

CABINETS DE SABLAGE PRESSION

OPTION : ENSEMBLE INTERRUPTEURS DE SÉCURITÉ DE PORTE



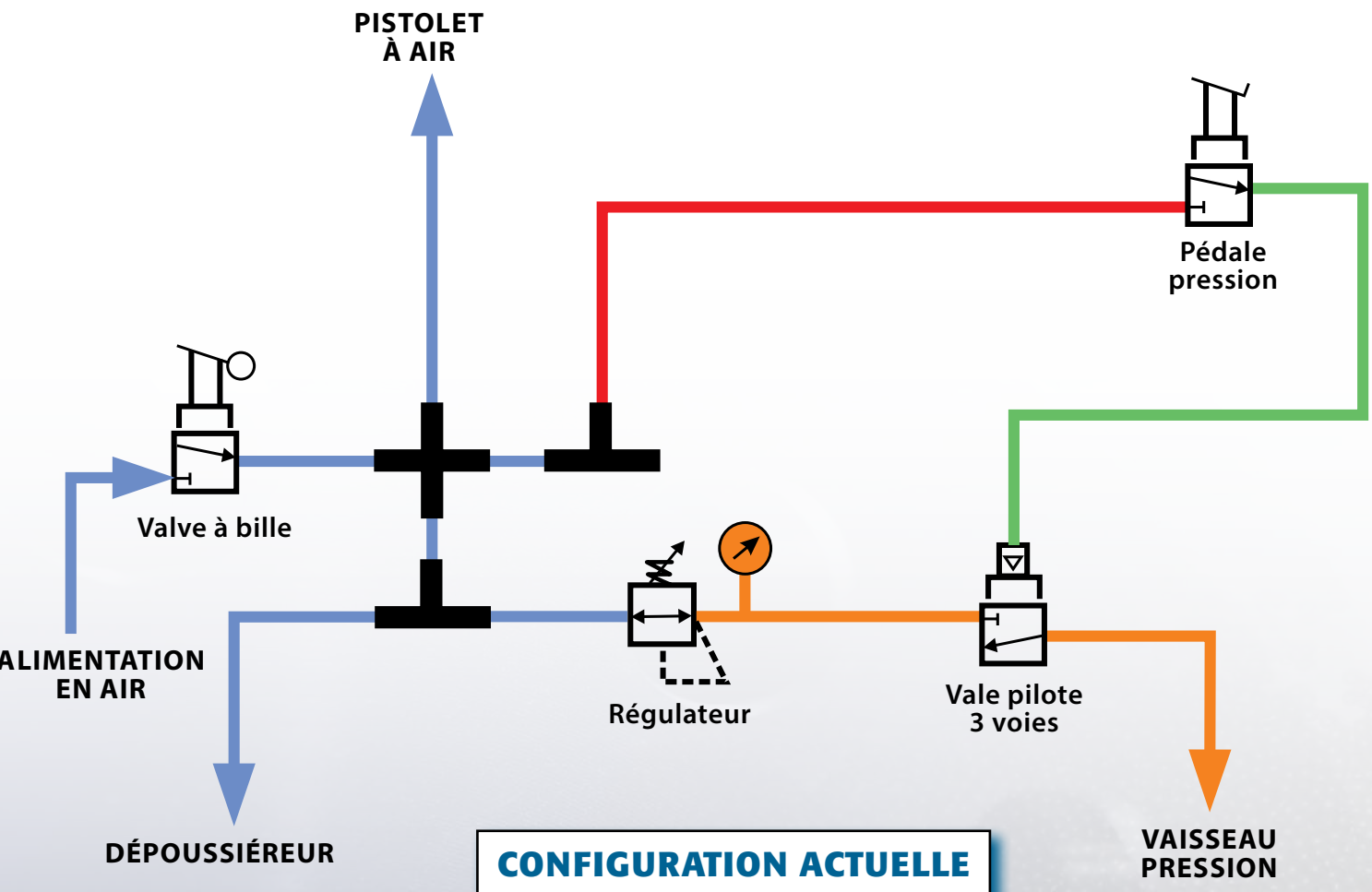
INTRODUCTION

Le cabinet actuel ne est pas équipé d'interrupteurs de sécurité sur les portes de l'armoire. Le processus de sablage pourrait se produire si une des portes ou les deux portes de cabinet sont fermées ou ouvertes.

