



SR30 - 30V



SR60 - 60V

| DESCRIPTION | SR30-30V | SR60-60V |
|---------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Poids (à vide) | 260 lb | 510 lb |
| Weight (En charge) | 366 lb | 612 lb |
| Dimensions SR (H x W x D) | 63 ¹ / ₄ " x 26 ¹ / ₄ " x 25 ³ / ₄ " | 77 ¹ / ₂ " x 30 ¹ / ₄ " x 31 ³ / ₈ " |
| Dimensions SR + Vacuum (H x W x D) | 63 ¹ / ₄ " x 43" x 25 ³ / ₄ " | 77 ¹ / ₂ " x 30 ¹ / ₄ " x 80 ³ / ₈ " |
| Bouilloire | | |
| Volume | 12 gal US (45 L) | 25 gal US (95 L) |
| Capacité de travail | 7.5 gal US (30 L) | 16 gal US (60 L) |
| Matériau | Acier inoxydable | |
| Épaisseur de paroi | 1/8" | 1/8" |
| Contenant d'huile | 1" | 1" |
| Insolation (paroi/cône) | 4" | 4" |
| Diamètre intérieur | 14" | 20" |
| Tuyau de remplissage | 1" | 1" |
| Système d'évacuation de la pression | 1.5 psi | 1.5 psi |
| <i>Certifié pour une pression interne de 100 psig. à 600° F / 315° C.</i> | | |

| DESCRIPTION | | SR30-30V | SR60-60V | (COMMON) | |
|---------------------------------|-------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------|
| Taux de distillation (gal/h) | | 1.5 à 2.5 | 4 à 6 | de Toluène, MEK ou Acétone. Variable pour les autres solvants selon la température d'évaporation. | |
| Conditions d'assemblage | | Le SR30 et 60 sont assemblés en unités complètes puis sont testés à notre usine. Ils se composent de deux éléments distincts : le recycleur et le vacuum (optionnel). L'électricité, l'air comprimé, la tuyauterie du réservoir de solvant pollué et la tuyauterie au réservoir de solvant propre doivent être fournis par le client. | | | |
| Dégagement requis | | 1 pied au-dessus et autour de l'unité. | | | |
| Alimentation électrique requise | | 11 A, 200-240 V, | 24 A, 200-240 V, | 1 Ph. / 60 Hz | |
| Options vacuum | | Air comprimé : 90 psig, 8 scfm, ¼" NPT. | | | |
| Élément chauffant | | 2.5 kW | 5 kW | Résistance électrique chauffante de 2.5 kW (93° C à 288° C). Toutes les connexions et les moteurs sont de classe 1, division 1, groupe D. | |
| Température d'utilisation | | De air ambiant jusqu'à 450° F | | | |
| Pression d'utilisation | | De pression atmosphérique jusqu'à vacuum complet (22" – 27.5" de mercure) | | | |
| Temps de réchauffement | | 30 – 45 minutes. | | | |
| Temps de refroidissement | | 60 minutes. (peut être plus long selon le type de solvant traité). | | | |
| Alimentation | | Manuellement ou par la pompe à diaphragme (optionnelle). | | | |
| Vacuum | | La pompe à vacuum fonctionne à l'air, et requiert de l'air filtré à 80 psi, 5 cfm | | | |
| Pression additionnelle | | 1.5 psi sur le couvercle avec relâchement progressif de la surpression. | | | |
| Contrôles | | Contrôlé par microprocesseur. L'unité est montée dans un boîtier antidéflagrant et est certifiée pour fonctionner dans un environnement de classe 1, division 1, groupe D. | | | |
| Instrumentation | | Lecture de la température de distillation, de résidus, d'huile, statut de cycle et statut de sécurité. | | | |
| Données pour expédition | 30 > | 32 x 32 x 69 | 44 x 48 x 86 | < 60 | (LxPxH) (inches) |
| | 30V > | 32 x 48 x 69 | 48 x 48 x 86 | < 60V | |
| Poids à l'expédition | 30 > | 385 | 610 | < 60 | (lb) |
| | 30V > | 445 | 820 | < 60V | |
| Certification | | Certifié CSA pour USA and CAN, Classe 1, Division 1, Groupe D. Tous les recycleurs ISTpure sont conformes aux normes NFPA ¹ (30, 33, 70) | | | |