



Modèle montré :
646-RC 186

55' de tuyau double
de contrôle de buse
c/a commande
manuelle à distance
(incluse)

SABLEUSE PORTABLE À PRESSION

Modèles 346/646

Sableuse à pression d'une capacité de 3.5 or 6.5 pieds cubes et **boyaux de sablage de 1 ½"**

Système standard à dépressurisation (RC-176) et poignée de contrôle manuel, pour plus de sécurité. Valves de dosage abrasifs MMV-175 ou PMV-186 ISTblast, assurant un contrôle précis et facile du flux d'abrasif.

Choix de système standard pneumatique ou électrique de poignée de contrôle manuel 12V CC or 120V CA.

Pour des mise en marche et arrêts fréquents, notre système à pression continue (RC-186) sera le mieux adapté.

MARCHÉS

- Fabrication générale
- Aérospatial et aviation
- Industrie marine
- Automobile
- Pétrole

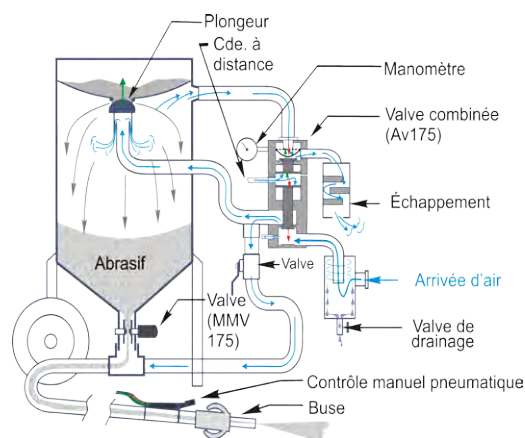
CARACTÉRISTIQUES

- ✓ Dessus concave pour faciliter le remplissage.
- ✓ Bouchon plongeur sans filets.
- ✓ Piston d'étanchéité durable.
- ✓ Profil surbaissé.
- ✓ Trappe d'accès de grande dimension pour faciliter l'entretien.
- ✓ Anneaux de levage.
- ✓ Tuyauterie robuste.
- ✓ Fond conique.
- ✓ Cadre de support stable, ce qui minimise la pression sur les roues et le risque de renversement du réservoir.
- ✓ Valve régulatrice d'abrasif MMV-175 ou PMV-186.
- ✓ Grandes roues en caoutchouc dur.
- ✓ Manomètre de pression d'air.
- ✓ Séparateur d'humidité.
- ✓ Construction solide, conforme au code des chaudières et appareils sous pression de l'ASME et des normes CRN.
- ✓ Fabriqué au Canada.

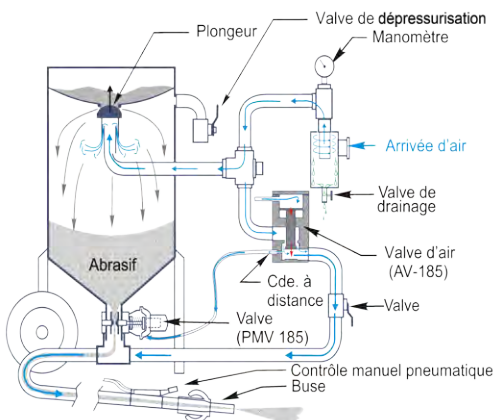


SABLEUSES PORTABLE À PRESSION MODÈLES 346 & 646

FONCTIONNEMENT



RC-176 Système à dépressurisation



RC-186 Système à pression continue

ENSEMBLES

L'ensemble "S" Inclus :



(1) 50 pieds de boyau de sablage de 1½ avec une buse en carbure de tungstène.

L'ensemble "X" Inclus :



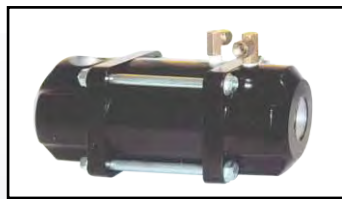
(1) Purificateur d'air Radex.

(1) 50 pieds de boyau pour alimentation en air entre purificateur d'air et casque de protection.

(1) Ensemble de protection par adduction d'air Nova 2000.

ACCESSOIRES & PIÈCES

AV-176 valve combo



L'AV-176 est une valve combinée d'entrée et soupape de sortie utilisée pour contrôler l'apport d'air comprimé dans et hors de la sableuse.

est utilisé à la fois pour la vanne d'entrée et de sortie simultanément. La vanne est actionnée par un signal pilote d'air lorsque l'opérateur active la poignée de commande « AirStop ».

