



CABINETS DE SABLAGE INDUSTRIELS



ISTblast offre une gamme complète de cabinets de sablage industriels de qualité supérieure conçus pour réaliser des travaux de sablage légers ou lourds.

De base, tous nos cabinets sont livrés avec un dépoussiéreur, ce qui se traduit par une meilleure visibilité à l'intérieur du cabinet, des performances de sablage accrues, moins d'usure sur les composants et une durée de vie prolongée de l'équipement. Plusieurs options sont disponibles afin de personnaliser le cabinet et d'accomplir des procédés complexes.

Les cabinets de sablage ISTblast sont compatibles avec la plupart des abrasifs disponibles sur le marché et le flux de média peut être ajusté en fonction des résultats souhaités. Les applications courantes incluent le nettoyage, la gravure, l'ébavurage, le marquage, le profilage, la finition, la coupe et la préparation de surface.

MARCHÉS

- Fabrication générale
- Aérospatial & aviation
- Atelier de mécanique & carrosserie
- Machinage & atelier de réparation
- Transport & automobile
- Formation & finition du métal

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- Construction en acier de grade industriel
- Système d'éclairage par DEL (Diode Électroluminescente) à faible consommation d'énergie
- Dépoussiéreur offrant une meilleure visibilité et plus de performance (plusieurs modèles disponibles)
- Recycleur d'abrasif réglable permettant d'augmenter la performance du sablage et de réduire considérablement la consommation d'abrasif (uniquement disponible sur les séries ECAB et M)
- Contrôles pneumatiques simples et offrant une plus grande fiabilité
- Portes rigides à double panneau retenant les abrasifs et scellant plus étroitement que les portes à un seul panneau
- Conception personnalisée disponible (série M seulement)
- Plusieurs options disponibles afin de réaliser des procédés et des applications complexes ou pour une meilleure ergonomie
- Garantie industrielle IST de 2 ans





SÉRIES ECONOBLAST®

La série Econoblast® offre une gamme de cabinets de sablage à succion conçus pour des applications industrielles légères sans compromettre la performance et la fiabilité d'une unité industrielle.

Les cabinets Econoblast® sont offerts en une variété de dimensions et de configurations, sont livrés avec un pistolet de sablage à commande manuelle et sont construits en acier de grade 14.

Peut être utilisé avec un sac à poussière standard DB13 ou un dépoussiéreur haute performance DC50 en option.



CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES



PISTOLET DE SABLAGE À COMMANDE MANUELLE (G15)

Démarre le sablage en appuyant sur la gâchette

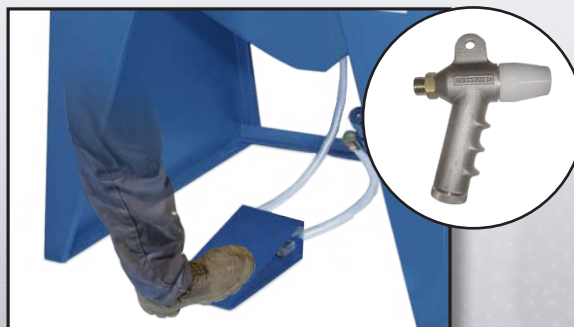
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Description	ECONO 26		ECONO 28		ECONO 48	
	DB13	DC50	DB13	DC50	DB13	DC50
Dépoussiéreur	DB13	DC50	DB13	DC50	DB13	DC50
Surface filtrante (pi. ²)	13	50	13	50	13	50
Poids (lb)	250	485	300	535	350	585
Dim's cabinet (p x l x h)	26" x 36" x 30"		28" x 44" x 30"		36" x 48" x 31"	
Dim's hors-tout (P x L x H)	42" x 36" x 67"	60" x 60" x 78"	44" x 44" x 67"	60" x 60" x 78"	52" x 36" x 67"	68" x 68" x 78"
Ouverture porte (L x H)	20" x 29"		22" x 29"		30" x 29"	

OPTIONS DISPONIBLES



Table rotative



Kit de mise à niveau pédale au pied et pistolet (G5)



Interrupteur de sécurité de porte OSHA



SÉRIE ECAB

La série ECAB propose une gamme de cabinets de sablage semi-industriels équipés d'un dépoussiéreur, d'un récupérateur de média d'abrasif ajustable et d'une pédale de commande au plancher.

