

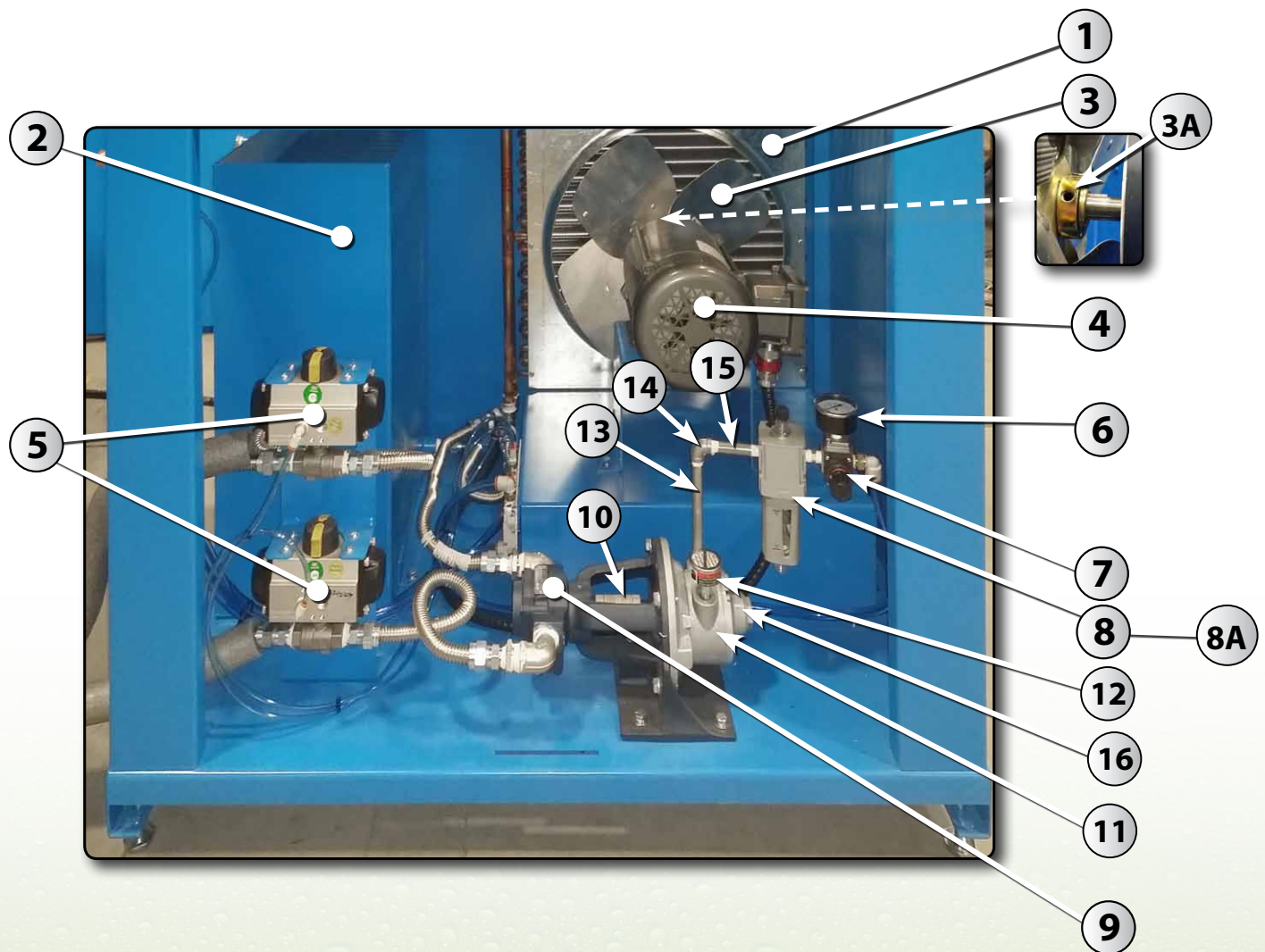
## **SYSTÈME DE REFROIDISSEMENT D'HUILE POUR RECYCLEURS DE SOLVANT SR120-180-240**



