



RECYCLEURS DE SOLVANT DE SÉRIE SR

RÉCUPÉRATION DES SOLVANTS USAGÉS DE FAÇON SÉCURITAIRE ET EFFICACE



Les recycleurs de solvants de série SR d'ISTpure sont conçus pour recycler en usine les solvants et autres substances chimiques dangereuses en toute sécurité. Notre procédé de distillation permet d'obtenir un produit final propre, distillé et pouvant être réutilisé pour des applications de nettoyage.

Nos unités sont sécuritaires et ergonomiques pour l'opérateur et permettent d'éliminer les vapeurs de solvant dangereuses. Elles sont entièrement automatisées et requièrent peu d'entretien – il suffit de quelques minutes pour démarrer le processus de distillation.

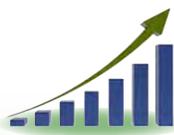
MARCHÉS :

- Peinture et revêtements industriels
- Industrie de l'impression et de l'emballage
- Menuiserie et fabrication de cabinets
- Transformation du plastique
- Secteur manufacturier
- Nettoyage à base de solvant

AVANTAGES POUR VOTRE ENTREPRISE :

- Économiser sur les achats de solvants et les frais de disposition
- Se conformer aux règlements municipaux quant à la disposition de matières dangereuses
- Devenir « verte »
- Réduire ses volumes de solvants entreposés

AVANTAGES CLÉS :



Taux de recyclage :
97% et plus



Éliminent :
90% des déchets toxiques



Temps de cycle :
4 à 6 heures



Température de travail :
40-200 °C / 104-390 °F



Récupération de tous les solvants populaires incluant :
le « mineral spirit », flexo, litho, et plusieurs autres



Facilité d'utilisation :
contrôlé par un processeur, disposition des résidus simplifiée et couvercle étanche



Normes de sécurité¹:
Classe I, Div. 1, Groupe D
Norme UL 2208
CSA C22.2 N° 30



Conformes aux codes NFPA² :
codes 30, 33, 70



Certifiés :
par la meilleure garantie de l'industrie - Garantie de fabricant de 2 ans

¹ Certifié QPS selon la norme UL 2208 et CSA C22.2 N° 30 au Canada et aux É.-U. pour les emplacements classe I, division 1, groupe D.

² <http://www.nfpa.org/>. Il est de votre responsabilité de vérifier la preuve de certification avant d'utiliser de tels systèmes dans votre établissement.

