



TRAITEMENT DE SURFACE, CAPACITÉS DE NETTOYAGE ET DE FINITION

Les sélections de finitions sont pratiquement illimitées ainsi que les applications.

FINITION

- Ajouter du mat , satiné, ou gel décoratif
- Enlever les reflets ou imperfections
- Estomper les marques
- Affiner et polir
- Marques d' identifications

NETTOYAGE & SUPPRESSION

- Impuretés chimiques
- Revêtements
- Peinture
- Scellants et adhésifs
- Dépôts de carbone
- Tartre
- Excès de brazure
- Matériaux de moulage
- Zinguage
- Bavures
- Rouille
- Oxydation

TRAITEMENT DE SURFACE & PRÉPARATION

- Renforcer
- Ajouter résistance à la fatigue
- Améliorer les propriétés d'usure
- Réduire les poids de design, la porosité, ou la susceptibilité à la friction
- Exposer les défauts pour inspection
- Améliorer la lubrification
- Gravure pour le collage et l'adhérence
- Coupe

GUIDE DES MÉDIAS

	Bille de céramique	Bille de verre	Cylindres d'acier inox	Bille d'acier	Oxyde d'alum. brun	Verre broyé	Grenat (Garnet)	JetMag™	Carbure de silicium	Grenaille d'acier	Éclats de plastique
Finition	OUI	OUI	OUI	OUI	OUI	OUI	OUI	OUI	OUI	OUI	NON
Nettoyage / Suppression	OUI	OUI	OUI	OUI	OUI	OUI	OUI	OUI	OUI	OUI	OUI
Martelage	OUI	OUI	OUI	OUI	NON	NON	NON	NON	NON	NON	NON
Profilage de surface (Graver)	NON	NON	OUI	NON	OUI	OUI	OUI	OUI	OUI	OUI	OUI
Vitesse de travail	MOYENNE	MOYENNE	MOYENNE	MOYENNE	ÉLEVÉE	HAUTE	ÉLEVÉE	BASSE-ÉLEVÉE	TRÈS ÉLEVÉE	MOY-ÉLEVÉE	MOY-ÉLEVÉE
Recyclabilité	HAUTE	HAUTE-BASSE	HAUTE	TRÈS HAUTE	MOY-HAUTE	MOY-BAS	MOYENNE	BASSE	MOY-BAS	TRÈS HAUTE	MOYENNE
Probabilité de retrait de métal	TRÈS BASSE	TRÈS BASSE	TRÈS BASSE	TRÈS BASSE	MOY-HAUTE	BAS - MOY.	MOYENNE	MOY-HAUTE	MOY-HAUTE	MOYENNE	TRÈS BASSE
Dureté, échelle de Mohs (Rockwell RC)	7 (57-63)	5.5	6-7.5 (35-55)	6-7.5 (20-66)	8-9	5.5	8	7-7.5	9	8-9 (40-66)	3-4
Densité apparente (lbs/pi. cu.)	150	100	280	280	125	100	130	85	96	230	46-60
Maillage	8-46	30-440	20-62	8-200	12-325	30-400	16-325	16-60	36-220	10-325	18-80
Pression de sablage type (psi)	30-90	30-80	30-90	30-90	30-90	30-50	30-80	50-100	30-80	30-90	30-50
Formes	● Sphérique ▲ Angulaire	●	●	●	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲ or ●

NOTES :

Les informations ci-dessus sont fournies comme guide de référence générale. Consultez votre distributeur ISTblast autorisé pour les spécifications de médias particuliers.

NE JAMAIS UTILISER DE SABLE DE SILICE DANS AUCUN ÉQUIPEMENT ISTBLAST

