



ROUE INTELLIGENTE MULTI-OPTIONS À LONGUE DURÉE DE VIE



FICHE TECHNIQUE

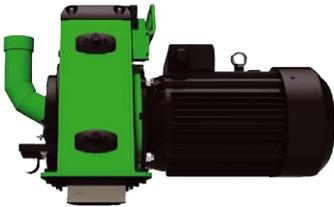


ROUE MULTI-OPTIONS À LONGUE DURÉE DE VIE DE TYPE ir



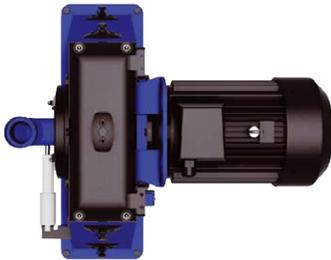
CARACTÉRISTIQUES MULTI-OPTIONS

- 3 niveaux de qualité (Basique, Standard, Supérieur)
- Options multi-technologies
- Universalité des pièces



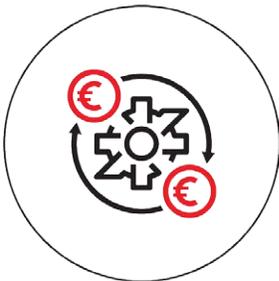
CARACTÉRISTIQUES DÉFINIES PAR LE CLIENT

- Augmentation de la vitesse de l'abrasif
- Amélioration des résultats en matière de grenaille/sablage
- Le modèle de sablage est adaptable
- Réversibilité



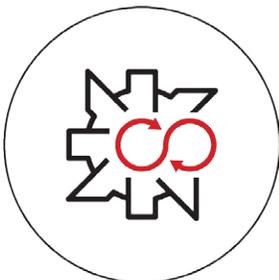
APPLICATIONS SPÉCIALES

- Module avec cage de contrôle rotatif
- Filtre d'alimentation
- Chariot de transport
- Code QR
- Système de capteurs
- Capteur de vibrations
- Régulateur de débit d'abrasif



COÛTS D'EXPLOITATION

- Durée de vie extrêmement longue
- Résistance exceptionnelle à l'usure
- Durée de vie améliorée

