



OXYDE D'ALUMINIUM



L'oxyde d'aluminium est obtenu à partir de minerais de haute qualité et est chimiquement inerte. Il permet d'obtenir une abrasion extrêmement agressive et peut être réutilisé plusieurs fois.

On distingue deux types d'oxyde d'aluminium :

Oxyde d'aluminium brun

Il est très pointu et peut être réutilisé plusieurs fois. Il est idéal pour les systèmes de sablage à pression et les applications de découpe par abrasion.

Oxyde d'aluminium blanc

Sa dureté est plus élevée que l'oxyde d'aluminium brun, mais sa résistance est moindre. Il est réputé pour sa haute pureté, sa densité moyenne et son efficacité accrue dans les applications de découpe. Il a également la capacité de s'autoaffûter lorsque les grains entrent en friction les uns avec les autres. Sa friabilité est élevée, c'est-à-dire qu'il se désintègre plus rapidement à l'impact.

L'oxyde d'aluminium est réputé comme étant le média de prédilection pour la découpe par abrasion. Dans le domaine du traitement de surface, il est excellent pour l'ébavurage, le givrage de verre et le lettrage sur pierre. Il produit également d'excellents ancrages en préparation pour le recouvrement et son fini procure une surface antidérapante.

Vitesse de travail	ÉLEVÉE
Recyclabilité	MOY.-HAUTE
Probabilité de retrait de métal	MOY.-HAUTE
Dureté, échelle de Mohs (Rockwell RC)	8-9

Densité apparente (lbs/pi.cu.)	125
Maillage	12-325
Pression de sablage type (psi)	30-90
Forme	

AVANTAGES :

- Réutilisable et recyclable
- Produit peu de poussière
- Contient moins de 1% de silice libre
- Contient très peu de fer et ne cause pas de taches de rouilles
- Oxyde d'aluminium brun : Friabilité faible, donc très résistant à la dégradation
- Oxyde d'aluminium blanc : Friabilité élevée, donc se dégrade progressivement à l'impact

APPLICATIONS :

- Affûtage
- Ébavurage
- Nettoyage par culbutage
- Polissage
- Finition antidérapante
- Nettoyage par abrasion, élimination de la rouille, le calcaire, la peinture et les dépôts de carbone



CODES PRODUIT ET CARACTÉRISTIQUES

OXYDE D'ALUMINIUM BRUN

Code	Granulométrie	Standards tamis É.-U.	Densité (lb/pi.cu.)
635105	20	16-25	111.12-117.36
635104	24	20-35	110.50-116.74
635108	30	25-40	109.25-115.49
635106	36	30-45	108.00-114.24
635107	46	40-60	106.13-112.37
635110	60	50-80	101.76-108.00
635114	70	60-100	101.13-107.38
635118	80	70-120	99.26-105.50
635120	90	80-140	98.64-104.88
635122	100	100-200	96.76-103.01
635125	120	120-230	94.89-101.13
635131	150	140-325	93.64-99.88
635135	180	170-270	91.14-97.39
635141	220	200-325	89.90-96.14
635144	240	200-325	89.27-95.51

CONDITIONNEMENT



Sac = 50 lb



Palette = 40 sacs

OXYDE D'ALUMINIUM BLANC

Code	Granulométrie	Standards tamis É.-U.	Densité (lb/pi.cu.)
635157	20	16-25	111.12-117.36
635149	24	20-35	110.50-116.74
635158	30	25-40	109.25-115.49
635115	36	30-45	108.00-114.24
635160	46	40-60	106.13-112.37
635156	60	50-80	101.76-108.00
635153	70	60-100	101.13-107.38
635150	80	70-120	99.26-105.50
635151	90	80-140	98.64-104.88
635116	100	100-200	96.76-103.01
635155	120	120-230	94.89-101.13
635161	150	140-325	93.64-99.88
N/A	180	170-270	91.14-97.39
635152	220	200-325	89.90-96.14
635154	240	200-325	89.27-95.51



Sac = 55 lb



*Baril = 400