# **MANUEL D'INSTRUCTIONS**

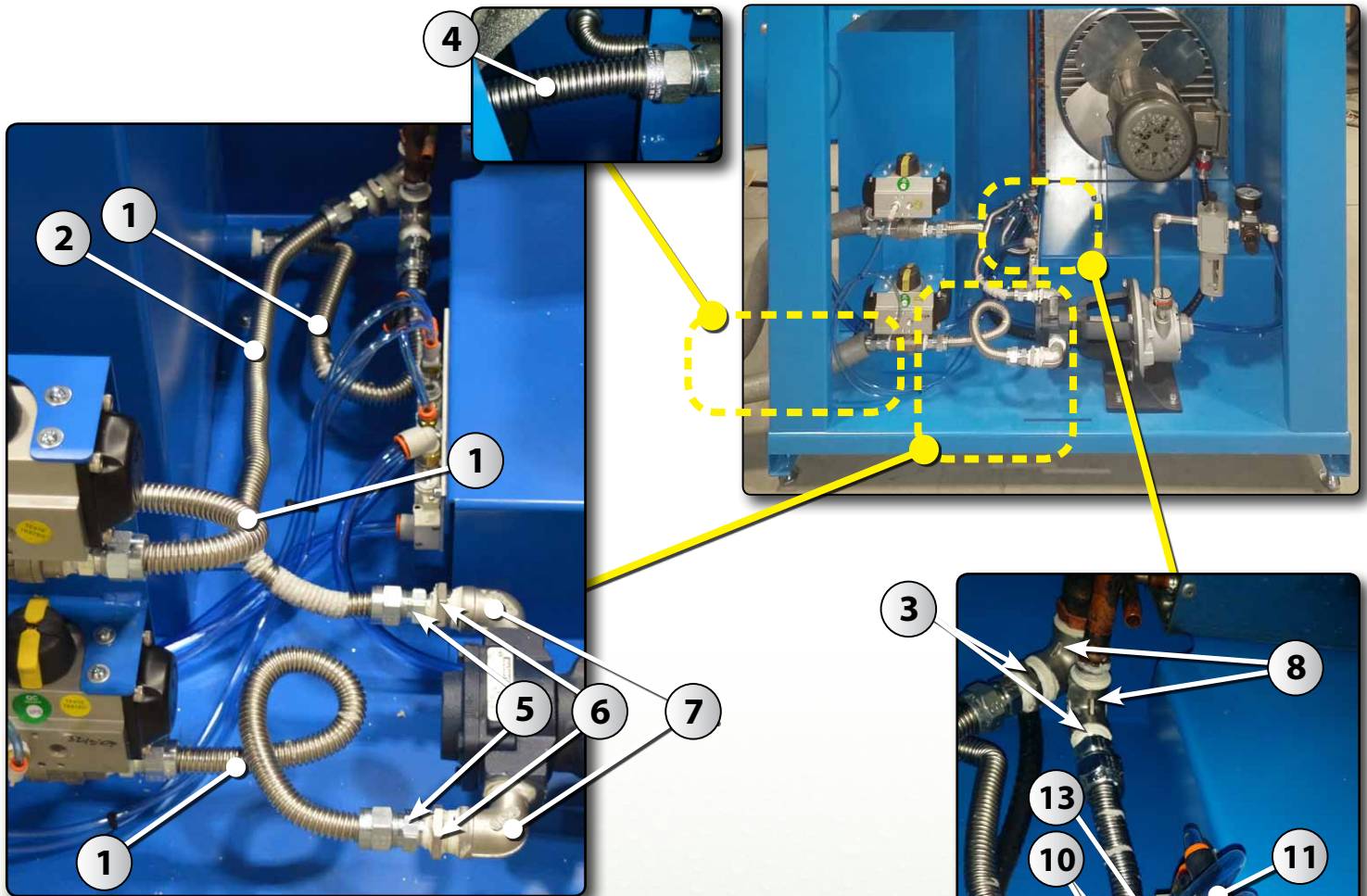
2020-04-23

## VUE INTÉRIURE - PIÈCES PRINCIPALES



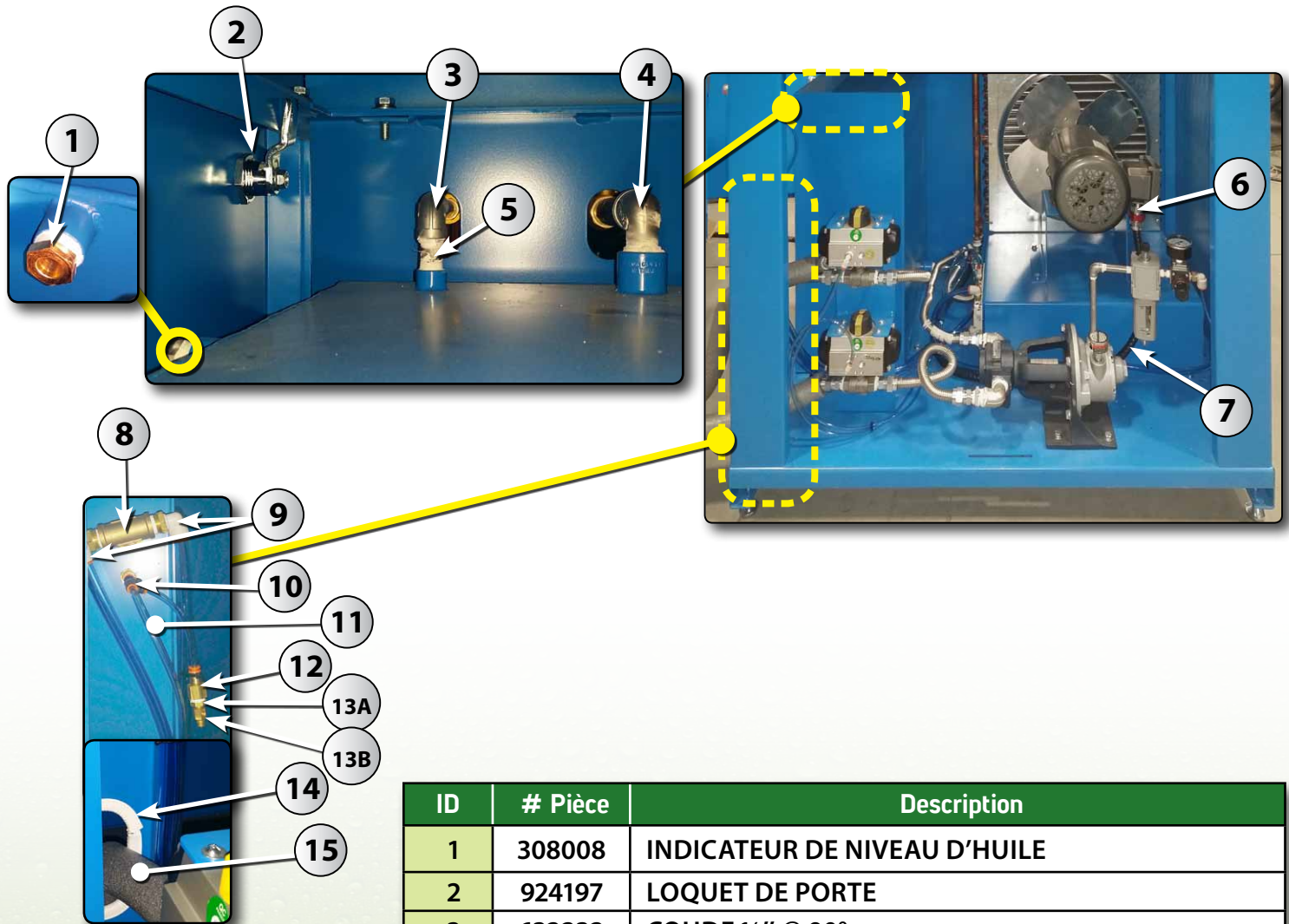
ID	# Pièce	Description	ID	# Pièce	Description
1	305005	RADIATEUR	8	934029	HUILEUR
2	NPN	RÉSERVOIR D'HUILE	8A	934030	HUILE
3	303012	MOTEUR DE VENTILATEUR	9	324539	JOINTS DE POMPE HAUT. TEMP.
3A	303011	MOYEU 5/8"	10	324528	ACCOUPEMENT
4	303021	MOTEUR 1 HP / 460 V	11	324527	MOTEUR DE POMPE
	303015	MOTEUR 1 HP / 600 V	12	324529	SILENCIEUX DE MOTEUR
5	324509	VALVE ROTEX 1/2"	13	324507	MAMELON 1/4" X 6"
6	311002	INDICATEUR DE PRESSION D' AIR	14	323555	COUDE 1/4" @ 90°
7	608015	RÉGULATEUR DE PRESSION D' AIR 1/4"	15	323508	MAMELON 1/4" X 3" LG .
			16	324518	SUPPORT DE POMPE

