



CHAMBRES DE SABLAGE POUR SYSTÈME DE RÉCUPÉRATION HYBRIDE



Le système de récupération hybride pour chambre de sablage combine le meilleur des systèmes mécanique et pneumatique. Il s'agit de la solution idéale pour récupérer efficacement la majorité des médias abrasifs lorsque le budget est limité ou que la hauteur du plafond ne permet pas l'installation d'un élévateur à godets. Ce système récupère les médias usés à partir de convoyeur à vis au plancher et les achemine dans un système de récupération pneumatique MRS200 afin de séparer les poussières et les contaminants du média réutilisable.



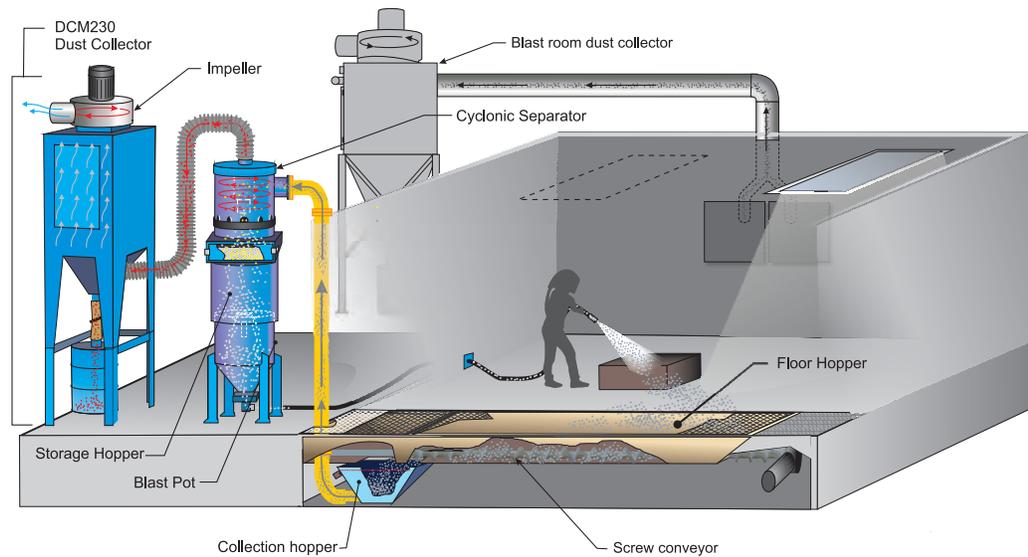
TABLE DES MATIÈRES

	Page
FONCTIONNEMENT	3
POINTS CLÉS.....	3
SYSTÈME DE RÉCUPÉRATION PNEUMATIQUE MRS200.....	3
POINTS CLÉS.....	4 & 5
INTÉRIEUR DE LA CHAMBRE.....	6
SYSTÈME DE RÉCUPÉRATION DE MÉDIA	7
FONCTIONNEMENT	8
PLANCHERS DE RÉCUPÉRATION : DE SIMPLE À SOPHISTIQUÉ	9 À 11
SYSTÈME DE SABLAGE SUR ÉLÉVATEUR 3 AXES	12
ÉQUIPEMENT DE SÉCURITÉ.....	13
CHOIX DES VAISSEAUX SOUS PRESSION.....	13
MÉDIAS DE SABLAGE RÉUTILISABLES	14
CONSOMMATION EN AIR.....	14
DÉPOUSSIÉREURS DE CHAMBRE DE SABLAGE	15
SYSTÈMES DE CHAMBRE DE SABLAGE	16

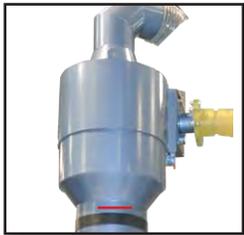


SYSTÈME DE RÉCUPÉRATION PNEUMATIQUE MRS200

FONCTIONNEMENT



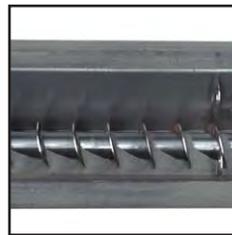
POINTS CLÉS



Séparateur cyclonique
100% ajustable



Dépoussiéreur
à haut rendement
DCM200



Conveyeur à vis avec
trémie de récupération
de plancher



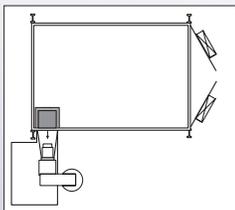
Capacité du
système de
récupération



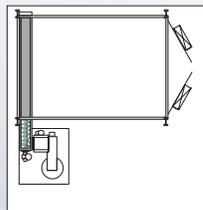
Peut gérer
la plupart des
abrasifs*

* Excepté le grenaille d'acier GH-36 ou plus gros et la bille d'acier S-230.

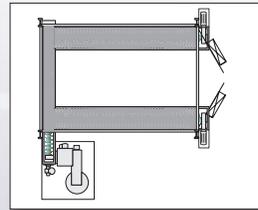
CHOIX DES TRÉMIES AU SOL



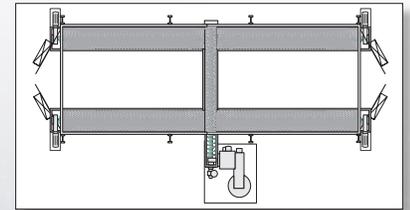
Chute par balayage / pelletage



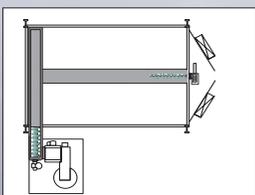
À simple fosse



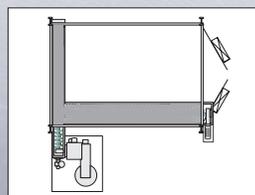
Configuration en « U »



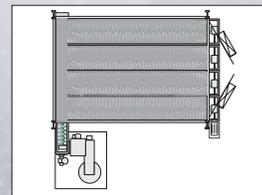
Configuration en « H »



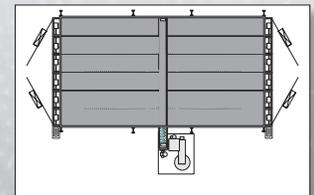
Configuration en « T »



Configuration en « L »