SR30 / 30V

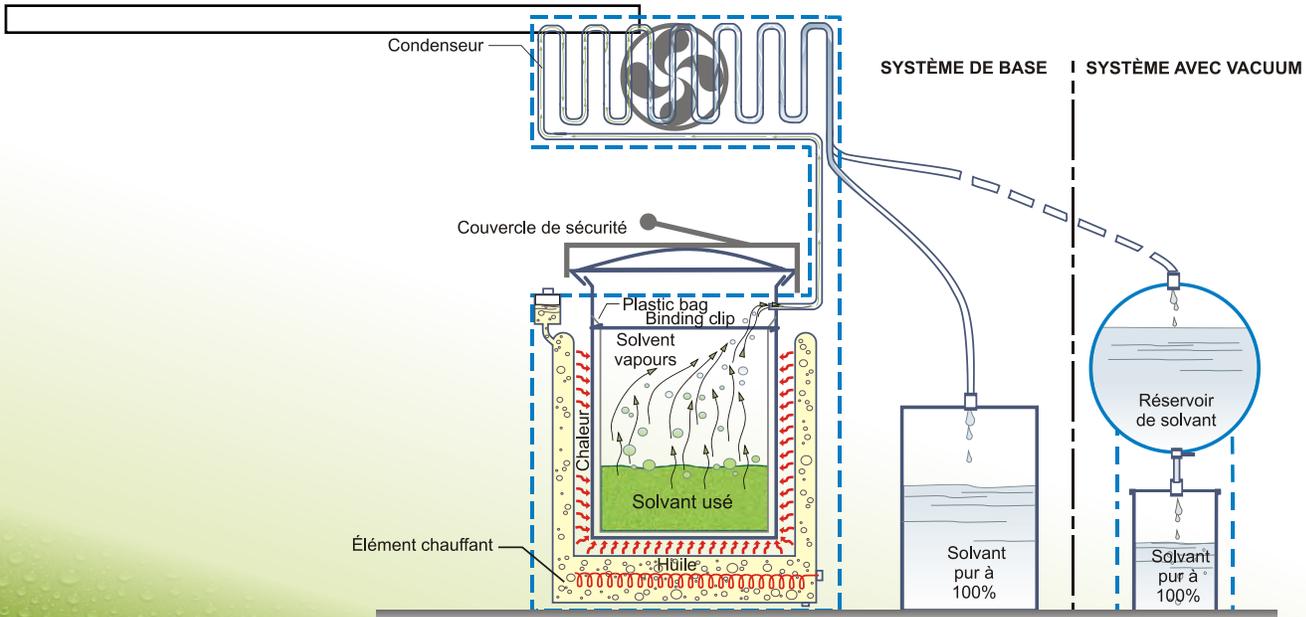


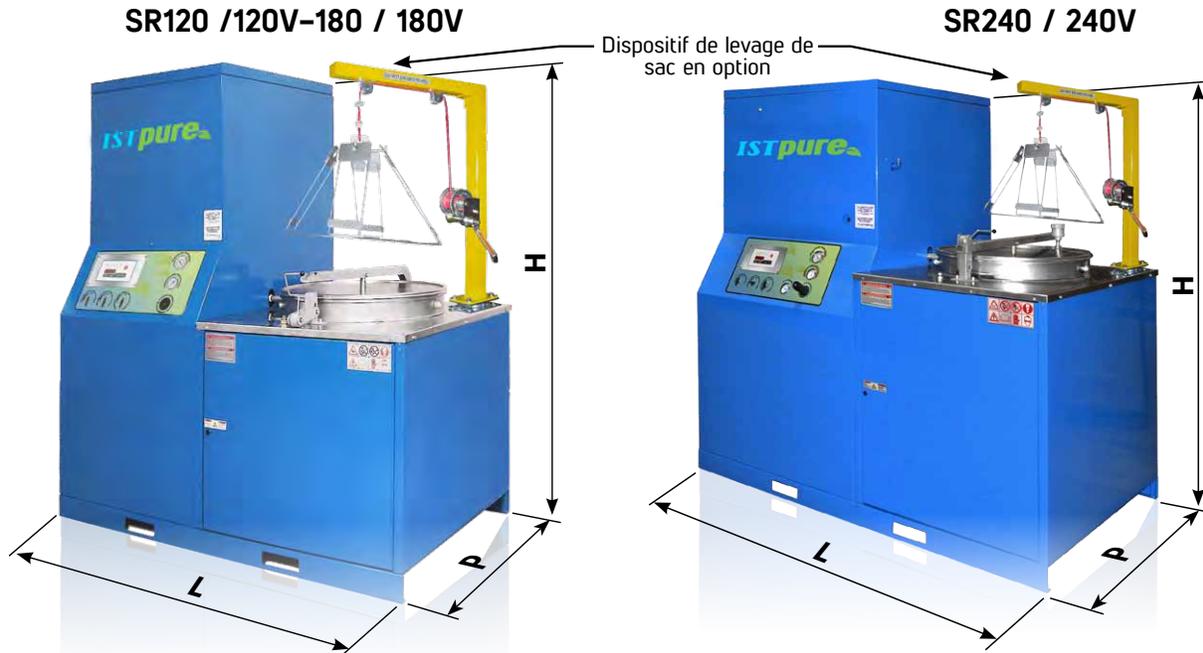
SR60 / 60V



CARACTÉRISTIQUES	MODÈLE			
	SR30	SR30V	SR60	SR60V
Description				
Alimentation : nominale / requise* (240 V – 1 Ph)	11,7 A / 15 A		24,7 A / 30 A	
Capacité de la bouilloire (gal / L)	8 / 30		16 / 60	
Huile thermique (gal / L)	10 / 2,5		20 / 5	
Résistance chauffante (W)	2 500		5 000	
Dim. hors-tout (P x L x H) (pouces)	25¾ x 26¼ x 63¼	25¾ x 43 x 63¼	30¼ x 31¾ x 77½	30¼ x 80¾ x 77½

