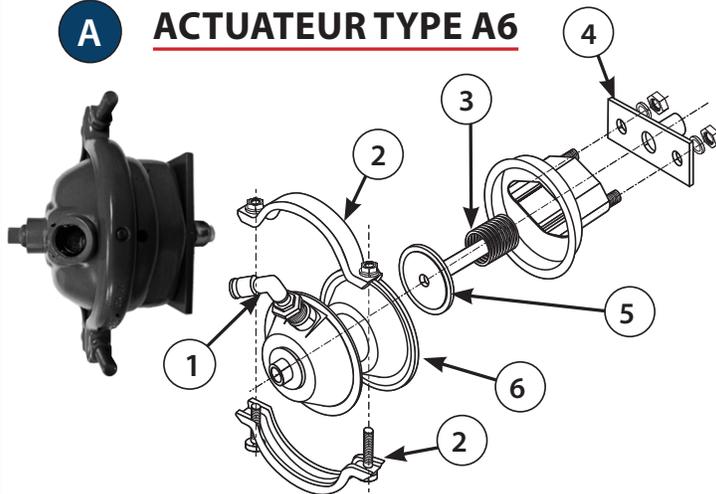
**A RÉGULATEUR D'ABRASIF TYPE AR-7**



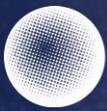
<b>A</b>	<b>608043</b>	<b>Régulateur d'abrasif AR7 complet</b>
<b>1</b>	<b>608093</b>	Poignée
<b>2</b>	<b>608091</b>	Plaque de retenue
<b>3</b>	<b>608039</b>	Vis de régulation
<b>4</b>	<b>608096</b>	Boulons de serrage (vendus en kit)
<b>5</b>	<b>608047</b>	Boîtier inférieur
<b>6</b>	<b>608037</b>	Étrier d'écrasement
<b>7</b>	<b>608040</b>	Plaque de régulation 1/2
<b>8</b>	<b>608036</b>	Rouleau d'écrasement
<b>9</b>	<b>618228</b>	Tube caoutchouc
<b>10</b>	<b>618231</b>	Joint d'étanchéité
<b>11</b>	<b>608046</b>	Boîtier supérieur

TION TYPE A6+RC66

**A ACTUATEUR TYPE A6**



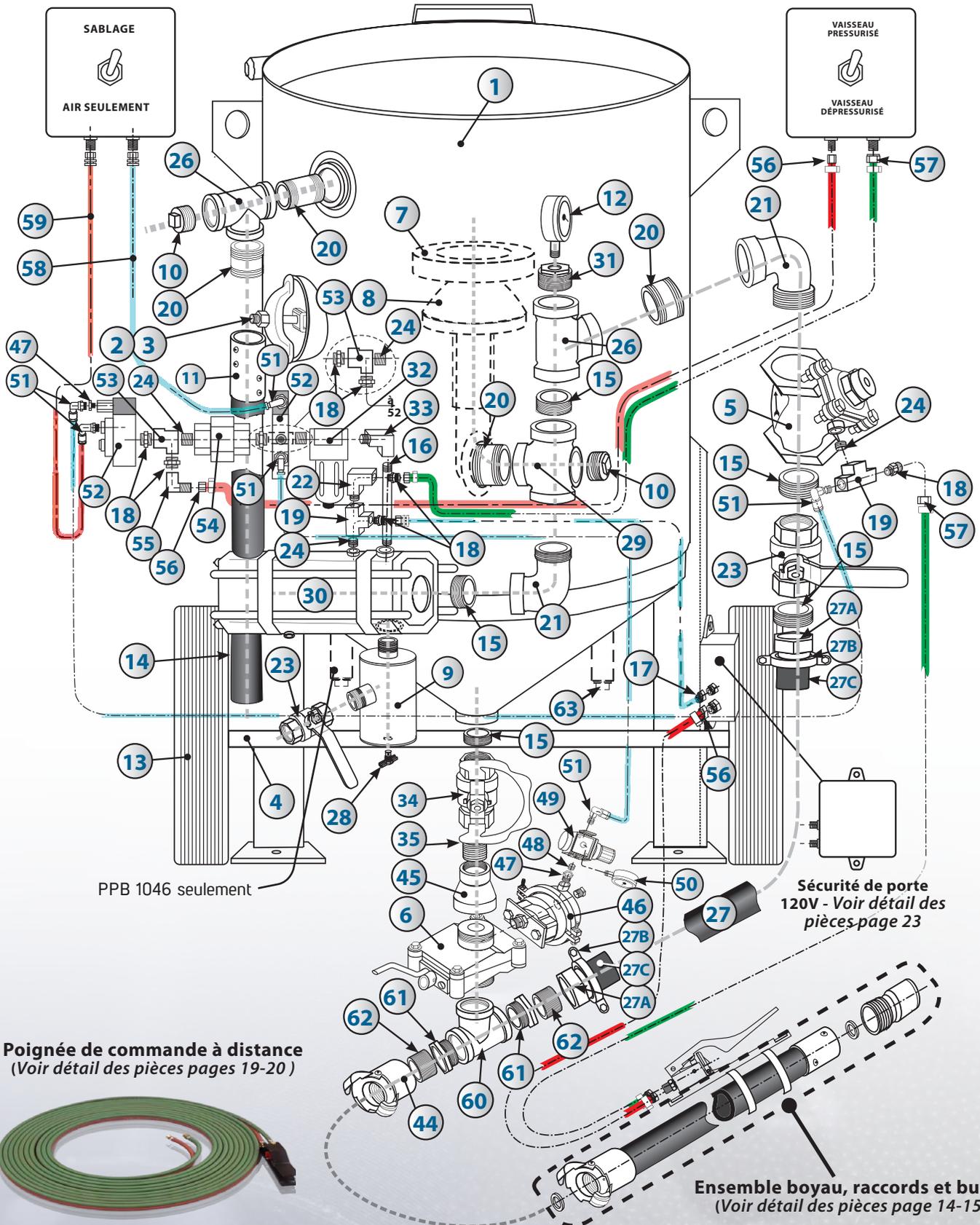
<b>A</b>	<b>608482</b>	<b>Actuateur A6 complet</b>
<b>1</b>	<b>324560</b>	Raccord « push-in » 1/4" @ 90°
<b>2</b>	<b>608488</b>	Collet de retenue
<b>3</b>	<b>608487</b>	Ressort
<b>4</b>	<b>608481</b>	Plaque de retenue
<b>5</b>	<b>608480</b>	Tige de poussée
<b>6</b>	<b>618216</b>	Diaphragme

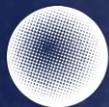


# VAISSEUX PRESSION PPB 646-1046 SYSTÈME COMBINÉ RC-176/186 - VUE EXPLOSÉE

**Sablage ou Air seulement**  
Voir détail des pièces page 23

**Pressurisation / Dépressurisation**  
Voir détail des pièces page 23





## VAISSEAUX PRESSION PPB 646-1046 SYSTÈME COMBINÉ RC-176/186 - LISTE DES PIÈCES

#	STOCK	DESCRIPTION
1	723000	VAISSEAU PRESSION SEULEMENT (646)
	733000	VAISSEAU PRESSION SEUL. ( MOD. 1046 )
2	610056	KIT DE PORTE
	740102	KIT DE PORTE (SÉRIE LG)
3	618241	JOINT DE PORTE DE VISITE
	740101	JOINT DE PORTE DE VISITE (SÉRIE LG)
4	619091	ESSIEU 4"
5	608822	VALVE À AIR AV-186 <sup>1</sup>
6	608043	RÉGULATEUR D'ABRASIF AR-7 <sup>2</sup>
7	740004	"O" RING
	740100	"O" RING (SÉRIE LG)
	740104	'O" RING POUR 10pi <sup>3</sup> (SÉRIE LG)
8	740007	5" PLONGEUR
	610044	5" PLONGEUR (SÉRIE LG)
9	611053	SÉPARATEUR D'EAU 1¼"
10	630884	BOUCHON 1¼"
11	607051	PORTE BUSE ALUM. NH-¾"
12	611022	MANOMÈTRE ¼"
13	740006	ROUE
14	606003	BOYAU ¾" SBH
15	630801	MAMELON PA 1¼"
16	630111	MAMELON 6" X ¼"
17	324570	RACCORD PUSH IN ⅛"
18	632214	ADAPTATEUR ¼" À ⅛"
19	632018	TÉ ⅛" FF
20	630805	MAMELON 3" X 1¼"
21	630851	COUDE MF 1¼" X 90°
22	632026	COUDE ⅛"
23	608105	VALVE À BILLE 1¼"
24	632002	MAMELON HEX. ⅛"
26	630840	TÉ 1¼"
27	770100	BOYAU DE POUSSÉE ASSEMBLÉ (27-A-B-C)
27A	607087	ÉMERILLON D'INSERTION DE BOYAU 1¼"
27B	607088	COLLIER DE SERRAGE À DEUX BOULONS
27C	770101	PUSH LINE HOSE 30" X 1¼"