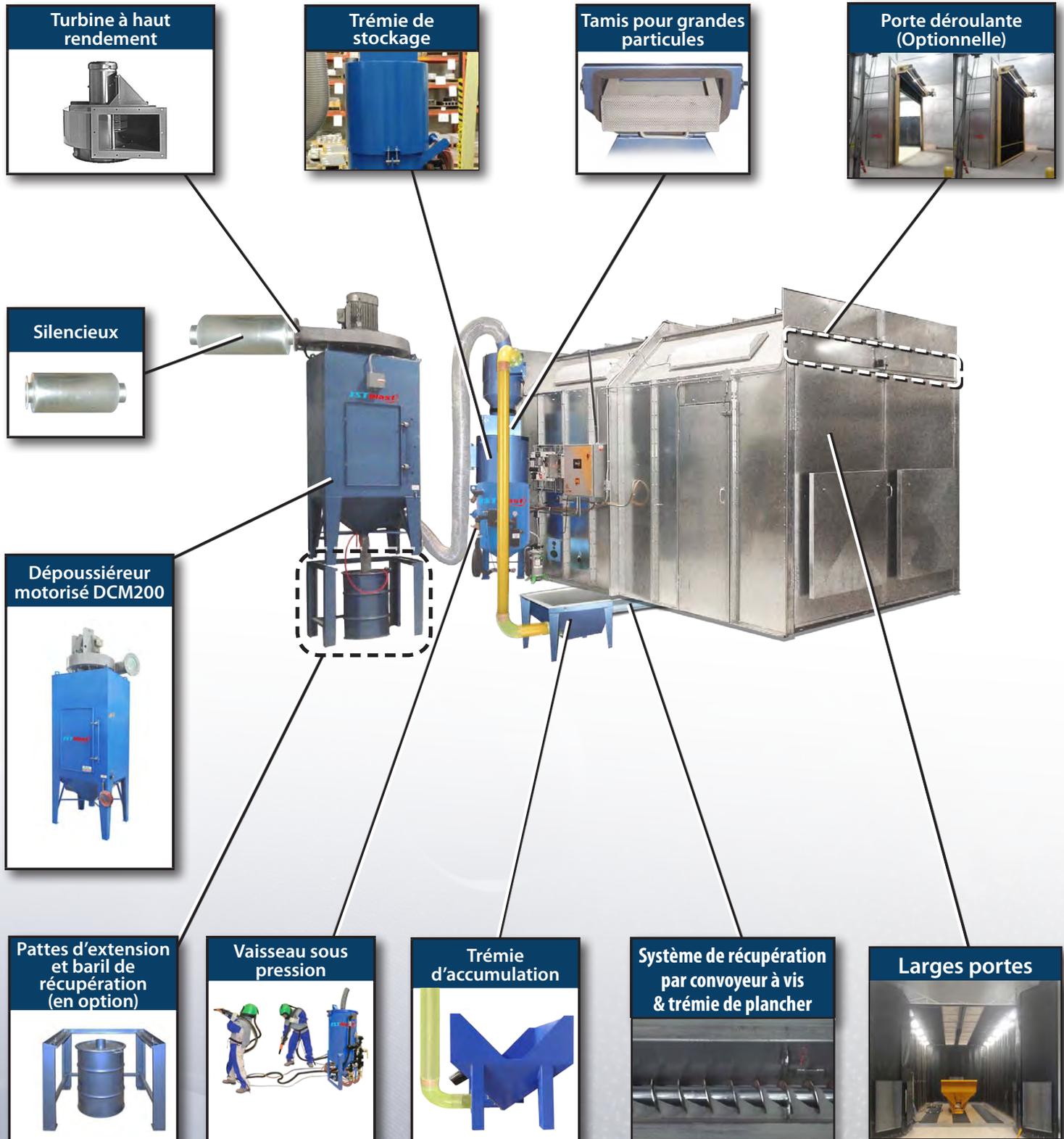
Plancher complet simple



Plancher complet double



POINTS CLÉS





POINTS CLÉS (SUITE)

VISUEL	DESCRIPTION
	Turbine à haut rendement avec moteur de 10 hp offrant une efficacité de filtration élevée afin d'aspirer et d'extraire les particules fines et la poussière des résidus abrasifs produits lors du sablage.
	Silencieux horizontal ou vertical en option afin de réduire le bruit produit par la turbine.
	Dépoussiéreur motorisé DCM200 spécialement conçu pour notre chambre de sablage à système de récupération pneumatique. Le DCM200 est équipé d'un secoueur manuel (ou automatique en option) afin de déloger la poussière agglomérée sur la surface des sacs filtrants nécessitant une supervision et une maintenance minimales de la part de l'opérateur.
	Porte déroulante (En option) Portes en caoutchouc enroulables et durables conçues pour résister à un environnement difficile et nécessitant un minimum d'entretien.
	Portes à large ouverture et système de porte à faible empreinte permettant d'entrer de grandes pièces dans la chambre.
	Trémie de stockage autorisant de longues heures d'autonomie de sablage.
	Tamis à grandes mailles retenant les grosses particules afin qu'elles n'obstruent pas le système.
	Baril à poussière optionnel de 55 gal avec pattes d'extension afin de surélever le collecteur de poussière en conséquence.
	Vaisseau à pression en différentes configurations permettant d'alimenter jusqu'à 2 opérateurs.
	Trémie de stockage au sol pour accumuler et transférer les abrasifs vers le récupérateur de médias.
	La vis sans fin transporte les résidus d'abrasifs vers le récupérateur de médias via la trémie de stockage au sol



INTÉRIEUR DE LA CHAMBRE

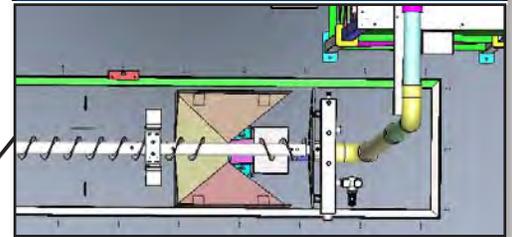
Interrupteur de dépressurisation



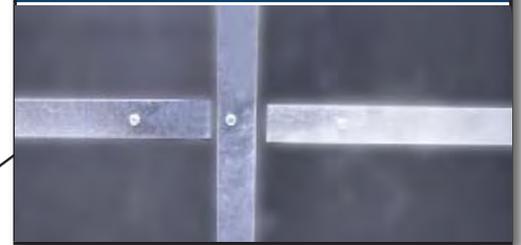
Système d'éclairage à DEL



Vis sans fin et trémie de stockage au sol



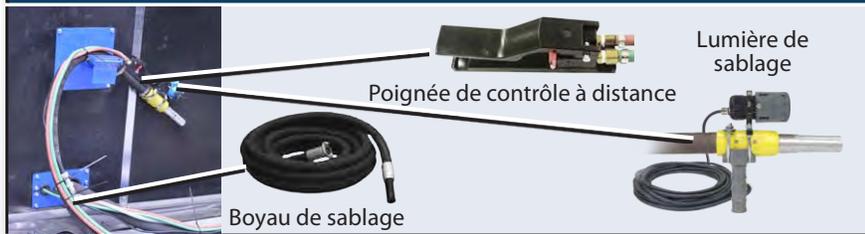
Panneaux muraux caoutchoutés



Alarme sonore et sortie



Système de sablage



VISUEL	DESCRIPTION
	L'interrupteur de dépressurisation permet à l'opérateur de remplir le vaisseau sous pression sans quitter la pièce.
	Système d'éclairage à DEL à haut rendement produisant 65% plus de lumens et consommant 90% moins d'énergie.
	Les conduits pneumatiques transportent les résidus d'abrasifs vers le récupérateur de média.
	Panneaux caoutchoutés hermétiquement scellés protégeant l'intérieur de la salle de sablage.
	Alarme sonore au mur et sortie d'urgence localisée au-dessus de la porte.

