



SÉRIE GG - GRENAILLEUSE PAR CULBUTAGE AVEC BANDE DE CAOUTCHOUC



- La machine est conçue pour le grenailage de pièces moulées, de pièces forgées et pressées, formées à froid ou à chaud et de diverses formes complexes, ressorts, etc.
- Les pièces peuvent peser jusqu'à 44 lb et sont fabriquées en petites ou grandes séries.
- Le volume de charge individuelle peut aller jusqu'à 132 gal, le poids jusqu'à 2 200 lb.
- La machine a une courroie en caoutchouc perforée sans fin en forme de tambour.
- Les pièces sont chargées dans le tambour avec un dispositif de remplissage spécial.

DESCRIPTION

La grenailleuse par culbutage avec bande de caoutchouc est idéale pour les pièces produites en série, qui peuvent être grenillées. Elle répondra parfaitement à vos besoins de nettoyage par lots, de décapage, de décalaminage, d'ébavurage et de grenailage de pièces.

Elles sont principalement utilisées pour le traitement des pièces moulées ferreuses et non ferreuses, des pièces forgées et des pièces traitées thermiquement.

Les grenailleuses de type GG peuvent être intégrées à un processus entièrement automatique avec l'ajout d'un équipement de chargement et de déchargement. Les grenailleuses sont construites dans une taille qui peut accepter un remplissage/chargement unique jusqu'à 2 200 lb (volume 132 gal).

Les grenailleuses GG sont équipées d'un convoyeur à bande en caoutchouc. Lorsque la courroie se déplace, sa forme spéciale fait tourner et rouler les objets traités, ce qui entraîne un sablage de qualité de toute la surface des objets traités dans un jet d'abrasif. Pour vider la grenailleuse, la rotation de la bande est commutée en mode de rotation dans le sens inverse. Lorsque la grenailleuse fonctionne en mode automatique, les objets traités sont chargés dans la grenailleuse par un chargeur hydraulique, adapté aux conteneurs de composants spécifiques du client.

Les pièces déchargées tombent sur un convoyeur à canal de déchargement vibrant ou à bande et sont transportées vers l'opération suivante. Le carter de la grenailleuse GG est protégé par des revêtements en acier au manganèse résistant à l'usure. Le rendement élevé de la grenailleuse est rendu possible par le système de manutention et de récupération des abrasifs en continu pour le retour et le nettoyage des abrasifs, ainsi que par des roues de grenailage efficaces fabriquées à partir de matériaux résistants à l'usure. L'équipement standard des grenailleuses à tablier retourneur de grande taille comprend : PLC, affichage, minuterie, mode automatique ou manuel, démarrage automatique des roues de projection, compteur d'heures de travail, etc. Les grenailleuses GG peuvent être équipées d'un entraînement à fréquence variable pour les turbines de grenailage.





SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Type de machine	GG-40*	GG-80*	GG-150F	GG-150/15	GG-300	GG-500
Capacité de travail (pi.cu)	1.76	3.37	6.42		12.68	21.19
Poids maximal de charge recommandée (lb)	143	220	661		1323	2205
Poids maximal de pièce recommandée (lb)	13		26		33	44
Largeur de la zone de sablage (in)	23 5/8"	27 9/16"	33 7/16"		53 5/16"	
Diamètre de la zone de sablage (in)	19 1/16"	23 5/8"	29 11/16"		36 5/8"	47 5/8"
Puissance totale installée (hp)	7	11	19	29	25	32
Diamètre de la roue de sablage (in)	12		15			
Puissance de la roue de sablage (hp)	4	7	10	20		25
Poids de la machine (lb)	2623	3417	6283		15432	20944
Poids du chargeur (lb)			1653		3307	5512
(A) Largeur max de la machine (po)	62 3/16"	57 7/16"	58 11/16"		126"	136 13/16"
(B) Longueur max de la machine (po)	55 1/8"	78 3/4"	131 1/2"		169 5/16"	177 13/16"
(C) Hauteur max de la machine (po)	144 3/16"	137 13/16"	156 5/16"		185"	202"
Loader width (in)			51 3/16"		67 1/16"	

* Machine avec dépoussiéreur

** Capacité de quatre cycles de sablage par heure et densité du produit pour 62,43 lb / pi³ de matériau

PLAN D'ENCOMBREMENT