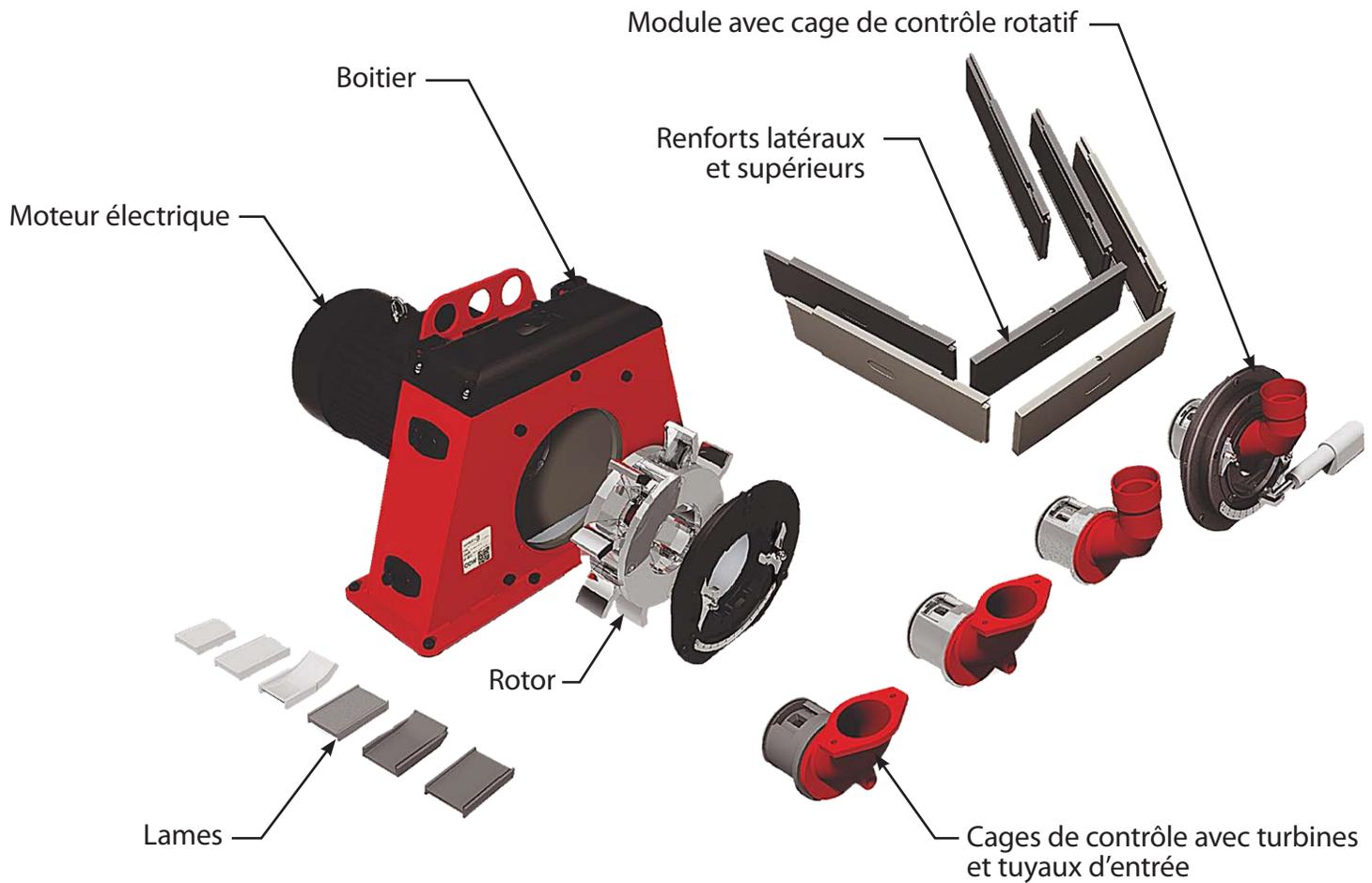


RÉSISTANCE À L'USURE DE LONGUE DURÉE

- Réduction de la consommation d'énergie
- Réduction de la consommation de grenaille
- Prix compétitifs des roues et des pièces détachées
- Changement rapide, entretien facile et accès aux pièces
- Réduction de l'usure, des vibrations et du niveau sonore
- Réduction du temps de traitement



VUE EXPLOSÉE ET SPÉCIFICATIONS



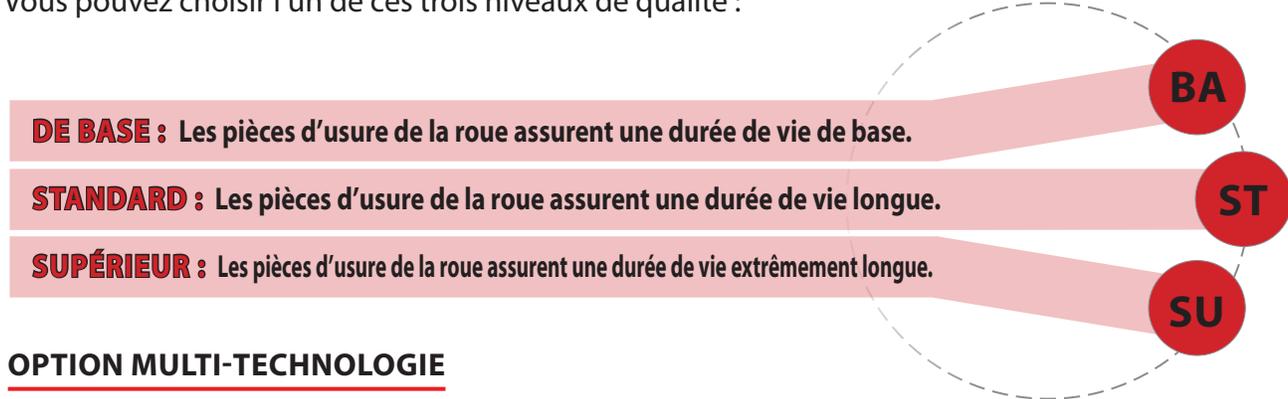
Caractéristiques				Puissance du moteur électrique												Lames											
Dimensions de la roue	Nombre de lames	D (Diamètre du rotor)	B (épaisseur de lames)	kW (IE2 ou IE3, moteur avec bride type B5)												i (droite)		r (courbée)		Cage de contrôle avec roue (jet étroit)							
				5.5	7.5	11	15	18.5	22	30	37	45	55	75	90	Cast	OCR	TC	OCR	TC	OCR	TC (+ tuyau d'entrée)					
po.		po.	po.																								
12 ⁵ / ₈	3 ³ / ₈	12 ⁵ / ₈	1 ¹ / ₈																								
5 ⁵ / ₈		12 ⁷ / ₈	2 ¹ / ₈																								
		15																									
19 ⁵ / ₈		14 ³ / ₄																									
		17 ³ / ₄	3 ⁷ / ₈																								
		19 ⁵ / ₈																									