Cette modification a pour but ajouter un système de sécurité aux contrôles existants afin d'empêcher le processus de sablage de fonctionner si les deux portes de l'armoire ne sont pas fermées.

FONCTIONNEMENT ACTUEL

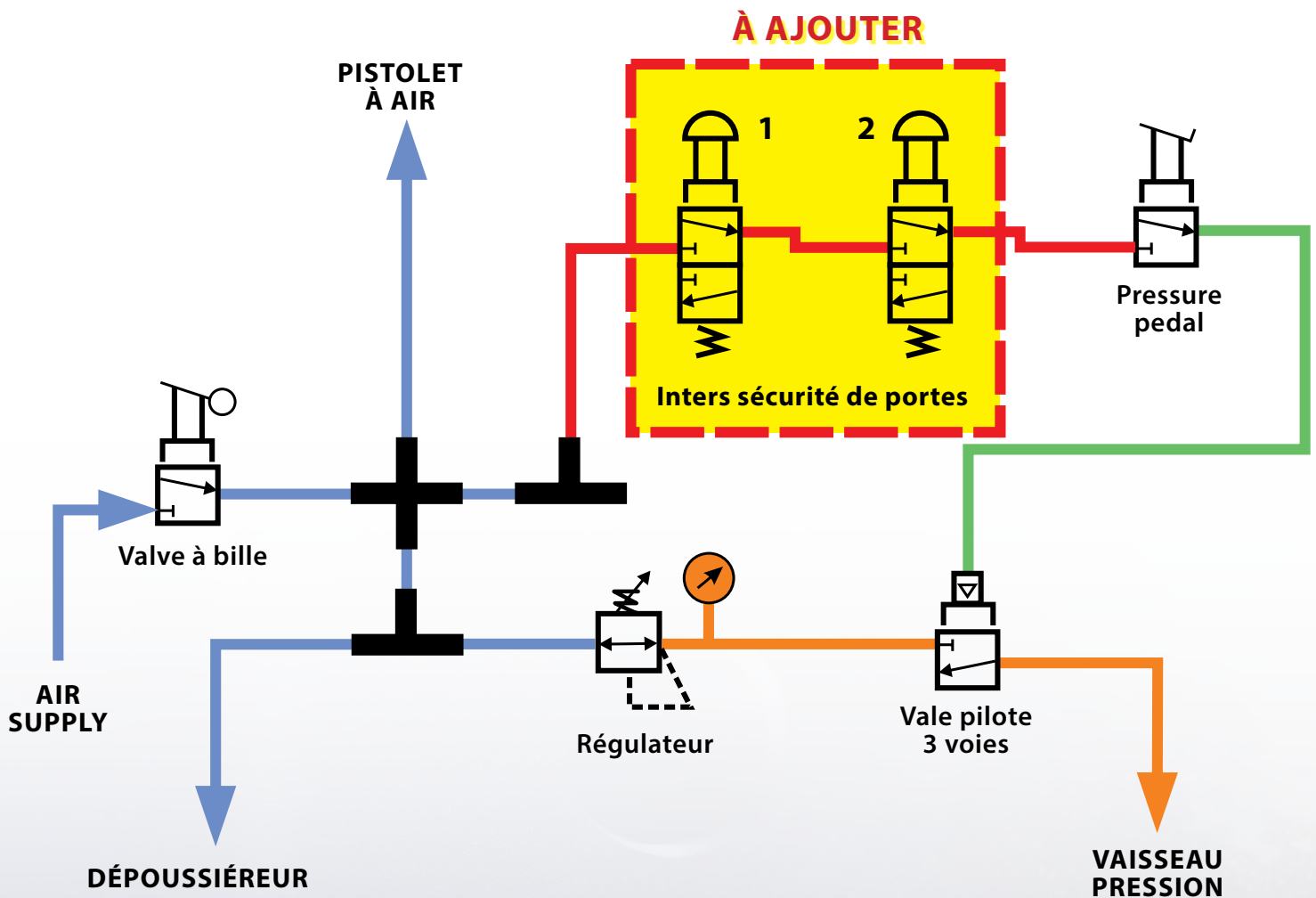
La commande pneumatique fonctionne sans interrupteurs de sécurité de porte. Pour démarrer l'opération de sablage, l'opérateur appuie sur la pédale de commande au pied (valve pneumatique) qui commande la soupape du vaisseau pression afin de générer la pression d'air comprimé nécessaire pour commencer le sablage.



