



TABLES D'INDEXATION



La table d'indexation est un puissant système de sablage au jet comportant un certain degré d'automatisation. Ce système est conçu afin d'obtenir des rendements de production supérieurs pour le traitement de pièces identiques de taille relativement petite (jusqu'à environ 30" de hauteur pour les pièces cylindriques et 15" de hauteur pour les pièces plus larges).

Chaque pièce doit être chargée manuellement sur un support satellite ou automatiquement au moyen d'un bras robot. Une table rotative alimentée à l'air achemine les pièces d'une station à l'autre.

Lorsque les pièces passent d'une station à l'autre, elles sont sablées selon les spécifications de l'application et soufflées afin de nettoyer la poussière et les résidus de sa surface. À leur sortie du système, les pièces sont prêtes à être expédiées ou peintes, et ce, en quelques secondes à peine.

Les pièces transitent par une station de sablage où elles sont exposées à un flux de média abrasif, puis à une station de nettoyage où elles sont exposées à des jets d'air. Lorsque retirées du système, les pièces sont prêtes à être expédiées ou recouvertes.



CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

Processus automatisé



Le processus est entièrement contrôlé par un PLC et interfacé par un panneau HMI

Système de récupération du média



Livré avec un système de séparateur de média cyclonique.

Un séparateur par cascade optionnel peut être fourni avec des tamis vibrants permettant une séparation très précise du média abrasif.

Dépoussiéreur

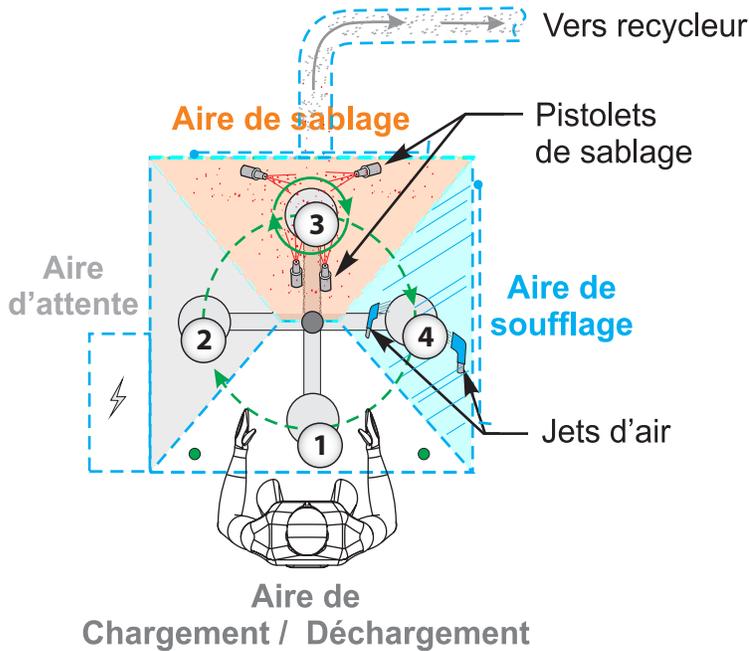


Dépoussiéreur standard avec sac à poussière pouvant capter 99,5% des particules étrangères jusqu'à 3 µm.

Fourni avec un puissant dépoussiéreur à cartouche capable de capter 99,9% des particules étrangères jusqu'à 1 µm.



FONCTIONNEMENT



Le système comprend quatre stations :

1. L'aire de chargement / déchargement permet à l'opérateur de retirer les pièces traitées et d'installer des pièces non traitées sur un support satellite
2. L'aire d'attente sert de barrière à la poussière entre l'opérateur et la station de sablage
3. L'aire de sablage est l'endroit où les pièces sont exposées à un jet d'abrasif
4. L'aire de soufflage à l'air est équipée de buses anti-poussière afin d'éliminer la poussière restante des pièces avant le déchargement

CONCEPTION ET FABRICATION SUR MESURE

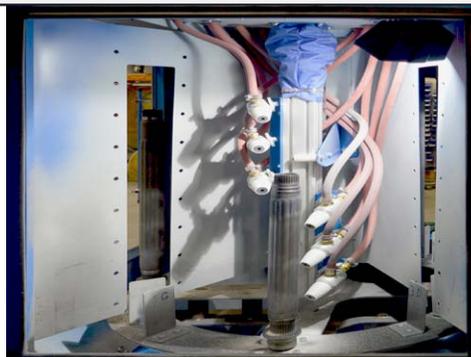
Chaque système est adapté à l'application du client afin de prendre en charge des pièces de toute taille et de toute complexité, ainsi que le rendement souhaité.

