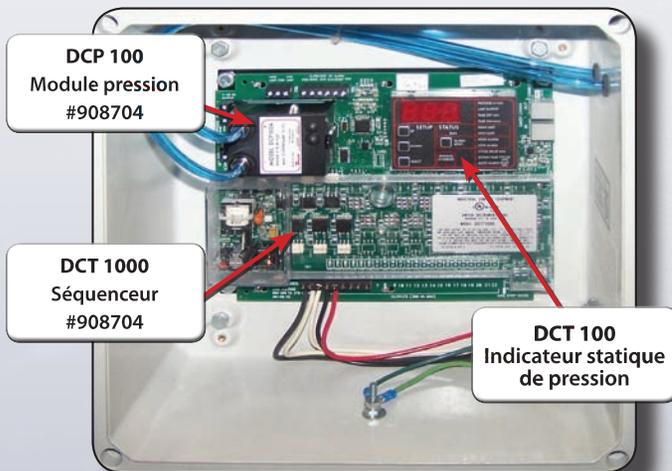
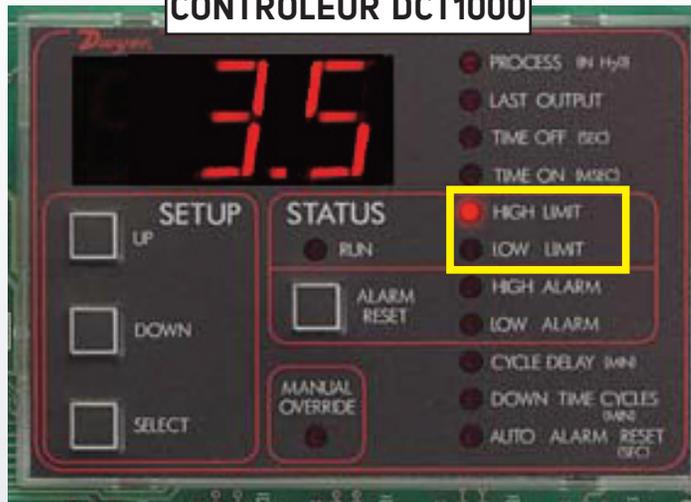


CONTRÔLEUR DCT1000 - AJUSTEMENTS PÉRIODIQUES

RÉGLAGES PÉRIODIQUES POUR LE CONTRÔLEUR DE NETTOYAGE DES FILTRES À CARTOUCHE

CONTRÔLEUR DCT1000



Valeurs initiales pour les nouveaux filtres à cartouche :

Limite haute : 3.5

Limite basse : 2

Valeurs ajustées pour les filtres de cartouches sales (**étape 1**) :

Limite haute : 5

Limite basse : 3.5

Valeurs ajustées pour les filtres de cartouches sales (**étape 2**) :

Limite haute : 7

Limite basse : 5

Valeurs ajustées pour les filtres de cartouches sales (**étape 3**) :

Limite haute : 8

Limite basse : 6

Lorsque la valeur du processus reste à 7 pendant le cycle de nettoyage et ne diminue pas, cela signifie qu'il est temps de changer pour les cartouches neuves. **Voir le manuel du propriétaire pour le n° de pièce.**

Les filtres à cartouche propres indiqueront une valeur de processus d'environ 0,7.

À mesure que les filtres à cartouche s'encrassent « se remplissent de poussière » la valeur du processus va augmenter.

Lorsque la valeur de processus atteint la **limite haute**, le cycle de nettoyage commence. « Des pulsations d'air peuvent être entendues lorsque le cycle est activé ».

Pendant le cycle de nettoyage, la valeur de processus devrait diminuer à chaque impulsion.

Lorsque la valeur de processus atteint la **limite basse**, le cycle de nettoyage s'arrête.

Au cours du processus de nettoyage, la valeur du procédé ne diminue pas parce que les filtres à cartouche sont remplis en permanence de poussière jusqu'à un certain point. Cela signifie que le cycle de nettoyage fonctionnera en continu.

À ce stade, vous devrez régler la **limite haute et la limite basse** afin de prolonger la durée de vie des filtres à cartouche.

Notes : Reportez-vous au manuel du propriétaire pour plus de détails sur la procédure de changement des filtres de cartouche.