CARACTÉRISTIQUES DES OPTIONS MULTIPLES DU TYPE ir

3 NIVEAUX DE QUALITÉ

La base de la roue intelligente de type **ir** est la même quel que soit le niveau de qualité. La principale différence réside dans la durée de vie des pièces d'usure. La valeur du niveau de qualité résulte d'un ensemble de toutes les pièces d'usure, assurant une certaine durée de vie de la roue sans entretien. Vous pouvez choisir l'un de ces trois niveaux de qualité :



OPTION MULTI-TECHNOLOGIE

La conception de la **roue intelligente ir** permet l'installation de nombreux types différents de pales, de roues, de cages de commande et de boucliers. Cela vous permet d'assembler une roue qui répondra le mieux aux caractéristiques techniques, à la durée de vie et au prix. Toutes les pièces sont interchangeables et compatibles.

UNIVERSALITÉ DES PIÈCES

La **roue intelligente ir** vous propose un large choix de composants, différents selon la qualité et les caractéristiques techniques. Toutes les pièces sont interchangeables, ce qui signifie par exemple qu'une lame droite de type **i** en acier moulé résistant à l'usure peut être remplacée ultérieurement par une lame courbe de type **r** en carbure de tungstène, ce qui permet d'augmenter jusqu'à 30 % la vitesse de sortie et de multiplier par 8 à 16 la durée de vie.

Cage de contrôle et turbine				Autre					DéTECTEURS			Accessoires					
Trempeée	Cage de contrôle avec turbine (jet normal)		Cage de contrôle avec turbine (jet large)	Renforts			Tuyau d'entrée		Cage de contrôle rotative	ir-sm@rt			Valve d'abrasif	Angle de la roue			
	Coulée	OCR	TC (+tube d'entrée renforcé)	OCR	OCR étendu	TC	TC étendu	Coulée de soudure	Pitch en acier trempé	Actuateur électrique	renforts avec capteurs	Lames avec capteurs	Code QR	MARCHE/ARRÊT	Contrôle à distance	Contrôle automatique sm@rt valve ir	Réduction boîtier

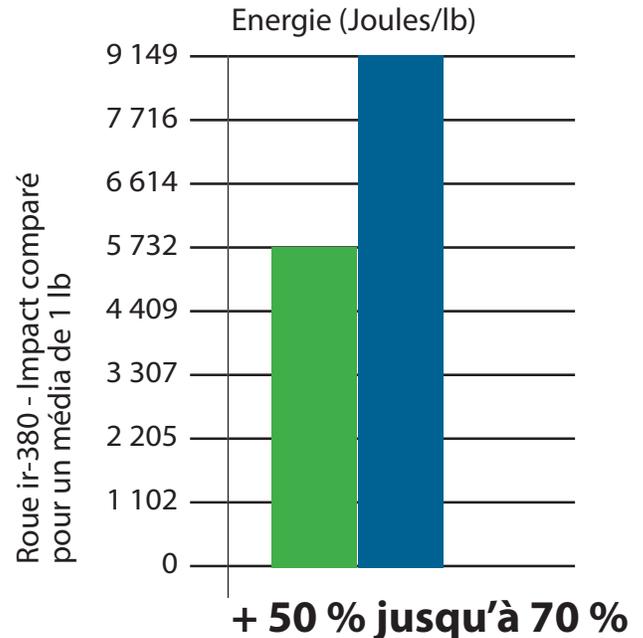
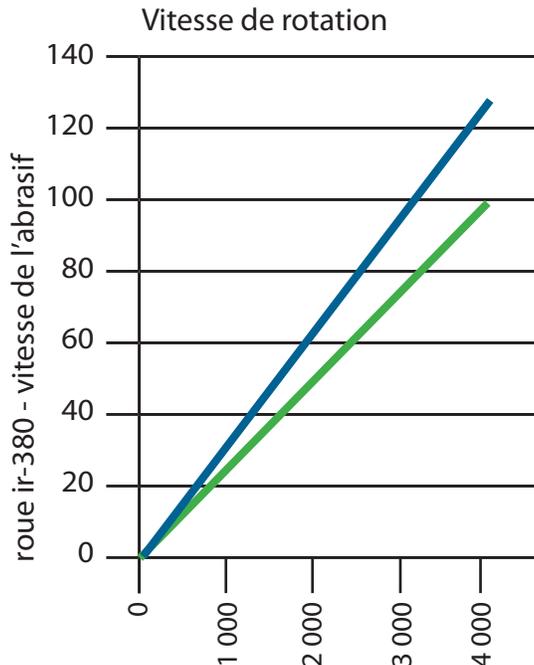
Lames, cage de contrôle et turbine OCR, renforts OCR ; paquet SUPERIEUR : Lames TC, cage de contrôle et roue TC, renforts TC.