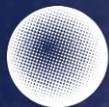
#	STOCK	DESCRIPTION
28	608230	VALVE DE DRAINAGE
29	630838	CROIX DE COUPLAGE 1¼"
30	608821	VALVE AV 176 ASSEMBLÉE <sup>3</sup>
31	630864	COUPLAGE 1¼" X ¼"
32	611035	FILTRE À AIR EN LIGNE
33	632232	COUDE ¼" @ 90° MF
34	908847	VALVE A BILLE 1¼"
35	630801	MAMELON 1¼"
44	607075	RACCORD DE BOYAU 1¼" NVC NYLON
45	631160	RÉDUCTEUR 2" X 1¼"
46	608482	ACTUATEUR A6 <sup>4</sup>
47	324561	RACCORD "PUSH-IN" 90° ⅛" NPT ¼" TU
48	632202	MAMELON ¼"
49	608015	RÉGULATEUR DE PRESSION ¼"
50	311002	MANOMÈTRE ⅛"
51	324560	RACCORD "PUSH-IN" ¼" @ 90°
52	608534	VALVE SOLÉNOÏDE
53	632226	"TÉ" LAITON ¼" FFF
54	632260	UNION PL ¼"
55	632026	COUDE ⅛" MF
56	632281	ADAPTATEUR PL ⅛" F.SW.X ¼" ST.
57	632279	ADAPTATEUR PL ¼" PIV. (SWIVEL)
58	324571	TUBE BLEU POLY. ¼"
59	324586	TUBE ROUGE POLY. ¼"
60	631135	"TÉ" 2"
61	631151	ADAPTATEUR 2" À 1¼"
62	630801	MAMELON 1¼"
63	NPN	1¼" BOUCHON CARRÉ

<sup>1</sup>Voir detail pièces page 24

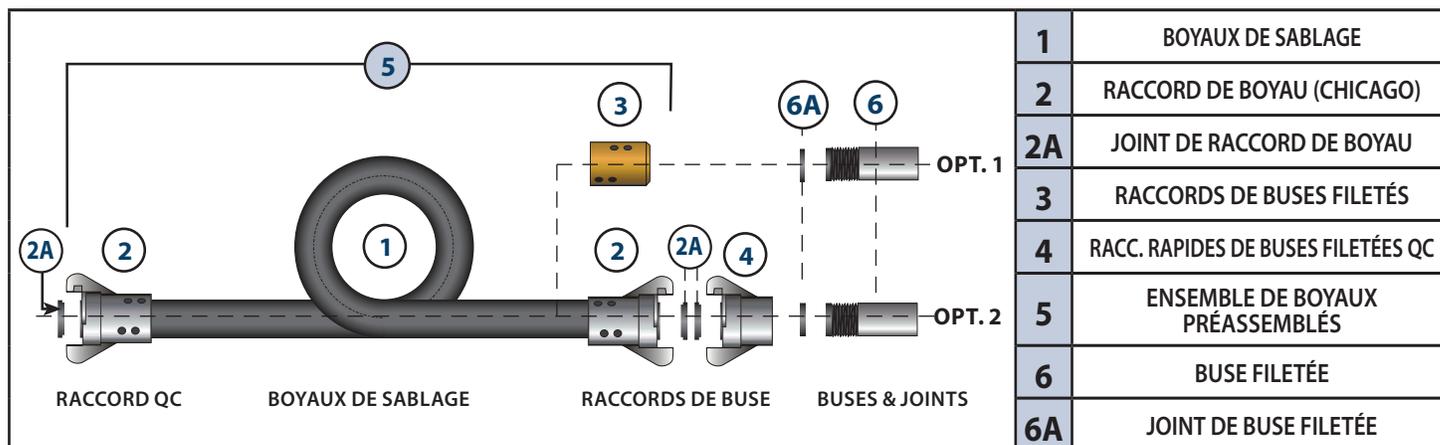
<sup>2</sup>Voir detail pièces page 25

<sup>3</sup>Voir detail pièces page 20

<sup>4</sup>Voir detail pièces page 25



## SABLEUSES MODÈLES 346/646/1046 : ENSEMBLE RACCORDS, BOYAUX & BUSES



### BOYAUX DE SABLAGE

		MODÈLE	DIAMÈTRE INTÉRIEUR	DIAMÈTRE EXTÉRIEUR
	606004	SBHW-1 ¼" whip	1 ¼"	1 7/8"
	606005	SBH-1"	1"	1 31/32"
	606006	SBH-1 ¼"	1 ¼"	2 5/32"
	606007	SBH-1 ½"	1 ½"	2 3/8"

### RACCORDS DE BOYAUX

	N° de pièce	Modèle	D.I. SBH	D.E. SBH
 (CHICAGO)	607005	QC	1"	1 31/32"
	607007		1 ¼"	2 5/32"
	607009		1 ½"	2 3/8"

### JOINTS DE RACCORD

	N° de pièce	Modèle	D.I. boyau
	618000	QCW	1"
	618001		1 ¼"
	618003		1 ½"

\* le joint est inclus avec le raccord de boyau.

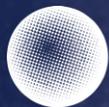
### OPTION 1 : RACCORDS FILETÉS POUR BUSES

	Modèle	D.I. boyau	Filetage	
			1"-¼ NPS	2"-4½ UNC
	NH-1	1"	607018	407020
	NH-1¼	1 ¼"	607019	407021
	NH-1½	1 ½"	607054	407010

### OPTION 2 : RACCORDS RAPIDES POUR BUSES

	N° de pièce	Modèle	D.I. boyau	Filetage
	607075	TC-1¼"	1 ¼"	1"-¼ NPS
	907011	TC-1½"	1 ½"	

Les raccords de buse sont principalement utilisés par les opérateurs qui doivent régulièrement changer de buse, mais ce type de raccord pourrait entraîner une usure du boyau et/ou de la buse.



**SABLEUSES MODÈLES 346/646/1046 : ENSEMBLE RACCORDS, BOYAUX & BUSES (SUITE)**

**5 ENSEMBLES DE BOYAUX ET DE RACCORDS PRÉASSEMBLÉS (COMPRENANT ①, ② ET ③)**

Des ensembles avec deux raccords de boyau (QC-QC) à chaque extrémité peuvent être utilisés pour faire des extensions. Les ensembles comprennent un raccord de boyau (QC) et un raccord de buse (NH) sont ceux utilisés pour insérer la buse.

Le boyau « Whip » SBHW-1¼" offre légèreté et souplesse d'utilisation, mais s'use plus rapidement car sa paroi est plus mince que les boyaux standard. Le système « Whip » est généralement utilisé comme boyau dans la dernière extension de raccordement dans les chambres de sablage et doit être remplacé plus fréquemment.