PRINCIPE DE MODIFICATION

Afin de s'assurer que le processus de sablage ne puisse être initié si une porte est ouverte, deux interrupteurs de sécurité de porte pneumatiques sont ajoutés aux commandes existantes du cabinet. Ces interrupteurs sont placés en série avec la valve de commande au pied. Lorsqu'une des portes est ouverte, elles bloquent l'alimentation en air comprimé à la valve de commande au pied. Il est donc impossible de poursuivre le processus de sablage si les deux portes ne sont pas fermées.

Pour démarrer le processus de sablage, l'opérateur appuie sur la pédale de commande au pied (valve pneumatique) qui commande la valve du vaisseau pression afin de générer la pression d'air comprimé nécessaire pour commencer le sablage



CONFIGURATION MODIFIÉE

MODIFICATION DES ÉLÉMENTS PNEUMATIQUES

Le dessin ci-dessous représente un ensemble mécanique typique des composants pneumatiques d'un cabinet

COMPOSANTS PNEUMATIQUES DANS LA CONFIGURATION ACTUELLE

LISTE DU MATÉRIEL	
BIEN / QTE	DESCRIPTION / MAT. N°
1	PÉDALE PRESSION AU PIED 610315
2	N/A 908501
3	CONNECTEUR 1/2" 632760
4	COUDE @ 90° MF 1/2" 632730
5	RÉGULATEUR DE PRESSION 1/2" 608022
6	MANOMÈTRE 1/4" 611022
7	VALVE PILOTE PRESSION D'AIR 1/2" 608519
8	BOUCHON MÂLE 1/2" 630361
9	MAMELON FERMÉ 1/2" 630301
10	COUDE @ 90° MF 1/8" 632026
11	CONNECTEUR 1/8" NPT x 1/4" BOYAU 632273
12	TÉ 1/2" 630328
13	SUPPORT DE MAMELON 630317
14	ADAPTEUR HEX. 1/2" x 1/4" 632745
15	CROIX 1/2" 630327
16	ANNEAU D'ADMISSION 1/2" 610390
17	TÉ PL 1/4" 632226
18	VALVE À BILLE 1/2" 608102
19	PISTOLET DÉPOUSSIÉREUR 610275
20	CONNECTEUR 1/4" 632270

NO	DATE	DESCRIPTION	BY/PAK
		REVISIONS	
		ASSEMBLAGE	
		SANS L'OPTION INTER. DE SÉCURITÉ	
DESIGNER	DATE	SCALE	
DRAWN BY	DATE	PROJECT NO.	
CHECKED BY	DATE	WORK CENTER	
APPROVED BY	DATE	608112-S	

<p>EXCLUSIF IBLAST</p> <p>THIS DRAWING IS THE EXCLUSIVE PROPERTY OF GAMBLAST INC. INFORMATION CONTAINED HEREIN CAN BE USED ONLY WHEN SPECIFICALLY AUTHORIZED BY GAMBLAST INC. PERMISSION IS NOT AUTHORIZED FOR TRANSMISSION TO ANY OTHER ORGANIZATION.</p>	<p>TOLÉRANCE DE FABRICATION</p> <p>TOLÉRANCE/SOLIDITÉ</p> <p>TOL. FRAIS - #1/32"</p> <p>TOL. BIL. XX - #0.0015"</p> <p>TOL. BIL. XXX - #0.0015"</p>	<p>ISTblast</p> <p>1050 Des Forges Street Hwy. 640 Industrial Park Florissant, MO 63031 Tel 1 877 629-8202 • 450 963-4400 • Fax 450 963-</p>
---	--	---

MODIFICATION DU MATÉRIEL PNEUMATIQUE

Le dessin suivant représente l'assemblage mécanique des composants pneumatiques d'un cabinet équipé d'interrupteurs de sécurité de porte. Ces interrupteurs et leurs composants associés liés à la modification sont présentés dans la zone rouge montrée en pointillé.