CARACTÉRISTIQUE DÉFINIE PAR LE CLIENT

AUGMENTATION DE LA VITESSE DE L'ABRASIF, AMÉLIORATION DES RÉSULTATS DE GRENAILLAGE/SABLAGE

En choisissant différents types de lames, vous pouvez modifier la vitesse de sortie de l'abrasif. Les **lames courbes** peuvent fournir une vitesse de sortie supérieure de 27 à 30 % à celle des lames droites. Les lames droites plus courtes offrent une vitesse de sortie plus faible, mais un débit massique plus élevé pour une même puissance de moteur.



LE MODÈLE DE SABLAGE EST ADAPTABLE AUX APPLICATIONS DU CLIENT

Le régime de grenailage peut être ajusté pour différents usages : grenailage de pièces, constructions, grenailage de précontrainte, etc. Le régime de grenailage souhaité peut être obtenu en modifiant la géométrie de la cage de contrôle. Les résultats obtenus sont nettement meilleurs, ce qui se traduit également par des économies d'énergie.

SABLAGE CONCENTRÉ

- Laminage
- Grenailage
- Barres de laminage



SABLAGE NORMAL

- Fonderies
- Construction métallique
- Courant



SABLAGE LARGE

- Tôles d'acier
- Grandes structures à plat





APPLICATIONS SPÉCIALES

MODULE AVEC CAGE DE CONTRÔLE ROTATIF



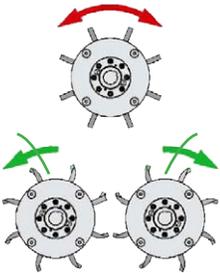
Dans les machines où les roues sablent différents types de pièces dont les dimensions sont très différentes, il est possible d'équiper la roue d'un module avec cage de contrôle rotatif.

SYSTÈMES DE CAPTEURS



Ils ont été développés afin de contrôler l'état d'usure de la roue, réduire la quantité de pièces de rechange pour l'utilisateur, ainsi que pour l'assurance qualité et le contrôle de la qualité du processus de grenailage.

RÉVERSIBILITÉ



Le rotor peut tourner dans les deux sens, mais il faut faire particulièrement attention à placer les lames courbes dans le bon sens.

FILTRE D'ALIMENTATION



Le filtre est équipé d'une grille en acier qui protège la roue contre l'entrée de pièces susceptibles de l'endommager. Le filtre est monté entre la vanne d'alimentation et le tuyau d'entrée. L'entretien du filtre est très facile. Il suffit de retirer le couvercle avant et d'enlever les grosses particules.

VALVE DE RÉGULATION DU DÉBIT D'ABRASIF



La valve de régulation du débit d'abrasif permet de contrôler un débit constant d'abrasif (sans hystérésis). La vanne de base a une course réglable manuellement de 0 % à 100 %. En cas d'interruption de l'alimentation électrique ou de l'air comprimé, la valve se ferme automatiquement. La version de base de la valve peut être complétée par un module automatique pour contrôler le flux d'abrasif.

PLATEFORME « SM@RT CLOUD »



La plateforme « Sm@rt Cloud » vous permet de contrôler et d'optimiser les performances de la grenailleuse, du dépoussiéreur et de la roue de grenailage.

Elle recueille des données - telles que le compteur d'heures, les alarmes actuelles et les historiques, et bien plus encore - et elle réduit la consommation d'abrasif et d'énergie de la machine en surveillant et en ajustant ses paramètres pour une efficacité optimale.

Elle permet également d'accéder facilement à la documentation de la machine (manuel d'utilisation, d'entretien et d'instructions vidéo) et dispose d'une plateforme de commande de pièces détachées pour faciliter l'entretien de la machine et éviter les interruptions de production.



