



CHAMBRE DE SABLAGE SYSTEME DE RÉCUPÉRATION À CHARGEMENT MÉCANIQUE



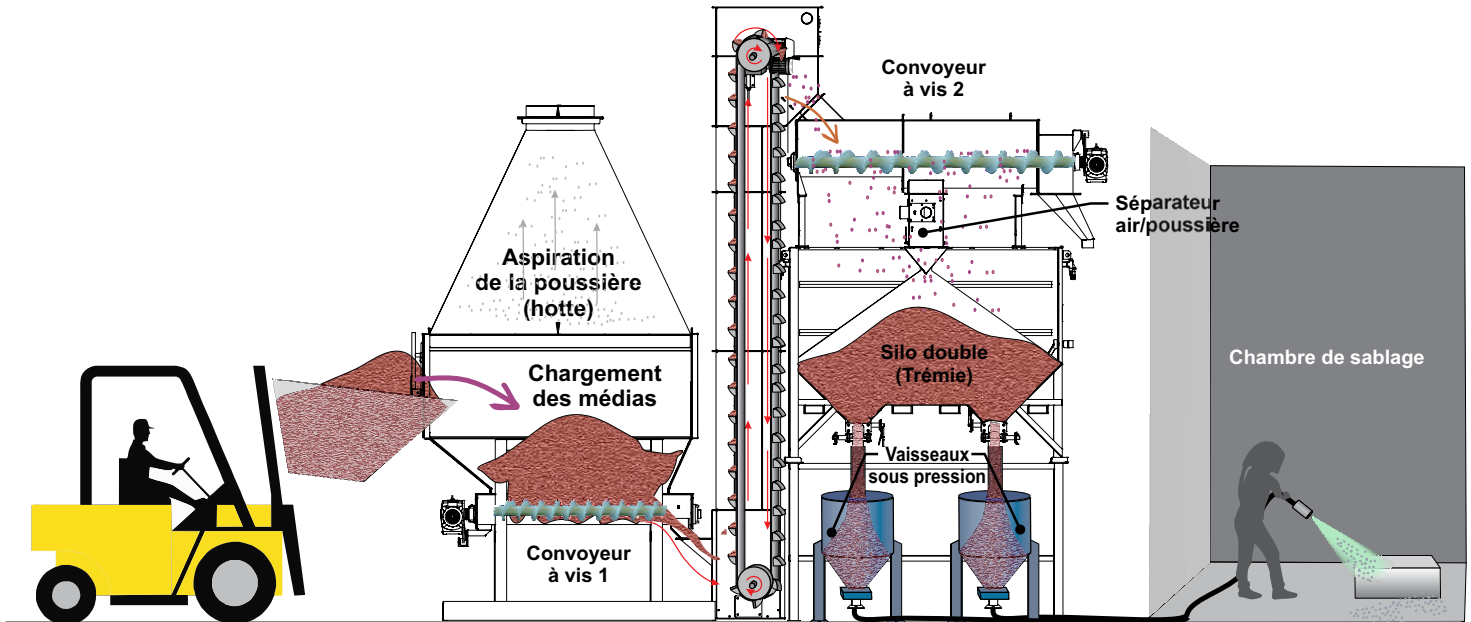
TABLE DES MATIÈRES

	Page
SYSTÈME DE RÉCUPÉRATION À CHARGEMENT MÉCANIQUE.....	3
POINTS CLÉS.....	4
POINTS CLÉS (SUITE)	5
INTÉRIEUR DE LA CHAMBRE.....	6
SYSTÈME DE RÉCUPÉRATION DE MÉDIA	7
SYSTÈME DE SABLAGE SUR ÉLÉVATEUR 3 AXES.....	9
ÉQUIPEMENT DE SÉCURITÉ.....	10
CHOIX DES VAISSEaux SOUS PRESSION	10
CONSOMMATIONS D’AIR & ABRASIFS	11
MÉDIAS DE SABLAGE RÉCUPÉRABLES.....	11
DÉPOUSSIÉREURS DE CHAMBRE DE SABLAGE	12
SYSTÈMES DE CHAMBRE DE SABLAGE	13
À PROPOS DE L’ENTREPRISE	14

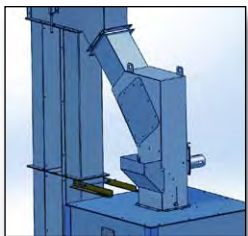
SYSTÈME DE RÉCUPÉRATION À CHARGEMENT MÉCANIQUE

FONCTIONNEMENT

Le système de récupération de chargement mécanique est la solution idéale pour les chambres de sablage extrêmement grandes avec des budgets limités ou pour maximiser la productivité dans les installations où l'excavation n'est pas autorisée. Les résidus d'abrasifs doivent être chargés mécaniquement dans une trémie de décharge afin d'être récupérés par le système. C'est un système à haut rendement qui est également peu coûteux à mettre en œuvre et à entretenir puisqu'il ne comporte que peu de composants mécaniques.