VISUEL	DESCRIPTION
	Boyau de sablage de 50' durable.
	Commande à distance pneumatique à la buse permettant d'actionner le dynamitage.
	Système d'éclairage auxiliaire à DEL pour une meilleure visibilité

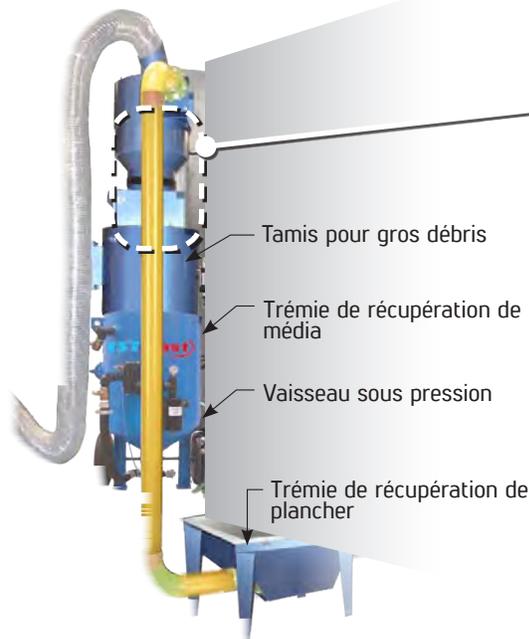


SYSTÈME DE RÉCUPÉRATION DE MÉDIA

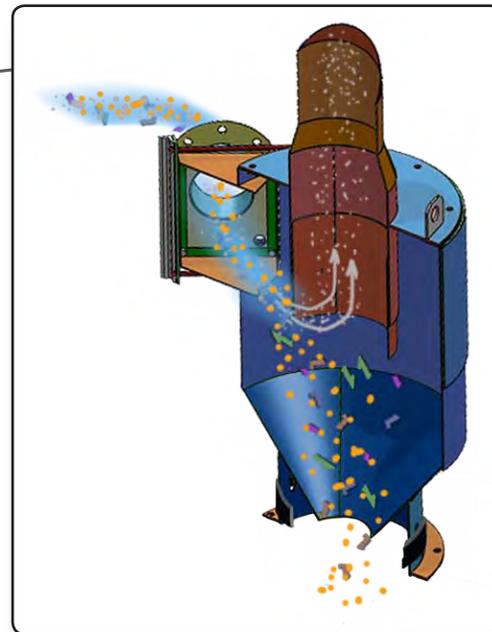
Toutes nos salles de sablage sont livrées avec un système de récupération des médias. Après le processus de sablage, les abrasifs résiduels accumulés peuvent être aspirés, balayés ou pelletés dans la fosse de récupération.

L'abrasif usagé collecté est acheminé vers un séparateur d'abrasif réglable pour être nettoyé et recyclé. L'abrasif réutilisable est ensuite renvoyé dans le récipient sous pression pour être réutilisé, tandis que la poussière et les particules fines sont évacuées vers le système de filtration.

Système de récupération



Séparateur cyclonique Fonctionnement



R.S.I. (RETOUR SUR INVESTISSEMENT)

Le recyclage des abrasifs permet à l'utilisateur de réaliser des économies considérables en terme de consommation d'abrasifs tout en protégeant l'environnement des poussières de sablage nocives.

Les abrasifs de grenaille d'acier peuvent être recyclés et réutilisés jusqu'à 100 fois, comparativement à une seule utilisation avec des supports non recyclables. Les abrasifs de sablage non recyclables sont peu coûteux, mais ils ne peuvent être utilisés que pour un seul cycle de sablage. En raison de leur structure moléculaire fragile, ils se détériorent rapidement tout en générant des poussières de sablage nocives et réduisent considérablement la visibilité des utilisateurs.

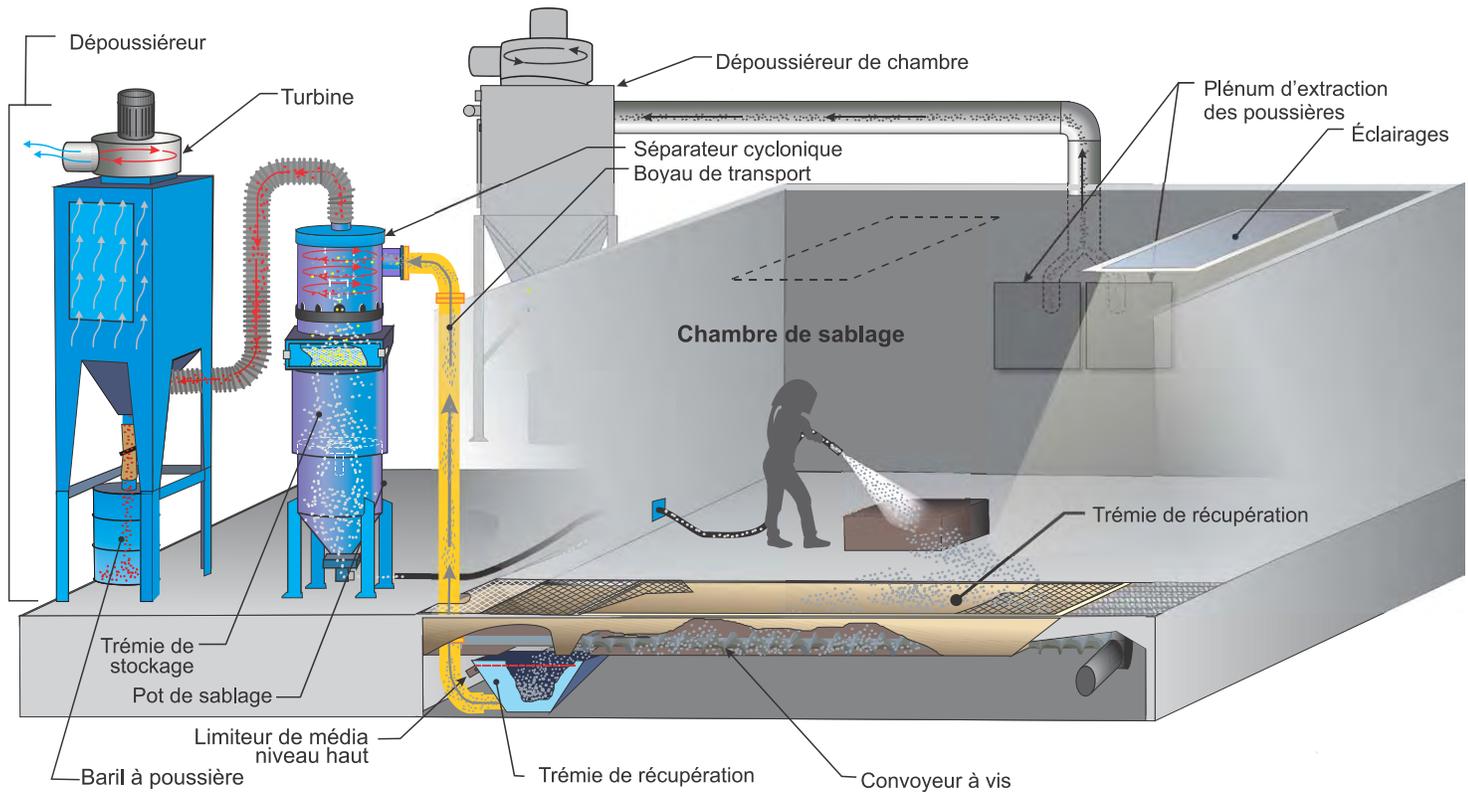
Exemples d'abrasifs recyclables versus abrasifs non recyclables