RÉSISTANCE À L'USURE DE LONGUE DURÉE

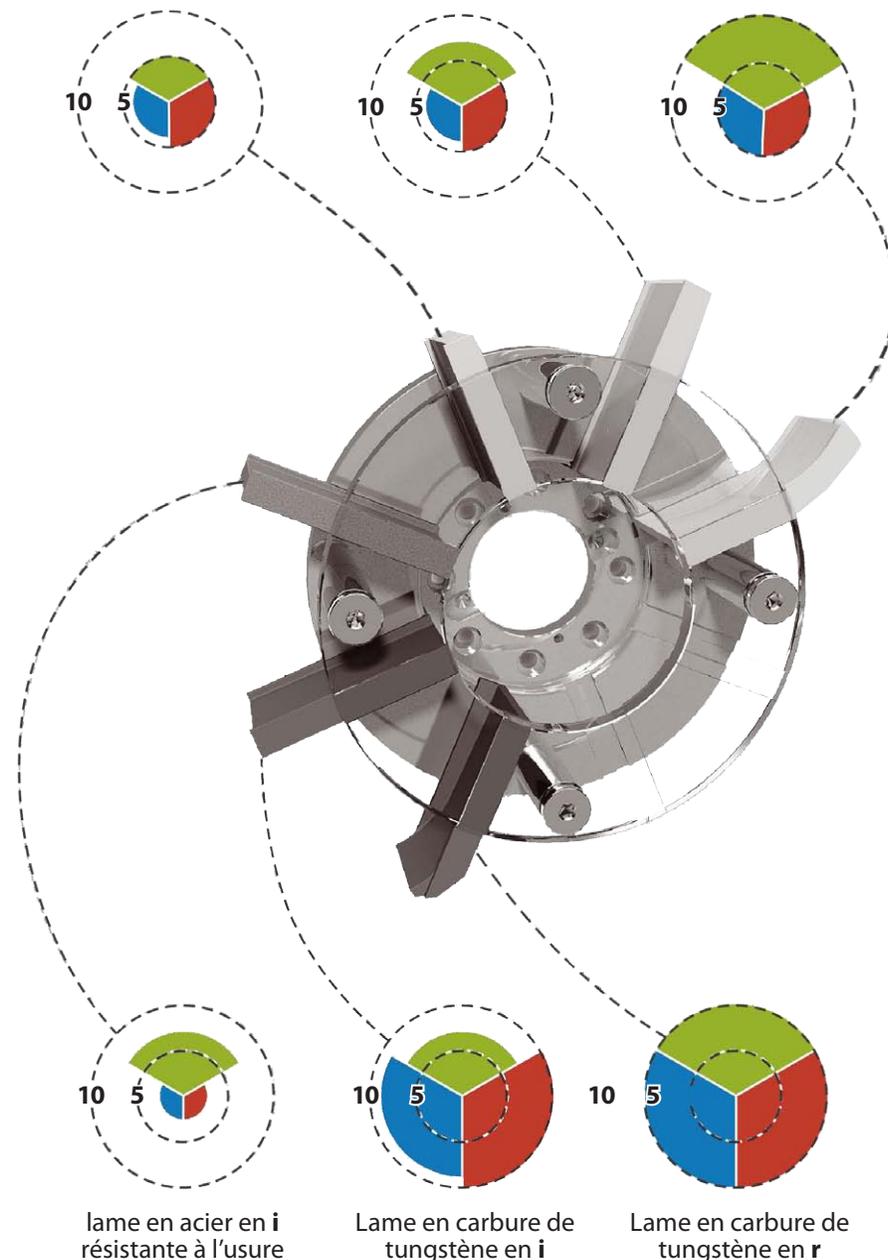
DURÉE DE VIE EXTRÊMEMENT LONGUE, RÉSISTANCE EXCEPTIONNELLE À L'USURE, DURÉE DE VIE AMÉLIORÉE

Dans le niveau de **qualité de base** **BA**, les pièces d'usure sont fabriquées en acier moulé de haute qualité résistant à l'usure et offrant une durée de vie basique.

Dans le niveau de **qualité Standard** **ST**, les lames, la cage de contrôle et la roue sont fabriquées en acier à outils. L'intervalle d'entretien est prolongé de 2 à 3 fois.

Dans le niveau de **qualité supérieure** **SU**, les lames sont fabriquées en carbure de tungstène, tandis que la roue, la cage de contrôle et les renforts sont fabriqués à partir de segments de carbure de tungstène et la base est faite d'un acier à outils de haute qualité. Le tube d'entrée est également spécial et présente une dureté supérieure. L'intervalle de service des pièces d'usure est prolongé de 8 à 16 fois.