POINTS CLÉS



Séparateur d'abrasif à air 100% réglable



Élévateur à godets



Silo double & Vaisseaux sous pression



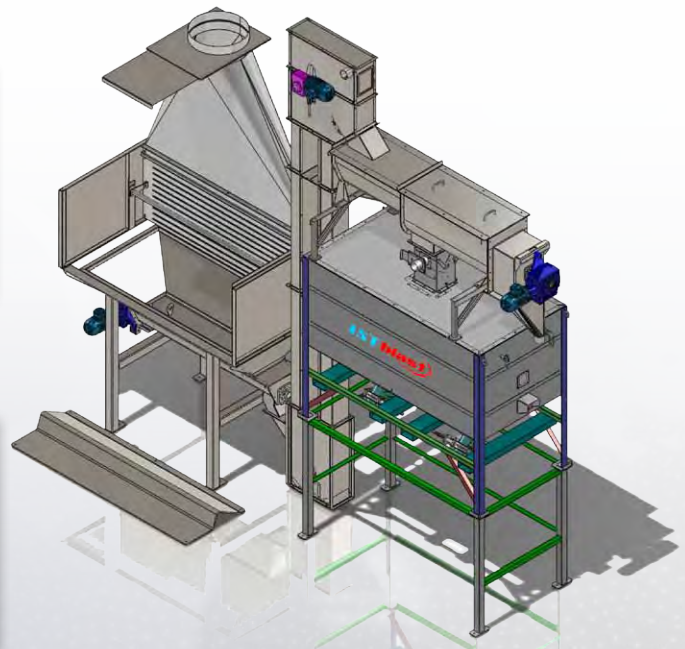
Capacité de récupération du système



Prend en charge tout type d'abrasif

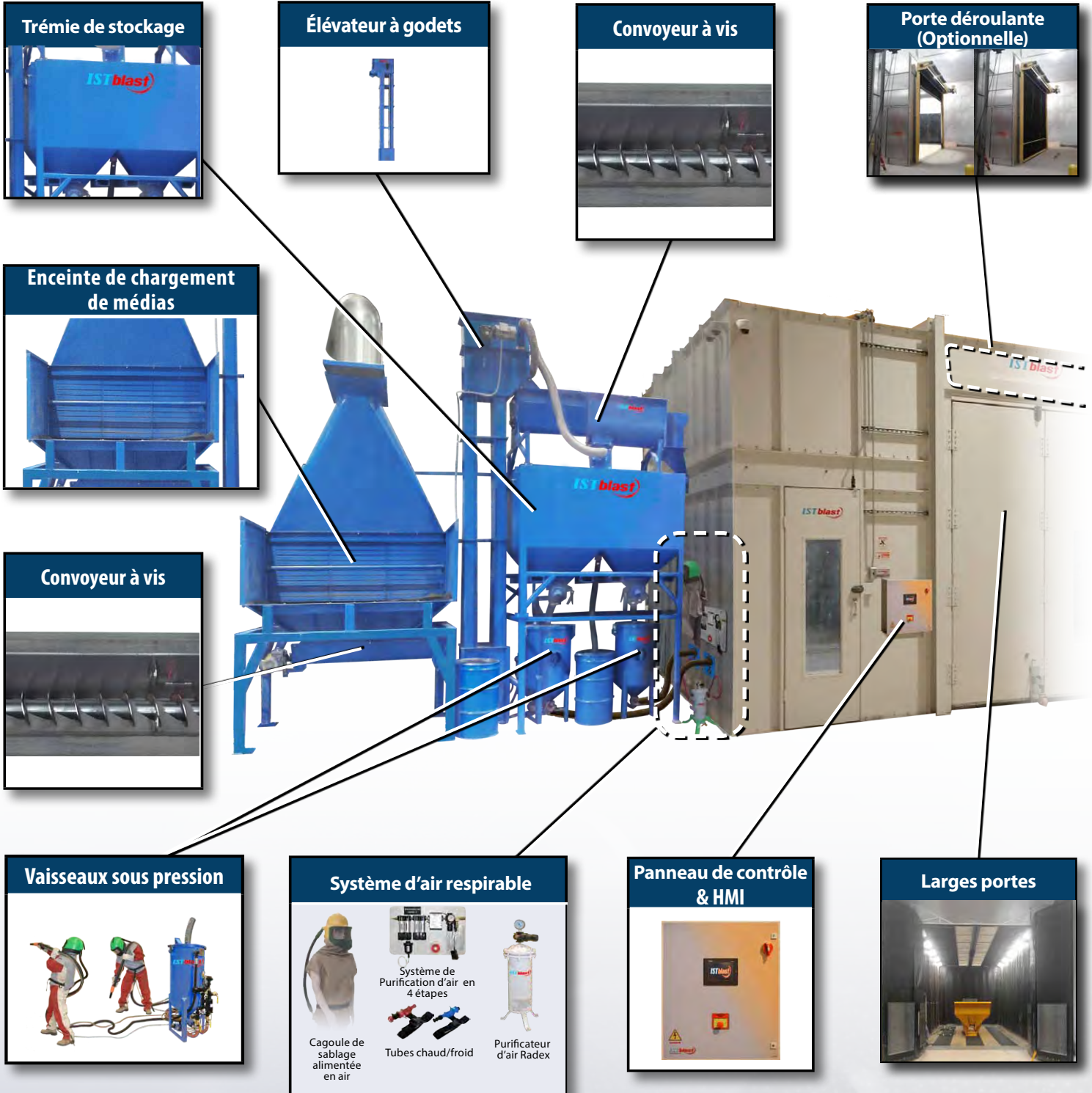


Système de récupération par convoyeur à vis






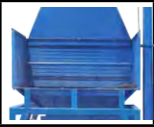








Trémie de décharge intégrée au système de récupération

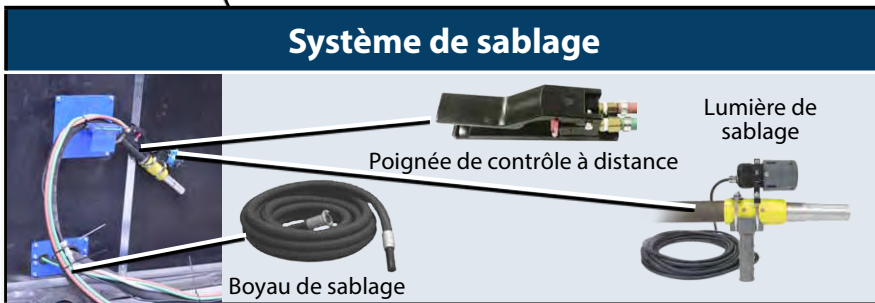
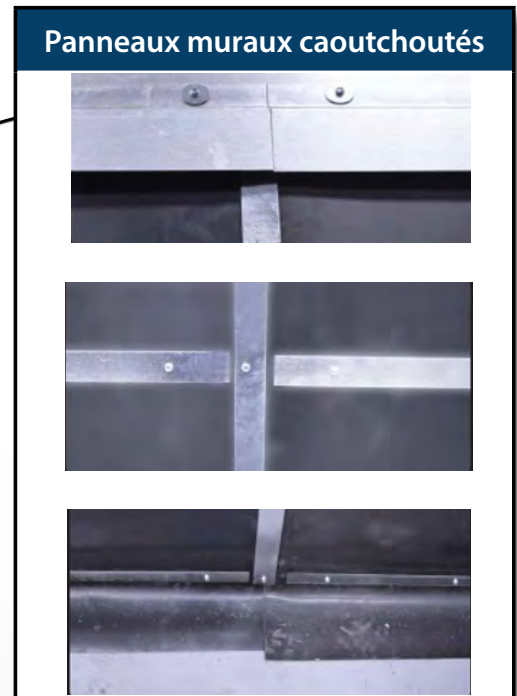
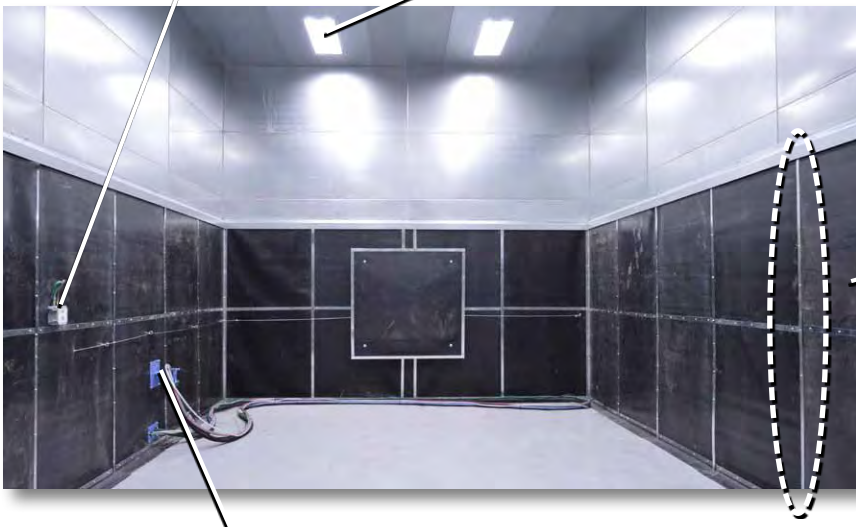
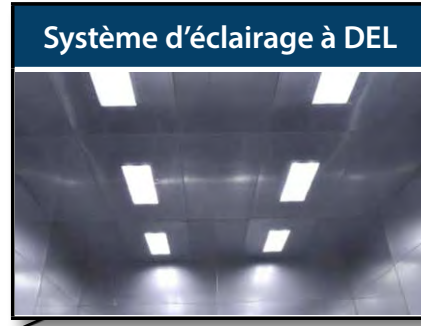
POINTS CLÉS



POINTS CLÉS (SUITE)

VISUAL	DESCRIPTION
	Porte déroulante (En option) en caoutchouc enroulables et durables conçues pour résister à un environnement difficile et nécessitant un minimum d'entretien.
	Portes à large ouverture et système de porte à faible empreinte permettant d'entrer de grandes pièces dans la chambre
	Vis sans fin transportant les résidus d'abrasifs vers le récupérateur de média via l'élévateur à godets ou l'enceinte de chargement des médias.
	L'élévateur à godets peut récupérer jusqu'à 10 000 lb de média par heure
	Double trémie de stockage autorisant de longues heures d'autonomie de sablage.
	Enceinte de chargement de médias
	Vaisseaux sous pression en différentes configurations permettant d'alimenter jusqu'à 2 opérateurs.
	Panneau de contrôle avec HMI
	Cagoule d'alimentation en air procurant confort et protection respiratoire pendant les longues heures de sablage.
	 Tubes chaud / froid de contrôle de la température afin de réchauffer / refroidir l'air respirable fourni, pour un confort accru.
	Système de purification à 4 étapes offrant une qualité d'air de grade « D » et détectant le monoxyde de carbone.
	Purificateur d'air Radex éliminant 98% des particules jusqu'à une taille de 0,5 micron.