① BOYAU DE SABLAGE			②③ RACCORDS	
Modèle	Diam. intérieur (D.I.)	Longueur de boyau (pied)	QC-QC	QC-NH
SBH-1"	1"	12.5	606030	606029
		25	606036	606031
		50	606037	606032
SBH-1¼"	1¼"	50	606042	606040
SBH-1½"	1½"		606052	606050
SBHW-1¼"	1¼" Whip	12.5	606049	606053

**6 BUSES FILETÉES SIMPLE VENTURI**

Les buses Venturi simples offrent des performances de sablage exceptionnelles. Leur conception est caractérisée par une entrée étroite et une large ouverture, ce qui augmente considérablement la vitesse à la sortie.

DCV- CARBURE DE TUNGSTÈNE*	N° pièce	Modèle	Orifice	Long.	Filetage	
	605203	DCV-3	3/16" Ø	4 1/4"	1 1/4" NPS	
	605204	DCV-4	1/4" Ø	5 1/4"		
	605205	DCV-5	5/16" Ø	6"		
	605206	DCV-6	3/8" Ø	6 3/4"		
	605207	DCV-7	7/16" Ø	8"		
	605208	DCV-8	1/2" Ø	9 1/4"		
BCV4- CARBURE DE BORE*	N° pièce	Modèle	Orifice	Long.		Filetage
	605453	BCV4-3	3/16" Ø	4 1/8"		
	605454	BCV4-4	1/4" Ø			
	605455	BCV4-5	5/16" Ø			
	605456	BCV4-6	3/8" Ø			
	605458	BCV4-8	1/2" Ø			

⑥A JOINT	N° pièce	Modèle	Épaisseur
	618016	NW-1	1/4"

\* Le joint est inclus avec ces buses.

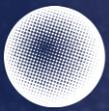
**6 BUSES FILETÉES DOUBLE VENTURI**

Les buses à double Venturi offrent des performances accrues par rapport à la buse à simple Venturi. Le trou à l'intérieur de la buse permet l'introduction d'air atmosphérique, ce qui augmente considérablement la vitesse tout en réduisant la perte de vitesse.

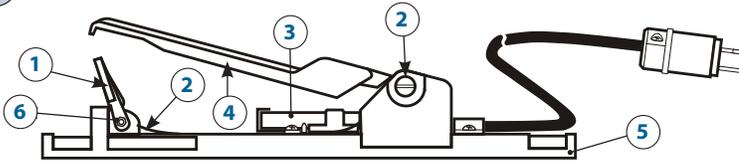
BCV- CARBURE DE BORE*	N° pièce	Modèle	Orifice	Long.	Filetage
	405464	BCV-4	1/4" Ø	5 5/16"	2"-4 1/2" U.N.C.
	405465	BCV-5	5/16" Ø	6 1/16"	
	405466	BCV-6	3/8" Ø	6 7/8"	
	405467	BCV-7	7/16" Ø	8 15/32"	
	405468	BCV-8	1/2" Ø	9 1/16"	

⑥A JOINT	N° pièce	Modèle	Épaisseur
	407025	NW3	1/4"

\* Le joint n'est pas inclus avec ces buses.

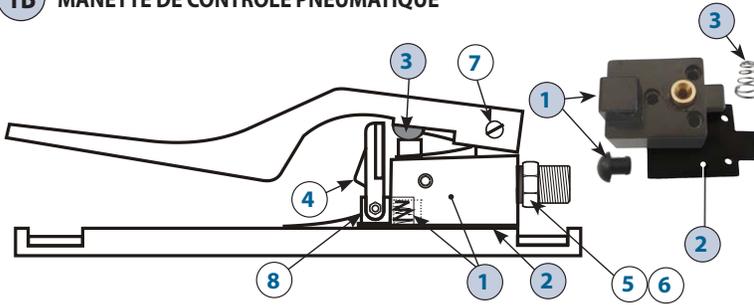


**1A MANETTE DE CONTRÔLE ÉLECTRIQUE**



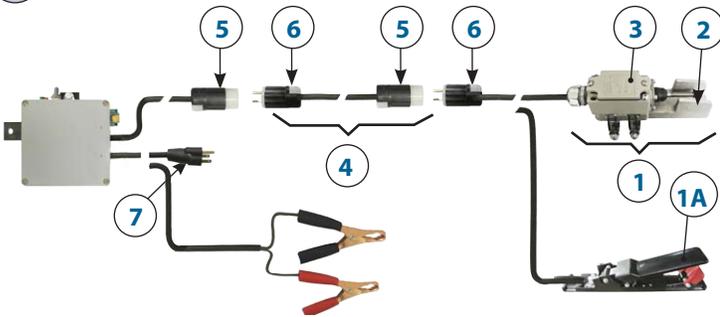
#	STOCK	DESCRIPTION
1A	770160	Commande à distance électrique
1	770051	Levier de sécurité
2	770052	Ressort
3	770063	Interrupteur
4	770054	Poignée
5	770055	Base
6	770060	Vis à épaulement

**1B MANETTE DE CONTRÔLE PNEUMATIQUE**



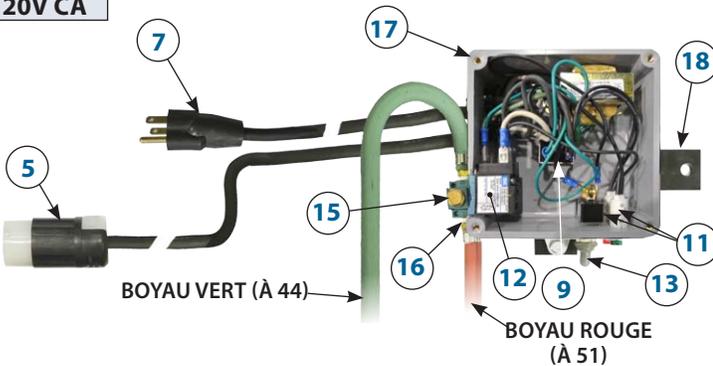
#	STOCK	DESCRIPTION
1B	908006	Commande à distance pneumatique
1		Ensemble de réparation pour commande à distance pneumatique
2	770061	
3		
4	770062	Volet de sécurité
5	632214	Mamelon hex. 1/4" NPT x 1/8" c/a bille ST
6		Mamelon hex. 1/8" NPT x 1/4" c/a bille ST
7	770052	Ressort
8	770060	Vis à épaulement

**B OPTION CONTRÔLE À DISTANCE ÉLECTRIQUE 12 VOLTS DC / 120**

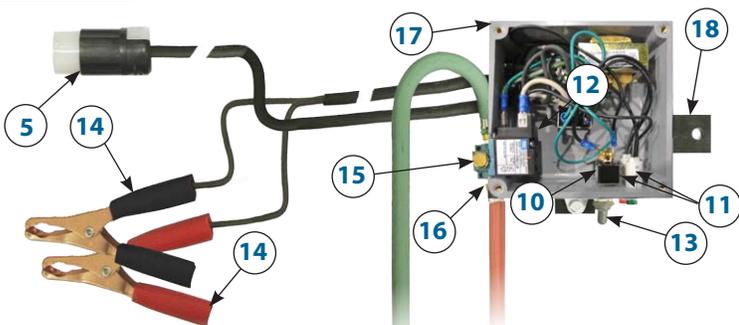


B		DESCRIPTION
	616068	Contrôle à distance 12 V DC (comprend 5 et 7)
	616070	Contrôle à distance 120 V AC (comprend 5 et 7)
1	616120	Manette de contrôle électrique (Ancien modèle)
1A	770160	Manette de contrôle électrique (Modèle actuel)
2	616101	Corps de manette (Ancien modèle)
3	616130	Interrupteur complet (Ancien modèle)
	616519	Câble de rallonge 30'
	616520	Câble de rallonge 55'
	616522	Câble de rallonge 105'
5	616411	Prise
6	616410	Fiche électrique
7	616585	Cordon et fiche électrique
8	617205	Transfo 120-12 Volts
9	617240	Diode
10	617014	Interrupteur E3
	617104	Lampe témoin rouge 12 V
	617105	Lampe témoin verte 12 V
12	608565	Valve solénoïde 12 Volts NC
13	617019	Protecteur d'interrupteur E3
14	616105	Pince 12 Volts (paire)
15	608284	Silencieux 1/8" MPT
16	632273	Adaptateur PL 1/4" x 1/8" MPT
17	617336	Boîte de jonction
18	616096	Plaque support de contrôle