## VUE INTÉRIURE - DÉTAIL DES PIÈCES



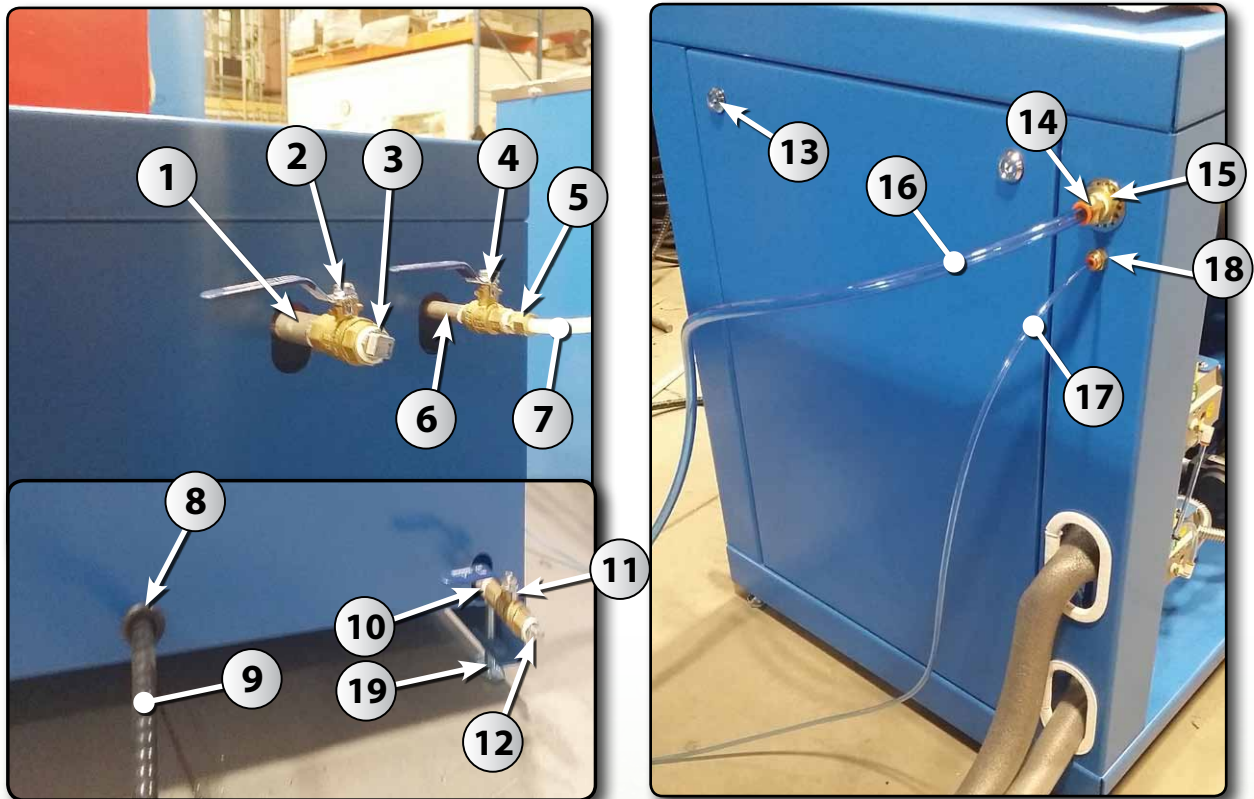
ID	# Pièce	Description
1	323152	BOYAU FLEXIBLE ½" X 18" LG. C/A RACCORDS
2	323254	BOYAU FLEXIBLE ½" X 24" LG. C/A RACCORDS
3	323528	COUDE INOX. ¾" @90° FF
4	323246	BOYAU FLEXIBLE ½" X 60" LG. C/A RACCORDS
5	323149	RACCORDS SEULEMENT
6	323535	RÉDUCTEUR ¾" À ½"
7	332192	COUDE ¾" @ 90° INOX MF
8	323533	COUDE ½" @ 90° INOX FF
9	608534	VALVE PILOTE
10	314058	RACCORD «PUSH-IN» @ 90° ¼" NPT X ½" TUBE
11	324584	RACCORD EN TÉ «PUSH-IN» ¼" TUBE
12	314025	BOYAU POLYURÉTHANE ½"
13	324570	RACCORD «PUSH-IN» ⅛" NPT - ¼" TUBE
14	324571	BOYAU POLYURÉTHANE ¼"