Acier à outils lame courte en **i** Acier à outils lame en **i** Acier à outils lame en **r**



LÉGENDE

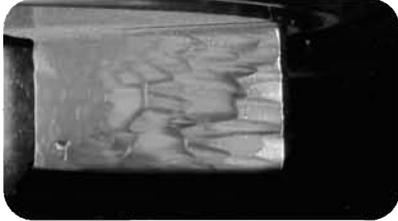
- Vitesse d'abrasif
- Durée de vie
- Prix de la pièce



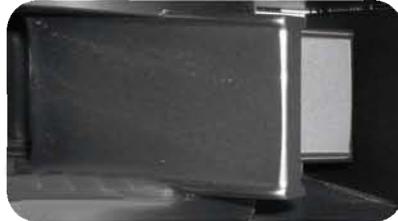
RÉSISTANCE À L'USURE DE LONGUE DURÉE (SUITE)

COMPARATIF DE L'USURE DES LAMES SUR DIVERS MATÉRIAUX

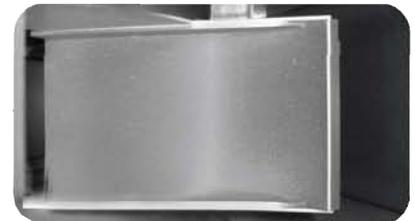
ACIER MOULÉ RÉSISTANT À L'USURE



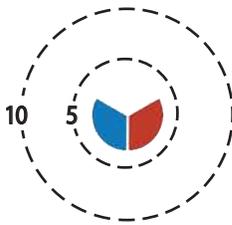
ACIER À OUTILS



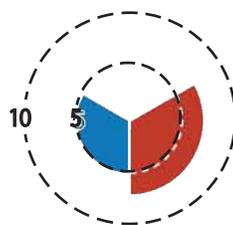
CARBURE DE TUNGSTÈNE



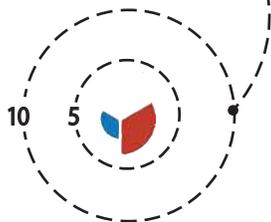
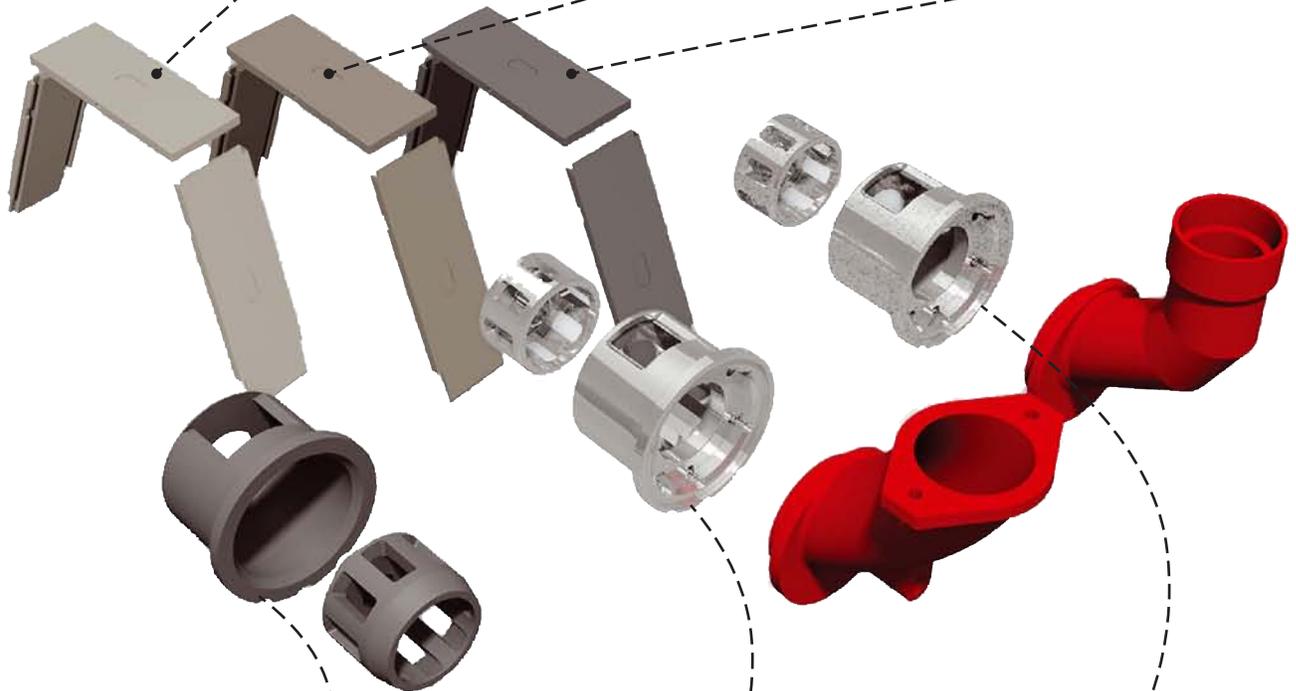
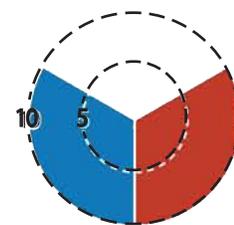
Acier à outils | lame courte