Dans son état non-activée, un ressort de rappel est utilisé pour compresser un diaphragme contre le port soupapes d'admission, ce qui empêche l'air comprimé d'entrer dans le vaisseau pression ou le boyau de sablage.

Valve de dosage d'abrasif PMV-186



La valve de régulation d'abrasif PMV-186 est conçue pour couper l'écoulement de l'abrasif à la soupape de dosage, devant le port de mélange, et éliminer les délais et abrasifs souvent résiduels dans une valve de dosage normalement ouverte.

Valve de dosage d'abrasif MMV-175



Le MMV-175 est une vanne de dosage abrasif de conception simple qui offre une large gamme de réglage du débit d'abrasif.

COMPOSEZ VOTRE ENSEMBLE DE SABLAGE

Exemple :

346RC-176 + Ensemble « S » + Ensemble « X »

Spécifications	P 346	P 646
Capacité de charge (pi³) (A.S.M.E.)	3.5	6.5
Diamètre du réservoir	18"	24"
Volume de sable (lb)	300	600
Longueur	26"	32"
Hauteur	46"	50"
Largeur	29"	35"
Poids (lb)	225	350

TYPE DE MACHINE				CONTRÔLE À DISTANCE			ENSEMBLE D'ACCESSOIRES	
346 # ID	646 # ID	Modèle		Pneum.	Électrique 12 V	Électrique 120 V	"S"	"X"
646401	656401	346 RC-176	646 RC-176	X			734600	735000
646501	656501				X		734600	735000
646601	656601					X	734600	735000
647401	657401	346 RC-186	646 RC-186	X			734600	735000
647501	657501				X		734600	735000
647601	657601					X	734600	735000



VALVE DE DOSAGE D'ABRASIF TYPE PMV-186



La valve de régulation d'abrasif PMV-186 est conçue pour couper l'écoulement de l'abrasif à la valve de dosage, avant le point de mélange avec l'air, et éliminer les délais et les abrasifs se trouvant souvent résiduels dans une valve de dosage normalement ouverte.

RAPPPORT DE RENDEMENT

HISTORIQUE

Le 12/12/2009, une valve de dosage ISTblast PMV-186 a été installée dans un environnement contrôlé afin d'évaluer la durabilité de la valve, sous certaines conditions de sablage. La valve fournie par ISTblast a été retirée de l'inventaire régulier et a été utilisée dans des conditions normales de sablage de l'installation contrôlée et sans maintenance préventive en cours d'exécution sur la valve pendant son fonctionnement. La valve a fonctionné à ses spécifications jusqu'au 03/09/2010 temps au bout duquel elle a été enlevée et retournée à ISTblast pour inspection. Ce rapport présente les résultats de cette inspection.

CONDITIONS DE SABLAGE

- Abrasif : Oxyde d'aluminium grade 120
- Pression : 90-120 PSI
- Horaire : Pour une durée de 24h / 7jours

CAUSE DE DÉFAILLANCE

Après un démontage complet et une inspection minutieuse, ISTblast a déterminé que la défaillance de la valve a été causée par l'usure des joints du plongeur (voir photo A).

USURE NORMALE

Mis à part le défaut d'étanchéité, la valve était en excellent état, ne montrant que des signes minimes d'usure normale. Autant le plongeur (voir la photo B) que la douille (voir la photo C) ne montrent que des signes minimes d'usure et sont tous les deux en parfait ordre de marche. Le siège en uréthane est resté complètement intact et n'a montré que des signes d'usure normale (voir photo D). Le mamelon de la valve de dosage était également en excellent état avec seulement une usure minimale visible (voir photo E).

COÛT DE RÉPARATION

Pour ramener la valve à un complet ordre de marche, il faut que tous les composants de la valve aient été nettoyés, les pièces mobiles lubrifiées, qu'un kit d'étanchéité ait été installé, et que la valve ait été assemblée et testée. Le joint d'étanchéité (NP: 2148-000-98), est listé à un prix de 55,50 \$. Avec la valve installée pour 87 jours (environ 261 postes de huit heures) le coût de fonctionnement de la valve est calculée comme étant de 0,2123 \$ par quart de travail de 8 heures.