INTÉRIEUR DE LA CHAMBRE



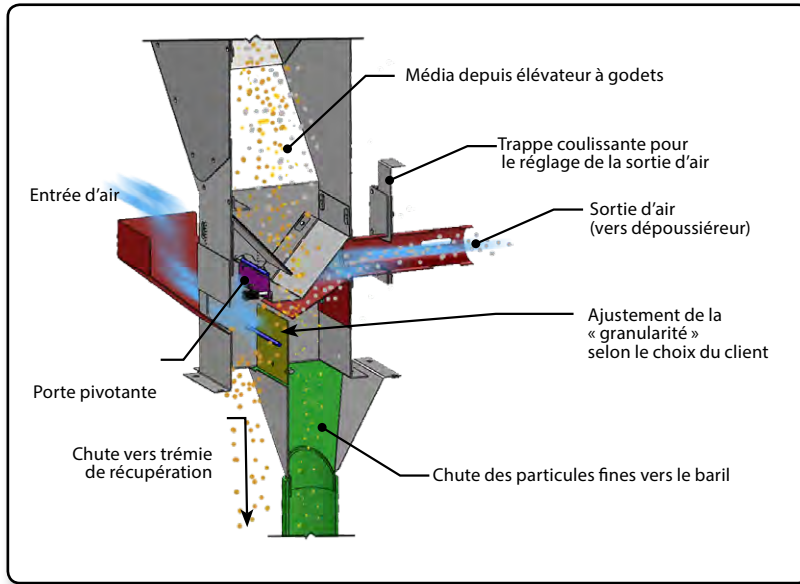
VISUEL	DESCRIPTION
	L'interrupteur de dépressurisation permet à l'opérateur de remplir le vaisseau sous pression sans quitter la pièce.
	Système d'éclairage à DEL à haut rendement produisant 65% plus de lumens et consommant 90% moins d'énergie.
	Vis sans fin transportant les résidus d'abrasifs vers le récupérateur de média via l'élévateur à godets.
	Tightly sealed rubberized panels protecting the inside of the blast room.

VISUEL	DESCRIPTION
	Boyau de sablage de 50' durable.
	Commande à distance pneumatique à la buse permettant d'actionner le dynamitage.
	Système d'éclairage auxiliaire à DEL pour une meilleure visibilité

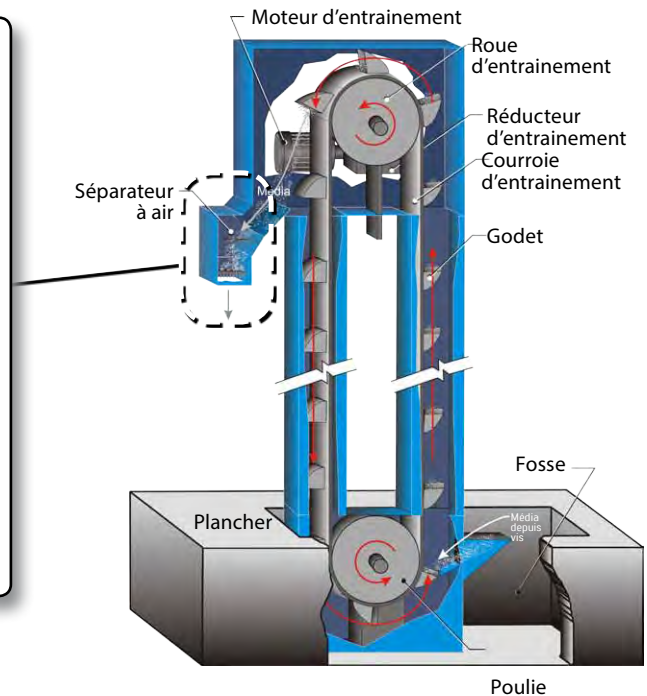
SYSTÈME DE RÉCUPÉRATION DE MÉDIA

Toutes nos chambres de sablage sont livrées avec un système de récupération de média. Après le processus de sablage, les abrasifs résiduels accumulés peuvent être aspirés, balayés ou pelletés dans la fosse de récupération. L'abrasif utilisé collecté est transporté vers un séparateur d'abrasif réglable pour être nettoyé et recyclé. L'abrasif réutilisable est ensuite renvoyé dans le récipient sous pression pour être réutilisé, tandis que la poussière et les particules fines sont évacuées vers le système de filtration.

Séparateur d'abrasif à air



Élévateur à godets



R.S.I. (RETOUR SUR INVESTISSEMENT)

Le recyclage des abrasifs permet à l'utilisateur de réaliser des économies considérables en terme de consommation d'abrasifs tout en protégeant l'environnement des poussières de sablage nocives..