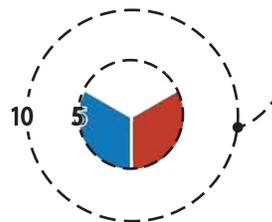
Acier à outils



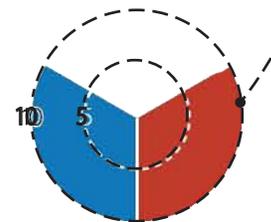
Acier moulé résistant à l'usure et recouvert de segments en carbure de tungstène



Impeller, control cage-wear resistant cast steel



Impeller, control cage-tool steel



Impeller, control cage-tungsten carbid



COÛTS D'EXPLOITATION

RÉDUCTION DE LA CONSOMMATION D'ÉNERGIE

La consommation d'énergie est réduite de 10 % à 25 %* grâce à une conception optimale des éléments internes, à l'utilisation de matériaux de qualité, à la réduction des frottements lors de l'étanchéité du rotor à l'aide d'un joint centrifuge sans contact ainsi qu'à des moteurs électriques à haut rendement.

RÉDUCTION DE LA CONSOMMATION DE GRENAILLE

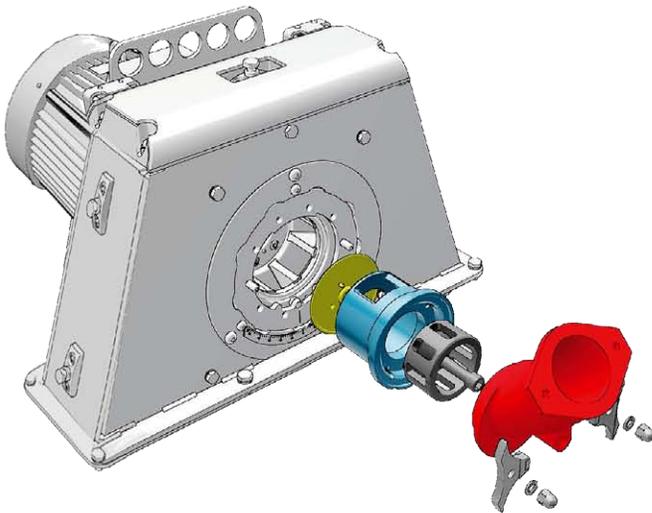
La consommation de grenaille est réduite grâce à l'utilisation des matériaux de haute qualité de la roue intelligente, à l'uniformité de la zone du point chaud, et à l'augmentation de la vitesse de la grenaille permettant une flexibilité du processus de sablage et de grenailage. Les économies peuvent atteindre jusqu'à 25 % sur vos coûts en médias !*

COMPETITIVE PRICES OF WHEEL AND SPARE PARTS

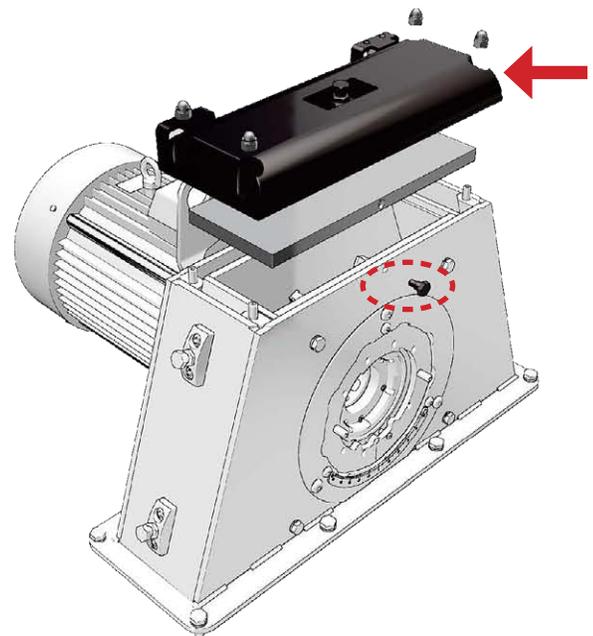
Nous offrons le meilleur rapport entre prix/qualité et efficacité. Notre technicien peut également vous aider à moderniser votre grenailleuse existante avec notre nouvelle roue intelligente de type **ir**

CHANGEMENT RAPIDE, ENTRETIEN FACILE ET ACCÈS AUX PIÈCES

La conception de la roue permet un changement rapide des pièces les plus usées telles que les lames, la cage de contrôle, la roue et le tuyau d'entrée (environ 15 minutes). La face avant de la roue est recouverte d'une bride supplémentaire de plus grand diamètre, qui sert à faciliter l'accès aux pièces internes et à retirer le rotor. Le changement des renforts trapézoïdaux et du moteur électrique sont également simples et rapides.