## VUE INTÉRIEURE - DÉTAIL DES PIÈCES (SUITE)



ID	# Pièce	Description
1	308008	INDICATEUR DE NIVEAU D'HUILE
2	924197	LOQUET DE PORTE
3	632232	COUDE ¼" @ 90°
4	632730	COUDE ½" @ 90°
5	632202	RACCORD MAMELON ¼"
6	322004	CONNECTEUR TECK ½"
7	916602	CABLE TECK 14-3
8	323170	TÉ EN LAITON ½"
9	314023	RACCORD «PUSH-IN» 90° ½" NPT X ½" TUBE
10	324584	TÉ «PUSH-IN» ¼" TUBE
11	324571	UBE POLYURÉTHANE ¼"
12	324573	RACCORD «PUSH-IN» ¼" FNPT X ¼" TUBE
13A	608409	ADAPTATEUR POUR 608408
13B	608408	CONTRÔLE DE FLUX
14	NPN	BANDE PASSE-FIL POUR BOYAU FLEXIBLE
15	324585	INSOLATION POUR BOYAU FLEXIBLE DE 3' DE LONG

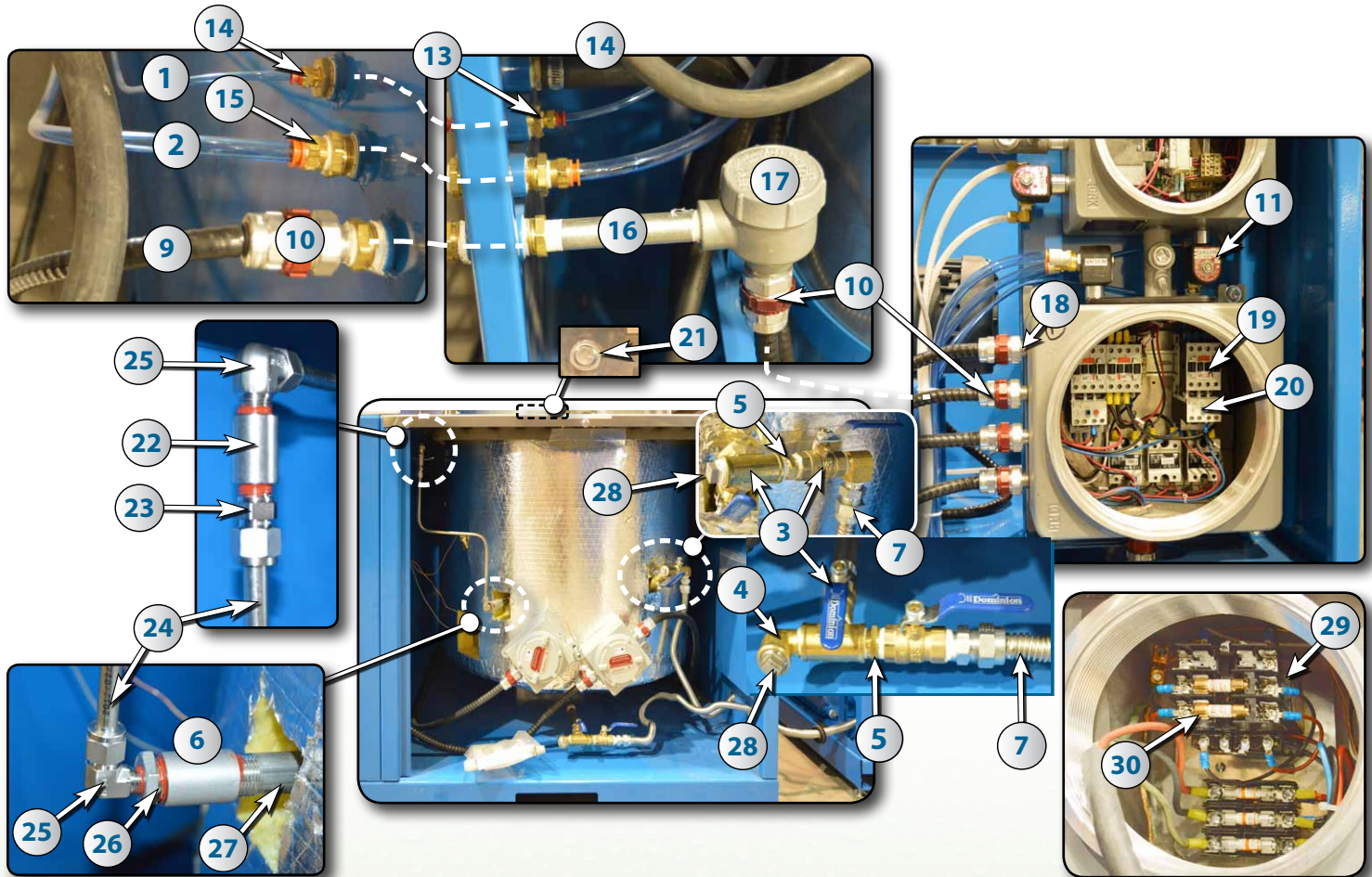
## VUE EXTÉRIEURE - DÉTAIL DES PIÈCES



ID	# Pièce	Description	ID	# Pièce	Description
1	323525	MAMELON 1/2" x 3"	9	916602	CABLE TECK 14-3
2	608102	VALVE À BILLE 1/2"	10	323525	MAMELON 1/2" X 3" LG.
3	323522	BOUCHON 1/2"	11	608102	VALVE À BILLE 1/2"
4	608105	VALVE À BILLE 1/4"	12	323522	BOUCHON 1/2"
5	323130	CONNECTEUR DE TUBE 1/4" x 3/8"	13	924197	LOQUET DE PORTE
6	324509	MAMELON 1/4" x 6"	14	314022	RACCORD «PUSH-IN» 1/2" NPT - 1/2" TUBE
7	324512	TUBE PVC BLANC 3/8"	15	632741	RACCORD DE CLOISON 1/2"
8	618133	PASSE-FIL	16	314025	BOYAU POLYURÉTHANE 1/2"
			17	324570	BOYAU POLYURÉTHANE 1/4"
			18	314022	RACCORD «PUSH-IN» 1/2" NPT - 1/2" TUBE
			19	323076	PATTE DE MISE À NIVEAU

