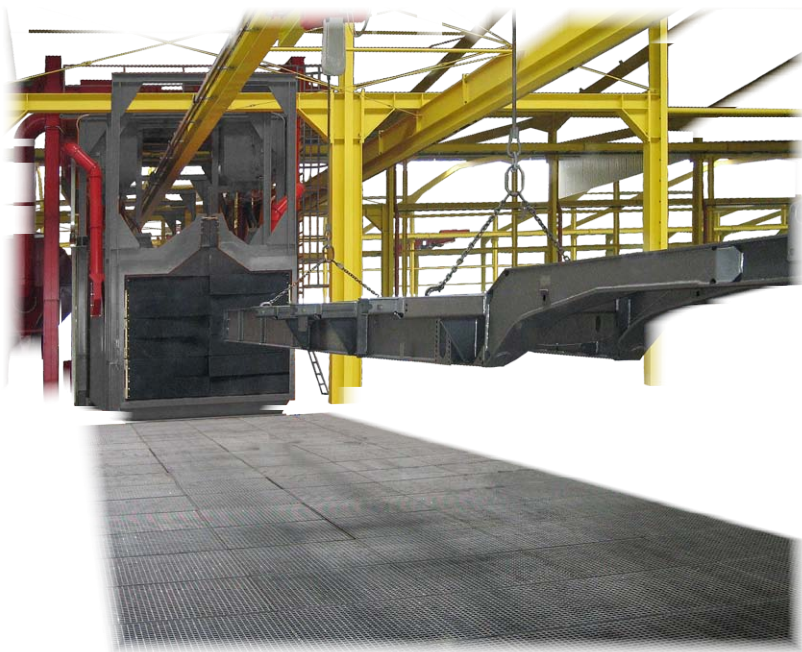
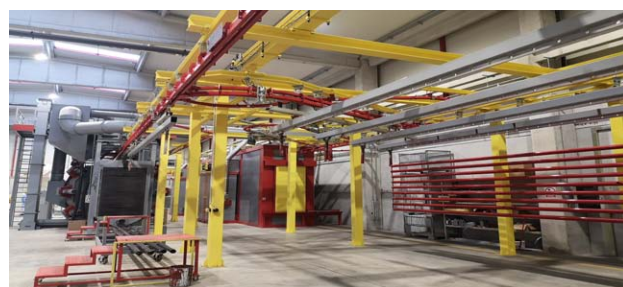


VPP SABLEUSE À MONORAIL



Élimination des restes de sable de coulée et des noyaux, élimination de la rouille, élimination de la vieille peinture, élimination des signes visibles de soudure et de découpe noble, élimination de la couche oxydée causée par le traitement thermique, ébavurage (coulée sous pression, forgeage en plongée, découpe, etc.), micro-manipulation (augmentation de la solidité de la surface, réduction de l'impact des micro-coupures de surface, etc.), préparation pour la protection de la surface (coloration, émaillage, galvanisation, etc.), grenaillage des constructions soudées de formes compliquées, pesant de 55 à 2 014 lb ou plus, fabriquées en petite ou moyenne série.



DESCRIPTION

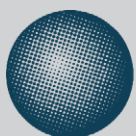
Les objets traités voyagent sur un convoyeur fermé suspendu (P&F) et passent par plusieurs procédures technologiques telles que la délubrification, le grenaillage, la coloration, etc.

Les objets traités sont accrochés individuellement à des crochets sur un convoyeur fermé suspendu qui traverse la machine de grenaillage. Au cours du processus de grenaillage, les objets traités se déplacent à travers des jets de média de grenaillage provenant de roues de sablage qui sont installées à des angles différents par rapport à la direction du mouvement, ce qui permet un traitement efficace.

Le boîtier de la machine est protégé par un acier au manganèse résistant à l'usure. La haute efficacité de la machine est assurée par le système de retour et de nettoyage continu du média de grenaillage, ainsi que par l'efficacité des roues de grenaillage fabriquées en matériaux résistants à l'usure.

L'étanchéité de l'entrée et de la sortie est assurée par plusieurs types d'écrans de scellement horizontaux ou par une porte d'entrée/sortie, en fonction de la largeur du passage. La taille de la grenailluse, le nombre et la puissance des roues de grenaillage, le type et le parcours du convoyeur suspendu, la capacité et le nombre de crochets et la régulation de la fréquence de rotation des roues de grenaillage sont effectués en fonction des besoins et des spécifications de l'acheteur.





SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

DESCRIPTION	VPP - 300 x 600	VPP - 500 x 1200	VPP - 800 x 2000	VPP - 1000 x 2500	VPP - 1200 x 3000
Dim's max. de la pièce ø x b (po.)	11¾ x 23¾	19½ x 47¼	31½ x 78¾	39¾ x 98¾	47¼ x 118½
Nombre de roues	4	8	12		
Puissance du moteur de roue (kW)	7.5		11		
Puissance totale installée (kW)	41	72	143	147	157
Quantité d'air évacué (pi³/h)	19,685	39,370	59,055	72178	25000
Connexion pour l'air comprimé (po.)	¾			½	
Hauteur max. (pi.-po.) A	15'-5	19'-4¼	21'-11¾	23'-7½	25'-3½
Largeur max. (pi.-po.) B	13'-9¾	16'-8¾	19'-4¼	20'-0½	20'-8
Longueur max. (pi.-po.) C	16'-4¾	27'-10½		34'-5¾	
Longueur des fondations (pi.-po.) D	S/O	37'-8¾		44'-3½	
Largeur des fondations (pi.-po.) E		16'-4¾	19'-0¾	19'-8¼	20'-4½
Profondeur des fondations (pi.-po.) F		4'-11		5'-8¾	

PLAN D'ENCOMBREMENT