Les cabinets ECAB sont construits en acier robuste de grade 14 et sont disponibles en différentes grandeurs et configurations.

Peut être utilisé avec un sac à poussière standard DB13 ou un dépoussiéreur haute performance DC50 en option.



CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES



RÉCUPÉRATEUR DE MÉDIA ABRASIF

Le récupérateur cyclonique réglable permet de séparer les poussières du média réutilisable



PÉDALE DE COMMANDE AU PIED

Permet de démarrer le sablage en appuyant sur la pédale

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Description	ECAB 3			ECAB 5			ECAB 7		
Dépoussiéreur	DB13	DC50	DC100	DB13	DC50	DC100	DB13	DC50	DC100
Surface filtrante (pi. ²)	13	50	100	13	50	100	13	50	100
Poids (lb)	405	525	540	445	565	580	467	587	602
Dim's hors-tout (P x L x H)	42" x 40" x 67"	50" x 57¼" x 76"	56" x 70" x 91"	50½" x 46" x 67"	52" x 66" x 76"	64" x 60" x 91"	60" x 50" x 67"	70" x 56" x 76"	72½" x 63" x 91"
Dim's intérieures (P x L x H)	26" x 36" x 31"			28" x 44" x 31"			36" x 48" x 31"		
Ouverture porte (L x H)	20" x 29"			22" x 29"			30" x 29"		

OPTIONS DISPONIBLES



Table rotative
(fixe ou sur rail de chargement)



Revêtement en caoutchouc



Porte latérale
supplémentaire



Interrupteur de sécurité
de porte OSHA



CABINETS SÉRIE M

Vous recherchez encore plus de puissance et de performance? Les cabinets de sablage industriels de série M sont les plus puissants et sophistiqués disponibles sur le marché. Équipé d'un puissant dépolvéiéristeur et d'un récupérateur de média ajustable de grande qualité, ce cabinet est conçu pour augmenter la productivité et atteindre les plus hauts standards de qualité. Sa fabrication en acier épais de qualité supérieure de grade 12 en fait l'un des plus solide et durable de sa catégorie.

Les cabinets de série M sont disponibles en différents designs standards ou peuvent être conçus sur mesure afin de répondre à des besoins spécifiques.

Peut être utilisé avec un dépolvéiéristeur motorisé de type DCM100 à 330, ou des dépolvéiéristeurs à cartouche de type DCM600 à 1800.

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

CONCEPTION PERSONNALISÉE

Le cabinet peut être conçu selon les spécifications du client. Plusieurs options ergonomiques sont disponibles (voir détails à la page 6).



RÉCUPÉRATEUR DE MÉDIA D'ABRASIF

Le séparateur cyclonique réglable permet de séparer les poussières du média réutilisable.



PÉDALE DE COMMANDE AU PIED

Permet de démarrer le sablage en appuyant sur la pédale.



GANTS EN CAOUTCHOUC TISSÉS



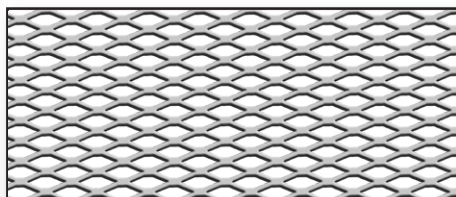
PISTOLET DÉPOLVÉIÉREUR



GRANDE VITRE DE SÉCURITÉ



PLANCHER PERFORÉ 3/16" DE 500 LB DE CAPACITÉ



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Dimensions standards 36 " ou moins avec DCM100 standard

Description	M2636	M2844	M3636	M3648	M3660
Dim's intérieures (P x L x H)	26" x 36" x 36"	28" x 44" x 30"	36" x 36" x 33"	36" x 48" x 33"	36" x 60" x 33"
Dim's hors-tout (P x L x H)	62" x 65" x 103"	64" x 71" x 103"	72" x 67" x 103"	74" x 77" x 103"	74" x 89" x 103"
Ouverture porte (L x H)	20" x 33"	22" x 28"	30" x 30"		

Dimensions standards 42" ou plus avec DCM160 standard

Description	M4248	M4848	M4860	M6060
Dim. intérieures (P x L x H)	42" x 48" x 44"	48" x 48" x 44"	48" x 60" x 44"	60" x 60" x 44"
Dim. hors-tout (P x L x H)	84" x 80" x 105"	92" x 82" x 105"	92" x 94" x 105"	102" x 82" x 105"
Ouverture de porte (L x H)	36" x 41"	42" x 41"		54" x 41"

Des dimensions plus grandes sont disponibles.