COMPOSANTS PNEUMATIQUES DANS LA CONFIGURATION MODIFIÉE

LISTE DU MATÉRIEL		
ITECH 01	DESCRIPTION	MATL
1	PÉDALE PRESSION	610315
2	INTER. DE SÉCURITÉ	908501
3	RACCORD 1/2"	632760
4	COUDE 90° MF 1/2"	632730
5	RÉGULATEUR DE PRESSION 1/2"	608022
6	MANOMÈTRE 1/4"	611022
7	VALVE PILOTE 1/2"	608519
8	BOUCHON MALE 1/2"	630361
9	MAMELON FERMÉ 1/2"	630301
10	COUDE @ 90° MF 1/8"	632026
11	RACCORD 1/8" NPT X 1/4" BOYAU	632273
12	TÉ 1/2"	630328
13	SUPPORT DE MAMELON	630317
14	ADAPTATEUR HEX. 1/2" X 1/4"	632745
15	CROIX 1/2"	630327
16	CONNECTEUR D'ENTRÉE 1/2"	610390
17	TÉ PL 1/2"	632226
18	VALVE À BILLE 1/2"	608102
19	PISTOLET DÉPOUSSIEREUR	610275
20	RACCORD 1/4"	632270
21	PUSH-IN 1/4" X 1/8"	324570
22	PUSH-IN @ 90° 1/4"	324560
23	PUSH-IN @ 90° 1/8" NPT X 1/4" BOYAU	324561
24	PUSH-IN FEM. 1/4"	324573

ITECH 01	DESCRIPTION	MATL
ASSEMBLAGE POUR L'OPTION INTER. DE SÉCURITÉ DE PORTE		
60012	60012-PRESS	

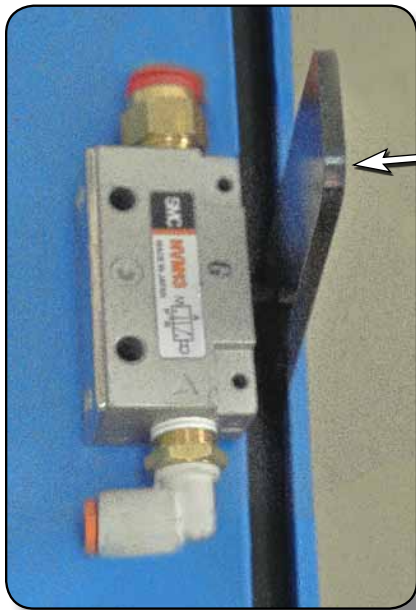
ISTblast
1050 Des Forges Street Hwy. 640 Industrial Park
Tel 1 877 629-8202 • 450 963 4400 • Fax 450 963-

EXCLUSIVE PROPERTY OF CAMBLAST INC.
THIS DRAWING IS THE EXCLUSIVE PROPERTY OF CAMBLAST INC. INFORMATION CONTAINED HEREIN CAN BE USED ONLY WHEN SPECIFICALLY AUTHORIZED BY CAMBLAST INC. PERMISSION OF THIS COMPANY IS REQUIRED FOR REPRODUCTION OR TRANSMISSION IN ANY FORM OR BY ANY MEANS, ELECTRONIC OR MECHANICAL, INCLUDING PHOTOCOPYING, RECORDING, OR BY ANY INFORMATION STORAGE AND RETRIEVAL SYSTEM.

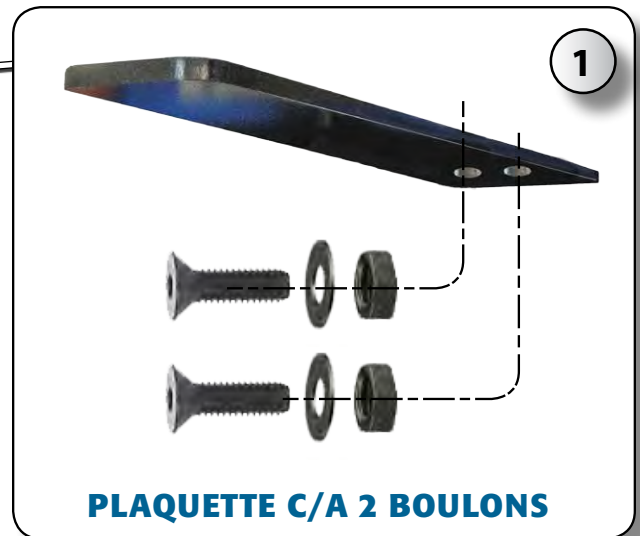
PROPRIÉTÉ EXCLUSIVE DE CAMBLAST INC.
CE DESSIN EST LA PROPRIÉTÉ DE CAMBLAST INC. LES INFORMATIONS CONTENUES ICI NE PEUVENT ÊTRE UTILISÉES QU'AVEC L'AUTORISATION PRÉALABLE DE CAMBLAST INC. LA RÉDUCTION OU LA TRANSMISSION DE CE DESSIN EN TOUTE FORME OU PAR MOYEN ÉLECTRONIQUE OU MÉCANIQUE, Y COMPRIS LA PHOTOCOPIAGE, L'ENREGISTREMENT, OU PAR N'IMPORTE QUEL SYSTÈME DE STOCKAGE ET DE RÉTRIBUTION D'INFORMATION, EST INTERDITE SANS LA PERMISSION ÉCRITE DE CAMBLAST INC.

