

RECYCLEUR DE SOLVANT SR60 - 60V



SR60

SR60V

POIDS	
À vide	510 lb
En charge	612 lb
Bouilloire	
Volume	25 gal US (95 L)
Capacité de travail	16 gal US (60 L)
Matériau	Acier inoxydable 304
Épaisseur de paroi	1/8"
Contenant d'huile	1"
Insolation (paroi/cône)	4"
Diamètre intérieur	20"
Tuyau de remplissage	1"
Système d'évacuation de la pression	1.5 psi
<i>Certifié pour une pression interne de 100 psig. à 600° F</i>	

Taux de distillation	4-6 gal/h de Toluène, MEK ou Acétone. Variable pour les autres solvants selon la température d'évaporation.		
Conditions d'assemblage	Le SR60 est assemblé en unité complète puis est testé à notre usine. Il se compose de deux éléments distincts : le recycleur et le vacuum (optionnel). L'électricité, l'air comprimé, la tuyauterie du réservoir de solvant pollué et la tuyauterie au réservoir de solvant propre doivent être fournis par le client.		
Dégagement requis	1 pied au-dessus et autour de l'unité.		
Alimentation requise	Électricité : 24 A, 200-240 V, 1 Ph. 60 Hz.		
Options vacuum	Air comprimé : 90 psig, 8 scfm, 1/4" diamètre, NPT.		
Élément chauffant	Résistance électrique chauffante de 5 kW (200° F à 550° F). Toutes les connexions et les moteurs sont de classe 1, division 1, groupe D.		
Température d'utilisation	De air ambiant jusqu'à 450° F		
Pression d'utilisation	De pression atmosphérique jusqu'à vacuum complet (22" – 27.5" de mercure).		
Temps de réchauffement	30 - 45 minutes.		
Temps de refroidissement	60 minutes.		
Alimentation	Manuellement ou par la pompe à diaphragme (optionnelle).		
Vacuum	La pompe à vacuum fonctionne à l'air, et requiert de l'air filtré à 80 psi, 5 cfm.		
Pression additionnelle	1.5 psi sur le couvercle avec relâchement progressif de la surpression.		
Contrôles	Contrôlé par microprocesseur. L'unité est montée dans un boîtier antidéflagrant et est certifiée pour fonctionner dans un environnement de classe 1, division 1, groupe D.		
Instrumentation	Lecture de la température de distillation, de résidus, d'huile, statut de cycle et statut de sécurité.		
Données pour expédition	SR60	44"(P) x 48" (L) x 86" (H)	
	SR60V	48" (P) x 48" (L) x 86" (H)	
	Poids (expédition)*	SR60 : 610 lb	SR60V : 820 lb
Certification	Certifié CSA pour USA et CAN Classe 1, Division 1, Groupe D. Tous les recycleurs ISTpure sont conformes aux normes NFPA ¹ (30, 33, 70).		

* Approximatif, selon les options.

¹National Fire Protection Association; <http://www.nfpa.org/>