DESCRIPTION	SABLE DE SILICE	GRENAILLE D'ACIER	ÉPARGNES \$/ JOUR
Livres par jour	4 000	4 000	
Abrasif (prix/lb) x % de détérioration	(0.12 \$ x 4 000) x 100 % = 480 \$	(0.75 \$ x 4 000) x 5 % = 150 \$	330.00 \$
Nettoyage	4 h x 25 \$	2 h x 25 \$	50.00 \$
Coût de disposition de l'abrasif	8 \$ / jour	0.40 \$ / day	7.60 \$
Coût additionl en électricité (600 V - 8 A)	0.00 \$ / day	6.00 \$ / day	6.00 \$

Total des économies par jour : 381.60 \$



FUNCTIONNEMENT



Le fonctionnement d'un système de récupération pneumatique est très simple. Suite au processus de sablage, les abrasifs résiduels accumulés sur le sol peuvent être balayés manuellement ou mécaniquement dans la fosse de récupération.

Le système de récupération pneumatique collecte et achemine l'abrasif utilisé vers le recycleur pour être nettoyé et recyclé.

L'abrasif propre est ensuite déposé dans le vaisseau sous pression pour être utilisé à nouveau dans le processus de sablage, tandis que la poussière est acheminée vers le système de filtration.

Un dépoussiéreur de chambre extrait la poussière de l'air de la chambre de sablage vers l'extérieur.

ABRASIFS RECYCLABLES

Type d'abrasif	Dureté	Durabilité	Densité
Billes de verre	50-60 Rc (5-7 Mohs)	5-8 cycles	2.6 g / cc
Bille d'acier SAE	42-65 Rc (6-8 Mohs)	2500-3500 cycles	7.4 g / cc
Bille d'acier inoxydable	20 Rc (plus dur que 60 Rc)	3500-4500 cycles	7.0 g / cc
Média de plastique	3-4 Mohs	4-6 cycles	1.5 g / cc
Oxyde d'aluminium	50-65 Rc (5-7 Mohs)	25-40 cycles	3.7 g / cc
Bille ultra douce	3-3.5 Mohs	6 000-7 000 cycles	7.4 g / cc

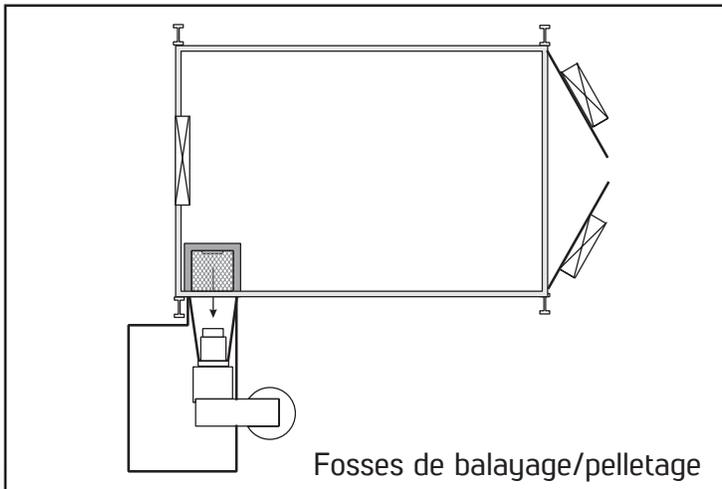


PLANCHERS DE RÉCUPÉRATION : DE SIMPLE À SOPHISTIQUE

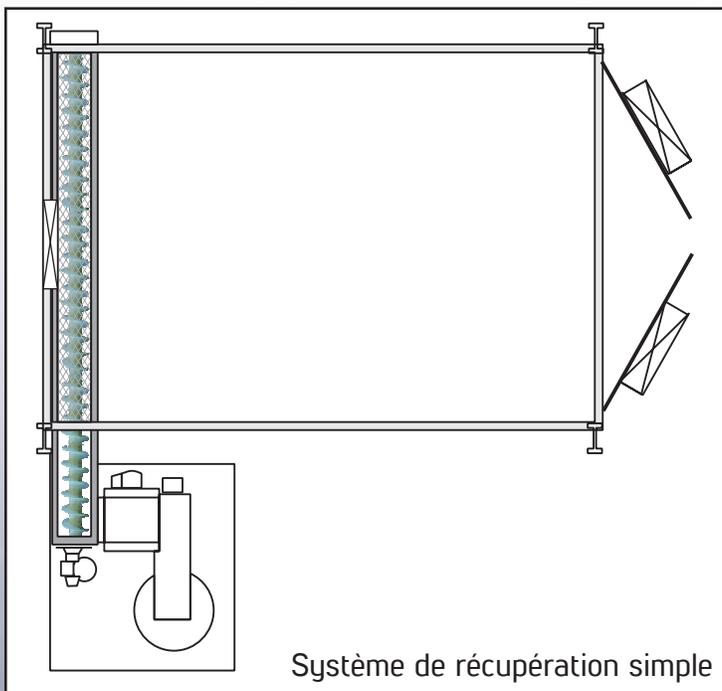
ISTblast offre des planchers de récupération pour répondre à presque toutes les exigences de budget et de production. Le plancher de balayage/pelletage fournit l'option de récupération de médias la plus économique et la plus favorable à l'environnement à un coût raisonnable.