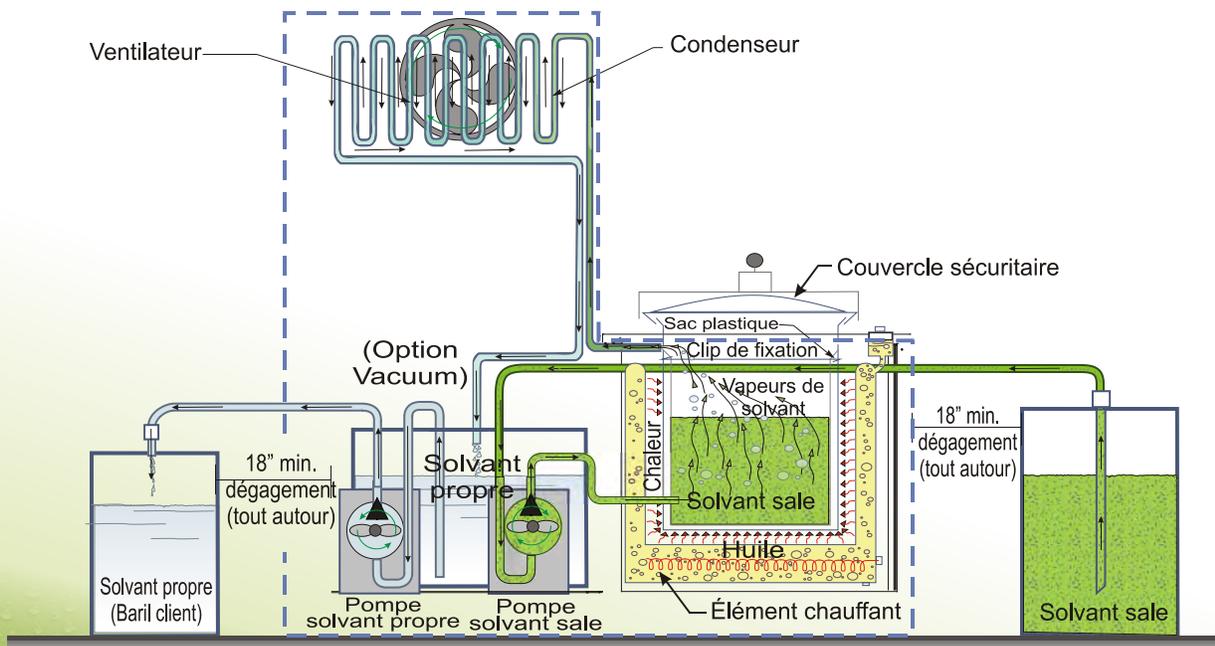
* L'alimentation nominale / requise peut varier de 208 à 240 V et est disponible en 50 ou 60 Hz. Les ampérages nominaux et requis (A) sont donnés pour 240 V à 60 Hz.





CARACTÉRISTIQUES		MODÈLE					
Description		SR120	SR120V	SR180	SR180V	SR240	SR240V
Alimentation nominale / requise*	400 V – 3 Ph	N/A					
	480 V – 3 Ph	22.8 A / 30 A		20.0 A / 25 A		24.8 A / 30 A	
	600 V – 3 Ph	18.3 A / 25 A		16.9 A / 20 A		19.5 A / 20 A	
Capacité de la bouilloire (gal / L)		32 / 120		48 / 180		64 / 240	
Huile thermique (gal / L)		80 / 20				120 / 30	
Résistance chauffante (W)		10 000		15 000		18 000	
Dim. hors-tout (P x L x H) (pouces)		46 x 73 x 85				46 x 82 ⁵ / ₈ x 79 ⁵ / ₈	

* L'alimentation nominale / requise peut varier 380 à 400 V (400 V), de 460 à 480 V (480 V) et de 575 à 600 V (600 V) et est disponible en 50 ou 60 Hz. Les ampérages nominaux et requis (A) sont donnés pour 400 V, 480 V et 600 V à 60 Hz.



COMPOSANTS STANDARDS

CUVE DE DISTILLATION



Construit en acier inoxydable de qualité industrielle de grade 304 et isolé avec 4" de laine minérale sur les parois et le fond. Notre cuve de distillation est hermétiquement fermée avec un levier de verrouillage et des joints de couvercle remplaçables pour des conditions de travail optimales et sécuritaires.

