



MRS200 standard



DCM200 pour MRS500

DÉPOUSSIÉREUR À HAUT RENDEMENT – DCM200 POUR CHAMBRE DE SABLAGE PNEUMATIQUE

Le DCM200 est un dépoussiéreur à turbine de haute capacité spécialement conçu pour nos systèmes de récupération de chambres de sablage pneumatique MRS200 et MRS500. Son système d'évacuation muni d'un puissant moteur à turbine de 10 hp ou plus procure un haut rendement de filtration pour aspirer et extraire les fines particules et les poussières présentes dans l'abrasif résiduel dans la chambre.

Le DCM200 est conçu pour une utilisation industrielle intensive et est très efficace pour empêcher que la poussière ne s'échappe dans l'environnement de travail et contamine les équipements et les airs de travail. Il est muni d'un cadre renforcé lui permettant de résister à une très forte demande en succion d'air. Sa turbine de haute puissance peut être atténuée par l'ajout d'un silencieux horizontal.

Ce dépoussiéreur est doté d'un agitateur pneumatique manuel (ou automatique en option) permettant de déloger la poussière accumulée à la surface des sacs. Extrêmement robuste et durable, il ne requiert qu'un minimum de supervision et d'entretien de la part de l'opérateur.

MARCHÉS

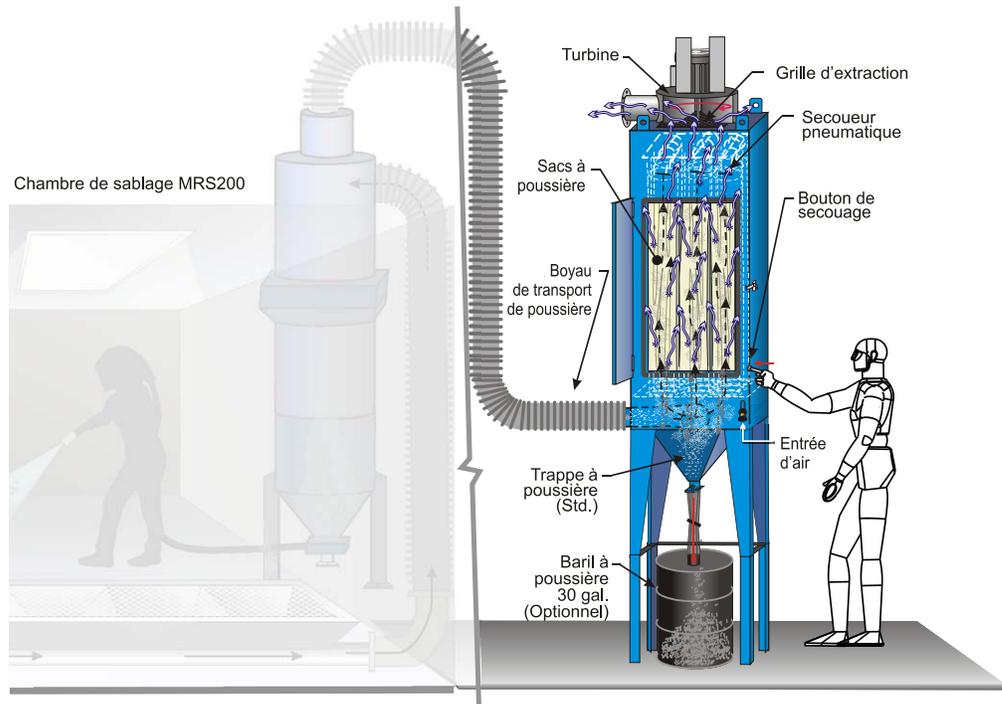
- Fabrication générale
- Aérospatial et aviation
- Industrie marine
- Automobile
- Pétrole
- Puissance et énergie
- Pharmaceutique

CARACTÉRISTIQUES

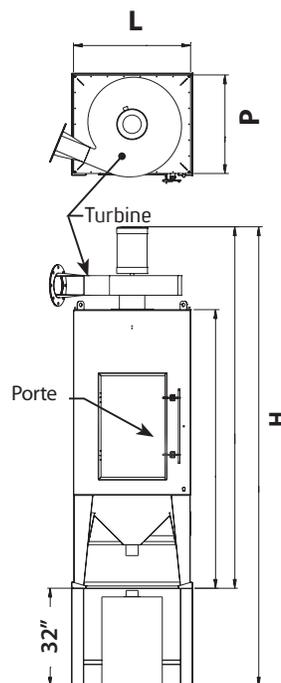
- ✓ Le dépoussiéreur utilise un système de filtration de l'air économiseur d'énergie qui filtre 99.5 % des particules de dimensions de trois (3) microns ou plus
- ✓ Cadre renforcé pouvant résister à une très forte demande en succion d'air
- ✓ Système d'évacuation à haut rendement avec moteur en tête
- ✓ Sortie de la poussière dans un baril via une trappe
- ✓ Facilité d'accès aux sacs filtrants
- ✓ Sacs filtreur de rechange facilement disponibles
- ✓ Approuvé par QPS au Canada et aux É.-U.

Aucun autre dépoussiéreur sur le marché actuel n'offre les nombreux avantages pratiques inclus sur un dépoussiéreur ISTblast en équipement standard. Il suffit de regarder les caractéristiques. Les composants standard dans un système ISTblast ont été soigneusement conçus pour une sécurité, une facilité d'utilisation, une maintenance réduite et une productivité accrue.

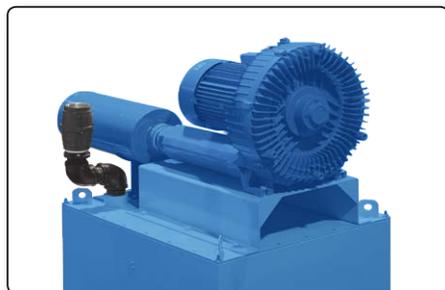
FONCTIONNEMENT



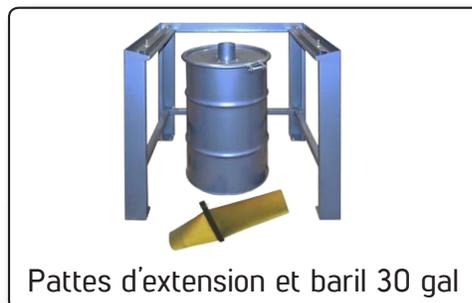
PLAN D'ENCOMBREMENT



Système d'extraction à turbine
10 hp/800 cfm pour MRS200



Système d'extraction à turbine
20 hp/400 cfm pour MRS500



Pattes d'extension et baril 30 gal



Silencieux horizontal

CARACTÉRISTIQUES

Description	MRS 200	MRS 500
Numéro de modèle	925029	925059
Surface de filtre (en pied carré)	200	
Moteur de ventilateur (hp/cfm)	10/800	20/400
Puissance d'aspiration (po.H ₂ O)	40	110
Poids (lb)	525	575
Dimensions hors tout (LxP)	34" x 40"	
Hauteur hors-tout sans baril (H)	118"	
Hauteur hors-tout avec baril (H)	150"	
Ouverture de porte (WxH)	20" x 32 1/2"	

PIÈCES DE RECHANGE RECOMMANDÉES



Sac DB6 (30)
601316

Piston
608405