Le système de récupération est déterminé par le type d'abrasif utilisé (convoyeur à vis versus pneumatique), vos exigences de production et votre budget. La trémie de récupération complète est légèrement plus coûteuse, mais permet un recyclage plus important de l'abrasif. La récupération partielle et les boîtes de coin nécessitent que l'opérateur balaye l'abrasif dans le système de récupération. Si vos pièces doivent être manipulées par des chariots élévateurs, le système de récupération doit être conçu pour supporter ce poids supplémentaire.

Les planchers partiels d'ISTblast sont disponibles dans les modules à simple vis, en forme de «H» ou en «U». La conception en forme de «U» est recommandée si vous avez besoin d'une grande surface de travail car la configuration peut récupérer les médias des deux côtés de la pièce. Nos planchers à récupération complète éliminent le besoin de balayer et peuvent être étendus de manière modulaire pour traiter des grandeurs variables de pièces à traiter.



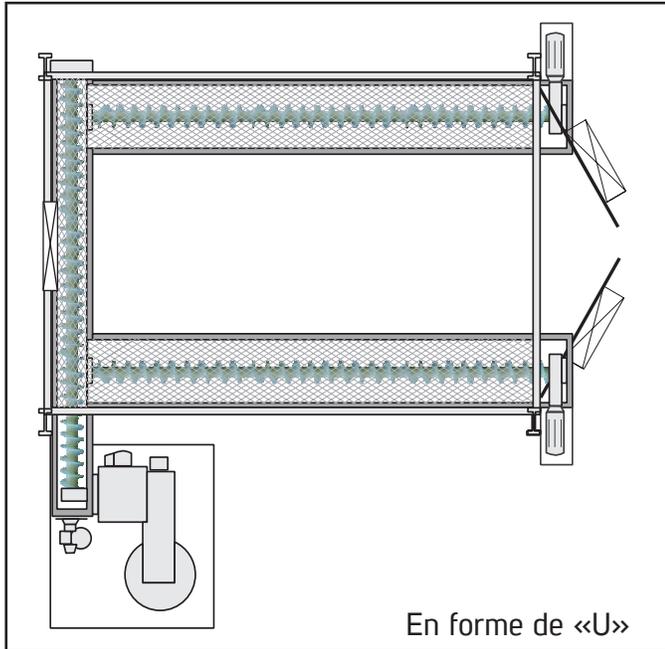
Les systèmes de récupération à fosse de balayage/pelletage constituent la méthode la plus économique pour recycler les médias via le système de séparation à l'air.



Le système de récupération de sol entièrement automatisé contient un convoyeur à vis unique généralement situé à l'arrière de la chambre de sablage. Cette conception typique est commune pour permettre des niveaux de production faibles à moyens.



PLANCHERS DE RÉCUPÉRATION : DE SIMPLE À SOPHISTIQUÉ (SUITE)

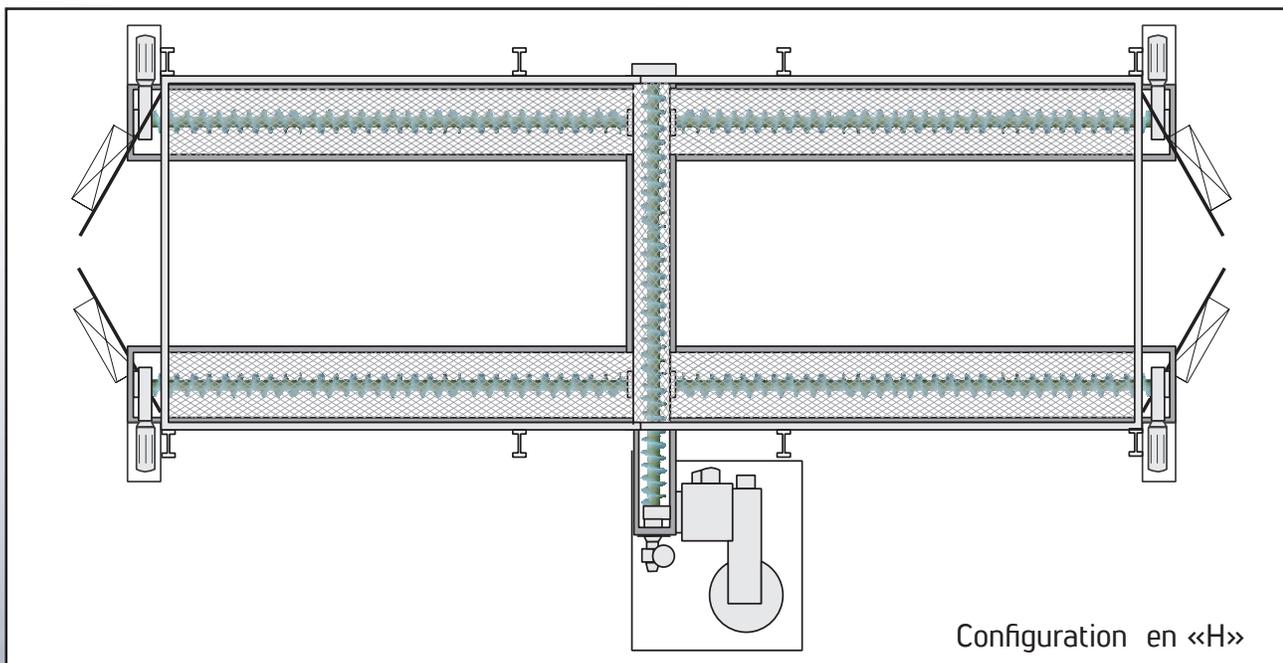


Le système de récupération partielle en «U» comporte deux convoyeurs à vis placés de chaque côté de la chambre de sablage, tandis qu'une troisième vis transversale est placée le long de la paroi arrière. La position des convoyeurs à vis permet aux abrasifs (projetés ou rebondis) de frapper les parois latérales et arrière et ensuite de tomber dans le système de récupération.

Une conception de plancher en forme de «U» permettra de récupérer entre 40 et 70% des matériaux de sablage. L'abrasif restant est poussé dans la fosse d'entretien à la fin du quart de travail.