- Peut accueillir 1, 2 ou 3 satellites de sablage par station, ou plus selon la taille et la complexité du groupe.
- Les buses peuvent être fixes ou se déplacer sur un axe vertical et / ou horizontal en fonction de la dimension des pièces, leur complexité et les surfaces à couvrir.
- Le rendement global du processus est déterminé par le nombre de satellites par station, combiné au nombre de buses par satellite et à la zone à couvrir.
- L'ajout de buses signifie généralement un processus plus rapide ou un débit plus élevé, mais nécessite également plus d'air comprimé et augmente la taille du système.

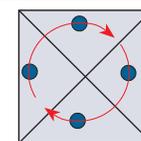
Buses fixes



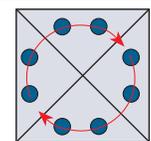
Buses oscillantes haut / bas



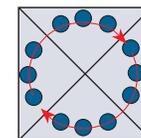
Configuration des satellites



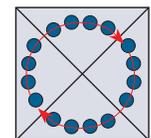
4-Satellite



8-Satellite



12-Satellite



Personnalisé



SYSTÈME DE RÉCUPÉRATION DE LA POUSSIÈRE

DÉPOUSSIÉREURS À SACS

Dépoussiéreurs à sac très performant et qui requiert très peu de supervision et d'entretien. Les filtres en nano fibre peuvent capter 99.95% des particules de 3 µm ou plus. Le média filtrant se nettoie grâce à un secoueur pneumatique activé par un bouton presseur situé sur le côté.

SPÉCIFICATIONS	DCM100	DCM160	DCM230
Surface filtrante (pied carré)	100	160	230
Moteur de turbine (hp/cfm)	1/600	2/900	3/1200
Poids (lb)	400	450	525
Dim's hors-tout (P x L)	28" x 28"	32" x 32"	38" x 38"
Hauteur hors-tout (H)	103"	105"	112"
Ouverture de porte (L x H)	23" x 35"	23" x 35"	23" x 35"



DÉPOUSSIÉREURS À CARTOUCHES

Offre des capacités filtrantes exceptionnelles et ne requiert pratiquement pas d'entretien. Les cartouches peuvent capter 99.9% des particules de 1 µm ou plus. Les cartouches sont nettoyées par un système de pulsation inversée pneumatique qui se déclenche automatiquement grâce au contrôleur DCT1000 lorsque le différentiel de pression entre le côté propre et le côté sale des cartouches excède une certaine limite.

SPECIFICATIONS	DCM600	DCM900	DCM1200
Surface filtrante (pied carré)	562	562	1 124
Moteur de turbine (hp/cfm)	1/600	2/900	3/1200
Poids (lb)	900	915	1 100
Dim's hors-tout (P x L)	42" x 41"	42" x 41"	55" x 37"
Hauteur hors-tout (H)	122"	122"	137"
Ouverture de porte (L x H)	23" x 37"	23" x 37"	42" x 40"





RENDEMENT DE PRODUCTION

Le rendement de production est déterminé par le client. Dites-nous simplement vos exigences techniques, vos objectifs de production et le rendement souhaité (pièces par jour), et nous vous recommanderons la configuration de système idéal pour votre application. Nous vous suggérons également le média d'abrasif idéal et la capacité de compresseur requis pour votre procédé. La plupart du temps, un échantillon de la pièce à traiter est requis dans nos installations pour que nous puissions le tester afin de définir le temps de traitement standard à l'aide d'une buse. Ainsi nous serons en mesure de déterminer la mise à l'échelle du procédé pour permettre de répondre à vos objectifs de production.

