



## G - SABLEUSE À TAMBOUR AVEC BANDE D'ACIER AU MANGANÈSE



Les machines sont dotées d'une chenille sans fin faite de bandes en acier. Les objets traités sont placés sur la chenille par une procédé de remplissage spécial. Lorsque la chenille se déplace, sa forme spéciale fait que les objets traités s'inclinent et roulent, ce qui permet d'avoir un jet d'abrasif de qualité sur toute la surface des objets traités. Pour le vidage, la chenille est mise en marche en mode de rotation en sens inverse.

Le boîtier de la machine est protégé par un acier au manganèse résistant à l'usure. La haute efficacité de la machine est assurée par le système de retour et de nettoyage continu de l'abrasif, ainsi que par des turbines efficaces fabriquées à partir de matériaux résistants à l'usure.

L'équipement standard des grandes machines comprend : PLC Kloeckner Moeller ou Siemens, écran, minuterie, mode automatique ou manuel, démarrage automatique des turbines, compteur d'heures de travail, etc. La machine peut être équipée d'un séparateur magnétique, d'un convoyeur vibrant et d'un entraînement à fréquence variable pour les turbines.

### DESCRIPTION

Grenailage de pièces coulées, forgées et pressées, remodelées à froid ou à chaud et de formes diverses et complexes, ressorts, etc. (poids jusqu'à 2 200 lb et fabrication en petites et grandes séries, le volume d'un remplissage particulier peut aller jusqu'à 528 gal, la masse jusqu'à 11 023 lb)

Nettoyage de la surface, élimination du sable et de la limaille de coulée et consolidation de la surface (micro-manipulation), dégrossissage de la surface avant la coloration, etc.





## DONNÉES TECHNIQUES - TYPE DE MACHINE

Type de machine	G-150	G-250-1	G-450-1	G-750-2	G-1100-2	G-2000-2
Capacité de travail (pi.cu.)	5.3	8.8	17.7	26.5	38.8	70.6
Poids de charge max. recommandé (lb)	661	1 102	2 205	3 307	5 512	11 023
Poids de pièce max. recommandé (lb)	33	220	441	551	882	2 205
Largeur de la chambre de grenailage (po.)	33	43		47	67	94
Diamètre de la chambre de grenailage (po.)	30	36	47	63	57	65
Puissance totale installée (hp)	25	30	32	51	74	161
Diamètre de la roue de projection (po.)	15					20
Puissance des roues de projection (hp)	20		25	2 x 25	2 x 30	2 x 60
Poids de la machine (lb)	6 834	12 125	20 944	37 479	48 502	125 663
Poids de la chargeuse (lb)	1 102	2 646	5 512	6 393	8 818	19 621
Requis en air (cfm)	1 177	2 649	3 237	5 650	7 063	10 594
Connexion air comprimé (po.)	3/8				1/2	
<b>[A]</b> Hauteur maximum (po.)	154	185	201	236	256	350
<b>[B]</b> Largeur maximum (po.)	69	87	119	165	180	264
<b>[C]</b> Longueur maximum (po.)	130	166	172	220	257	441
<b>[D]</b> Largeur chargeuse (po.)	51	55	68	91	106	173
<b>[E]</b> Long. de la machine (po.)	60	88	93	104	122	205
<b>[F]</b> Distance entre chargeuse et machine (po.)	49	57	60	63	69	79
Capacité de la machine (lb/pi <sup>3</sup> )*	1 323	2 205	4 409	6 614	9 700	17 637

\* Capacité de quatre cycles de sablage par heure et densité du produit pour 62 lb /pi<sup>3</sup> de média.



## PLAN D'ENCOMBREMENT

