



GRENAILLEUSE À CONVOYEUR À BANDE MAILLÉE SÉRIE KTP

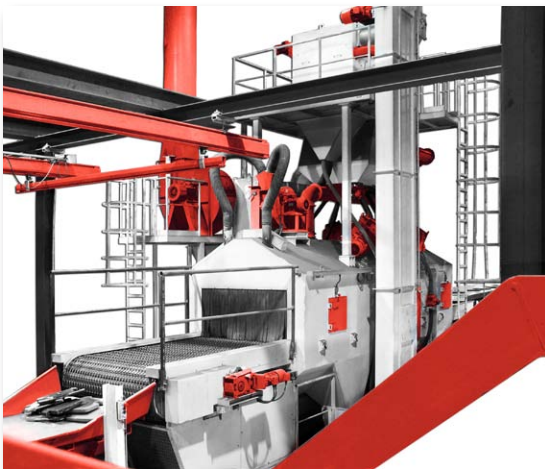


Élimination des restes de sable de coulée et des noyaux, élimination de la rouille, élimination de l'ancienne peinture, élimination des signes visibles de soudage et de découpe noble, élimination de la couche oxydée causée par le traitement thermique, etc.

Ébarbage (coulée sous pression, forgeage en plongée, découpe, etc.), micro-manipulation (augmentation de la solidité de la surface, réduction de l'impact des micro-coupures de surface, etc.), la préparation à la protection de la surface (coloration, émaillage, galvanisation, etc.), la modification de l'aspect visuel de la surface (lustrage, etc.), etc.

Grenaillage de moulages, de constructions soudées et de pièces remodelées à froid ou à chaud de formes compliquées, d'un poids de 2,2 à 220 lb ou plus, fabriquées en moyennes et grandes séries.

DESCRIPTION



Les objets traités sont placés sur un convoyeur à réseau horizontal passant par la grenailluse. Dans le processus de grenaillage, les objets traités se déplacent à travers des jets d'agent de grenaillage provenant de turbines, qui sont installés à des angles différents par rapport à la direction du mouvement, ce qui fournit un traitement efficace.

Le boîtier de la machine est protégé par de l'acier au manganèse résistant à l'usure. Le rendement élevé de la machine est rendu possible par le système pour un retour et un nettoyage continu de l'agent de grenaillage, ainsi que des turbines de grenaillage efficaces fabriquées à partir de matériaux résistants à l'usure.

La taille de la grenailluse, le nombre et la puissance des turbines de grenaillage, la longueur du convoyeur ferroviaire du réseau sur le site de chargement et de déchargement de l'objet traité, la capacité du convoyeur et la régulation de la fréquence des révolutions de la turbine sont effectués conformément aux besoins et spécifications de l'acheteur.

La grenailluse destinée au nettoyage des moules comportant des restes de sable de coulée et des noyaux est équipée d'un convoyeur vibrant avec un tamis et un nettoyeur magnétique de l'agent de grenaillage.





SPÉCIFICATIONS TECHNIQUE SELON LE TYPE DE MACHINE

Type de machine ->	KTP-600	KTP-800	KTP-1000		KTP-1250		KTP-1500	
Pièce à usiner dimensions max. ø x b (po.)	23 ⁵ / ₈ " x 400	31 ¹ / ₂ " x 19 ¹ / ₁₆ "	39 ³ / ₈ " x 19 ¹ / ₁₆ "		49 ⁷ / ₃₂ " x 23 ⁵ / ₈ "		59 ¹ / ₁₆ " x 23 ⁵ / ₈ "	
Nombre de roues	4			8	4	8	4	8
Puissance de la roue de sablage (hp)	10	15	20	15	20	15	20	15
Puissance totale instal- lée (hp)	50	71	95	135	98	138	101	141
Quantité d'air évacué (cfm)	2,354	3,531	4,709	7,063	10,594	10,594	8,829	12,949
connexion air comprimé (po.)	3/8"							
(A) Haut. max. (po.)	193	201	209	272	220	283	236	299
(B) Larg. max. (po.)	122	130	142	181	161	201	177	220
(C) Long. max. (po.)	295	374	374	413	413	492	413	492
(D) Longueur de fondations (po.)	S/O			374	S/O	453	98	453
(E) Largeur de fondations (po.)				197		217	197	236
(F) Profondeur de fondations (po.)				59		79	28	98

PLAN D'ENCOMBREMENT