MODIFICATION DU MATÉRIEL MÉCANIQUE

Les interrupteurs de sécurité sont des valves de retour pneumatiques à ressort actionnées mécaniquement par un plongeur. Lorsque le cabinet est équipé de deux portes d'accès situées sur la gauche et la droite des côtés de l'armoire, les commutateurs sont physiquement situés sur le côté gauche et droite sur le dessus de l'armoire (près du centre). Pour déclencher l'interrupteur de sécurité, un ensemble mécanique est fixé à la partie supérieure de chaque porte. Lorsque la porte est fermée, la plaquette pousse sur le plongeur de l'interrupteur de sécurité, ce qui autorise la commande de la valve de la pédale au pied tel qu'expliqué précédemment.

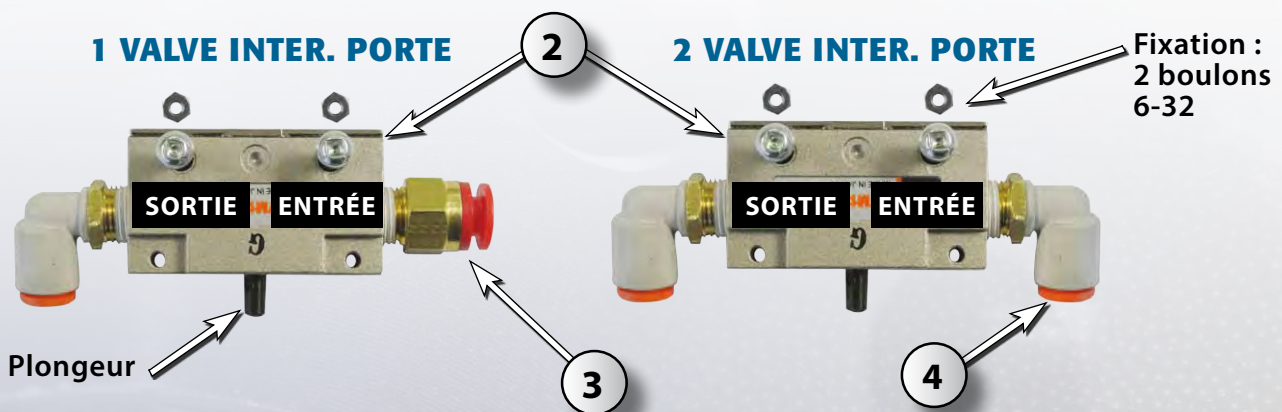


**MONTAGE
SUR PORTE**



PLAQUETTE C/A 2 BOULONS

#	STOCK	DESCRIPTION
1	600300	Plaquette
2	908501	Inter. pneum de porte
3	324570	Push-in droit 1/4" x 1/8"
4	324561	Push-in coude 90° 1/8" NPT - 1/4" TU



INSTALLATION

Pour faciliter l'installation, nous vous recommandons de suivre les étapes suivantes :

