



## VKP - GRENAILLEUSE À CONVOYEUR DE PIÈCES EN CONTINU



Retrait des restants de sable de coulée et des noyaux, retrait de la rouille et de la vieille peinture, suppression des traces visibles de soudage et de découpe franches, élimination de la couche d'oxydation causée par le traitement thermique, ébarbage (coulée sous pression, forgeage par enfoncement, découpe, etc.), micro-manipulation (augmentation de la solidité de la surface, réduction de l'impact des micro-coupures de surface, etc.), préparation de la protection des surfaces (coloration, émaillage, galvanisation, etc.), modification de l'aspect visuel de la surface (brillance, etc.), grenailage de moules, de constructions soudées et de pièces remodelées à froid ou à chaud de formes complexes. Supporte des poids suspendus de 11 à 22 046 lb. Fabriqué en moyennes et grandes séries.

### DESCRIPTION

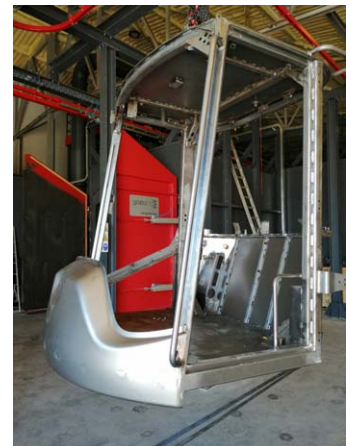
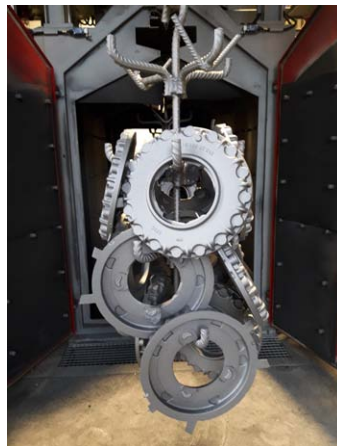
Les objets traités sont suspendus individuellement ou en groupe à des crochets rotatifs sur un convoyeur fermé suspendu qui traverse la machine de grenailage. Au cours du processus de grenailage, les objets traités tournent et se déplacent d'avant en arrière à travers un jet d'abrasif qui assure un traitement efficace.

Le boîtier de la machine est protégé par un acier au manganèse résistant à l'usure ou entièrement en acier au manganèse apportant une protection supplémentaire des parties les plus exposées.

La haute efficacité de la machine est assurée par le système de retour et de nettoyage en continu du média de grenailage, ainsi que par des roues de grenailage efficaces fabriquées à partir de matériaux résistants à l'usure.

La grenailleuse est destinée à nettoyer les moules ayant des restes de sable de coulée et des noyaux, et est équipée d'un convoyeur vibrant avec un tamis et un nettoyeur magnétique du média de grenailage.

La taille de la grenailleuse, le nombre et la puissance des roues de sablage, le type et le parcours du convoyeur suspendu, la capacité et le nombre de crochets tournants, le palan du crochet et la régulation de la fréquence des révolutions de la roue sont calculés en fonction des besoins et des spécifications de l'acheteur.





## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Type de machine -->	VKP-1000x1200	VKP-1200x1600	VKP-1600x2200	VKP-2200x2000	VKP-3000x3000
Pièce à usiner dimensions max. : diam. x B (po)	ø 39 7/16" x 47 1/4"	ø 47 1/4" x 63"	ø 63" x 86 5/8"	ø 86 5/8" x 78 3/4"	ø 118 1/8" x 118 1/8"
Nombre de roues de sablage	2	3	4		
Puissance de la roue de sablage (kW)	15	20		30	20
Charge max. du crochet (lb)	2 204	4 409	6 613	11 023	22 046
Puissance totale installée (kW)	39	55	70	103	97
(A) Largeur max. (po.)	188	196	228	236	275
(B) Longueur max. (po.)	236	314	354	394	472
(C) Hauteur max. (po.)	256	276	303	303	343
(D) Long. de fondation (po.)	94	102	118	142	173
(E) Larg. de fondation (po.)	189	118	228	236	276
(F) Prof. de fondation (po.)	71	75	83	91	

## PLAN D'ENCOMBREMENT