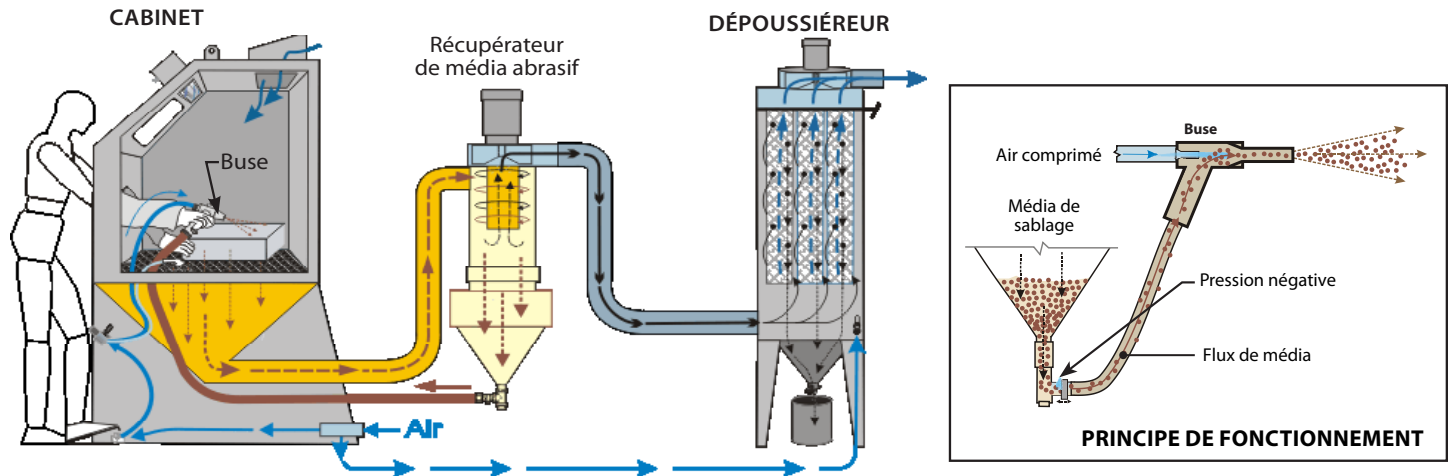


FUNCTIONNEMENT

SÉRIES M SUCCION

Le sablage utilise le principe du Venturi permettant d'aspirer le média à partir d'une trémie. Le jet d'air correspond à environ la moitié du diamètre intérieur de la buse et à mesure que le flux d'air passe à travers les deux, il crée une succion qui aspire le média depuis la trémie. La distance d'accélération du média est très courte de la buse à la pièce à usiner (environ 4 à 14"). Les systèmes à succion peuvent sabler en continu tant qu'il y a du média de sablage dans la trémie.