La conception de plancher en forme de «U» est généralement utilisée dans une configuration de pièce «entrée/sortie» où des pièces lourdes et/ou des dispositifs de maintenance de pièces peuvent être manipulés dans la chambre.

Le plancher de récupération en forme de «U» est idéal pour le sablage moyen ou élevé par grenailage ou martelage.

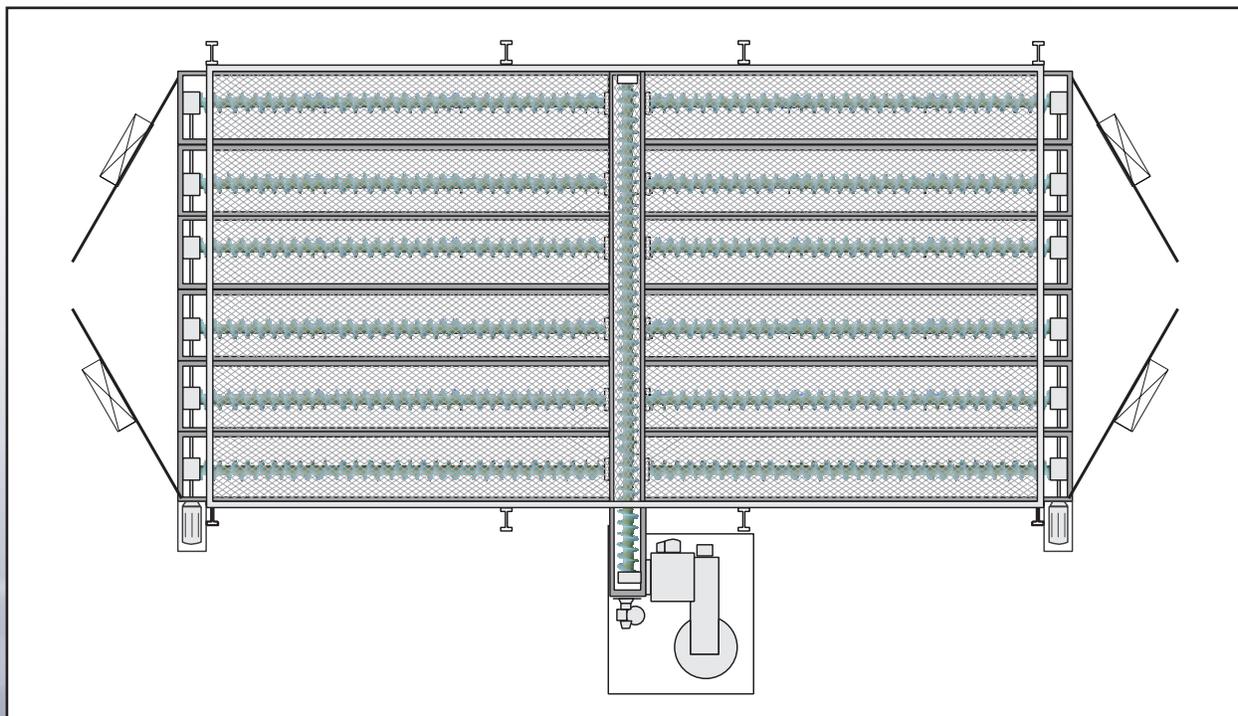
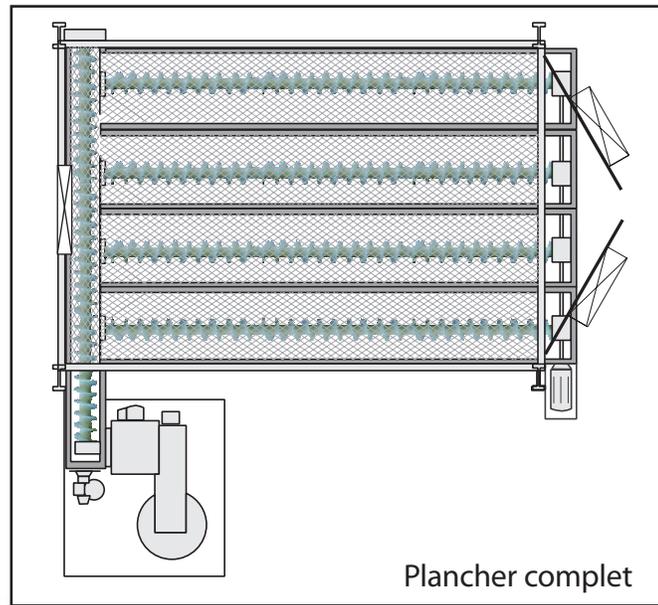


Similaire à la conception de plancher en forme de «U», la conception en forme de «H» contient deux ensembles de convoyeur à vis supplémentaires.



PLANCHERS DE RÉCUPÉRATION : DE SIMPLE À SOPHISTIQUE (FIN)

Le système de récupération avec plancher complet utilise plusieurs ensembles de vis pour créer un système de récupération d'abrasif entièrement automatisé. 100% de l'abrasif qui est décapé est automatiquement récupéré. La conception de récupération sur tout le sol exige que la manipulation de la pièce à usiner soit minutieusement conçue dans la configuration de la salle de sablage. La manutention de la pièce à usiner comprend un système de chariots de travail / de voie, une grue aérienne monorail, une grue à pont suspendu ou un caillebotis à plancher robuste et un acier de maintien conçu pour permettre à un chariot élévateur de rouler sur le plancher de récupération. La conception de récupération sur tout le sol peut être utilisée avec n'importe quelle configuration de pièce et convient mieux pour le grenailage à haute production ou le martelage.





SYSTÈME DE SABLAGE SUR ÉLÉVATEUR 3 AXES

Les élévateurs BL sont conçus pour résister à l'environnement difficile des chambres de sablage, et de grenailage. Fabriqués avec des composants scellés et un bras de levage fait de composants robustes, les élévateurs peuvent remplacer les échelles pour une sécurité et une productivité accrues. Ce design efficace peut être utilisé pour atteindre des hauteurs allant jusqu'à 27 pieds.