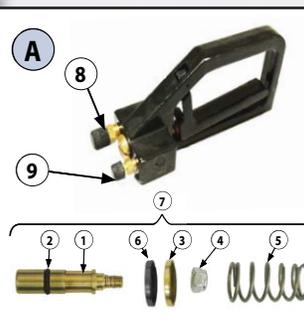
**120V CA**



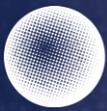
**12V CC**



**MANETTE DE CONTRÔLE PNEUMATIQUE (en "D")**

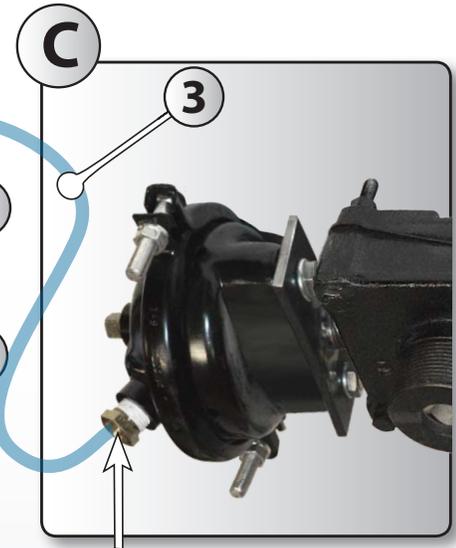
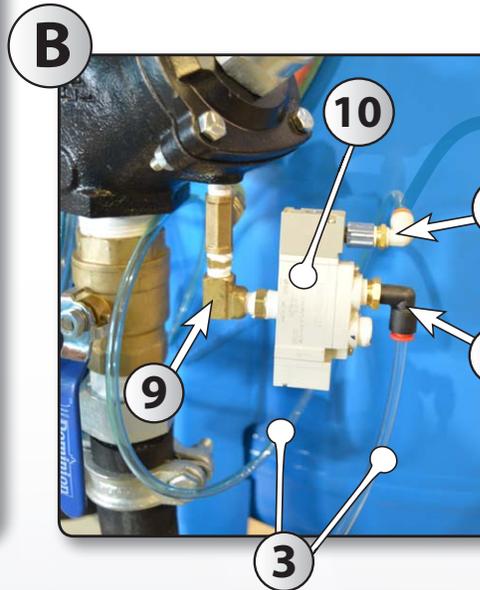
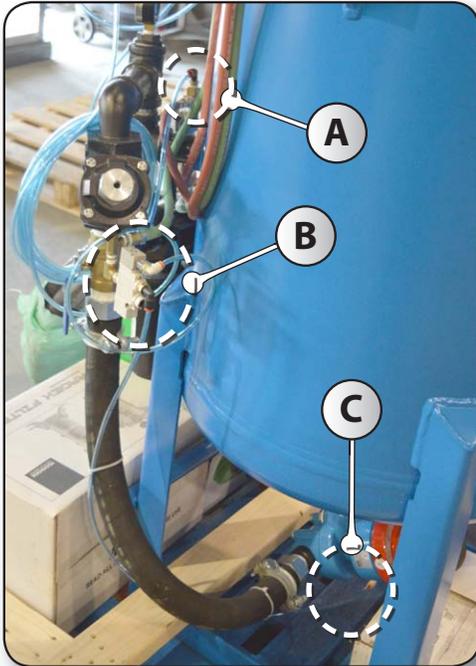
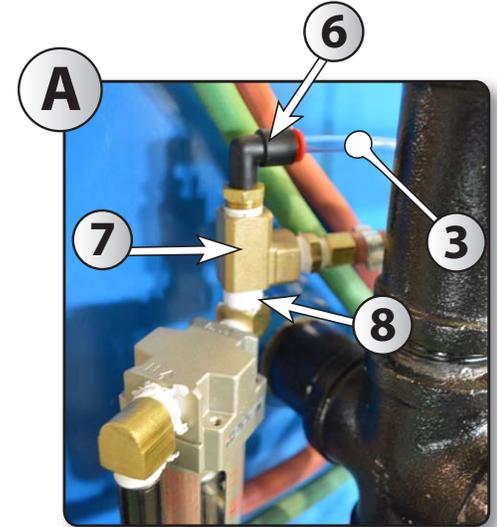
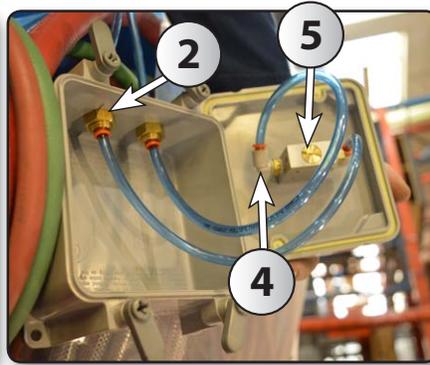
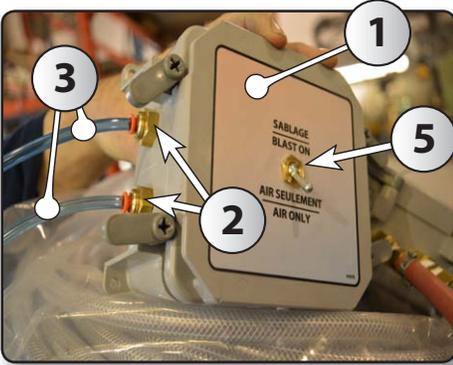


A		DESCRIPTION
A	608800	Manette de contrôle complète
1	608806	Piston
2	608808	"O" ring
3	608810	Rondelle
4	608809	Écrou
5	608807	Ressort
6	NPN	Rondelle caoutchouc
7	608804	Kit de réparation
8	632002	Mamelon 1/8"
9	632202	Mamelon 1/4"



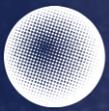
## SYSTÈMES DE CONTRÔLE MANUEL (SUITE) OPTION AIR SEULEMENT / SABLAGE

### Boîtier de commande



#	STOCK	DESCRIPTION
1	617336	BOITE DE JONCTION 5"X 5" X 2" PVC
2	324502	RACCORD PUSH-IN UNION 1/4"
3	324571	TUBE BLEU 1/4"
4	324561	PUSH-IN 90° 1/8" NPT x 1/4" TU
5	608528	VALVE PILOTE TAC 2 #41V