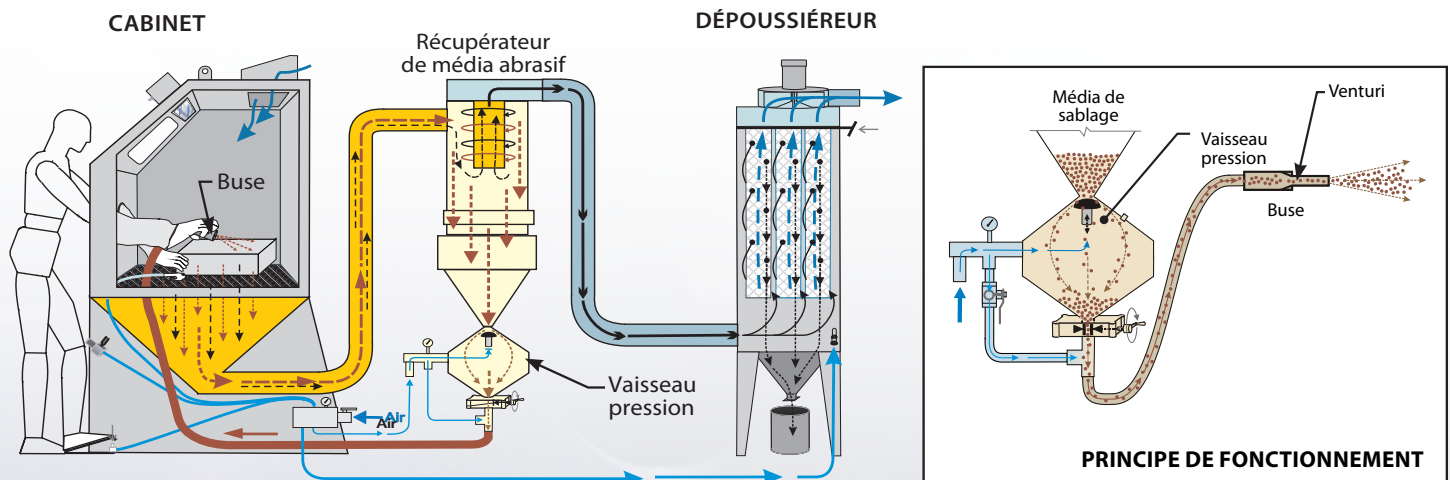
Les systèmes à succion ont leurs limites quant à leur capacité à aspirer et à propulser les médias plus lourds. Des médias de sablage très lourds (grenaille ou bille d'acier) ne peuvent être aspirés par le flux d'air. Cependant, la plupart des cabinets industriels sont des systèmes à succion en raison de leur faible coût et de leur excellente performance dans la plupart des applications.



SÉRIES M PRESSION

Les systèmes à pression sont beaucoup plus efficaces que les systèmes à succion : le vaisseau pression contient le média et se pressurise lorsqu'il est alimenté par de l'air comprimé. Lorsque le mélange air/média est libéré du vaisseau, il accélère du vaisseau à travers au moins 5-10 pieds de boyau et poursuit son accélération lorsqu'il passe à travers le Venturi de la buse. Les taux d'accélération du mélange air/média sont beaucoup plus élevés dans le sablage pression qu'à succion.

Lorsque le vaisseau pression est vide de média, il doit être dépressurisé afin de le remplir de nouveau avec du média. Les systèmes à pression peuvent sabler avec tous les médias indépendamment de leur poids ou de leur grosseur, mais ils nécessitent une pression minimale de 25 psi pour fonctionner.



TABLES DE CONSOMMATION D'AIR

SUCCION

Orifice	Buse	Pression (psi ¹)					
		40	50	60	70	80	100 ⁰
1/8"	1/4"	12	15	17	19	21	26
5/32"	5/16"	19	23	27	30	34	42
3/16"	3/8"	27	33	38	43	48	58
7/32"	7/16"	38	46	52	60	65	80
1/4"	1/2"	49	58	67	76	85	94

PRESSION

Ouverture	psi ¹	30	40	50	60	70	80	90	100 ⁰
		cfm ²	lb/h ³	cfm ²	lb/h ³	cfm ²	lb/h ³	cfm ²	lb/h ³
1/8"	cfm ²	8	10	11	13	15	17	19	20
	lb/h ³	55	69	84	97	110	127	140	154
3/16"	cfm ²	18	22	26	30	33	38	41	45
	lb/h ³	130	160	170	192	220	243	268	297
1/4"	cfm ²	34	41	47	54	61	68	74	81
	lb/h ³	219	276	302	351	398	460	504	556

⁰ Pression optimale

¹ psi : Pression à la buse en livres par pouce carré

² cfm : Air comprimé requis en pieds cubes par minute

³ lb/h : Consommation d'abrasif en livres par heure

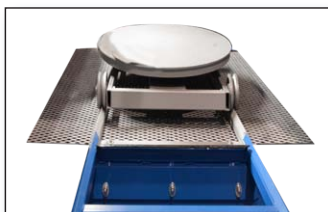


OPTIONS GÉNÉRALES

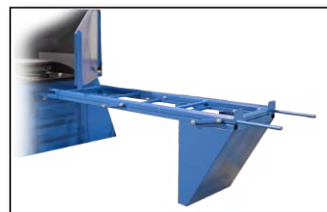
TABLES ROTATIVES



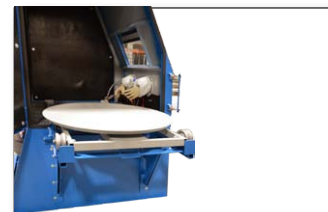
Fixe



Sur rail



Amovible



Repliable

Les tables rotatives facilitent la manipulation de pièces lourdes. Des tables rotatives manuelles avec chariot et plateforme extérieure sont disponibles en différents diamètres et avec des capacités de chargement variant de 500 à 2 000 lb.