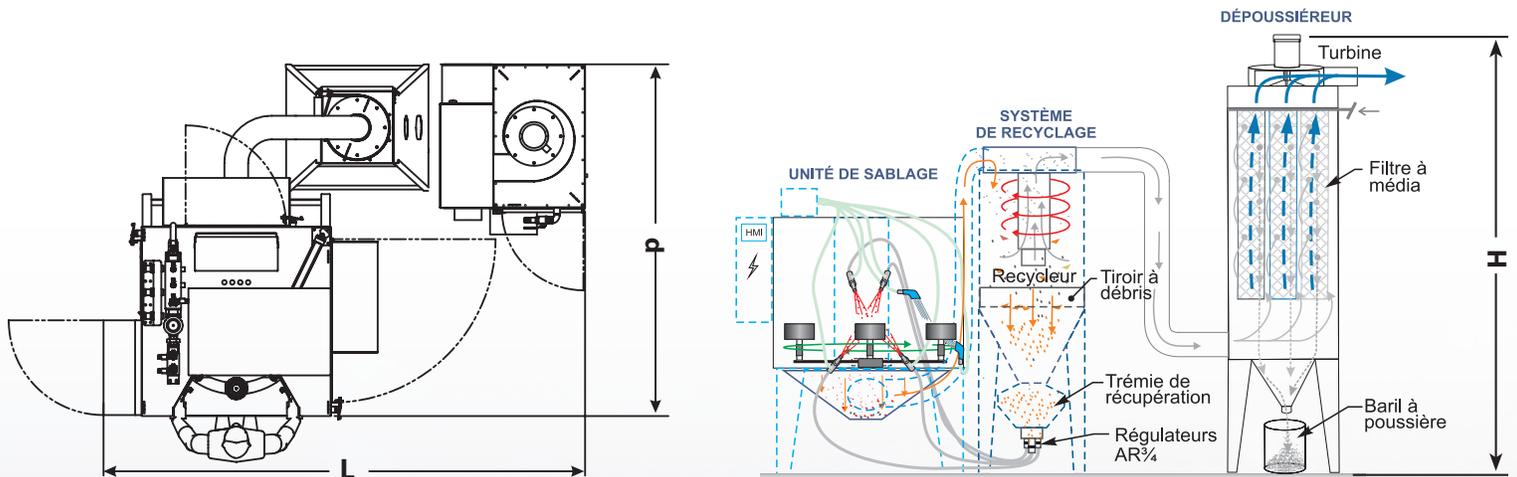
BESOIN EN AIR

Une moyenne de 40 cfm est requise pour chaque buse et de 10 cfm pour chaque poste de soufflage. Par exemple, un système qui a 2 satellites par station (donc 2 stations de soufflage d'air) et 4 buses pour chaque pièce à traiter (donc un total de 8 buses pour couvrir les 2 satellites) nécessite environ 340 cfm. Chaque système est configuré en fonction du rendement de production souhaité (pièces / jour) et pour tenir compte du budget du client et des exigences techniques du procédé.

CAPACITÉ DU SATELLITE

La capacité de charge standard du satellite est de 20 lb. Des capacités personnalisées sont disponibles pour les pièces plus lourdes. Chaque satellite peut accueillir une ou plusieurs pièces, selon la taille de la pièce, sa complexité et les zones à couvrir (couverture à 100% ou couverture partielle, traitement à l'intérieur de la pièce).

PLAN D'ENCOMBREMENT



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

DESCRIPTION	M4848SIC	M6060SIC
Voltages disponibles	220 / 380 / 475 / 560 V	
Dimensions hors-tout L x P x H (avec dépoussiéreur)*	162" x 119" x 137"	174" x 131" x 137"

*La hauteur est basée sur un DCM1200 qui est le plus hautement compatible avec ce système. Des dimensions personnalisées sont disponibles sur demande.