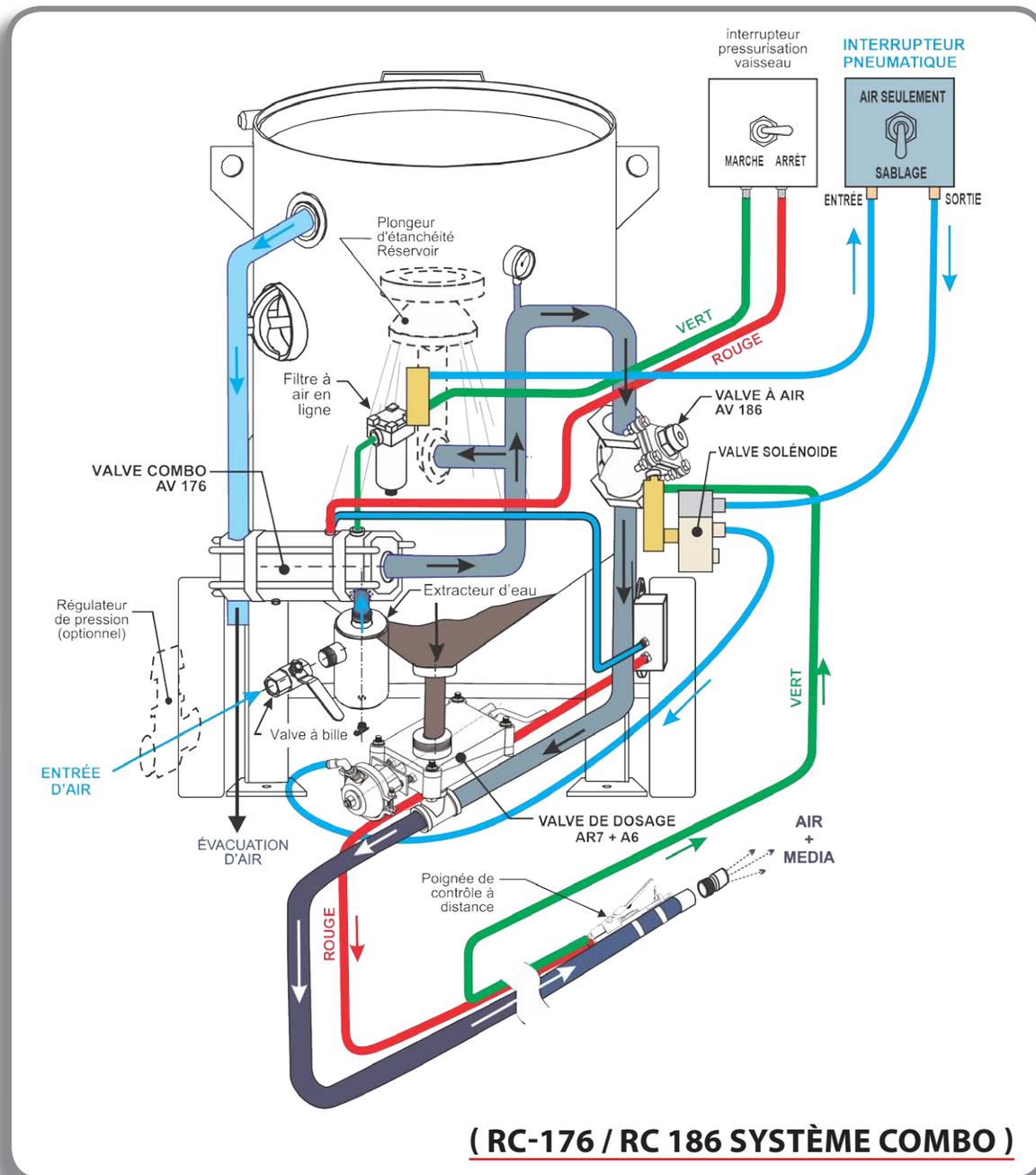
#	STOCK	DESCRIPTION
6	324560	PUSH-IN 1/4" @ 90°
7	632226	TÉ 1/4" EN LAITON
8	632232	COUDE LAITON BP 1/4" 90° M/F
9	632233	COUDE LAITON BP 90° F/F 1/4"
10	608534	VALVE SOLÉNOÏDE
11	324558	RACCORD PUSH-IN 1/4" X 1/4"

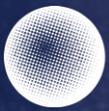


## SYSTÈMES DE CONTRÔLE MANUEL OPTION AIR SEULEMENT / SABLAGE

### PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

Par le biais de l'interrupteur pneumatique [5], on peut désactiver le sablage afin de pouvoir souffler de l'air uniquement en le mettant sur la position : AIR SEULEMENT, et lorsqu'on bascule cet interrupteur sur SABLAGE, le processus de sablage peut reprendre normalement.