Pour les pièces plus lourdes, un système de chargement/déchargement sur rail peut être ajouté afin de faciliter la manutention de la pièce.

OPTIONS DISPONIBLES

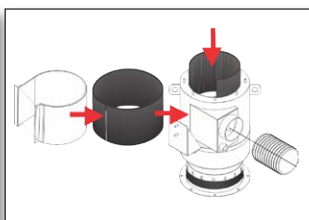
RAIL DE CHARGEMENT/DÉCHARGEMENT

REVÊTEMENTS

INTÉRIEUR DE CABINET

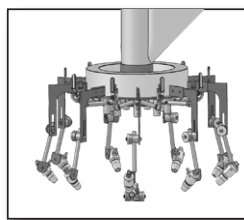


SÉPARATEUR CYCLONIQUE

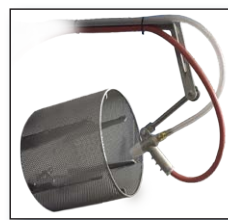


CARACTÉRISTIQUES DE SABLAGE

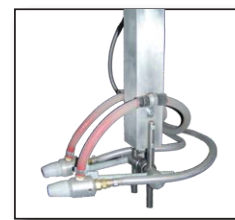
SYSTÈME AUTOMATISÉ



PANIER ROTATIF



SUPPORT DE BUSE(S) FIXE



Les options d'extension prolongée augmentent la durée de vie de l'équipement tout en minimisant la maintenance et les temps d'arrêt: doublures en caoutchouc noir ou rouge; protecteurs de fenêtres remplaçables; Les conduits industriels, les convoyeurs et les récupérateurs peuvent être optimisés en y installant une plaque d'usure remplaçable.

Des buses ou des pistolets supplémentaires peuvent automatiser le processus de sablage lorsqu'elles sont synchronisées avec des oscillateurs et des tables rotatives motorisés.

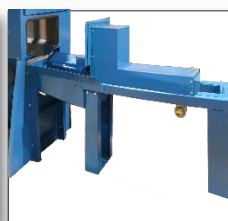
Le panier rotatif avec minuterie augmente la qualité et la vitesse de traitement par lots pour les petites pièces.

Le porte-buse avec bras ajustable libère les mains de l'opérateur pour le sablage des pièces.

CARACTÉRISTIQUES ERGONOMIQUES



Pédale au pied sans contact



Système de chargement motorisé



Gants ovales à large ouverture

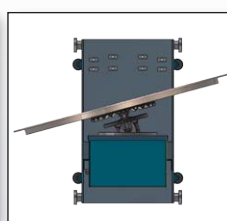


Table rotative basculante

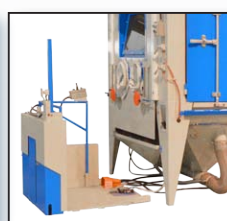
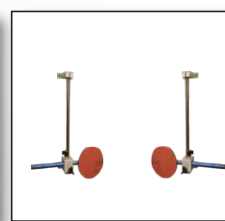


Plate-forme de travail élévatrice



Accoudoirs réglables

PORTES



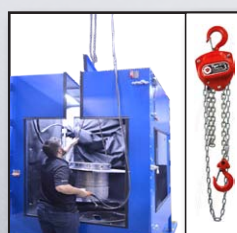
Porte guillotine



Système de sécurité de porte OSHA



Porte latérale additionnelle



Ouverture pour chargement par le haut

VAISSEAU PRESSION



Valve d'auto dépressurisation



OPTIONS DE DÉPOUSSIÉREURS



Le sac de dépeussierage DB13 est un système de base qui vient par défaut avec la plupart de nos cabinets. Avec une surface de filtrage de 13 pieds carrés, il est assez puissant pour libérer votre cabinet des fines particules lors du sablage.

Cependant, si vous envisagez d'utiliser régulièrement votre cabinet, nous vous recommandons d'opter pour un dépoussiéreur plus puissant afin d'éviter d'obstruer la visibilité intérieure du cabinet et d'avoir à arrêter la production pour devoir vider le récipient à poussière ou changer le sac.