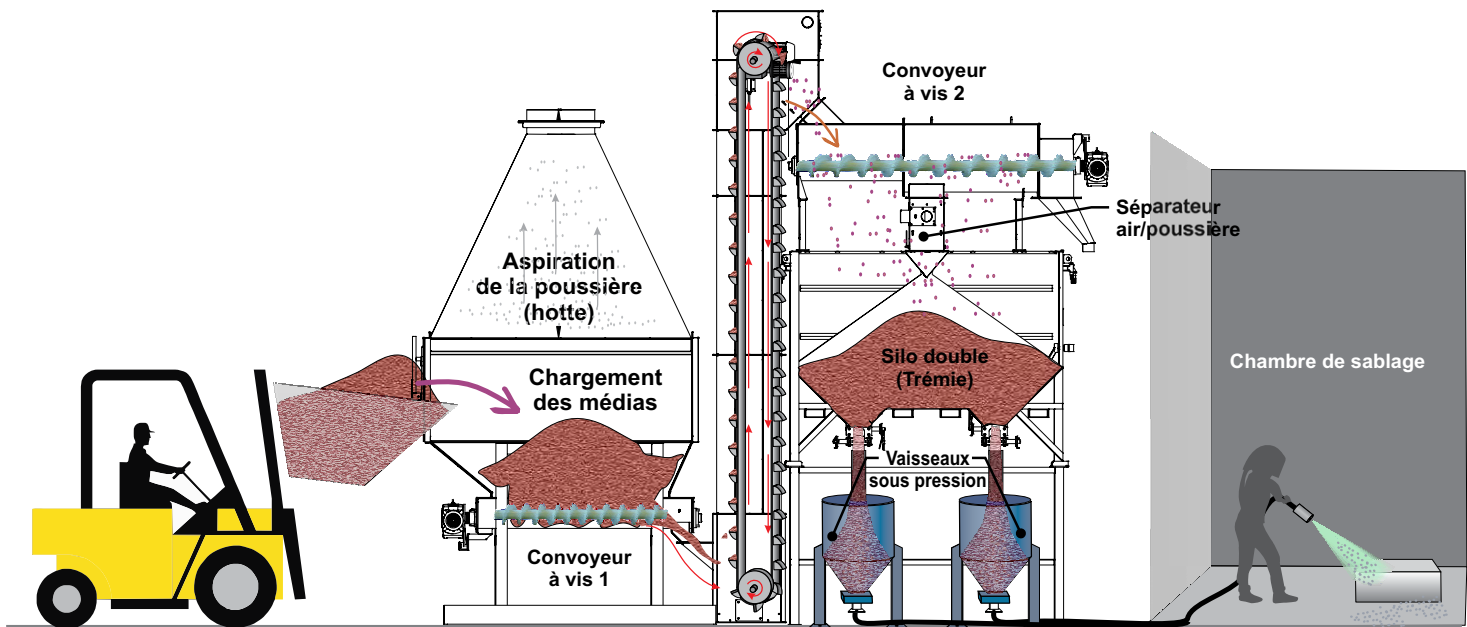
Les abrasifs de grenaille d'acier peuvent être recyclés et réutilisés jusqu'à 100 fois, comparativement à une seule utilisation avec des supports non recyclables. Les abrasifs de sablage non recyclables sont peu coûteux, mais ils ne peuvent être utilisés que pour un seul cycle de sablage. En raison de leur structure moléculaire fragile, ils se détériorent rapidement tout en générant des poussières de sablage nocives et réduisent considérablement la visibilité des utilisateurs.

Exemples d'abrasifs recyclables versus abrasifs non recyclables

DESCRIPTION	SABLE DE SILICE	GRENAILLE D'ACIER	ÉPARGNES \$/ JOUR
Livres par jour	4 000	4 000	
Abrasif (prix/lb) x % de détérioration	(0.12 \$ x 4 000) x 100 % = 480 \$	(0.75 \$ x 4 000) x 5 % = 150 \$	330.00 \$
Nettoyage	4 h x 25 \$	2 h x 25 \$	50.00 \$
Coût de disposition de l'abrasif	8 \$ / jour	0.40 \$ / day	7.60 \$
Coût additionl en électricité (600 V - 8 A)	0.00 \$ / day	6.00 \$ / day	6.00 \$

Total des économies par jour : 381.60 \$

FONCTIONNEMENT



Les systèmes de récupération mécanique de chambre de sablage ISTblast sont équipés d'une enceinte, d'un élévateur à godets, d'un nettoyeur d'abrasif à air, d'une trémie de stockage des médias, d'un ou deux vaisseaux sous pression et d'un système de ventilation. Le plus souvent utilisé pour le grenailage ou le martelage, nos systèmes de récupération par élévateur à godets peuvent être configurés avec un ou deux vaisseaux sous pression, ou comme une unité autonome à utiliser avec votre vaisseau existant. Un tamis vibrant est disponible en option.

Les élévateurs à godets ISTblast peuvent traiter jusqu'à 200 pi² / heure de matières denses et grossières, telles que la grenaille d'acier et les billes d'acier. Nos systèmes de récupération de trémies et d'élévateurs à godets peuvent être encastrés pour faciliter le chargement en plaçant l'élévateur à godets et la trémie dans une petite fosse.