1. Fermez la valve à bille principale (# 608102) et débrancher l'alimentation en air comprimé du cabinet. Assurez-vous de suivre toutes les règles de sécurité en vigueur relatives à cette procédure.
2. Placez un support mécanique (plaquette) en haut au centre de chaque porte positionner la plaquette de sorte que le plongeur de l'inter. valve pneumatique soit complètement enfoncé lorsque la porte est fermée. Marquer l'emplacement des trous et forer deux trous de 1/4". Fixez les plaquettes aux portes avec 2 boulons TF (Fig 1).
3. Avec les portes fermées, localiser l'interrupteur de sécurité de sorte que le plongeur de la valve soit centré dans la plaquette. Marquer l'emplacement de l'interrupteur de sécurité. Percer pour deux vis 6/32 - 24 et fixer l'interrupteur en haut du cabinet.
4. Regardez le dessin N° 600 112-S, localisez le connecteur #20 et retirez le boyau rouge en brisant l'attache métallique qui l'entoure.
5. Retirez le raccord #20 de l'article #17 et le conserver pour un usage futur.
6. Regardez le dessin 600 112-PRESS et installez le raccord #22 (fourni dans le kit) à la place du raccord #20 précédemment retiré.
7. Connectez le tube bleu (fourni dans le kit) dans le raccord #22 et acheminez le vers le haut de l'armoire en l'attachant à l'arrière de l'armoire avec des TY-RAP inclus dans le kit. Ce tube va à l'interrupteur de sécurité déjà installé sur le dessus de l'armoire.
8. Coupez le tuyau à une longueur suffisante pour permettre la connexion avec le raccord #21 déjà monté sur l'interrupteur de sécurité. Il est important que vous branchiez ce tuyau du côté marqué ENTRÉE
9. Connectez le tuyau bleu du raccord #23 du côté SORTIE de l'interrupteur de sécurité et acheminez le tube du côté ENTRÉE de l'interrupteur de la porte opposée. Coupez le tuyau à une longueur suffisante pour permettre une connexion correcte.
10. Raccordez le tube bleu au raccord #23 du côté SORTIE de l'interrupteur de sécurité et acheminez le tube vers le collecteur pneumatique. Nous vous recommandons de positionner ce tube vers le bas de l'armoire à côté du tube que vous avez préalablement placé jusqu'au cabinet.
11. Connectez l'extrémité du tuyau bleu dans le raccord #24, puis connectez le raccord #24 et #20 ensemble. Réinstallez le boyau rouge précédemment déconnecté du raccord #20 (se référer au point n° 5) en utilisant le collier ajustable fourni dans le kit.
12. RE-VÉRIFIER avant de démarrer le cabinet. En utilisant le dessin 600112-PRESS, suivez physiquement le trajet du tuyau bleu clair depuis les pièces #17 et #22 pour vous assurer que l'installation va dans le port ENTRÉE du premier commutateur et le port SORTIE de cet interrupteur va dans le ENTRÉE du second commutateur. Se assurer que le port de SORTIE du second commutateur va au boyau rouge sur la pédale. S'assurer que toutes les connexions sont faites et bien insérées dans leur raccord approprié.
13. Rebranchez l'air comprimé et ouvrez la valve à bille principale. Vérifier et corriger les fuites d'air qui auraient pu se produire pendant cette installation.
14. Vérifiez les interrupteurs de sécurité de porte : le plongeur de l'interrupteur doit être pleinement enfoncé lorsque les portes sont fermées. Si vous êtes en mesure de démarrer le cycle de sablage avec les portes fermées, cela signifie que tout est fait correctement.
15. Ouvrez une porte à la fois et vérifiez que vous n'êtes pas en mesure de démarrer le cycle de sablage. Assurez-vous qu'il se passe la même chose avec les deux portes ouvertes.
16. Cela devrait compléter votre installation. Si vous rencontrez des problèmes, n'hésitez pas à nous contacter au :

1 800 361-1185

À PROPOS DE L'ENTREPRISE

Qui sommes-nous

IST est un chef de file en matière de fabrication industrielle d'équipements pour l'industrie du traitement de surface et de recyclage des solvants. Notre vaste gamme d'équipements comprend des unités de traitement par lots et des machines automatisées conçues pour répondre aux normes de fabrication les plus strictes.

Mission

IST travaille en étroite collaboration avec ses clients pour transformer leurs procédés industriels afin d'en améliorer la qualité, la productivité et l'efficacité.

Nos services

- Conception et fabrication sur mesure
- Installation et démarrage
- Programme d'entretien préventif
- Marques privées
- Laboratoire de tests
- Assistance technique 24/7

SECTEURS D'ACTIVITÉ

- Aérospatial et aviation
- Automobile
- Chantiers navals
- Construction et génie civil
- Énergie
- Fabrication générale
- Ferroviaire et transport en commun
- Finition de bois
- Flexographie (étiquetage) et lithographie
- Fonderies d'aluminium
- Founderie et forge
- Militaire