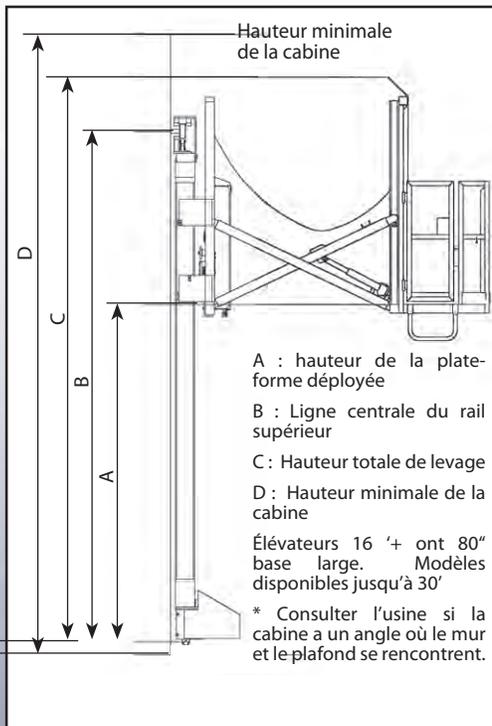
- Hauteurs de plate-forme surélevées personnalisables jusqu'à 20 pieds.
- Dimension rétracté 4'-0"
- Dimension déployé 9'-0"
- Capacité de la plateforme de l'opérateur : 500 lb
- Construction de bras étanche
- Unité d'alimentation pneumatique / hydraulique
- Plateforme 48" de large x 30" de profondeur
- Commandes de l'opérateur sur le rail avant de la plate-forme
- Commandes manuelles pour les axes Y, Z et arrêt d'urgence
- Commande au pied pour l'axe X
- Commande à la base pour lever et baisser la plate-forme
- Ascenseur équipé de filtre / régulateur / graisseur
- Portes d'entrée à fermeture / verrouillage automatique
- Modèles 1 et 2 axes disponibles
- Lift requires a clean, dry air supply of 80 scfm @ 100 psi with a 40° F dew point.

Vitesses de translation :

- Axe X variable jusqu'à 40 ppm
- Axe Y 15 ppm
- Axe Z 15 ppm

Modèle à portée étendue :

- Dimension rétracté 4'-6"
- Dimension déployé 13'-4"
- Capacité de la plateforme de l'opérateur 400 lb



Dimension entièrement déployée 9' (Axe Y) Modèle à portée étendue 13'-4" entièrement déployé (Axe Z)				
Modèle	A	B	C	D
BL-89	8'- 0"	12'- 11¼"	14'- 6"	15'
BL-99	9'- 0"	13'- 11¼"	15'- 6"	16'
BL-109	10'- 0"	14'- 11¼"	16'- 6"	17'
BL-119	11'- 0"	15'- 11¼"	17'- 6"	18'
BL-129	12'- 0"	16'- 11¼"	18'- 6"	19'
BL-139	13'- 0"	17'- 11¼"	19'- 6"	20'
BL-149	14'- 0"	18'- 11¼"	20'- 6"	21'
BL-159	15'- 0"	19'- 11¼"	21'- 6"	22'
BL-169	16'- 0"	20'- 11¼"	22'- 6"	23'
BL-179	17'- 0"	21'- 11¼"	23'- 6"	24'
BL-189	18'- 0"	22'- 11¼"	24'- 6"	25'
BL-199	19'- 0"	23'- 11¼"	25'- 6"	26'
BL-209	20'- 0"	24'- 11¼"	26'- 6"	27'



CHOIX DES VAISSEAUX SOUS PRESSION

Nous offrons différentes options et configurations de vaisseaux sous pression afin de répondre à vos besoins et maximiser votre productivité.



PPB 646



PPB 1046
(Jusqu'à 2 utilisateurs)

Caractéristiques	PPB 646	PPB 1046
Capacité de chargement (A.S.M.E.)	6.5 pi. cu.	10 pi. cu.
Diamètre du réservoir	24"	24"
Charge de média (abrasif)	600 lb	1 000 lb
Long. x haut. x largeur	32" x 50" x 35"	32" x 66" x 35"
Poids	350 lb	575 lb
Nombre d'utilisateurs	1	1 ou 2

OPTIONS DE CONFIGURATION

Système à pression continue	Système à dépressurisation
<ul style="list-style-type: none"> ✓ Pas de dépressurisation lorsque les activités de sablage s'arrêtent ✓ Réduit la consommation d'air ✓ Pratique pour les opérations de démarrage / arrêt fréquentes ✓ Écoulement d'abrasif même lors du démarrage des activités 	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Le vaisseau sous pression se dépressurise automatiquement lorsque l'opération de sablage s'arrête ✓ Remplissage automatique du vaisseau sous pression, sans aucune intervention ✓ Moins d'usure pour la soupape de dosage d'abrasif ✓ Entretien simplifié et moins coûteux
Système à double contrôle	
<ul style="list-style-type: none"> ✓ Système combiné offrant les avantages des deux configurations sans les inconvénients. 	

KIT D'OPTIMISATION



PASSEZ À MAXBLAST POUR PLUS DE PUISSANCE ET DE SURFACE DE SABLAGE



Couplage



Valve à air automatique

Le kit d'optimisation Maxblast comprend une valve à air automatique et un raccord qui vous permet d'installer un boyau de sablage de 1½", ce qui augmente la pression de l'air à la buse, réduit les pertes de pression et accroît la productivité de l'opérateur.

BÉNÉFICES DE MAXBLAST

- Réduction des pertes de pression de 24% à 27%
- Augmentation de la productivité (temps de sablage) de 36% à 40%

ÉQUIPEMENTS DE SÉCURITÉ

IST fournit un système complet d'apport et de filtration de l'air afin de fournir de l'air respirable à la cagoule de l'opérateur, éliminant les contaminants atmosphériques tels que les vapeurs d'huile, les gaz d'hydrogène, la rouille et autres contaminants potentiellement dangereux, permettant de fournir de l'air comprimé pur.

Ce système est équipé d'un détecteur d'alimentation en air et d'un détecteur de monoxyde de carbone qui contrôle et échantillonne continuellement l'air fourni conformément aux normes de santé et sécurité.



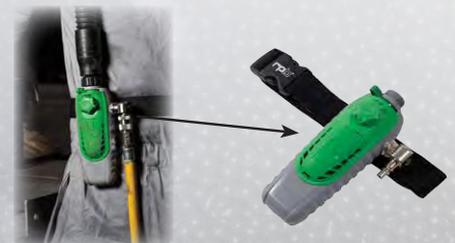
Contrôleur multi-gaz
GX4



Fitre a air en ligne
Radex



Respirateur Nova 3
pour sableurs



Dispositif de contrôle C40



PRESSION

CONSUMMATION EN AIR

Orifice	psi ¹	30	40	50	60	70	80	90	100°
1/8"	cfm ²	8	10	11	13	15	17	19	20
	lb/h ³	55	69	84	97	110	127	140	154
3/16"	cfm ²	18	22	26	30	33	38	41	45
	lb/h ³	130	160	170	192	220	243	268	297
1/4"	cfm ²	34	41	47	54	61	68	74	81
	lb/h ³	219	276	302	351	398	460	504	556
5/16"	cfm ²	53	65	77	89	101	113	126	137
	lb/h ³	410	495	526	601	680	756	832	910
3/8"	cfm ²	76	91	108	126	143	161	173	196
	lb/h ³	570	710	750	860	970	1080	1184	1296
7/16"	cfm ²	100	124	147	170	194	217	240	254
	lb/h ³	770	840	1008	1160	1320	1476	1630	1782
1/2"	cfm ²	137	165	195	224	252	280	309	338
	lb/h ³	1015	1230	1305	1500	1700	1890	2088	2277
5/8"	cfm ²	212	260	308	356	404	452	504	548
	lb/h ³	1325	1600	1875	2140	2422	2690	2973	3250

