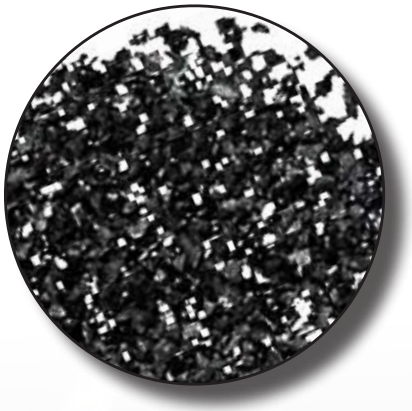
GRENAILLE D'ACIER (STEEL GRIT)



La grenaille d'acier (communément appelée GRIT) est un abrasif très populaire dû à son agressivité et sa recyclabilité élevée. Le grit se présente sous la forme d'une grenaille de fonte angulaire est produit à partir de l'atomisation de résidus d'acier fondus. Cet abrasif est réputé pour nettoyer rapidement et efficacement les pièces et pour préparer les surfaces en leur procurant une adhérence idéale pour favoriser l'adhérence de nouveaux revêtements.

La grenaille d'acier est largement utilisée dans les chambres de sablage et les systèmes de sablage sans air avec roue de projection pour une variété d'applications de nettoyage ou de préparation de surface. Il s'agit du média de prédilection pour les fonderies et les fabricants de structures d'acier.

Le GRIT peut être combiné au SHOT pour obtenir des finis particuliers selon les besoins.

Vitesse de travail	MOY.-ÉLEVÉE
Recyclabilité	TRÈS HAUTE
Probabilité de retrait de métal	MOYENNE
Dureté, échelle de Mohs (Rockwell RC)	8-9 (40-66)

Densité apparente (lbs/pi.cu.)	230
Maillage	10-325
Pression de sablage type (psi)	30-90
Forme	

AVANTAGES :

- Média très durable
- Produit peu de poussière
- Peut être recyclé plusieurs fois
- Média très agressif
- Angulaire et très efficace

APPLICATIONS :

- Nettoyage par jet de sable
- Décapage de peinture par grenaillage
- Préparation de surface préalable à l'application d'un revêtement
- Élimination de la rouille ou de résidus tenaces et restauration de pièces
- Détartrage de pièces moulées, estampées,

GRENAILLE D'ACIER (SUITE)

La bille d'acier est disponible en une variété de granulométries selon l'application visée :

Grade de dureté	Forme	Applications
GH	Angulaire	Très agressif, idéal pour les systèmes de sablage par roue de projection et les systèmes de sablage à pression, nettoyage rapide, finition de surface, travaux sur pierre, éliminer l'époxy
GL	Coins arrondis	Haute durabilité, nettoyage rapide, détartrage et préparation de surface préalable à un revêtement
GP	Sphérique	Idéal pour les travaux de détartrage

Granulométrie en fonction de l'ouverture des trémies :

Code	Granulométrie	Ouverture de maille (mm)
635233	G-14	1.18
635231	G-16	1.00
635232	G-18	0.71
635224	G-25	0.42
635240	G-40	0.30
635230	G-50	0.18
635244	G-80	0.12

CONDITIONNEMENT

Sac = 55 lb

Baril = 1 700 lb

Palette = 40 sacs