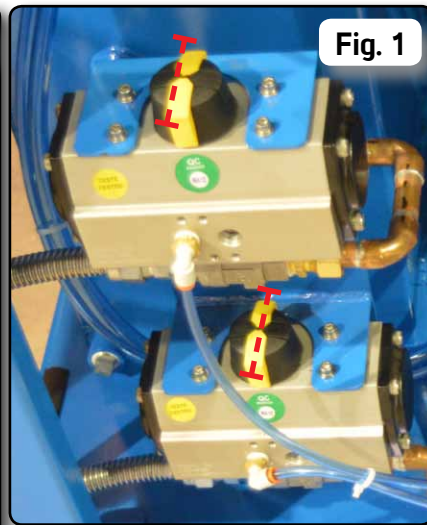
## REFROIDISSEUR D'HUILE - CONNEXIONS

Connexions et ajouts au recycleur



ID	# Pièce	Description	ID	# Pièce	Description
1	324570	TUBE POLYURÉTHANE ¼"	19	314051	CONTACTEUR
2	314025	TUBE POLYURÉTHANE ½"	20	917730	PROTECTION SURCHARGE (480V)
3	608102	VALVE À BILLE ½"	20	314076	PROTECTION SURCHARGE (600V)
4	632730	COUDE ½" @ 90° ELBOW	21	NPN	CAPUCHON
5	632706	MAMELON HEX. ½" HEX.	22	323503	UNION ¼"
6	323501	UNION ½"	23	323238	RACCORD DE COMP. INOX. ¼" NPT - ⅜" TUBE
7	323245	CONNECTEUR DE CONDUIT ½" X 60"	24	321039	TUBE INOX. ⅜"
9	916602	CABLE TECK 14-3	25	323209	RACCORD DE COMP. @ 90° ¼" NPT - ⅜" TUBE
10	322004	CONNECTEUR TECK ½"	26	323206	RÉDUCTEUR INOX. ½" x ¼"
11	324003	VALVE SOLÉNOÏDE	27	323525	MAMELON ½" x 3"
12	932050	RENIFLARD D'HUILE	28	323522	BOUCHON INOX. ½"
13	323167	RÉDUCTEUR ¾" À ¼"	29	314084	TRANSFO. 480/240V 100VA C/A FUSIBLE ET PORTE-FUSIBLE
14	324558	RACCORD «PUSH-IN» ¼" NPT - ¼" TUBE		314085	TRANSFO. 600V/240V 100VA C/A FUSIBLE ET PORTE-FUSIBLE
15	314022	RACCORD «PUSH-IN» ½" NPT - ½" TUBE	30	917726	FUSIBLES ATMR 1/2
16	321041	MAMELON ÉLECTRIQUE			
17	322006	BOITE DE JONCTION			
18	324528	ACCOUPLLEMENT D'AXE			

## PROCÉDURE DE REMPLISSAGE D'HUILE



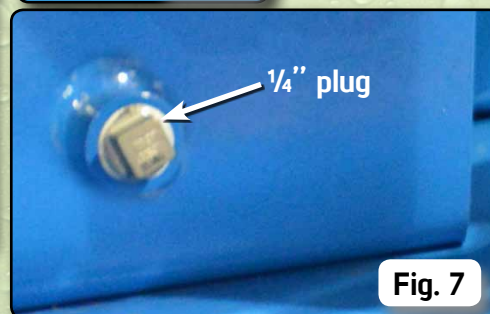
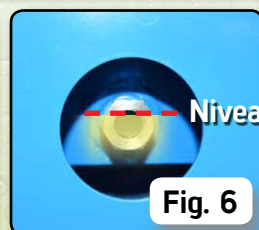
Avant de commencer, assurez-vous que les 2 valves Rotex (Fig. 1) soient fermées ( | ).

1. Commencer à remplir le réservoir en le raccordant à la valve à bille C1 (Fig. 2) du refroidisseur d'huile.
2. Remplir jusqu'à ce que l'huile sorte de la valve à bille C2 (Fig. 2) du refroidisseur d'huile.
3. Retirez le boyau d'alimentation en huile et raccordez-le à la valve à bille de la bouilloire (Fig. 5)
4. Remplir jusqu'à voir l'huile monter dans l'indicateur de niveau du réservoir d'expansion (Fig. 6) (Utiliser une lampe de poche si nécessaire pour voir correctement le niveau d'huile).
5. Dévisser le bouchon 1/4" situé sur le côté du réservoir d'expansion (Fig. 7) et continuer à remplir jusqu'à ce que de l'huile en sorte : arrêter le remplissage et remettre le bouchon en place.

Votre processus de remplissage est maintenant terminé.

**NB : s'assurer que la pompe à huile est toujours remplie d'huile pneumatique en vérifiant le niveau (Fig. 8)**

**Enlevez le bouchon et connectez-vous ici** (les 2 valves à bille de la bouilloire doivent être en position ouverte, mais les 2 valves à bille du réservoir de refroidissement doivent être fermées afin d'éviter le sur-remplissage).



## À PROPOS DE L'ENTREPRISE

### QUI SOMMES-NOUS

IST est un chef de file en matière de fabrication industrielle d'équipements pour l'industrie du traitement de surface et de recyclage des solvants. Notre vaste gamme d'équipements comprend des unités de traitement par lots et des machines automatisées conçues pour répondre aux normes de fabrication les plus strictes.

### MISSION

IST travaille en étroite collaboration avec ses clients pour transformer leurs procédés industriels afin d'en améliorer la qualité, la productivité et l'efficacité.

### NOS SERVICES

- Conception et fabrication sur mesure
- Installation et démarrage
- Programme d'entretien préventif
- Marques privées
- Laboratoire de tests
- Assistance technique 24/7

### SECTEURS D'ACTIVITÉ

- Aérospatial et aviation
- Automobile
- Chantiers navals
- Construction et génie civil
- Énergie
- Fabrication générale
- Ferroviaire et transport en commun
- Finition de bois
- Flexographie (étiquetage) et lithographie
- Fonderies d'aluminium
- Founderie et forge
- Militaire