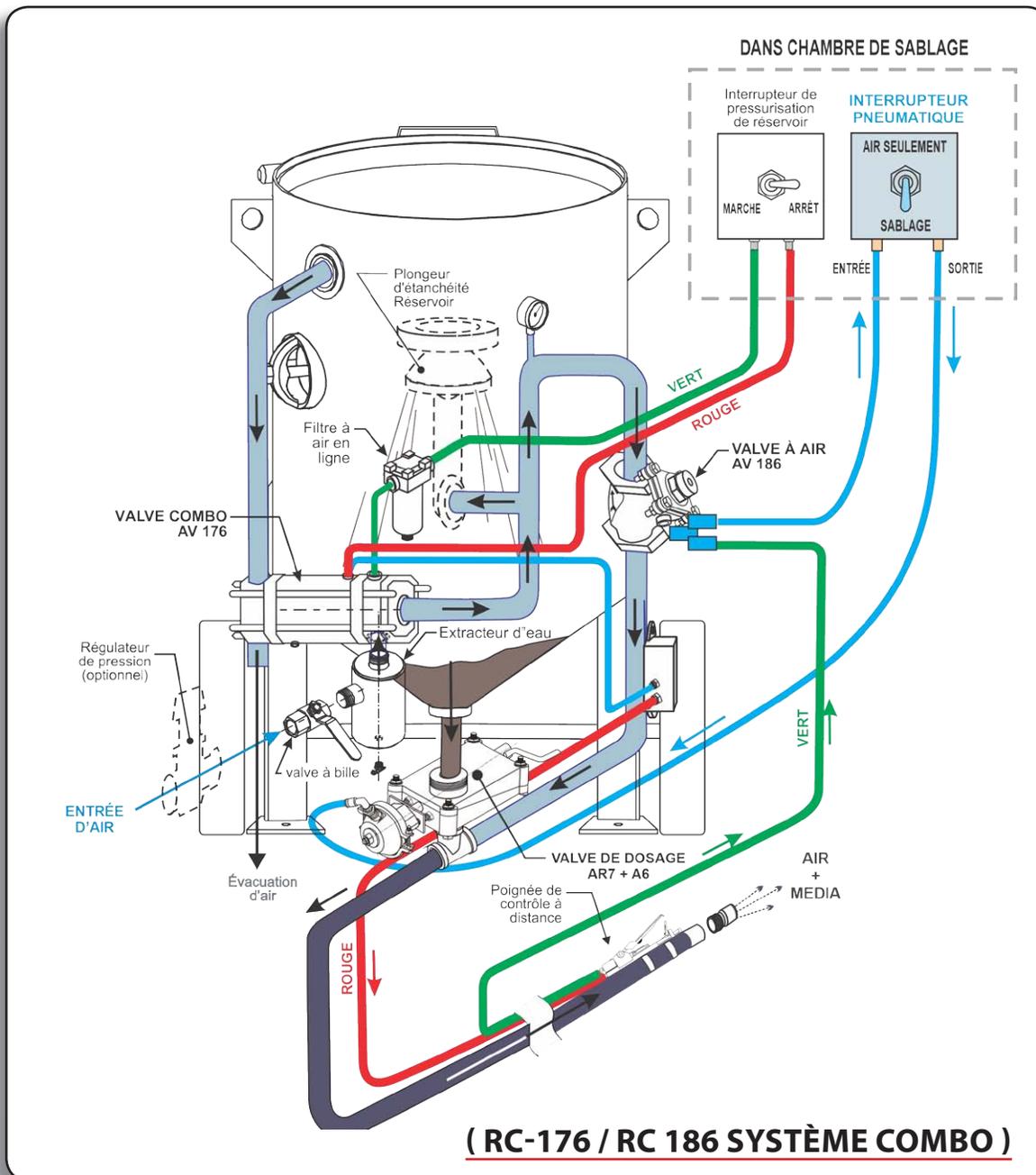


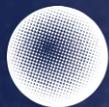


## SYSTÈMES DE CONTRÔLE MANUEL POUR CHAMBRE DE SABLAGE OPTION AIR SEULEMENT / SABLAGE

### PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

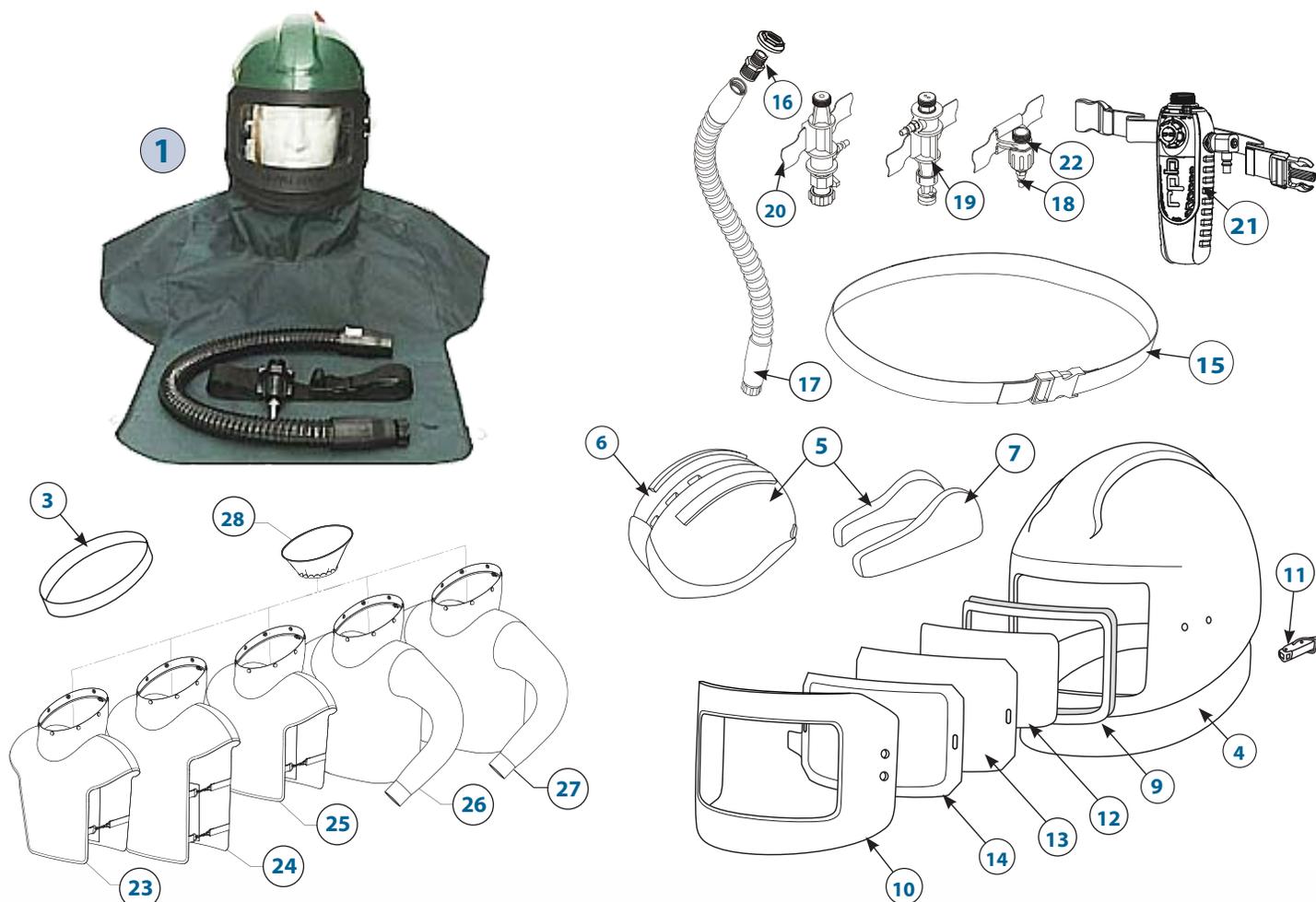
Par le biais de l'interrupteur pneumatique (placé dans la chambre de sablage), on peut désactiver le sablage afin de pouvoir souffler de l'air uniquement en le mettant sur la position : AIR SEULEMENT, et lorsqu'on bascule cet interrupteur sur SABLAGE, le processus de sablage peut reprendre normalement. Pour liste des pièces, se référer à la page 33





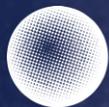
## ASSEMBLAGE CAGOULE NOVA 2000

### CAGOULE NOVA 2000

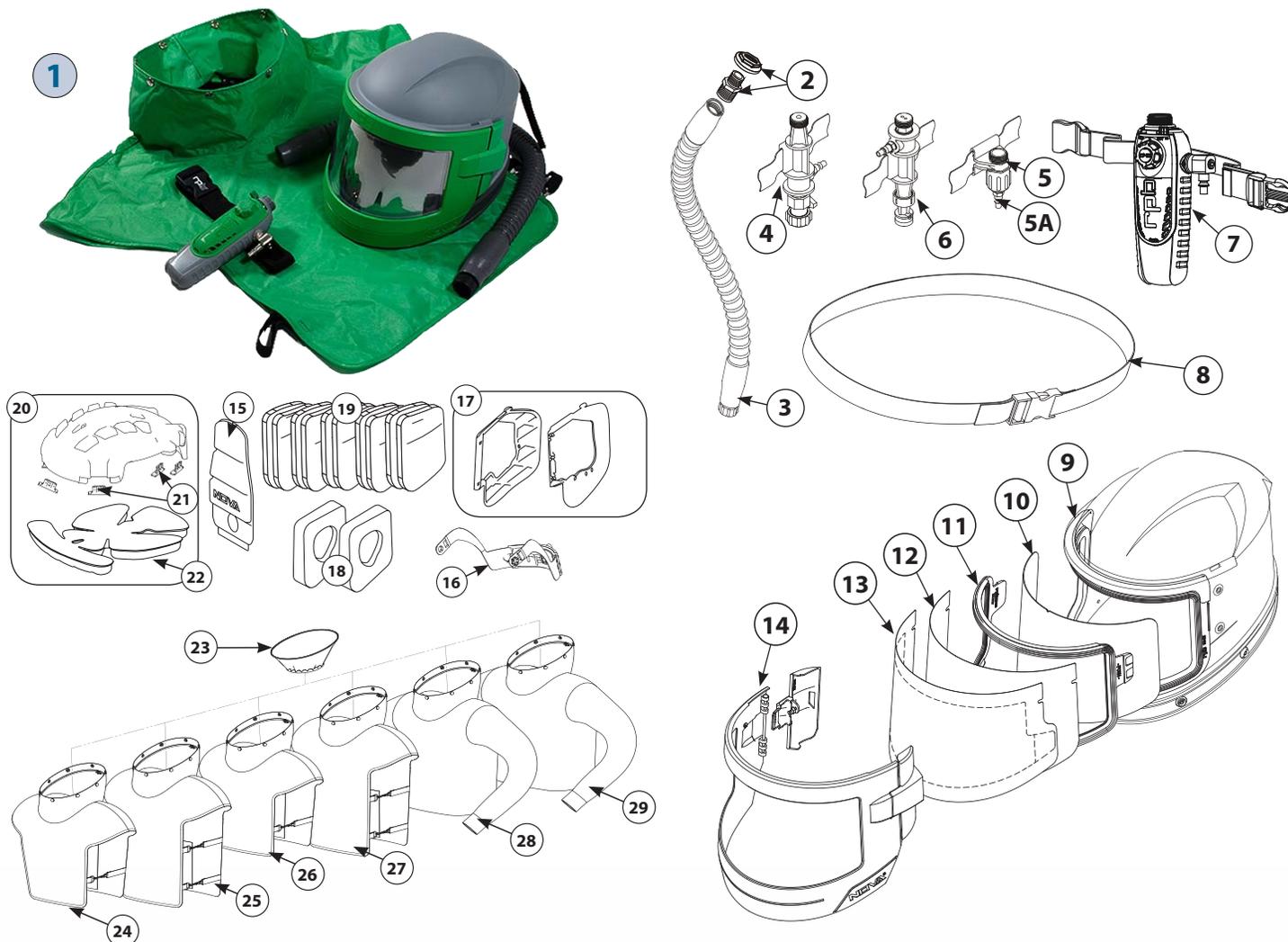


#	STOCK	DESCRIPTION
1	NV2000	ENSEMBLE NOVA 2000
3	NV2012	BANDE DE COUVERTURE CAPE
4	NV2013	BANDE DE CAPE
5	NV2009-10LH	CÔNE DE CHAPEAU & REMBOURR. DE CÔTÉ (LARGE)
	NV2009-10	CÔNE DE CHAPEAU & REMBOURR. DE CÔTÉ (MOYEN)
	NV2009-10SH	CÔNE DE CHAPEAU & REMBOURR. DE CÔTÉ (PETIT)
6	NV2009	CÔNE POUR CHAPEAU
7	NV2010	REMBOURRAGE DE CÔTÉ
8	NV2034	RACCORD RAPIDE 3/8" MNPT
9	NV2003	JOINT DE FENÊTRE
10	NV2004	VISIÈRE
11	NV2008	BRIDE & ÉCROUS
12	NV2018	VISIÈRES INTÉRIEURES (PAQUET DE 10)
13	NV2031-015	VISIÈRES EXTÉRIEURES .015" (PAQUET DE 50)
14	NV2017	VISIÈRES DÉTACHABLES (PAQUET DE 50)