Description	SR30/30V	SR60/60V	SR120/120V	SR180/180V	SR240/240V
Capacité de la bouilloire*	8 / 30	16 / 60	32 / 120	48 / 180	64 / 240
Capacité totale*	12 / 48	25 / 100	45 / 180	67 / 268	74 / 280
Taux de distillation**	1.5-2.5 / 6-10	3-6 / 12-18	5-8 / 20-30	10-15 / 40-60	12-15 / 48-60

* Capacité : gal / L - ** Taux : gal / L par heure

PANNEAU DE CONTRÔLE



Les systèmes de recyclage sont fournis avec un panneau de commande intuitif monté sur la façade pour un accès facile. Il comprend un microprocesseur et un logiciel développé et supporté par IST. Le logiciel surveille les conditions du processus en fonction des paramètres spécifiés par l'opérateur. Des niveaux de sécurité sont fournis afin que seul le personnel autorisé puisse apporter des modifications aux paramètres du système. Le logiciel fournit également des informations en continu sur l'état d'opération et des diagnostics pour identifier rapidement les conditions du processus (paramètres de fonctionnement programmables, auto-diagnostic des défauts de processus avec alarme, programme d'entretien, fonctionnement automatique du système).

CONDENSEUR AVEC VENTILATEUR



Le condenseur équipé d'un moteur de ventilateur anti-déflagrant à haut rendement garantit que le système fonctionne à une température acceptable. Par défaut, un condenseur en cuivre est fourni avec la machine, mais un condenseur en acier inoxydable est disponible en option.

Description	SR30/30V	SR60/60V	SR120/120V	SR180/180V	SR240/240V
Power level	1/8 hp	1/2 hp	1 hp		

RÉSISTANCE CHAUFFANTE ÉLECTRIQUE



Tous nos recycleurs sont équipés d'éléments à chauffage rapide et antidéflagrants. Plage de température : 100°F - 390°F / 40°F - 200°C.

Description	SR30/30V	SR60/60V	SR120/120V	SR180/180V	SR240/240V
Élément(s) chauffant(s)	1 x 2.5 kW	1 x 5 kW	2 x 5 kW	3 x 5kW	3 x 6 kW
Puissance de chauffe totale	2.5 kW	5 kW	10 kW	15 kW	18 kW

HUILE THERMIQUE



La formule exclusive de l'huile thermique d'ISTpure permet un chauffage rapide et augmente le transfert de chaleur vers la bouilloire. Cette huile convient pour les solvants avec un point de distillation allant jusqu'à 180° C / 355° F.

SAC À RÉSIDUS EN POLYÉTHYLÈNE



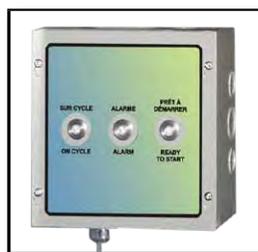
Nos sacs à résidus en polyéthylène sont conçus pour résister aux processus de distillation à haute température et aux agents chimiques des solvants. Ces sacs à résidus contiennent les résidus de solvants sales une fois le processus de distillation terminé. Par conséquent, ils devraient être remplacés et éliminés en toute sécurité après chaque processus.

SYSTÈME DE VACUUM

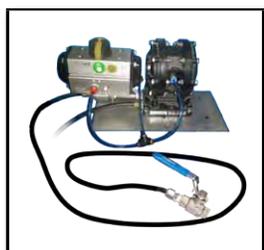
Le système de vacuum réduit le point d'ébullition de certains solvants de 20 à 30%, ce qui entraîne une consommation d'énergie moindre et un meilleur processus de distillation global. Le vacuum est fourni par un générateur de vide d'air utilisant de l'air comprimé. Le générateur de vacuum n'a pas de pièce mécanique mobile permettant une durée de vie accrue. Une jauge de vacuum est également fournie pour une inspection visuelle rapide du niveau de vacuum. Le vacuum est requis pour des procédés de distillation des solvants plus lourds que l'air - tels que l'essence minérale, le naphta, le diluant à peinture Varsol et autres. Il est également fortement recommandé pour améliorer le processus de distillation des solvants plus courants - tels que l'acétone, le MEK et le diluant pour vernis - lorsque de l'air comprimé est disponible.

