



OXYDE D'ALUMINIUM



L'oxyde d'aluminium est obtenu à partir de minerais de haute qualité et est chimiquement inerte. Il permet d'obtenir une abrasion extrêmement agressive et peut être réutilisé plusieurs fois.

On distingue deux types d'oxyde d'aluminium :

Oxyde d'aluminium brun

Il est très pointu et peut être réutilisé plusieurs fois. Il est idéal pour les systèmes de sablage à pression et les applications de découpe par abrasion.

Oxyde d'aluminium blanc

Sa dureté est plus élevée que l'oxyde d'aluminium brun, mais sa résistance est moindre. Il est réputé pour sa haute pureté, sa densité moyenne et son efficacité accrue dans les applications de découpe. Il a également la capacité de s'autoaffûter lorsque les grains entrent en friction les uns avec les autres. Sa friabilité est élevée, c'est-à-dire qu'il se désintègre plus rapidement à l'impact.

L'oxyde d'aluminium est réputé comme étant le média de prédilection pour la découpe par abrasion. Dans le domaine du traitement de surface, il est excellent pour l'ébavurage, le givrage de verre et le lettrage sur pierre. Il produit également d'excellents ancrages en préparation pour le recouvrement et son fini procure une surface antidérapante.

Vitesse de travail	ÉLEVÉE
Recyclabilité	MOY.-HAUTE
Probabilité de retrait de métal	MOY.-HAUTE
Dureté, échelle de Mohs (Rockwell RC)	8-9

Densité apparente (lbs/pi.cu.)	125
Maillage	12-325
Pression de sablage type (psi)	30-90
Forme	

AVANTAGES :

- Réutilisable et recyclable
- Produit peu de poussière
- Contient moins de 1% de silice libre
- Contient très peu de fer et ne cause pas de taches de rouilles
- Oxyde d'aluminium brun : Friabilité faible, donc très résistant à la dégradation
- Oxyde d'aluminium blanc : Friabilité élevée, donc se dégrade progressivement à l'impact

APPLICATIONS :

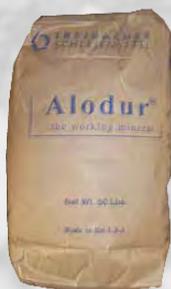
- Affûtage
- Ébavurage
- Nettoyage par culbutage
- Polissage
- Finition antidérapante
- Nettoyage par abrasion, élimination de la rouille, le calcaire, la peinture et les dépôts de carbone



OXYDE D'ALUMINIUM (SUITE)

Code	Granulométrie	Standards tamis É.-U.	Ouverture de maille		
			Pouces	Millimètres	Microns
635101	16	10 - 25	.0787 - .0280	2.00 - 0.71	2000 - 710
635105	20	10 - 30	.0787 - .0234	2.00 - 0.59	2000 - 590
635104	24	14 - 40	.0555 - .0165	1.41 - 0.42	1410 - 420
635108	30	16 - 45	.0469 - .0139	1.19 - 0.35	1190 - 350
635106	36	18 - 50	.0394 - .0117	1.00 - 0.297	1000 - 297
635107	46	25 - 70	.0278 - .0083	0.71 - 0.210	710 - 210
635109	54	30 - 80	.0232 - .0070	0.59 - 0.177	590 - 177
635110	60	35 - 100	.0197 - .0059	0.50 - 0.149	500 - 149
635114	70	40 - 120	.0165 - .0049	0.42 - 0.125	420 - 125
635118	80	45 - 140	.0139 - .0041	0.35 - 0.105	350 - 105
635120	90	50 - 170	.0117 - .0035	0.297 - 0.088	297 - 88
635122	100	60 - 230	.0098 - .0025	0.250 - 0.063	250 - 63
635125	120	70 - 270	.0083 - .0021	0.210 - 0.053	210 - 53
635131	150	80 - 325	.0070 - .0017	0.177 - 0.044	177 - 44
635135	180	100 - 400	.0059 - .0015	0.149 - 0.037	149 - 37
635141	220	120 - 30 microns	.0049 - .0012	0.125 - 0.030	125 - 30
635144	240	140 - 20 microns	.0041 - .0008	0.105 - 0.020	105 - 20

CONDITIONNEMENT



Sac = 50 lb



Palette = 40 sacs