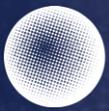
#	STOCK	DESCRIPTION
15	NV2022	CEINTURE & BOUCLE
16	03-035	ENSEMBLE D'ENTRÉE D'AIR
17	NV2021	BOYAU RESPIRATOIRE (ASTRO & NOVA 2000)
18	4000-06	RACCORD RAPIDE 1/4" MNPT
19	4000-01	TUBE REFROIDISSEUR AVEC FILETAGE MBSP & CEINTURE
20	4000-20	TUBE RÉCHAUFFEUR AVEC FILETAGE MBSP & CEINTURE
21	03-501	TUBE DE CONTRÔLE DE TEMPÉRATURE
22	NV2016	VALVE DE CONTRÔLE DU DÉBIT AVEC CEINTURE
23	NV2002	CAPE DE NYLON 28"
24	NV2002XL	CAPE DE NYLON 38" XL
25	NV2002L	CAPE DE CUIR 28"
26	NV2002HB-XL	CAPE DE CUIR 38" XL
27	NV2002HB-XXL	VESTE DE SABLAGE XXL
28	NV2012	BAVETTE INTÉRIEURE



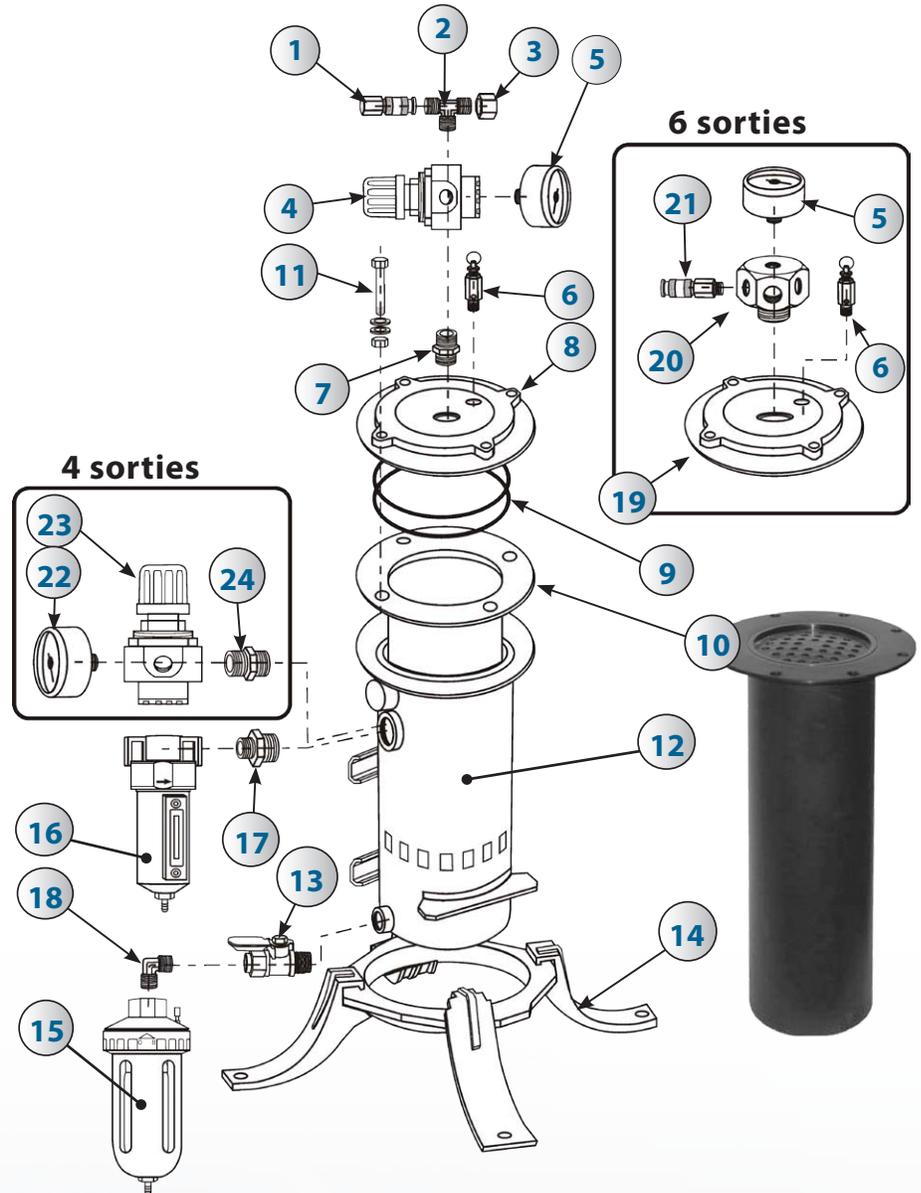
## CAGOULE NOVA 3



#	STOCK	DESCRIPTION	#	STOCK	DESCRIPTION
1	NV3-702-50	ENSEMBLE NOVA 3 COMPLET	15	NV3-735	REMBOURRAGE DE TÊTE
2	03-035	ENSEMBLE ENTRÉE D'AIR	16	07-900	SUPPORT DE TÊTE AJUSTABLE
3	NV2021	BOYAU RESPIRATOIRE	17	NV3-731	REMBOURRAGE LATÉRAL
4	4000-20	TUBE RÉCHAUFFEUR C/A CEINTURE	18	NV3-732-A05	REMBOURRAGE LATÉRAL MOUSSE (GAUCHE & DROIT)
5	NV2016	VALVE DE CONTRÔLE DU DÉBIT AVEC CEINTURE	19	NV3-733	COUVERTS PROTECTION LATÉRALE (5 PAIRES)
5A	4000-06	RACCORD RAPIDE ¼" MNPT	20	NV3-734	KIT GARNITURE DE TÊTE, COMPREND : GARNITURE DE TÊTE - REMBOURRAGE EN MOUSSE, ATTACHES (x4)
6	4000-01	TUBE REFROIDISSEUR C/A CEINTURE	21	NV3-734-1	CLIPS DE GARNITURE DE TÊTE (x4)
7	03-501	TUBE DE CONTRÔLE DE TEMPÉRATURE	22	NV3-735	REMBOURRAGE DE DOUBLURE
8	NV2022	CEINTURE & BOUCLE	23	NV2012	BAVETTE INTÉRIEURE
9	NV3-721	JOINT INTÉRIEUR	24	NV3-750	CAPE DE NYLON 28"
10	NV3-722	VISIÈRE INTÉRIEURE (PAQUET DE 10)	25	NV3-751	CAPE DE NYLON 38"
11	NV3-723	CADRE VISIÈRE INTÉRIEURE	26	NV3-752	CAPE DE CUIR 28"
12	NV3-724	VISIÈRE EXTÉRIEURE (PAQUET DE 50)	27	NV3-753	CAPE DE CUIR 38"
13	NV3-725	VISIÈRE DÉTACHABLE (PAQUET DE 50)	28	NV3-754	VESTE DE SABLAGE EXTRA LARGE (XL)
14	NV3-726	KIT VISIÈRE (INCLUT VISIÈRE, CHARNIÈRE, LOQUET, VERROU DE CHARNIÈRE)	29	NV3-755	VESTE DE SABLAGE EXTRA- EXTRA LARGE (XXL)