ABRASIFS RECYCLABLES

Type d'abrasif	Dureté	Durabilité	Densité
Billes de verre	50-60 Rc (5-7 Mohs)	5-8 cycles	2.6 g / cc
Bille d'acier inoxydable	20 Rc (plus dur que 60 Rc)	3500-4500 cycles	7.0 g / cc
Média de plastique	3-4 Mohs	4-6 cycles	1.5 g / cc
Oxyde d'aluminium	50-65 Rc (5-7 Mohs)	25-40 cycles	3.7 g / cc
Bille ultra douce	3-3.5 Mohs	6 000-7 000 cycles	7.4 g / cc

SYSTÈME DE SABLAGE SUR ÉLÉVATEUR 3 AXES

Les élévateurs BL sont conçus pour résister à l'environnement difficile des chambres de sablage, et de grenaille. Fabriqués avec des composants scellés et un bras de levage fait de composants robustes, les élévateurs peuvent remplacer les échelles pour une sécurité et une productivité accrues. Ce design efficace peut être utilisé pour atteindre des hauteurs allant jusqu'à 27 pieds.



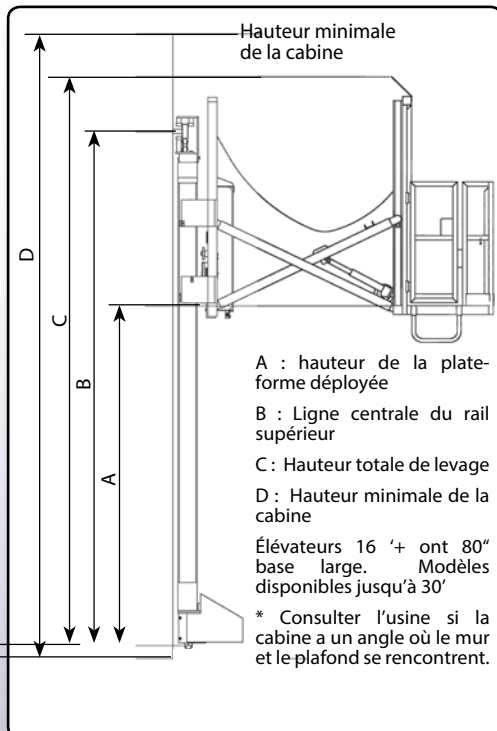
- Hauteurs de plate-forme surélevées personnalisables jusqu'à 20 pieds.
- Dimension rétracté 4'-0"
- Dimension déployé 9'-0"
- Capacité de la plate-forme de l'opérateur : 500 lb
- Construction de bras étanche
- Unité d'alimentation pneumatique / hydraulique
- Plateforme 48" de large x 30" de profondeur
- Commandes de l'opérateur sur le rail avant de la plate-forme
- Commandes manuelles pour les axes Y, Z et arrêt d'urgence
- Commande au pied pour l'axe X
- Commande à la base pour lever et baisser la plate-forme
- Ascenseur équipé de filtre / régulateur / graisseur
- Portes d'entrée à fermeture / verrouillage automatique
- Modèles 1 et 2 axes disponibles
- Lift requires a clean, dry air supply of 80 scfm @ 100 psi with a 40° F dew point.

Vitesses de translation :

- Axe X variable jusqu'à 40 ppm
- Axe Y 15 ppm
- Axe Z 15 ppm

Modèle à portée étendue :

- Dimension rétracté 4'-6"
- Dimension déployé 13'-4"
- Capacité de la plate-forme de l'opérateur 400 lb



Dimension entièrement déployée 9' (Axe Y) Modèle à portée étendue 13'-4" entièrement déployé (Axe Z)

Modèle	A	B	C	D
BL-89	8'- 0"	12'- 11¼"	14'- 6"	15'
BL-99	9'- 0"	13'- 11¼"	15'- 6"	16'
BL-109	10'- 0"	14'- 11¼"	16'- 6"	17'
BL-119	11'- 0"	15'- 11¼"	17'- 6"	18'
BL-129	12'- 0"	16'- 11¼"	18'- 6"	19'
BL-139	13'- 0"	17'- 11¼"	19'- 6"	20'
BL-149	14'- 0"	18'- 11¼"	20'- 6"	21'
BL-159	15'- 0"	19'- 11¼"	21'- 6"	22'
BL-169	16'- 0"	20'- 11¼"	22'- 6"	23'
BL-179	17'- 0"	21'- 11¼"	23'- 6"	24'
BL-189	18'- 0"	22'- 11¼"	24'- 6"	25'
BL-199	19'- 0"	23'- 11¼"	25'- 6"	26'
BL-209	20'- 0"	24'- 11¼"	26'- 6"	27'

CHOIX DES VAISSEAUX SOUS PRESSION

Nous offrons différentes options et configurations de vaisseaux sous pression afin de répondre à vos besoins et maximiser votre productivité.