² cfm : air comprimé requis en pieds cubes minute

³ lb/h : consommation d'abrasif en livres à l'heure

MÉDIAS DE SABLAGE RÉUTILISABLES

MÉDIA DE FORME SPHÉRIQUE

Ceramic Beads Glass Beads Stainless Shot Steel Shot

MÉDIA DE FORME ANGULAIRE

Oxyde d'alum. Éclats de céramique Verre broyé Grenat (Garnet) Eclats de plastique Carbure de silicium Grenaille d'inox Grenaille d'acier Écales de noix

GUIDE DES MÉDIAS

	Bille de verre	Éclats de Céramique	Coupe de fil inox.	Bille D'acier	Grenaille D'acier	Oxyde d'alum.	Carbure de silicium	Grenat (Garnet)	Verre broyé	Éclats de plastique	Écales de noix
Finition	OUI	OUI	OUI	OUI	OUI	OUI	OUI	OUI	OUI	NON	NON
Nettoyage / Suppression	OUI	OUI	OUI	OUI	OUI	OUI	OUI	OUI	OUI	OUI	OUI
Martelage	OUI	OUI	OUI	OUI	NON	NON	NON	NON	NON	NON	NON
Profil de surface (Graver)	NON	NON	OUI	NON	OUI	OUI	OUI	OUI	OUI	OUI	OUI
Vitesse de travail	MOYEN	MOYEN	MOYEN	MOYEN	MOYEN-HAUT	HAUT	TRÈS HAUT	HAUT	HAUT	MOYEN-HAUT	BAS-HAUT
Recyclabilité	HAUT-BAS	HAUT	HAUT	TRÈS HAUT	TRÈS HAUT	MOYEN-HAUT	MOYEN-BAS	MOYEN	MOYEN-BAS	MOYEN	BAS
Probabilité de retrait de métal	TRÈS BAS	TRÈS BAS	TRÈS BAS	TRÈS BAS	MOYEN	MOYEN-HAUT	MOYEN-HAUT	MOYEN	BAS-MOYEN	TRÈS BAS	TRÈS BAS
Dureté, échelle de Mohs (Rockwell RC)	5.5	7 (57-63)	6-7.5 (35-55)	6-7.5 (35-55)	8-9 (40-66)	8-9	9	8	5.5	3-4	1-4.5
Densité apparente (lb/pi.cu.)	100	150	280	280	230	125	95	130	100	45-60	40-80
Maille	30-440	8-46	20-62	8-200	10-325	12-325	36-220	16-325	30-400	12-80	PLUSIEURS FOIS
Pression de sablage type (psi)	20-55	20-90	20-90	20-90	20-90	20-90	20-90	30-80	20-50	20-60	10-40
Formes :	● ou ▲	●	●	●	▲	▲	▲	▲	▲	● ou ▲	▲

* L'information ci-dessus est conçue comme un guide de référence général. Consultez votre distributeur Canblast autorisé pour les spécifications de médias particuliers.



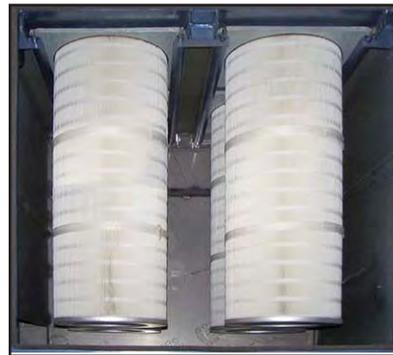
DÉPOUSSIÉREURS DE CHAMBRE DE SABLAGE

IST offre une vaste sélection de dépoussiéreurs de chambre de sablage entièrement équipés, d'une capacité allant jusqu'à 50 000 pi³ / min.

Notre système de conception verticale et de pulsation fournit un moyen plus efficace d'enlever la poussière des cartouches, éliminant l'accumulation inégale de poussière associée aux cartouches montées horizontalement.



DCM 3 000 à 50 000



Système de remplacement de cartouche simple et sûr ne nécessitant aucun outil.



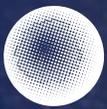
Nettoyeur automatique de cartouche par impulsion. Une lumière s'allume pour indiquer quand les cartouches doivent être remplacées.



Convoyeur à vis en option afin de recueillir la poussière à l'intérieur de la bâtisse

DIFFÉRENTS TYPES DE CONDUITS D'EXTRACTION DE LA POUSSIÈRE





SYSTÈMES DE CHAMBRE DE SABLAGE

Nous offrons une vaste gamme de solutions personnalisées afin de répondre à tous les besoins.



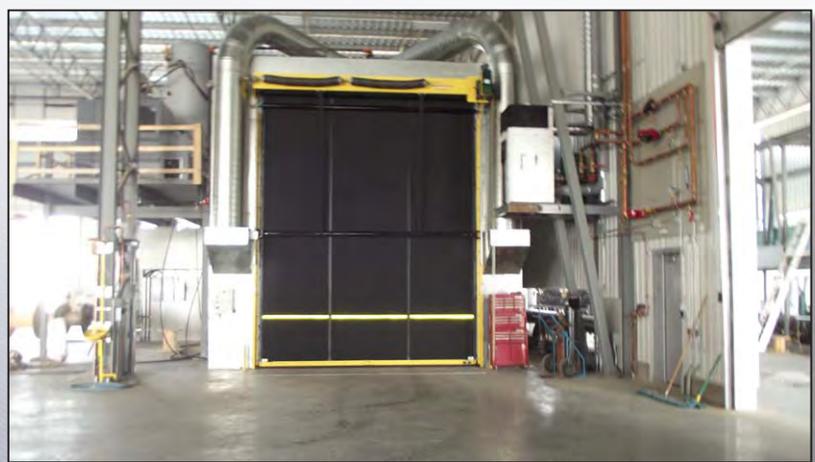
Plancher de récupération



Plancher de récupération triple ou double



Plancher partiel



Portes déroulantes

