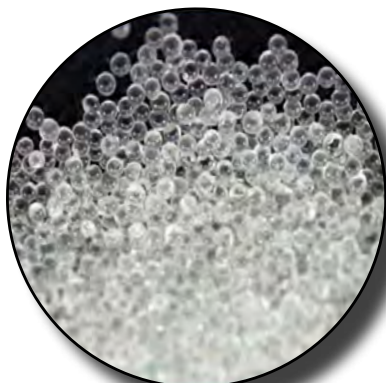




BILLES DE VERRE



La bille de verre est l'un des abrasifs les plus populaires pour les utilisations en cabinet de sablage. Elle est chimiquement inerte et permet de nettoyer les surfaces de pièces et équipements sans en détériorer leur surface due à son agressivité modérée. La bille de verre est également respectueuse de l'environnement et peut être disposée à moindre coût et sans paperasse administrative considérable.

Elle est idéale pour roder, polir, marteler et éliminer les bavures et saletés, telles que les dépôts de carbone et les résidus sur la surface des pistons et soupapes, sans gruger ou réduire la dimension de la pièce tout en laissant un fini luisant et satiné.

La bille de verre est fabriquée à partir de verre concassé. Les débris de verre concassé sont chauffés dans un four où ils sont propulsés en suspension dans l'air. Les débris de verre fondent pour former des sphères et se solidifient par la suite pour former des billes durcies. À la sortie du four, les billes sont classées par grosseur.

| | |
|---------------------------------------|-------------|
| Vitesse de travail | MOYENNE |
| Recyclabilité | HAUTE-BASSE |
| Probabilité de retrait de métal | TRÈS BASSE |
| Dureté, échelle de Mohs (Rockwell RC) | 5.5 |

| | |
|--------------------------------|--------|
| Densité apparente (lbs/pi.cu.) | 100 |
| Maillage | 30-440 |
| Pression de sablage type (psi) | 30-80 |
| Forme | ● |

AVANTAGES :

- Abrasif non agressif qui n'altère ou ne modifie pas la surface
- Efficace sur plusieurs types de métal
- Respectueux de l'environnement
- Chimiquement inerte – ne laisse aucun résidu ferreux
- Ne contient pas de silice

APPLICATIONS :

- Nettoyage de pièce en surface, sans altération ou déformation
- Ébarbage et ébavurage – nettoyage de bavure sans altération de la surface
- Préparation de surface – nettoyage et préparation avant revêtement ou peinture
- Finition de surface – laisse un fini mat sans reflet
- Grenailage léger

La bille de verre est disponible en plusieurs granulométries selon l'application et la finition désirée.

| | |
|-----------------------|--|
| Gros grain | Utilisé lors de contamination plus lourde et pour l'écrouissage de surface. |
| Grain moyen | Utilisé pour le conditionnement des moteurs, des matrices, des moules et métaux plus mous. |
| Grain régulier | Utilisé pour l'électrodéposition, la préparation d'anodisation et la plupart des applications générales. |
| Grain fin | Utilisé pour éliminer la contamination légère et partout où une finition extérieure fine est désirée. |



BILLES DE VERRE (SUITE)

| CODE PRODUIT | GRANULOMÉTRIE | STANDARDS TAMIS É.-U. |
|--------------|---------------|-----------------------|
| 635003 | BT3 | 20 - 30 |
| 635004 | BT4 | 30 - 40 |
| 635005 | BT5 | 40 - 60 |
| 635006 | BT6 | 40 - 70 |
| 635007 | BT7 | 50 - 80 |
| 635008 | BT8 | 60 - 120 |
| 635009 | BT9 | 80 - 120 |
| 635010 | BT10 | 100 - 170 |
| 635012 | BT12 | 120 - 270 |
| 635013 | BT13 | 170 - 325 |

CONDITIONNEMENT



Sac = 50 lb



Palette = 40 sacs