PPB 646


 PPB 1046
(Jusqu'à 2 utilisateurs)

Caractéristiques	PPB 646	PPB 1046
Capacité de chargement (A.S.M.E.)	6.5 pi. cu.	10 pi. cu.
Diamètre du réservoir	24"	24"
Charge de média (abrasif)	600 lb	1 000 lb
Long. x haut. x largeur	32" x 50" x 35"	32" x 66" x 35"
Poids	350 lb	575 lb
Nombre d'utilisateurs	1	1 ou 2

OPTIONS DE CONFIGURATION

Système à pression continue	Système à dépressurisation
<ul style="list-style-type: none"> ✓ Pas de dépressurisation lorsque les activités de sablage s'arrêtent ✓ Réduit la consommation d'air ✓ Pratique pour les opérations de démarrage / arrêt fréquentes ✓ Écoulement d'abrasif même lors du démarrage des activités 	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Le vaisseau sous pression se dépressurise automatiquement lorsque l'opération de sablage s'arrête ✓ Remplissage automatique du vaisseau sous pression, sans aucune intervention ✓ Moins d'usure pour la soupape de dosage d'abrasif ✓ Entretien simplifié et moins coûteux
Système à double contrôle	
<ul style="list-style-type: none"> ✓ Système combiné offrant les avantages des deux configurations sans les inconvénients. 	

KIT D'OPTIMISATION



PASSEZ À MAXBLAST POUR PLUS DE PUISSANCE ET DE SURFACE DE SABLAGE



Couplage



Valve à air automatique

Le kit d'optimisation Maxblast comprend une valve à air automatique et un raccord qui vous permet d'installer un boyau de sablage de 1 1/2", ce qui augmente la pression de l'air à la buse, réduit les pertes de pression et accroît la productivité de l'opérateur.

BÉNÉFICES DE MAXBLAST

- Réduction des pertes de pression de 24% à 27%
- Augmentation de la productivité (temps de sablage) de 36% à 40%

ÉQUIPEMENT DE SÉCURITÉ

IST fournit un système de filtration en 4 étapes AFIN DE fournir de l'air respirable à la cagoule de l'opérateur, éliminant les contaminants atmosphériques tels que les vapeurs d'huile, les gaz d'hydrogène, la rouille et autres contaminants potentiellement dangereux, permettant de fournir de l'air comprimé pur.

Ce système est équipé d'un détecteur d'alimentation en air et d'un détecteur de monoxyde de carbone qui contrôle et échantillonne continuellement l'air fourni conformément aux normes OSHA.



CONSOMMATIONS D'AIR & ABRASIFS

PRESSION

Orifice	psi ¹	30	40	50	60	70	80	90	100°
1/8"	cfm ²	8	10	11	13	15	17	19	20
	lb/h ³	55	69	84	97	110	127	140	154
3/16"	cfm ²	18	22	26	30	33	38	41	45
	lb/h ³	130	160	170	192	220	243	268	297
1/4"	cfm ²	34	41	47	54	61	68	74	81
	lb/h ³	219	276	302	351	398	460	504	556
5/16"	cfm ²	53	65	77	89	101	113	126	137
	lb/h ³	410	495	526	601	680	756	832	910
3/8"	cfm ²	76	91	108	126	143	161	173	196
	lb/h ³	570	710	750	860	970	1080	1184	1296
7/16"	cfm ²	100	124	147	170	194	217	240	254
	lb/h ³	770	840	1008	1160	1320	1476	1630	1782
1/2"	cfm ²	137	165	195	224	252	280	309	338
	lb/h ³	1015	1230	1305	1500	1700	1890	2088	2277
5/8"	cfm ²	212	260	308	356	404	452	504	548
	lb/h ³	1325	1600	1875	2140	2422	2690	2973	3250

MÉDIAS DE SABLAGE RÉCUPÉRABLES

MÉDIA DE FORME SPHÉRIQUE

Billes de céramique Billes de verre Billes d'inox Billes d'acier

MÉDIA DE FORME ANGULAIRE

Oxyde d'aluminium Particule de céramique Verre broyé Grenat Média de plastique Carbure de silicium Particule d'inox Particule d'acier Coquille de noix

GUIDE DES MÉDIAS

	Bille de verre	Bille de céramique	Fil d'inox coupé	Bille d'acier	Particule d'acier	Oxyde d'aluminium	Carbure de silicium	Grenat	Verrre broyé	Média de plastique	Coquille de noix
Finition	OUI	OUI	OUI	OUI	OUI	OUI	OUI	OUI	OUI	NON	NON
Nettoyage/Retrait	OUI	OUI	OUI	OUI	OUI	OUI	OUI	OUI	OUI	OUI	OUI
Grenaillage	OUI	OUI	OUI	OUI	NON	NON	NON	NON	NON	NON	NON
Profilage de surface (Graver)	NON	NON	OUI	NON	OUI	OUI	OUI	OUI	OUI	OUI	OUI
Vitesse de travail	MOYENNE	MOYENNE	MOYENNE	MOYENNE	MOY-HAUTE	HAUTE	TRÈS HAUTE	HAUTE	HAUTE	MOY-HAUTE	BAS-HAUT
Recyclabilité	BAS-HAUT	HAUTE	HAUTE	TRÈS HAUTE	TRÈS HAUTE	MOY. HAUTE	MOY. BASSE	MOYENNE	MOY-BAS	MOYENNE	BASSE
Probabilité de retrait de métal	TRÈS BASSE	TRÈS BASSE	TRÈS BASSE	TRÈS BASSE	MOYENNE	MOY. HAUTE	MOY. HAUTE	MOYENNE	BAS-MOY.	TRÈS BASSE	TRÈS BASSE
Dureté, échelle de Mohs (Rockwell RC)	5.5	7 (57-63)	6-7.5 (35-55)	6-7.5 (35-55)	8-9 (40-66)	8-9	9	8	5.5	3-4	1-4.5
Densité apparente (lb/pi.cu.)	100	150	280	280	230	125	95	130	100	45-60	40-80
Maillage	30-440	8-46	20-62	8-200	10-325	12-325	36-220	16-325	30-400	12-80	Divers
Pression de sablage type	20-55	20-90	20-90	20-90	20-90	20-90	20-90	30-80	20-50	20-60	10-40
Formes : ou										ou	