Vous cherchez une solution performante à un prix abordable afin d'augmenter votre productivité? Les dépoussiéreurs de séries DC ont une surface de filtration de 50 à 100 pieds carrés, ce qui permet de sabler pendant de plus longues périodes tout en ayant une bonne visibilité à l'intérieur du cabinet et en devant vider le récipient à poussière moins fréquemment. Ces dépoussiéreurs sont modulaires, équipés d'un secoueur manuel, d'un tiroir à poussière et d'une porte pour un accès facile aux sacs filtrants. Ces dépoussiéreurs sont recommandés pour les utilisateurs fréquents des séries Éconoblast® et ECAB.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

DESCRIPTION	DC50	DC100
Surface filtrante (pi. ca.)	50	100
Poids (lb)	225	350
Dim's hors-tout (PxLxH)	20" x 20" x 78"	26" x 26" x 88"



Avec un système de ventilation motorisé du côté propre et sans contact avec l'abrasif, les dépoussiéreurs DCM100 à 330 sont conçus pour une utilisation intensive et sont les plus efficaces pour empêcher la poussière de s'échapper dans l'environnement de travail et de contaminer les autres machines. Ces dépoussiéreurs fonctionnent avec un secoueur à bouton-poussoir ou un secoueur automatique en option afin de libérer l'opérateur pour d'autres tâches, et nécessitent très peu de supervision et d'entretien. Des silencieux verticaux ou horizontaux optionnels peuvent être ajoutés afin de réduire le bruit qu'ils produisent. Ils sont conseillés aux utilisateurs industriels des Séries M Pression ou Succion.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

DESCRIPTION	DCM100	DCM160	DCM230	DCM330
Surface filtrante (pi. ca.)	100	160	230	330
Ventilateur de moteur (hp/cfm)	1/600	2/900	3/1 200	5/1 800
Poids (lb)	400	450	525	700
Dim's hors-tout (PxLxH)	28" x 28" x 103"	32" x 32" x 105"	38" x 38" x 112"	38" x 38" x 137"
Hauteur avec silencieux vertical (H)	137"		146"	173"



Les modèles de dépoussiéreurs à cartouches DCM600 à 1800 sont les plus performants disponibles sur le marché. Les turbines peuvent aspirer l'air des récupérateurs avec une puissance pouvant atteindre 600 à 1 800 cfm. La poussière et les particules fines qui traversent le recycleur sont filtrées, et seul de l'air pur est évacué par le système.

Les cartouches sont nettoyées par un système à pulsation automatique soufflant de l'air comprimé à l'intérieur afin de nettoyer les pores colmatés. L'impulsion inversée arrête momentanément l'écoulement d'air traversant les cartouches afin de déloger la poussière à la surface, la laissant tomber vers le bas dans un baril de récupération. Des contrôleurs entièrement automatisés permettent de déloger la poussière des cartouches sans intervention de l'opérateur.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

DESCRIPTION	DCM 600	DCM 900	DCM 1200	DCM 1800
Surface filtrante (pi. ca.)	630		1.260	
Ventilateur de moteur (hp/cfm)	1/600	2/900	3/1.200	5/1.800
Poids (lb)	900	915	1.100	1.150
Dim's hors-tout (PxLxH)	36" x 36" x 124"		55" x 37" x 137"	55" x 37" x 137"



À PROPOS DE L'ENTREPRISE

Qui sommes-nous

IST est un chef de file en matière de fabrication industrielle d'équipements standard et sur mesure pour l'industrie du traitement de surface et de recyclage des solvants.

Mission

IST se dédie à être un fournisseur innovant et fiable dans la conception, la fabrication et la distribution d'équipements de traitement de surface et de recyclage.

Marchés desservis

Les produits, les technologies et l'expertise de Canablast sont utilisés au sein d'un éventail varié d'applications manufacturières et industrielles, incluant mais ne se limitant pas à :

- Fabrication générale
- Équipement industriel
- Transformation de métal
- Aérospatial et aviation
- Industrie ferroviaire
- Industrie marine
- Automobile, camion et transports
- Pétrole
- Flexographie & Lithographie
- Impression et édition
- Finition de bois
- Puissance et énergie
- Pharmaceutique