CONCLUSIONS

Basé sur le démontage et le remontage de cette valve, ISTblast constate que la valve de dosage APVII utilisée dans cet environnement contrôlé est un exemple typique d'une valve ISTblast PMV-186 et représente la performance typique qui est attendue dans leurs conditions de sablage. Avec un entretien régulier recommandé (nettoyage et lubrification à toutes les 90 équipes de huit heures), il peut être possible de prolonger la durée de vie des joints de manière significative.



Montre un bord intérieur usé provoquant l'échec de l'étanchéité.



Seuls des signes minimes d'usure sont visibles sur le plongeur.



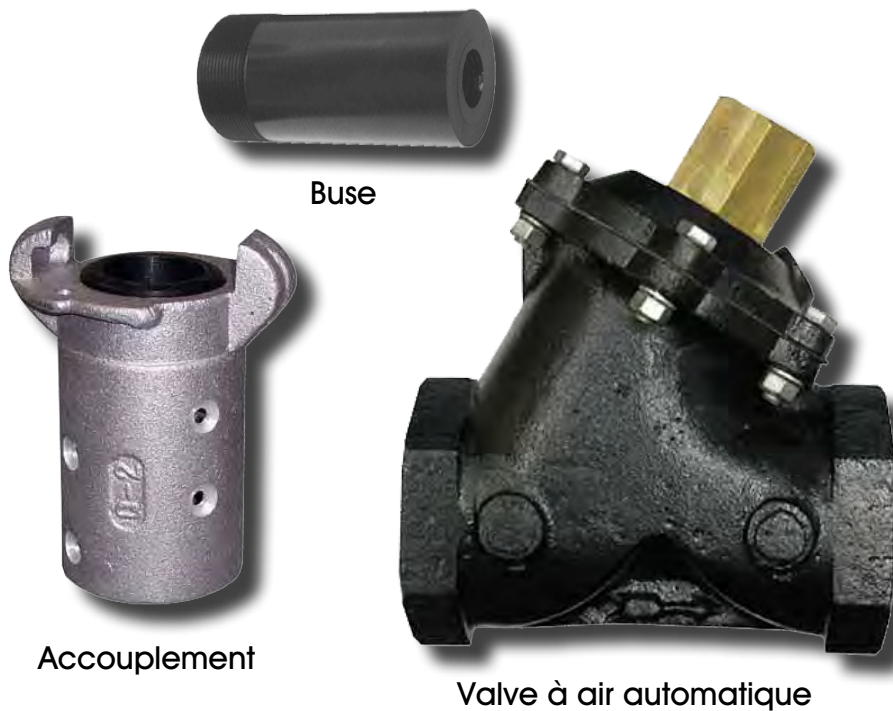
Seuls des signes minimes d'usure sont visibles sur la douille.



Le siège en uréthane (à gauche) est complètement intact avec une usure normale. La garniture en acier inoxydable (à droite) ne montre aucun signe d'usure.



Le mamelon de la valve de dosage de 1½ ne montre que des signes minimes d'usure.



Maxblast series

SYSTÈME À FLUX COMPLET

Ce système est disponible sur notre ligne de série de pots de sablage type PPB ou une mise à niveau de votre système de sablage existant.

Le test révèle 36 à 40,5% d'augmentation des performances !

CE QUE NOUS AVONS FAIT

Dans la réalité, nous sommes passés de composants standards aux composants **MaxBlast** - Valve à air automatique, avec des couplages de 1¼" à 1½" ainsi que pour les boyaux de sablage.

CE QUE NOUS AVONS VU

~~Pression accrue à la buse~~ - de 24 à 27 psi.

~~Après la conversion~~ **Après la conversion** au système MaxBlast Flux Complet, il y avait une augmentation de la productivité de 36 à 40,5%. Ces chiffres peuvent varier car les tests ont été faits dans différents points de vente.

Détails configuration sablage	Buse	Long. boyau	Pression entrée	Couplages	Boyaux sablage	Valves à air auto.	Pression à la buse	Perte de pression	Accroissement de la productivité
Configuration de base	Entrée #7 1¼"	150'	124 psi	Standard	1¼"	Std. 1½"	90 psi	34 psi	N/A
Changer sorties couplages				MAXblast	1¼"	Std. 1½" MAXblast	93 psi	31 psi	4.5 % ¹
Système MAXblast complet (testé sur 2 sorties)					1½"		114-117 psi	7-10 psi	36-40.5 %

productivité de sablage.