* Les informations ci-dessus sont fournies à titre de guide de référence générale.

DÉPOUSSIÉREURS DE CHAMBRE DE SABLAGE

IST offre une vaste sélection de dépoussiéreurs de chambre de sablage entièrement équipés, d'une capacité allant jusqu'à 50 000 pi³ / min.

Notre système de conception verticale et de pulsation fournit un moyen plus efficace d'enlever la poussière des cartouches, éliminant l'accumulation inégale de poussière associée aux cartouches montées horizontalement.



DCM 3 000 à 50 000



Système de remplacement de cartouche simple et sûr ne nécessitant aucun outil.



Nettoyeur automatique de cartouche par impulsion. Une lumière s'allume pour indiquer quand les cartouches doivent être remplacées.



Convoyeur à vis en option afin de recueillir la poussière à l'intérieur de la bâtisse

DIFFÉRENTS TYPES DE CONDUITS D'EXTRACTION DE LA POUSSIÈRE

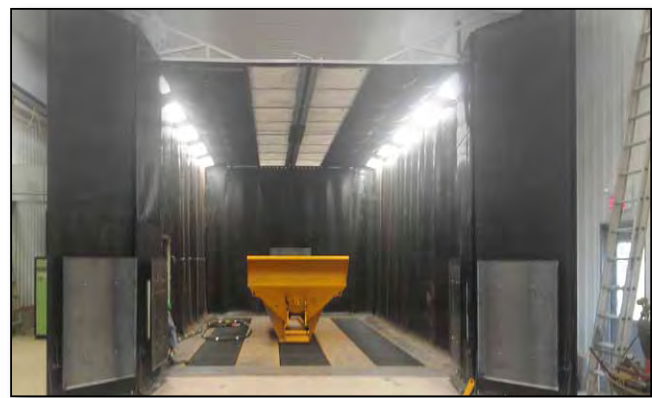


SYSTÈMES DE CHAMBRE DE SABLAGE

Nous offrons une vaste gamme de solutions personnalisées afin de répondre à tous les besoins.



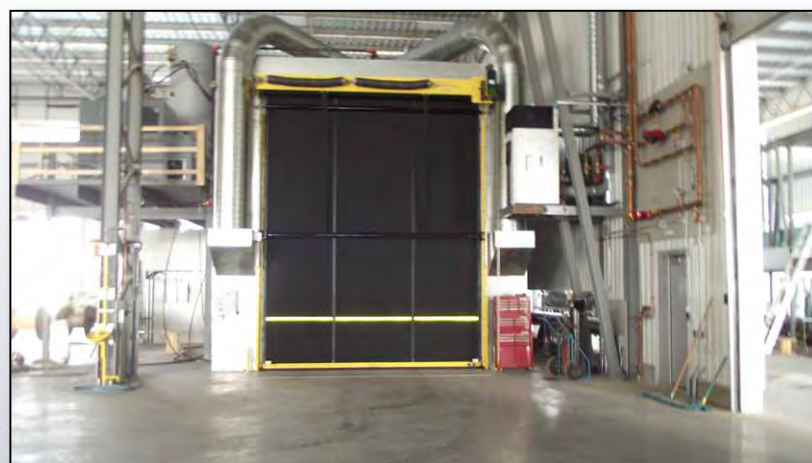
Plancher de récupération



Plancher de récupération triple ou double



Plancher partiel



Portes déroulantes

À PROPOS DE L'ENTREPRISE

QUI SOMMES-NOUS

IST est un chef de file en matière de fabrication industrielle d'équipements standard et sur mesure pour l'industrie du traitement de surface et de recyclage des solvants.

MISSION

IST se dédie à être un fournisseur innovant et fiable dans la conception, la fabrication et la distribution d'équipements de traitement de surface et de recyclage.

MARCHÉS DESSERVIS

Les produits, les technologies et l'expertise de Canablast sont utilisés au sein d'un éventail varié d'applications manufacturières et industrielles, incluant mais ne se limitant pas à :

- Fabrication générale
- Équipement industriel
- Transformation de métal
- Aérospatial et aviation
- Industrie ferroviaire
- Industrie marine
- Automobile, camion et transports
- Pétrole
- Flexographie & Lithographie
- Impression et édition
- Finition de bois
- Puissance et énergie
- Pharmaceutique