1 Retirez le tube d'entrée, la roue, la cage de contrôle et la rondelle du rotor.



2 Retirer le couvercle supérieur et la tige de sécurité



COÛTS D'EXPLOITATION

RÉDUCTION DE L'USURE, DES VIBRATIONS ET DU NIVEAU SONORE

Dans les différents niveaux de qualité, c.-à-d. de **Base, Standard et Supérieur**, la durée de vie de toutes les pièces d'usure est uniforme, ce qui signifie que l'entretien de la roue est minimal. Dans le niveau de qualité **Supérieur**, l'intervalle de service des pièces d'usure est prolongé de 8 à 16 fois.

Les défauts des vis causent beaucoup de problèmes et de retards en service. C'est pour cette raison que l'on utilise des goujons, des vis et un écrou borgne à haute résistance, dont le filetage est étanche aux particules solides. C'est pourquoi la durée de vie des vis est beaucoup plus longue. Les vis pour le serrage des protections latérales sont scellées par un joint supplémentaire.

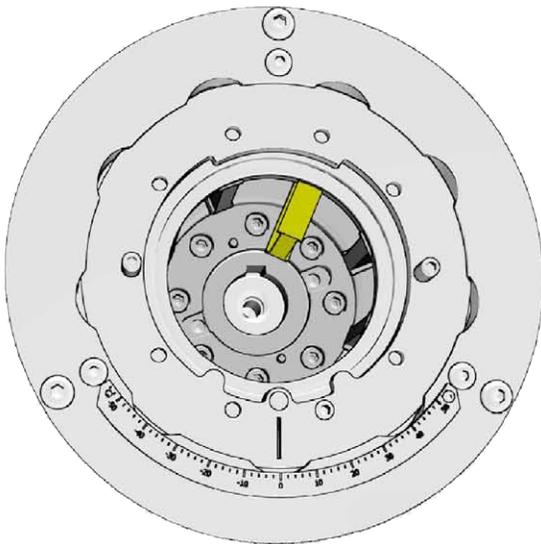
Le boîtier de la roue intelligentet est protégé par les renforts latéraux et les renforts trapézoïdaux. Ainsi, le boîtier de la roue est entièrement protégé. Les chevauchements entre les renforts latéraux et les renforts trapézoïdaux sont réalisés avec des labyrinthes doubles empêchant la pénétration complète du jet dans le boîtier.

Grâce à la fabrication de pièces de roue sur des machines CNC modernes, à l'utilisation de nouveaux matériaux et à un traitement thermique moderne, les composants sont fabriqués avec des tolérances faibles. Cela se traduit par un fonctionnement plus silencieux et régulier et des vibrations plus atténuées de la roue.

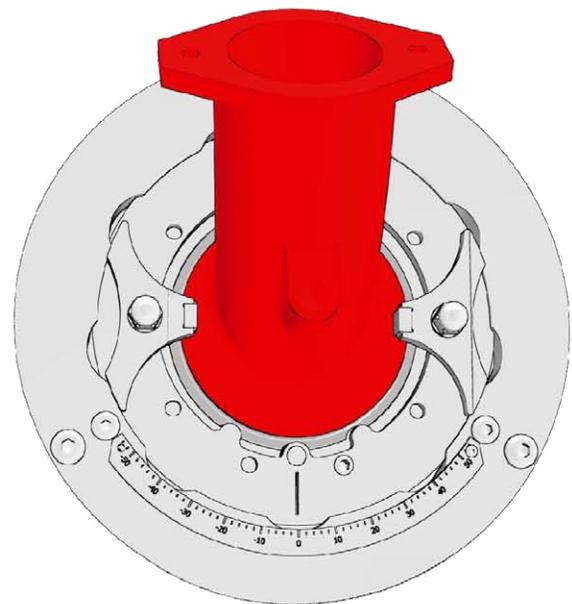
RÉDUCTION DU TEMPS DE TRAITEMENT

En raison de l'énergie d'impact plus élevée, c'est-à-dire jusqu'à 70 %, la réduction du temps de traitement est significative.

*Par rapport aux turbines conventionnelles.



3 Retirez le tube d'entrée, la roue, la cage de contrôle et la rondelle du rotor



4 Retirer le couvercle supérieur

