



COMPACTEUR DE CONTENANTS AÉROSOL DE SERIE IAC

Les compacteurs de contenants aérosol d'ISTpaint sont des unités pneumatiques conçues pour détruire jusqu'à 4 contenants aérosol en quelques secondes. Cela permet de réaliser des économies considérables sur les rejets industriels

Non seulement les contenants sont compactés jusqu'à 80% de leur volume original, mais ils sont également complètement détruits et dégazés. Ils peuvent donc être disposés de manière sécuritaire.

PRINCIPALES CARACTÉRISTIQUES

- Capacité de 2 ou 4 contenants aérosol à la fois
- Transperce le contenu aerosol
- Le système de filtration absorbe les gaz de façon sécuritaire
- Réduit la taille des contenants jusqu'à 80%
- Peut être recyclé comme matière non-dangereuse
- Verrou de sécurité
- Prend en charge des contenants jusqu'à 10¼" de hauteur
- Réduit l'entreposage de matières dangereuses
- Inclut une plaque de conversion permettant de compacter les contenants à peinture de 1.25 gal



SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Dimensions (H x L x P)	45" x 13¾" x 12"
Poids	40 kg / 88 lb
Force de compression	1,200 kg / 2,645 lb
Entrée d'air	90-100 psi

SPÉCIFICATIONS DU CYLINDRE

Diamètre	6½"
Course	13¾"





COMPACTEUR DE CONTENANTS À PEINTURE DE SERIE ICC

ISTpaint offre une gamme de compacteurs pneumatiques ou hydrauliques conçus pour détruire des contenants à peinture de 1 à 50 litres. Tous les compacteurs sont munis d'un cylindre pneumatique à double action avec une puissance de compactage variant de 865 kg à 2 500 kg à 100 psi.

Compacter les contenants à peinture signifie réduire leur volume jusqu'à 80% ce qui se traduit en des économies importantes sur les coûts de gestion des déchets.

PRINCIPALES CARACTÉRISTIQUES

- Fonctionnement pneumatique ou hydraulique
- Entièrement automatisé
- Compacte jusqu'à 80%
- Cylindre pneumatique à double action
- Système de sécurité de porte
- Installation murale ou sur tablette (excepté ISB9)



SPÉCIFICATIONS

COMPACTEURS PNEUMATIQUES

Modèles	ICC20	ICC25	ICC30
Capacité de compactage	Contenant à peinture ou diluant de 0.25 à 1.5 gal	Contenant à peinture ou diluant de 0.25 à 7.9 gal d'une hauteur maximale de 19"	Contenant à peinture ou diluant de 0.25 à 13.2 gal d'une hauteur maximale de 19"
Dimension totale (H x L x P)	38½" x 13¾" x 12"	64½" x 14¾" x 14¾"	71½" x 20⅞" x 18⅞"
Poids	30 kg / 66 lb	90 kg / 198 lb	120 kg / 265 lb
Entrée d'air	75-120 psi		
Force de compression	861 kg / 1,900 lb	2,594 kg / 5,500 lb	
Dimension intérieure (H x L x P)	13¾" x 9¼" x 9¼"	20⅞" x 13" x 13"	22¼" x 16⅞" x 16⅞"

COMPACTEUR HYDRAULIQUE

Modèles	ISB9
Capacité de compactage	Contenant et barils de peinture ou de diluant jusqu'à 53 gal
Dimension totale (H x L x P)	90½" x 40½" x 33"
Poids	520 kg / 1,146 lb
Course du cylindre	34⅝"
Temps de cycle	33 seconds
Moteur	2.2 kW
Force de compression	N 83,300 (KFG) (9000)
Dimension intérieure (H x L x P)	36⅞" x 25⅞" x 25⅞"