COMPOSANTS OPTIONNELS**KIT DE MISE À NIVEAU EN ACIER INOXYDABLE**

Le kit de mise à niveau du condenseur et de la tuyauterie en acier inoxydable permet de fournir une protection supplémentaire contre les solvants hautement corrosifs.

BOITIER LUMIÈRE EXTERNE

Le boîtier de lumière d'alarme externe permet une surveillance à distance du recycleur depuis une salle de contrôle centralisée. Le système se compose de signaux lumineux vert-jaune-rouge indiquant que le système fonctionne, se refroidit, fonctionne mal ou est prêt pour un nouveau processus.

SYSTÈME DE REMPLISSAGE AUTOMATIQUE

Le système de remplissage automatique utilise une pompe à membrane et une pompe à solvant sale (en option sur SR30 et SR60) pour transférer le solvant usagé dans la bouilloire. Le processus est contrôlé par un interrupteur de niveau haut placé à l'intérieur de la bouilloire et est assisté par le minuteur de remplissage du logiciel.

BOYAU DE TRANSFERT DE SOLVANT

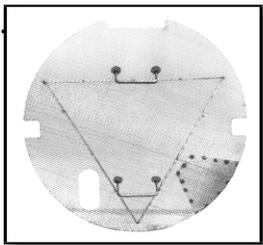
L'ensemble de boyau de transfert de solvant est équipé d'un filtre afin de faciliter le transfert de solvant propre et usagé. Il nécessite une pompe à diaphragme pour fonctionner.

**KIT DE PROTECTION CONTRE LES DÉBORDEMENTS**

Le capteur de débordement offre une protection supplémentaire pour les réservoirs de vacuum au cas où l'opérateur oublie de le vider avant d'entamer un nouveau processus. Cet interrupteur empêche la pompe de transférer le solvant sale dans la bouilloire jusqu'à ce que le réservoir de vacuum ait été vidé. Le capteur est soutenu par des temporisateurs de séquence de remplissage dans le logiciel et permet à l'opérateur de savoir que la bouilloire ne s'est pas remplie.

COMPOSANTS OPTIONNELS (SUITE)

DISQUE ANTI-MOUSSE



Un disque anti-mousse est nécessaire lors de la distillation de certains types de solvants afin d'éviter la formation de mousse qui pourrait s'infiltrer à travers la tuyauterie et affecter la performance du recycleur.

KIT HAUTE TEMPÉRATURE



Le kit haute température est composé d'une huile thermique synthétique haute température, d'un générateur de vacuum haute performance et d'un réservoir d'huile de dilatation complémentaire pour le chauffage du solvant avec un point de distillation supérieur à 180° C / 356° F. La température maximale de fonctionnement est de 225 °C / 437 °F.

OPTIONS SUR LES UNITÉS DE GRANDE CAPACITÉ SR120-180-240

PANIER DE RETRAIT DES RÉSIDUS



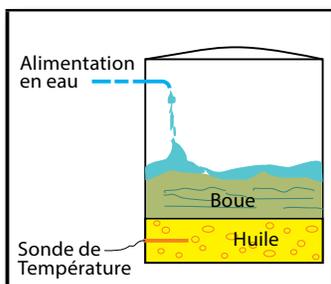
Le panier de retrait des résidus facilite la sortie du sac de résidus de la bouilloire une fois le processus de distillation terminé. Il peut être fixé à une grue sur rail ou au système bras de levage optionnel.

BRAS DE LEVAGE



Le bras de levage équipé d'une manivelle réduit le niveau d'effort nécessaire pour retirer le sac de résidus de la bouilloire. Il nécessite un panier de retrait des résidus pour fonctionner.

DISPOSITIF DE SURVEILLANCE DE SÉCURITÉ DE LA BOUE



Cette option protège vos travailleurs et votre environnement de travail contre les incendies lorsque vous traitez des solvants hautement volatils. Lorsque la boue dans le fond de la bouilloire atteint une température limite prédéfinie, le système éteint immédiatement les éléments chauffants et passe en mode de refroidissement. Dans les recycleurs de grande capacité SR120-180-240, un système d'alimentation fait couler de l'eau à l'intérieur de la chaudière pour accélérer le refroidissement de la boue jusqu'à ce qu'elle atteigne une température sécuritaire.

