



MÉDIA DE PLASTIQUE



Le média de plastique est un abrasif qui ne produit pas de poussière et qui est obtenu à partir d'un polymère spécialement conçu pour procurer des propriétés accrues au niveau de sa résistance à la traction, sa compression et sa flexion, tout en ayant une dureté relativement basse. Il s'agit d'un média relativement doux sur les surfaces, mais très efficace pour nettoyer ou décaper la peinture, les revêtements ou autres résidus tenaces.

Il est utilisé pour l'ébarbage des pièces en plastique et pour nettoyer les moules, les matrices, les connexions électroniques ainsi que les cartes de circuits imprimées.

Le plastique peut aussi ébavurer les moules de fonte machinées, les pièces injectées en zinc ou aluminium et les pièces machinées en alliage non ferreux.

Vitesse de travail	MOY.-ÉLEVÉE
Recyclabilité	MOYENNE
Probabilité de retrait de métal	TRÈS BASSE
Dureté, échelle de Mohs (Rockwell RC)	3-4

Densité apparente (lbs/pi.cu.)	46-60
Maillage	18-80
Pression de sablage type (psi)	30-50
Forme	 ou 

AVANTAGES :

- Doux, mais efficace pour nettoyer sans altérer ou abîmer la surface de la pièce
- Idéal pour utiliser sur des pièces délicates, notamment des composantes électroniques, des composantes d'avion et des moteurs
- Ne produit aucune poussière
- Média réutilisable et recyclable
- Minimise l'usure sur l'équipement
- Matière non toxique et non nuisible pour l'environnement
- Fait à partir de matière recyclée
- Sans silice

APPLICATIONS :

- **Automobile :** Décaper la peinture et les apprêts d'automobiles ou de véhicules lourds.
- **Aéronautique :** Nettoyer et éliminer les dépôts de carbone et autres revêtements sur des blocs ou autres composantes de moteurs ou de turbine
- **Moteurs :** Nettoyer sans altérer les surfaces anodisées ou les revêtements Alclad.
- **Électroniques :** Éliminer les bavures sur les composantes électroniques et les circuits imprimés
- **Équipement de transport récréatif :** Décaper la peinture sur des bateaux et autres équipements récréatifs.
- **Fabrication de pièces moulées :** Nettoyer de moules ou de pièces moulées
- **Secteur de la peinture et des revêtements :** Éliminer la peinture en poudre
- **Secteur manufacturier :** Éliminer la rouille, la corrosion et autres résidus tenaces



MÉDIA DE PLASTIQUE (SUITE)

PRODUITS DISPONIBLES

T-2 URÉE

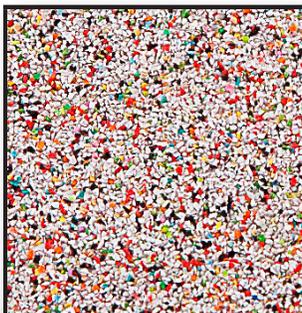


Média versatile et efficace pour une variété d'applications de nettoyage et décapage dans divers secteurs manufacturiers, tels que l'industrie automobile, l'aviation, l'aéronautique, le transport en commun, les camions et les véhicules lourds.

Efficace pour décaper la peinture, les revêtements, industriels, les dépôts d'hydrocarbure, les huiles, les cires, l'adhésif et les scellants.

Dureté Barcol de 54-62

T-3 MÉLAMINE

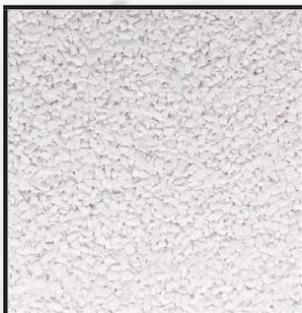


Abrasif très agressif et à action rapide. Efficace pour une variété d'applications de nettoyage et de décapage.

Idéal pour décaper la peinture, les encres, les dépôts d'hydrocarbure et autres résidus tenaces sur les moules, composantes de moteur, le fer et l'acier.

Dureté Barcol de 64-72

T-5 ACRYLIQUE



Adapté pour des applications qui requièrent un décapage de haut rendement sans altérer la surface.

Idéal sur les composants aéronautiques et pour le décapage de peinture en poudre sur une variété de matériaux, tels que les pièces en aluminium, les pièces en fibre de verre relativement minces et les composantes en métal de gauge très fin.

Dureté Barcol de 46-54



MÉDIA DE PLASTIQUE (FIN)

		Propriétés physiques		
		Type 2	Type 3	Type 5
Dureté	Échelle de Mohs	3.5	4.0	3.5
	Barcol	54-62	64-72	46-54
Gravité spécifique		1.5	1.52	1.2
Densité apparente		0.7 - 0.8	0.7 - 0.8	0.6 - 0.7
Couleur		Mêlängées		
Forme particulière		Arêtes vives multiples		
Température de fonctionnement		0-143° C		0-149° C
Inflammabilité		Ininflammable		Inflammable
Température d'allumage		530° C		435° C
Teneur en humidité		< 0.055		
pH à température ambiante dans l' eau distillée		Neutre		+ 1%

Dimensions mailles standard	
Maillage U.S.	Pouces
12/16	0.0661 à 0.0465
16/20	0.0465 à 0.0331
20/30	0.0331 à 0.0234
30/40	0.0234 à 0.0165
40/60	0.0165 à 0.0098
60/100	0.0098 à 0.0059

N° de produit		
T2 Urée	T3 Mélamine	T5 Acrylique
635305		
635306		635054
635310		635313
635307		
635052		
635061		

CONDITIONNEMENT



Baril en fibre = 250 lb

