



## **RECYCLEURS DE SOLVANT EN CONTINU CSR 60V À 1200V**

Les unités de recyclage de solvant en continu sont des unités de processus de distillation par évaporation. Le solvant superflu entre automatiquement dans la cuve de distillation, utilisant la pompe à vide standard fournie par l'alambic de récupération de solvant.

L'huile thermique chauffée circule dans la chemise de la cuve de distillation. Le solvant usé est chauffé à une température programmée pour créer une évaporation. La vapeur de solvant quitte la chaudière et voyage par un condenseur.

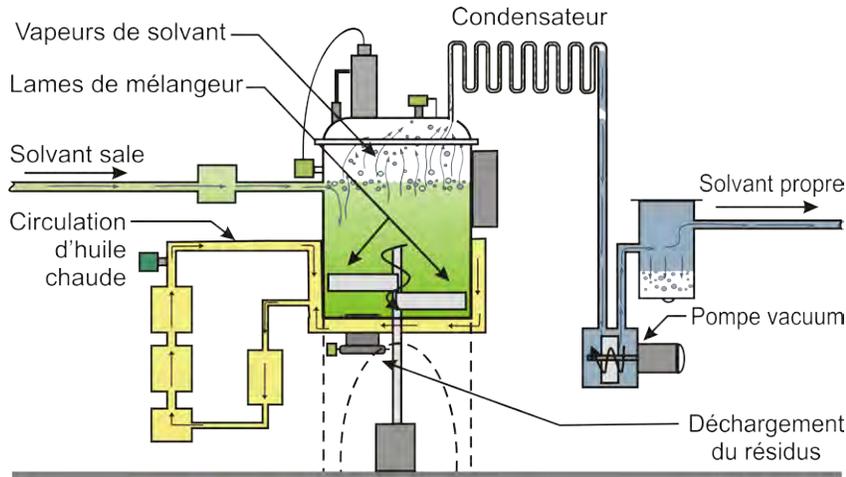
Le solvant propre liquéfié sort dans une cuve de stockage prêt pour la réutilisation. Ce processus entier est contrôlé par un PLC.

Les caractéristiques du produit qui différencient la ligne des recycleurs de solvants :

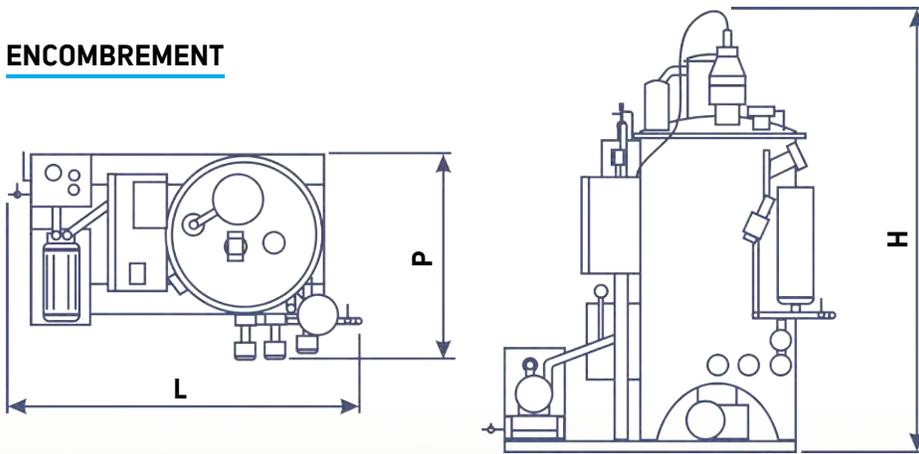
- ✓ **Taux de recyclage** : 95.5% et plus.
- ✓ **Pratiquement sans entretien.**
- ✓ **Rapidité du cycle** : 4 à 6 heures.
- ✓ **Élimination** à 90% des déchets toxiques.
- ✓ **Récupération de tous les solvants populaires**, incluant le « mineral spirit », litho et flexo, et les autres solvants.
- ✓ **Retour sur investissement** : moins d'un an et le coût du kW est moins de 2 cents par gallon.
- ✓ **Normes de sécurité** : Classe 1, Div. 1, Groupe D.

Nous évaluons toujours vos fiches signalétiques FDS pour solvants et contaminants avant de recommander le système approprié. Il est très important d'identifier également la présence éventuelle de nitrocellulose et d'acides dans votre mélange de solvants sales.

## FONCTIONNEMENT



## ENCOMBREMENT



Contactez-nous dès aujourd'hui pour évaluer vos achats de solvant et calculer votre potentiel d'économies annuelles !

SPÉCIFICATIONS	CSR 60V	CSR 120V	CSR 205V	CSR 400V	CSR 1200V
Capacité	15 gal	48 gal	50 gal	100 gal	300 gal
Température de travail	122°-392° F				
Temps de cycle	4 à 5 h (estimé)				
Débit moyen	4 à 6 gal/h	7 à 10 gal/h	12 à 16 gal/h	20 à 35 gal/h	60 à 100 gal/h
Voltage	480 ou 600 V – 3 Ph – 60 Hz				
Consommation	5 500 W	10 000 W	15 000 W	30 000 W	100 000 W
Ampérage	25A – 480V 18A– 600V	30 A (480 V) 25 A (600 V)	80 A (480 V) 80 A (600 V)	60 A (480 V) 45 A (600 V)	170 A (480 V)
Poids	792 lb	1,000 lb	1,100 lb	1,400 lb	1,400 lb
Dim's (L x P x H)	60" x 50" x 80"			63" x 60" x 122"	
Chauffage indirect (Huile thermique)	7 gal	12 gal	30 gal	40 gal	