SYSTÈME DE REFROIDISSEMENT D'HUILE



Cette unité permet d'abaisser rapidement la température de l'huile en la faisant circuler à travers un échangeur de chaleur multi-plaques et un système de condensation. Cette circulation en circuit fermé permet d'extraire la chaleur des résidus jusqu'à ce que la boue atteigne une température d'extraction prédéfinie. Grâce à cette option, l'opérateur peut déverser les résidus du récipient de distillation dans des conditions de température plus basses et plus sûres et peut procéder plus rapidement à un nouveau lot au lieu d'attendre que l'huile se refroidisse d'elle-même. La température maximale de fonctionnement est de 225° C / 43° F.

TÉMOIGNAGES DE CLIENTS


« Facilité d'installation et programmation des paramètres. Facilité d'utilisation. Pratiquement pas d'autre maintenance à faire que le changement d'huile thermique annuel et le remplacement du joint de couvercle tous les 2 ans. Il y a 4 principaux solvants dans le mélange. Le mélange de solvant récupéré est presque transparent. L'élimination des résidus de distillation, le réservoir de nettoyage et le remplissage ne prennent que 30 minutes. Les économies sont significatives lorsque le recycleur fonctionne tous les jours

Keven King, Équipement de finition/Superviseur en matières dangereuses

***RSI : 7 mois | Volume recyclé : 330 gal/mois | Type de solvant : mélanges de peinture et de teinture**



« Les recycleurs de solvants nous permettent d'économiser beaucoup d'argent, de réduire les déchets expédiés hors site, et de minimiser les coûts en achat d'acétone servant à nettoyer les lignes de fluides. Nous vendons également notre surplus d'acétone distillé à des sociétés de finition de métal situées à proximité. »

John Earl, Gestionnaire environnemental

***RSI : 5 mois | Volume recyclé : 765 gal/mois | Type de solvant : acétone**



« Très bonne distilleuse, facile à opérer et peu complexe à gérer, je suis très satisfait de cette distilleuse et de son rendement. »

Normand Reid Directeur général

***RSI : 15 mois | Volume recyclé : 493 gal/mois | Type de solvant : peintures et mélanges de solvants**

*RSI : Retour Sur Investissement

LA PLUPART DE NOS CLIENTS ONT RÉCUPÉRÉ LEUR INVESTISSEMENT EN AUSSI PEU QUE 4 À 12 MOIS !

ESTIMEZ VOTRE RETOUR SUR INVESTISSEMENT DÈS MAINTENANT !

CALCULATEUR RSI EN LIGNE



REMBOURSEMENT ET ANALYSES DE COÛTS D'ÉCHANTILLONS	EXEMPLE	CALCULEZ LE VÔTRE	
A. – Solvant pollué par mois	208 L		L
B. – Coût de remplacement du solvant	5.00 \$	\$	
C. – Coût de disposition du solvant	4.00 \$	\$	
D. – Total (B + C) * A =	495.00 \$	\$	
E. – Total * 0.9 (10% taux de perte par évaporation)	445.50 \$	\$	
F. – Location d'un nettoyeur au jet	250.00 \$	\$	
G. – Coût total par mois (E+F)	745.00 \$	\$	
H. – Économies par an avec un recycleur (G*12 mois)	8 940.00 \$	\$	
I. – Coût d'exploitation de l'unité par an			
a. (Sacs jetables – Maintenance – Électricité) (H* 9)	894.00 \$	\$	
J. – Économies nettes avec recycleur	8 045.00 \$ **	\$	



À PROPOS DE L'ENTREPRISE

Qui sommes-nous

IST est un chef de file en matière de fabrication industrielle d'équipements standard et sur mesure pour l'industrie du traitement de surface et de recyclage des solvants.

mission

IST se dédie à être un fournisseur innovant et fiable dans la conception, la fabrication et la distribution d'équipements de traitement de surface et de recyclage.

Marchés desservis

Les produits, les technologies et l'expertise de Canablast sont utilisés au sein d'un éventail varié d'applications manufacturières et industrielles, incluant mais ne se limitant pas à :

- Fabrication générale
- Équipement industriel
- Transformation de métal
- Aérospatial et aviation
- Industrie ferroviaire
- Industrie marine
- Automobile, camion et transports
- Pétrole
- Flexographie & Lithographie
- Impression et édition
- Finition de bois
- Puissance et énergie
- Pharmaceutique