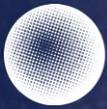


## PURIFICATEUR D'AIR RADEX



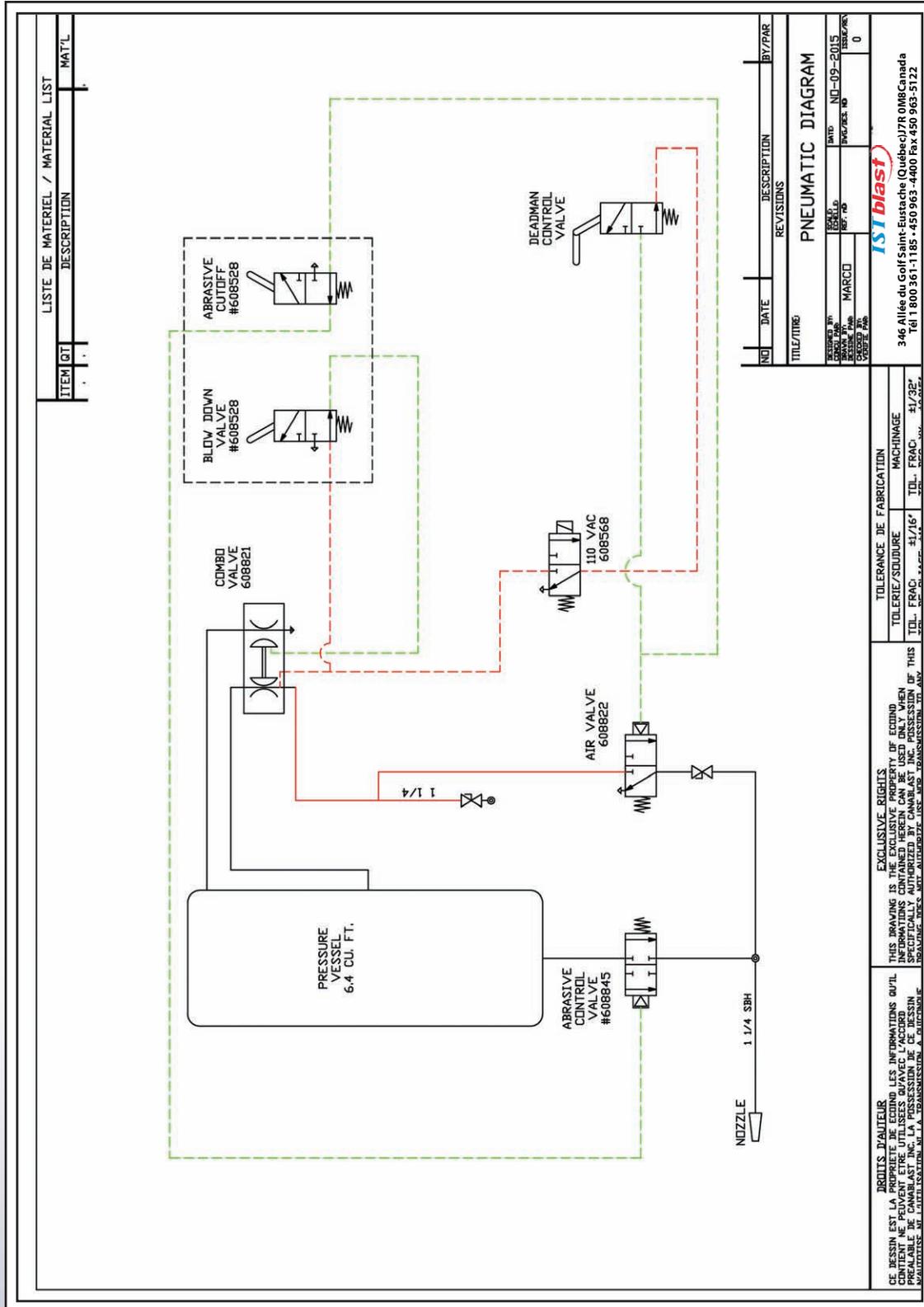
#	STOCK	DESCRIPTION
<b>A</b>	<b>04-900</b>	<b>FILTRE RADEX ASSEMBLÉ</b>
1	04-901	RACCORD RAPIDE FEMELLE 3/8"
2	04-912	"TÉ" EN LAITON 3/8"
3	04-913	BOUCHON EN LAITON 3/8"
4	04-914	RÉGULATEUR À PRESSION ( SANS MANOMÈTRE)
5	04-915	MANOMÈTRE
6	04-916	VALVE DE SÉCURITÉ 125 psi 1/4" MPT
7	04-917	MAMELON HEXAGONAL, EN LAITON, 3/8"
8	04-918	COUVERCLE DE FILTRE
9	04-919	JOINT TORIQUE (O- RING), ENSEMBLE DE 2
10	APF3100	CARTOUCHE FILTRANTE
11	04-920	BOULONS, ÉCROUS, RONDELLES, ENSEMBLE DE 4
12	04-922	CORPS DE FILTRE

#	STOCK	DESCRIPTION
13	04-923	ROBINET DE DRAINAGE, EN LAITON 1/4", MPT
14	04-924	BASE
15	04-925	DRAIN AUTOMATIQUE 1/4", FPT
16	04-927	FILTRE DE VAPEUR D'EAU 1/2", ASSEMBLÉ
17	04-928	MAMELON RÉDUCTEUR, LAITON, 1" X 1/2"
18	04-960	COUDE, LAITON, 1/4" MPT
19	04-965	COUVERCLE DE FILTRE 6 CONNECTEURS
20	04-911	MANIFOLD 6 CONNECTEURS FPT
21	04-915	RACCORDS
22	04-962	MANOMÈTRE
23	04-966	RÉGULATEUR À GRAND DÉBIT
24	603624	CONNECTEUR 1", MPT

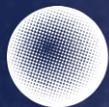


## SYSTÈMES DE CONTRÔLE MANUEL POUR CHAMBRE DE SABLAGE

### SCHÉMA PNEUMATIQUE

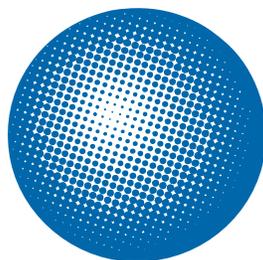






## INFORMATION / ASSISTANCE TECHNIQUE

ISTblast est une marque de commerce enregistrée de :



**International  
Surface  
Technologies**  

---

[istsurface.com](http://istsurface.com)

POUR PLUS D'INFORMATIONS, PRIX OU ASSISTANCE  
TECHNIQUE, CONTACTEZ VOTRE DISTRIBUTEUR IST LOCAL  
OU APPELEZ / FAXEZ À NOS NUMÉROS D'INFORMATION

**TÉL.: 1 800 361-1185 & 450 963-4400 FAX : 450 963-5122**

OU VISITEZ-NOUS À :  
**[istsurface.com](http://istsurface.com)**

## À PROPOS DE L'ENTREPRISE

### QUI SOMMES-NOUS

IST est un chef de file en matière de fabrication industrielle d'équipements standard et sur mesure pour l'industrie du traitement de surface et de recyclage des solvants.

### MISSION

IST se dédie à être un fournisseur innovant et fiable dans la conception, la fabrication et la distribution d'équipements de traitement de surface et de recyclage.

### MARCHÉS DESSERVIS

Les produits, les technologies et l'expertise de Canablast sont utilisés au sein d'un éventail varié d'applications manufacturières et industrielles, incluant mais ne se limitant pas à :



- Fabrication générale
- Équipement industriel
- Transformation de métal
- Aérospatial et aviation
- Industrie ferroviaire
- Industrie marine
- Automobile, camion et transports
- Pétrole
- Flexographie & Lithographie
- Impression et édition
- Finition de bois
- Puissance et énergie
- Pharmaceutique

